

Important pour la sécurité



Signale un risque de blessures corporelles ou d'accident mortel si les instructions ne sont pas suivies.

PRECAUTION: Signale un risque de blessures personnelles ou de détérioration du véhicule si les instructions ne sont pas suivies.

NOTE: Fournit des renseignements utiles.

Ce manuel ne donne pas le détail des procédures standard d'atelier, principes de sécurité et opérations d'entretien. Il est important de noter qu'il contient certaines mises en garde contre des méthodes d'entretien spécifiques qui pourraient entraîner des **BLESSURES CORPORELLES** au personnel d'entretien et porter atteinte au véhicule ou à sa sécurité. Ces mises en garde ne peuvent naturellement couvrir toutes les méthodes, recommandées ou non par Honda, concevables pour l'exécution de l'entretien, ni tous les risques entraînés par ces méthodes, Honda n'ayant pu les explorer toutes. Toute personne ayant recours à des procédures ou outils d'entretien, recommandés ou non par Honda, doit s'assurer que les procédures ou outils sélectionnés ne menacent ni la sécurité du personnel ni celle du véhicule.

Codes des modèles

Dans ce manuel, les différents modèles sont identifiés par les abréviations suivantes:

Code	Code région
ED	Ventes directes en Europe
E	Royaume-Uni
F	France
G	Allemagne (pleine puissance)
IIG	Allemagne (puissance limitée)
ND	Europe du nord
SW	Suisse
AR	Autriche
SP	Espagne

45 €

INTRODUCTION

Ce manuel décrit les procédures d'entretien de la CB1000 SUPER FOUR.

Il est consacré à un modèle précis et présente chaque procédure d'entretien qui concerne tout particulièrement ce modèle. Les procédures d'entretien fondamentales qui sont partagées par d'autres motos/scooters/véhicules tout-terrain Honda sont présentées dans le manuel d'entretien commun.

Ce manuel d'entretien spécifique à un modèle doit s'utiliser avec le manuel d'entretien commun afin de disposer d'informations complètes d'entretien concernant toutes les facettes de cette moto.

La réalisation de la première révision programmée est très importante. Elle permet de tenir compte de l'usure initiale qui se produit pendant la période de rodage.

Les sections 1 et 3 portent sur la totalité de la moto. La section 2 illustre les procédures de dépose/pose de composants qui peuvent s'avérer nécessaires pour assurer les opérations d'entretien décrites aux sections suivantes. Les sections 4 à 18 décrivent les composants de la moto. Ces composants sont regroupés par emplacements.

Identifiez sur cette page la section que vous souhaitez consulter puis passez à la table des matières qui se trouve à la première page de la section ainsi déterminée.

La plupart des sections décrivent la procédure d'entretien en illustrant le système ou circuit concerné. Pour de plus amples détails sur l'utilisation de ce manuel, veuillez consulter la page suivante.

Si vous ne connaissez pas l'origine d'une anomalie, passez directement à la section 19 de dépiage de pannes.

Toutes les informations, illustrations, directives et caractéristiques de cette publication sont basées sur les dernières données sur le produit disponibles au moment de la mise sous presse. La Honda Motor Co.Ltd se réserve le droit d'effectuer des modifications à tout moment sans obligation de sa part. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite sans autorisation écrite. Ce manuel a été rédigé pour des personnes qui ont acquis des connaissances de base sur l'entretien des motos Honda.

HONDA MOTOR CO., LTD
BUREAU DES PUBLICATIONS D'ENTRETIEN

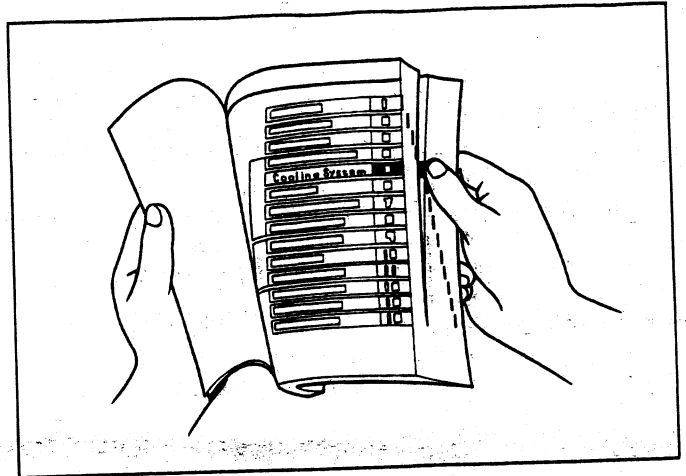
SOMMAIRE

	Informations générales	1
	Cadre/Panneaux/D'échappement	2
	Entretien	3
Moteur et transmission	Circuit de graissage	4
	Circuit de refroidissement	5
	Circuit d'alimentation	6
	Dépose/Pose du moteur	7
	Culasse/Cylindre/Piston	8
	Embrayage/Mécanisme de sélection	9
	Roue avant/Suspension/Direction	10
Chassis	Roue arrière/Suspension	11
	Roue arrière/Suspension	12
	Circuit de freinage	13
Circuits électriques	Circuit de charge/Alternateur	14
	Système d'allumage	15
	Démarrateur électrique	16
	Eclairages/Compteurs/Contacteurs	17
	Schéma de câblage	18
	Dépiage de pannes	19

Comment utiliser ce manuel

Comment trouver les informations dont vous avez besoin

- Ce manuel se divise en plusieurs sections qui couvrent les principaux composants de cette moto. Pour trouver rapidement la section qui vous intéresse, la première page de chaque section comporte une languette noire qui vient s'aligner sur l'un des onglets qui se trouve avant cette page. La première page de chaque section en donne le sommaire. Avant de commencer toute activité, consulter les informations d'entretien et de dépiçage de pannes concernant cette section.
- Le dernier chapitre contient un index portant sur la totalité de ce manuel. Il vous permet de localiser directement les informations dont vous avez besoin.



Remarques sur la méthode d'explication de ce manuel

- La dépose et la pose des composants sont essentiellement illustrées par des schémas clairs et de grande taille qui devraient permettre au lecteur de disposer de renseignements visuels pour bien comprendre les principaux points d'entretien.
- Ces illustrations sont complétées par des repères numériques ou alphabétiques dont l'ordre indique la séquence de dépose ou de pose des composants.
- La séquence des opérations numériques est différenciée de la séquence des opérations alphabétiques afin de bien signaler au lecteur qu'il doit réaliser séparément ces deux séquences. Par exemple, si les opérations précédant la dépose de l'arbre à cames, jusqu'au moment d'effectuer cette dépose, sont réalisées avec le moteur en place, alors que les opérations suivantes, comme par exemple la dépose de la culasse, nécessitent la dépose du moteur, les séquences nécessaires sont regroupées par ordre alphabétique ou numérique.
- Les illustrations peuvent contenir des représentations symboliques qui indiquent les procédures nécessaires d'entretien ainsi que les précautions à prendre. La page suivante fournit une explication de chaque repère symbolique.
- Une illustration contient également un tableau qui énumère différentes informations, comme par exemple l'ordre des opérations de dépose/pose d'un composant, la désignation de ce dernier, et certaines remarques supplémentaires éventuellement nécessaires.
- Des consignes pas à pas sont fournies pour compléter les illustrations lorsqu'une explication détaillée de la procédure s'avère nécessaire ou lorsque des illustrations ne suffisent pas.
- Les procédures d'entretien requises avant ou après la procédure décrite sur une page spécifique, ou les procédures d'examen et d'ajustement requises après la pose de composants, sont décrites sous l'intitulé "Interventions requises".
- Les procédures standard d'atelier et les renseignements abordés dans le manuel d'entretien standard sont abrégés dans ce manuel.

Illustration d'un système

Repère symbolique

Description détaillée de la procédure

Rear Wheel/Suspension
Shock Absorber Disassembly/Assembly

Sequence des opérations (numériques ou alphabétiques)

Damper Lever Joint Removal

Install the shock absorber compressor on the shock absorber with the attachment.

NOTE:

- Install the compressor assembly against the spring and against the nut securely.

TOOLS:

- Shock absorber compressor 67060-0210000
- Compressor attachment 67067-1100100

Compress the shock spring with the shock absorber compressor, loosen the lock nut and remove the lower joint.

CAUTION:

- Do not compress the spring more than necessary.

Loosen the shock absorber compressor slowly and remove the shock absorber and attachment.

1 (1) SHOCK ABSORBER COMPRESSOR
(2) ATTACHMENT

Damper Lever Joint Installation

Install the spring plate and spring on the damper unit.

Install the shock absorber compressor on the shock absorber with the attachment and compress the shock spring.

TOOLS:

- Shock absorber compressor 67060-0210000
- Compressor attachment 67067-1100100

Install the stopper rubber on the damper unit. Secure the lock nut on the damper rod threads fully. Apply a locking agent to the damper rod threads. Secure the lower joint on the damper rod tube.

Tighten the lock nut to the specified torque.

Torque: 20 N·m (150 lbf·in), 14 lbf·ft

NOTE:

- Install the compressor assembly against the spring and against the nut securely.

1 (1) SHOCK ABSORBER COMPRESSOR
(2) ATTACHMENT
(3) STOPPER RUBBER
(4) LOWER JOINT

(1) SHOCK ABSORBER COMPRESSOR
(2) ATTACHMENT
(3) LOCK NUT

Procedure	Qty	Remarks
11 Disassembly Order Shock absorber lever joint	1	Assembly is in the reverse order of disassembly. Compress the shock absorber spring with the special tool, loosen the lock nut and remove the lower joint. At installation, apply a locking agent to the damper rod threads.
(2) Damper rod lock nut	1	At installation, install the spring with the locknut side facing down.
(3) Damper rubber	1	
(4) Spring plate	1	
(5) Damper unit assembly	1	

11-7

Nombre de pièces















11-8

Numéro de référence

Remarques supplémentaires ou précautions liées à cette procédure d'entretien

Symboles

Les symboles utilisés tout au long de ce manuel représentent des procédures spécifiques d'entretien. Si des renseignements supplémentaires concernant ces symboles s'avèrent nécessaires, une explication spécifique se trouve dans le texte, sans faire appel à ces symboles.

	Remplacer un ou des composants par un ou des composants neufs avant de procéder au remontage.
	Utiliser un outil spécial.
	Utiliser un outil en option. Ces outils s'obtiennent lors de la commande de composants.
	Couple de serrage. 10 N.m (1 kg-m)
	Utiliser l'huile moteur recommandée, sauf indication contraire.
	Utiliser une solution d'huile de molybdène (mélange d'huile moteur et de graisse au bisulfure de molybdène dans un rapport 1:1).
	Utiliser de la graisse multi-usage (graisse multi-usage à base de lithium NLGI n°2 ou équivalente).
	Utiliser de la graisse au bisulfure de molybdène (contenant plus de 3% de bisulfure de molybdène, NLGI n° 2 ou équivalente). Exemple: Molykote ^(R) BR-2 plus fabriquée par DowCorning, E.U. Graisse multi-usage M-2 fabriquée par Mitsubishi Oil, Japon
	Utiliser de la pâte au bisulfure de molybdène (contenant plus de 40% de bisulfure de molybdène, NLGI n° 2 ou équivalente). Exemple: Pâte Molykote ^(R) G-n fabriquée par Dow Corning, E.U. Honda Moly 45 (E.U. uniquement). Rocol ASP fabriquée par Rocol Ltd, R.U. Pâte Rocol fabriquée par Sumico Lubricant, Japon.
	Utiliser de la graisse aux silicones.
	Appliquer un agent de freinage. Utiliser un agent de puissance moyenne, sauf indication contraire.
	Appliquer un produit d'étanchéité.
	Utiliser du liquide de frein DOT 3 ou DOT 4. Employer le liquide de frein recommandé, sauf indication contraire.
	Utiliser du liquide de fourche ou de suspension.

MEMO

1. Informations générales

Sécurité générale	1-1	Outils	1-17
Identification du modèle	1-3	Points de graissage et d'étanchéité	1-19
Caractéristiques	1-4	Cheminement des câbles et faisceaux	1-22
Couples de serrage	1-13		

Sécurité générale

Oxyde de carbone

Si une intervention demande que l'on fasse tourner le moteur, s'assurer que la zone de travail est bien aérée. Ne jamais faire tourner le moteur dans un endroit clos.

AVERTISSEMENT

- L'échappement contient de l'oxyde de carbone, un gaz toxique pouvant provoquer des évanouissements et être mortel.

Faire tourner le moteur en plein air ou dans un endroit clos disposant d'un circuit d'évacuation des gaz d'échappement vers l'extérieur.

Essence

Travailler dans un endroit bien aéré. Ne pas fumer ni autoriser de flammes ou d'étincelles dans la zone de travail ou dans un endroit où de l'essence est stockée.

AVERTISSEMENT

- L'essence est extrêmement inflammable et peut exploser dans certaines conditions. **TENIR CE PRODUIT A L'ECART DES ENFANTS.**

Composants brûlants

AVERTISSEMENT

- Le moteur et les composants du circuit d'échappement peuvent devenir très brûlants et le rester pendant un certain temps après l'arrêt du moteur. Porter des gants isolants ou attendre que le moteur et le circuit d'échappement aient refroidi avant de manipuler ces composants.

Huile usée du moteur ou de la transmission

AVERTISSEMENT

- L'huile usée du moteur (ou de la transmission du moteur à deux temps) peut provoquer un cancer de la peau en cas de contact prolongé et répété avec la peau. Bien que ce risque soit très limité si l'on ne manipule pas de l'huile quotidiennement, il est toutefois recommandé de se laver les mains avec de l'eau savonneuse dès que possible après un contact avec de l'huile usée. **TENIR CE PRODUIT A L'ECART DES ENFANTS.**

Poussière de freins

Ne jamais utiliser un flexible pneumatique ou une brosse sèche pour nettoyer les ensembles des freins.

AVERTISSEMENT

- L'inhalation de fibres d'amiante peut provoquer des problèmes respiratoires ou un cancer.

Liquide de frein

PRECAUTION

- Tout épandage de liquide de freins sur des composants peints, en matière plastique ou en caoutchouc, provoquera l'endommagement de ces composants. Placer un chiffon propre sur ces composants lors de la révision de ce circuit. **TENIR CE PRODUIT A L'ECART DES ENFANTS.**

Information générales

Liquide de refroidissement

Dans certaines conditions, l'éthylène-glycol que contient le liquide de refroidissement du moteur est inflammable, bien que sa flamme ne soit pas visible. S'il prend feu, vous ne verrez pas de flammes mais vous risquez de vous brûler.



- Eviter tout épanchement de liquide de refroidissement du moteur sur le circuit d'échappement ou sur des composants du moteur. En effet, ces éléments peuvent être suffisamment chauds pour enflammer ce produit qui brûle alors sans flamme visible.
- Le liquide de refroidissement (éthylène-glycol) peut provoquer une certaine irritation cutanée et son ingestion est nocive. **TENIR CE PRODUIT A L'ECART DES ENFANTS.**
- Ne pas retirer le bouchon du radiateur tant que le moteur est chaud. En effet, il contient du liquide de refroidissement sous pression qui risque de vous brûler.
- Tenir les mains et les vêtements à l'écart du ventilateur de refroidissement car cet ensemble se met en route automatiquement.

En cas de contact avec la peau, laver immédiatement à l'eau savonneuse les zones affectées. En cas de contact avec les yeux, procéder à un rinçage soigné à l'eau et consulter immédiatement un médecin. En cas d'ingestion, forcer la victime à vomir puis lui rincer la bouche et la gorge à l'eau avant de consulter un médecin. Etant donné tous ces dangers, il faut toujours conserver le liquide de refroidissement en lieu sûr, à l'écart des enfants.

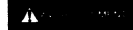
Pression d'azote

Dans les amortisseurs équipés d'un réservoir rempli de gaz.



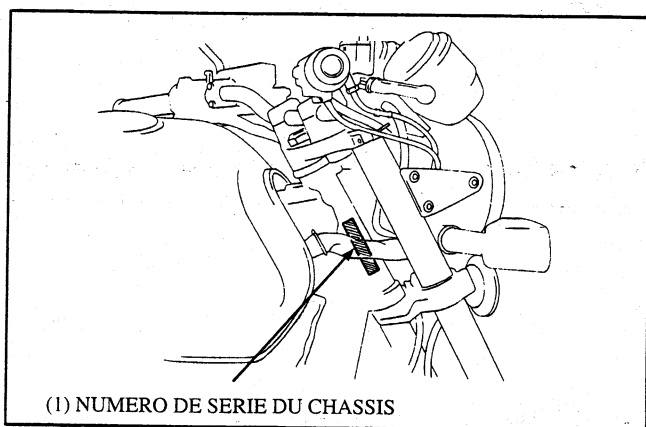
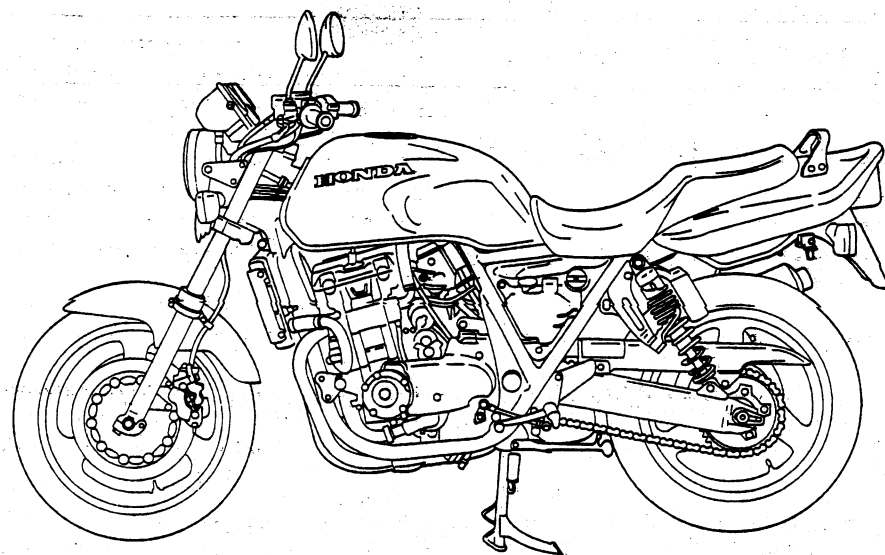
- L'amortisseur contient de l'azote sous haute pression. Ne pas autoriser de flammes ou de chaleur près de l'amortisseur car cela risquerait de provoquer une explosion pouvant occasionner des blessures graves.
- Il faut toujours dépressuriser un amortisseur avant de s'en débarrasser, sinon il risque d'exploser et de provoquer des blessures graves en cas de chauffage ou de percement.

Hydrogène et électrolyte de batterie



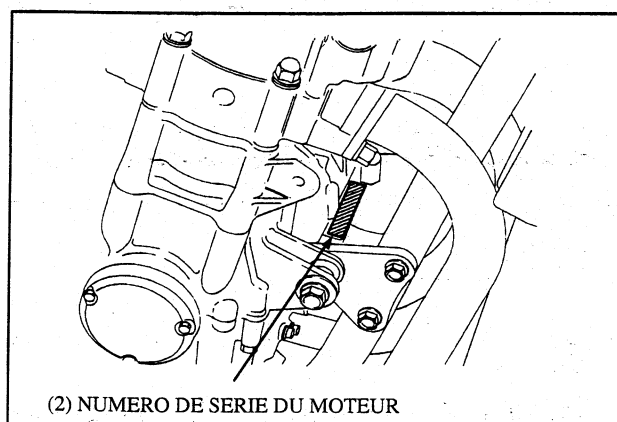
- La batterie dégage des gaz explosifs; ne pas autoriser d'étincelles, flammes ou cigarettes à proximité. Lors de la recharge, s'assurer que l'aération est suffisante.
- La batterie contient de l'acide sulfurique (électrolyte). Un contact avec la peau ou les yeux peut provoquer de graves blessures. Porter des vêtements protecteurs et un masque.
 - En cas de contact de l'électrolyte avec la peau, rincer à l'eau.
 - En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau pendant au moins 15 minutes et appeler un médecin.
- L'électrolyte est un poison.
 - En cas d'absorption, boire de grandes quantités d'eau ou de lait. Absorber ensuite du lait de magnésie ou de l'huile végétale et appeler un médecin. **TENIR CE PRODUIT A L'ECART DES ENFANTS.**

Identification du modèle



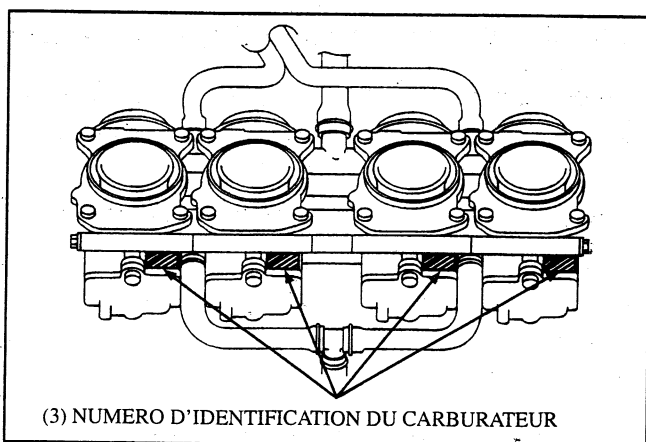
(1) NUMERO DE SERIE DU CHASSIS

(1) Ce numéro de série est gravé sur le côté droit de la tête de direction.



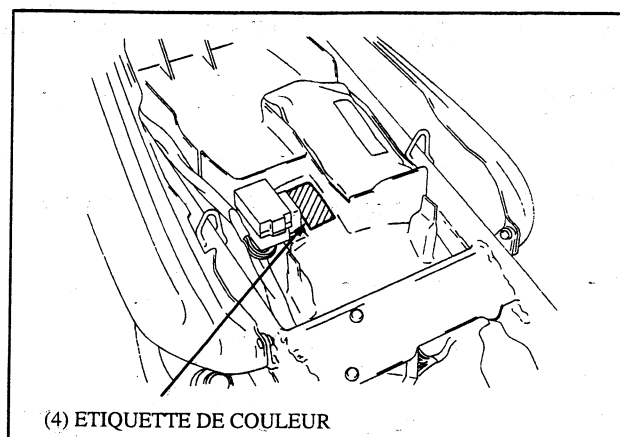
(2) NUMERO DE SERIE DU MOTEUR

(2) Ce numéro est gravé à l'avant du carter moteur inférieur.



(3) NUMERO D'IDENTIFICATION DU CARBURATEUR

(3) Ce numéro est gravé sur chaque côté admission du corps du carburateur.



(4) ETIQUETTE DE COULEUR

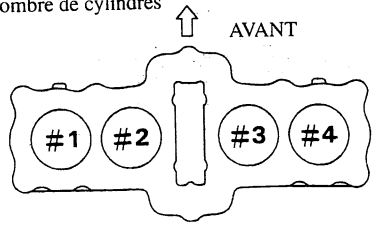
(4) Cette étiquette est fixée au garde-boue arrière, sous la selle.

Information générales

Caractéristiques techniques

Unit: mm

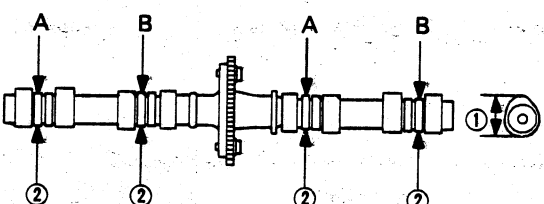
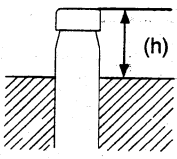
Généralités		
	Description	Caractéristiques
Dimensions	Longueur hors-tout (Types E, F, ED, SP) (Types G, IIG, SW, ND, AR) Largeur hors-tout Hauteur hors-tout Empattement Hauteur de selle Garde au sol Poids à sec Poids en ordre de marche (Types E, F, G, IIG, ED, ND, SP) (Types SW, AR) Capacité maximale	2,220 mm 2,340 mm 785 mm 1,130 mm 1,540 mm 810 mm 140 mm 235 kg 260 kg 261 kg 450 kg
Cadre	Type Suspension avant Débattement de la roue avant Suspension arrière Débattement de la roue arrière Dimensions du pneu avant Dimensions du pneu arrière Marque de pneu (Dunlop) FR/RR Frein avant Frein arrière Angle de chasse Longueur de chasse Contenance du réservoir carburant Capacité de réserve de carburant	Double berceau Fourche télescopique 130 mm Bras oscillant 117 mm 120/70R18 59V 170/60R18 73V D202F/D202 Double disque hydraulique Monodisque hydraulique 27°00' 111 mm 22 litres 4.0 litres
Moteur	Alésage et course Cylindrée Rapport volumétrique Commande des soupapes Ouverture de la soupape d'admission (à une levée de 1 mm) (Types SW, AR) Fermeture de la soupape d'admission (à une levée de 1 mm) (Types SW, AR) Ouverture de la soupape d'échappement (à une levée de 1 mm) (Types SW, AR) Fermeture de la soupape d'échappement (à une levée de 1 mm) (Types SW, AR) Système de graissage Type de pompe à huile Circuit de refroidissement Filtration d'air Type de vilebrequin Poids du moteur Ordre d'allumage Disposition des cylindres Nombre de cylindres	77 x 53,6 mm 998 cm ³ 10 : 1 Double arbre à cames en tête entraîné par chaîne 5° avant PMH 0° avant PMH 30° après PMB 40° après PMB 30° après PMH 40° avant PMB 5° avant PMB 0° après PMH Circulation forcée sous pression et carter humide Trochoïde Refroidissement liquide Filtre papier Type d'unité, 6 portées principales 93,5 kg 1-2-4-3 4 cylindres en ligne



Généralités (Suite)

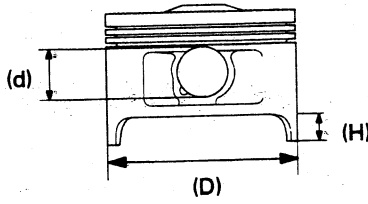
Généralités (Suite)		
	Description	Caractéristiques
Carburateur	Type de carburateur Diamètre de passage des gaz	Homocinétique 34 mm
Groupe motopropulseur	Embrayage Système de commande de l'embrayage Boîte de vitesses Démultiplication primaire Démultiplication finale Rapport de boîte I Rapport de boîte II Rapport de boîte III Rapport de boîte IV Rapport de boîte V Ordre de passage des rapports	Multidisque, humide Fonctionnement hydraulique 5 rapports 1,785 2,470 2,833 1,941 1,500 1,217 1,040 Système à rappel commandé au pied gauche: 1-PM-2-3-4-5
Electricité	Allumage Système de démarrage Circuit de charge Type de régulateur/redresseur Circuit d'éclairage	Allumage entièrement transistorisé Démarreur électrique Courant alternatif triphasé avec bobine d'induit Redressement triphasé/deux alternances, régulation de courant par bobine d'induit Batterie

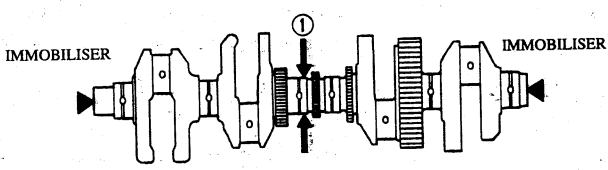
Unit: mm

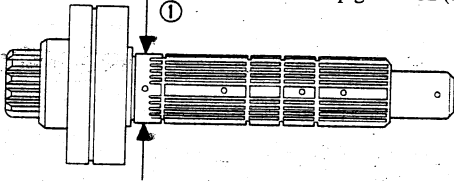
Culasse		Standard	Limite de service
Description			
Compression de cylindre		1 350 kPa (13,5 kg/cm ²) à 250 tr/mn	
Jeu des soupapes	ADM ECH	0,1 ± 0,02 mm 0,16 ± 0,02 mm	
Gauchissement de la culasse			0,07 mm
Hauteur de bossage de came (1)	ADM	Sauf types SW, AR: Types SW, AR:	34,9065–34,9865 mm 35,0249–35,1049 mm
	ECH	Sauf types SW, AR: Types SW, AR:	34,8352–34,9152 mm 35,1899–35,2699 mm
Faux-rond de l'arbre à cames (2)			0,03 mm
Jeu de lubrification de l'arbre à cames	A		0,020–0,062 mm
	B		0,050–0,092 mm
			
Diamètre extérieur de tourillon de l'arbre à cames N°1, 4		27,959–27,980 mm	
	N°2, 3	27,929–27,950 mm	
Diamètre extérieur de tige de soupape	ADM	5,475–5,490 mm	5,47 mm
	ECH	5,455–5,470 mm	5,45 mm
Diamètre intérieur du guide-soupape	ADM	5,500–5,512 mm	5,55 mm
	ECH	5,500–5,512 mm	5,55 mm
Jeu entre tige et guide	ADM	0,010–0,037 mm	
	ECH	0,030–0,057 mm	
Saillie du guide-soupape au-dessus de la culasse (h)	ADM (h)	17,8–18 mm	
	ECH (h)	17,8–18 mm	
			
Avant d'installer un guide-soupape: 1. Refroidir le guide-soupape dans le compartiment congélateur d'un réfrigérateur pendant environ une heure. 2. Réchauffer la culasse à 100–150°C.			
Largeur du siège de soupape	ADM	0,9–1,1 mm	1,5 mm
	ECH	0,9–1,1 mm	1,5 mm
Longueur libre de ressort de soupape	ADM	43,55 mm	42,3 mm
	ECH	43,55 mm	42,3 mm
	Intérieur – ADM		
	Extérieur – ADM		
	Intérieur – ECH		
	Extérieur – ECH		
Diamètre intérieur de culbuteur	ADM		
	ECH		
Diamètre extérieur d'axe de culbuteur	ADM		
	ECH		
Jeu entre le culbuteur et l'axe			
Diamètre extérieur du poussoir de soupape			
Diamètre intérieur de l'alésage du poussoir de soupape			
Longueur libre du ressort de rappel de valve de réglage de jeu au poussoir			
Course de compression de valve de réglage de jeu au poussoir avec du kérosène			

Information générales

Unit: mm

Cylindre/Piston	Description	Standard	Limite de service
	Diamètre intérieur de cylindre	77,000-77,010 mm	77,10 mm
	Ovalisation de cylindre	_____	0,05 mm
	Conicité de cylindre	_____	0,05 mm
	Gauchissement de cylindre	_____	0,05 mm
	Direction du repère de piston	Repère "IN" dirigé vers le côté admission	_____
	Diamètre extérieur de piston (D)	76,970-76,990 mm	76,87 mm
	Point de mesure du diamètre extérieur piston (H)	15 du bas	_____
	Diamètre extérieur du trou de l'axe de piston (d)	20,002-20,008 mm	20,06 mm
			
	Jeu entre cylindre et piston	0,010-0,040 mm	_____
	Diamètre extérieur de l'axe de piston	19,994-20,000 mm	19,98 mm
	Jeu entre un piston et son axe	0,002-0,014 mm	_____
	Jeu entre bielle et axe de piston	0,016-0,040 mm	_____
	Jeu entre segment de feu et sa gorge	0,025-0,055 mm	0,09 mm
	Jeu entre segment détanchéité et sa gorge	0,015-0,045 mm	0,10 mm
	Jeu d'extrémité du segment de feu	0,250-0,400 mm	0,58 mm
	Jeu d'extrémité du segment d'étanchéité	0,320-0,470 mm	0,65 mm
	Jeu d'extrémité du segment racleur (lèvre latérale)	0,300-0,900 mm	1,1 mm
	Repère du segment de feu	Dirigé vers le haut	_____
	Repère du segment d'étanchéité	Dirigé vers le haut	_____

Vilebrequin	Description	Standard	Limite de service
	Diamètre intérieur de pied de bielle	20,016-20,034 mm	20,08 mm
	Jeu latéral de tête de bielle	0,05-0,20 mm	0,3 mm
	Jeu radial de tête de bielle	_____	_____
	Faux-rond du vilebrequin (1)	_____	0,03 mm
			
	Jeu de lubrification du maneton	0,028-0,052 mm	0,08 mm
	Sélection des coussinets de bielle	Voir page 10-18	_____
	Jeu de lubrification de tourillon de vilebrequin	0,021-0,045 mm	0,08 mm
	Sélection des coussinets de bielle	Voir page 10-19	_____

Embrayage		Unit.
Description	Standard	Limite de service
Diamètre intérieur de pignon de boîte de vitesses M5 C2, C3, C4	31,000–31,025 mm 33,000–33,025 mm	31,05 mm 33,05 mm
Diamètre extérieur de bague de pignon M5 C, C3, C4	30,955–30980 mm 32,955–32,980 mm	30,93 mm 32,93 mm
Diamètre intérieur de bague de pignon de boîte de vitesses C2	29,985–30,006 mm	30,02 mm
Jeu entre pignon et bague au pignon M5 aux pignons C2, C3 et C4	0,020–0,070 mm 0,020–0,070 mm	_____
Diamètre extérieur de l'arbre primaire au guide de cloche de l'embrayage	_____	_____
Diamètre extérieur de l'arbre secondaire au pignon C2 (1)	29,950–29,975 mm	29,92 mm
		
Jeu entre bague de pignon et arbre au pignon C2	0,010–0,056 mm	_____
Epaisseur de doigt de fourchette	gauche centrale droite	5,1 mm 6,1 mm 5,6 mm
Diamètre intérieur de fourchette de sélection	gauche centrale droite	14,04 mm 14,04 mm 14,04 mm
Diamètre extérieur d'axe de fourchette de sélection	gauche centrale droite	13,90 mm 13,90 mm 13,90 mm

Boîte de vitesses		
Liquide recommandé	Liquide de frein DOT4	_____
Diamètre intérieur du maître-cylindre d'embrayage	14,000–14,043 mm	14,06 mm
Diamètre extérieur du piston-maître d'embrayage	13,957–13,984 mm	13,94 mm
Diamètre intérieur de cloche d'embrayage	47,005–47,030 mm	47,10 mm
Diamètre extérieur de guide de cloche d'embrayage	_____	_____
Diamètre intérieur de guide de cloche d'embrayage	27,995–28,012 mm	28,08 mm
Diamètre extérieur de l'arbre primaire au guide cloche d'embrayage	_____	_____
Diamètre extérieur du pignon d'entraînement de la pompe à huile	_____	_____
Diamètre intérieur de noix d'embrayage	_____	_____
Diamètre extérieur de l'intérieur de l'embrayage unidirectionnel	_____	_____
Hauteur libre de ressort d'embrayage	_____	_____
Longueur libre de ressort d'embrayage	45,60 mm	43,7 mm
Epaisseur de disque d'embrayage	A B	3,1 mm 3,1 mm
Gauchissement du disque lisse d'embrayage	_____	0,3 mm
Diamètre extérieur de bague d'embrayage centrifuge	_____	_____
Diamètre intérieur du guide de noix d'embrayage centrifuge	_____	_____

Circuit de refroidissement		
Contenance en liquide de refroidissement (Radiateur et moteur) (Réservoir de réserve)	2,84 litres 0,4 litre	_____
Pression de détente du bouchon du radiateur	110–140 kPa (1,1–1,4 kg/cm ²)	_____
Début d'ouverture du thermostat	80–84°C	_____
Ouverture totale du thermostat	95°C	_____
Levée de soupape du thermostat	8 mini.	_____

Information générales

Unit: mm


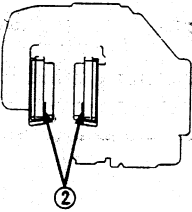
Roues/Pneumatiques	Description	Standard	Limite de service
Profondeur minimale des sculptures de pneu	(AV)	_____	1,5 mm
	(AR)	_____	2,0 mm
Pressions de gonflage des pneus à froid	En solo (AV)	250 kPa (2,50 kg/cm ²)	_____
	En solo (AR)	290 kPa (2,90 kg/cm ²)	_____
	En duo (AV)	250 kPa (2,50 kg/cm ²)	_____
	En duo (AR)	290 kPa (2,90 kg/cm ²)	_____
Faux-rond d'axe de roues avant et arrière		_____	0,2 mm
Faux-rond de jantes de roues avant et arrière	(Radial)	_____	2,0 mm
	(Axial)	_____	2,0 mm
Distance entre moyeu et jante de roue avant		_____	_____
Superficie standard du moyeu de roue avant		_____	_____
Distance entre moyeu et jante de roue arrière		_____	_____
Superficie standard du moyeu de roue arrière		_____	_____
Plomb d'équilibrage des roues	(Avant)	_____	60 g maxi.
	(Arrière)	_____	60 g maxi.
Flèche de chaîne secondaire		25-35 mm	_____
Taille/maillon de chaîne secondaire	(DID)	DID 50VA7-116LE	_____
	(RK)	RK 50HF0 Z3-116LE	_____

Suspension avant			
Longueur libre du ressort du fourche		381,6 mm	376,9 mm
Longueur libre du ressort du fourche	A	_____	_____
	B	_____	_____
Direction du ressort du fourche		Extrémité à spirale à enroulement serré dirigée vers le bas	_____
Faux-rond du fourche		_____	0,2 mm
Huile de fourche recommandée		Liquide de fourche	_____
Niveau d'huile de fourche		142 mm	_____
Niveau d'huile de fourche	(D)	_____	_____
	(G)	_____	_____
Contenance en huile de fourche		492 cm ³	_____
Contenance en huile de fourche	(D)	_____	_____
	(G)	_____	_____
Pression d'air de fourche		_____	_____
Précontrainte des roulements de direction		1,1-1,6 kg	_____

Suspension arrière			
Longueur libre du ressort d'amortisseur		251,6 mm	246,6 mm
Longueur libre du ressort d'amortisseur	(D)	_____	_____
	(G)	_____	_____
Pression du gaz d'amortisseur		_____	_____
Gaz comprimé d'amortisseur		_____	_____
Force de compression de la tige d'amortisseur à une compression de 10 mm		6,50-6,85 kg	_____
Point de perçage d'amortisseur (En vue de le jeter)		Voir page 12-5	_____
Longueur après installation du ressort d'amortisseur (Standard)		_____	_____
	(Plage réglable)	_____	_____
Position standard de la bague de tarage d'amortisseur		_____	_____
Direction du ressort d'amortisseur		Extrémité à spirale à enroulement serré dirigée vers le bas	_____
Huile recommandée pour l'amortisseur		_____	_____
Contenance en huile d'amortisseur		_____	_____
Pression d'air d'amortisseur		_____	_____

Freins

Unit: mm

Description	Standard	Limite de service
Avant Liquide de frein avant Indicateur d'usure des plaquettes de frein 	DOT4 Jusqu'à l'extrémité de la gorge (1)	
Epaisseur de disque de frein Faux-rond de disque de frein Diamètre intérieur de maître-cylindre Diamètre extérieur de piston de maître-cylindre Diamètre intérieur de cylindre d'étrier Diamètre intérieur de cylindre d'étrier (Supérieur) (Inférieur) Diamètre extérieur de piston d'étrier Diamètre extérieur de piston d'étrier (Supérieur) (Inférieur) Diamètre intérieur de tambour de frein Epaisseur des garnitures de frein Arrière Liquide de frein arrière Garde pédale de frein Indicateur d'usure des plaquettes de freins 	4,8-5,2 14,000-14,043 13,957-13,984 30,230-30,280 27,000-27,050 30,148-30,198 26,935-26,968 DOT4 Jusqu'à la gorge (2)	4 0,15 14,055 13,945 30,29 27,06 30,14 26,91 5,0 0,10 14,055 13,945 38,24 38,09
Epaisseur de disque de frein Faux-rond de disque de frein Diamètre intérieur de maître-cylindre Diamètre extérieur de piston-maître Diamètre intérieur de cylindre d'étrier Diamètre extérieur de piston d'étrier	5,8-6,2 14,000-14,043 13,957-13,984 38,180-38,230 38,115-38,148	5,0 0,10 14,055 13,945 38,24 38,09

Batterie/Circuit de charge

Résistance de la bobine de charge de l'alternateur (à 20°C)	0,3-0,5 Ω	
Résistance de la bobine d'induit (à 20°C)	2,3-2,9 Ω	
Longueur libre du ressort de l'entretoise	2,1 mm	1,8 mm
Tension régulée du régulateur/redresseur	13,5-15,5 V à 5 000 tr/mn	
Capacité de la batterie	12 V - 10 AH (batterie sans entretien: YTX12-BS)	
Courant spécifié de fuite		20 mA maxi.
Densité spécifique de la batterie (Chargée) (Qui a besoin d'être chargée)		
Recharge de la batterie (Normale) (Rapide)	1,2 A x 5 - 10h 5A x 1h	
Tension de la batterie (Chargée, à 20°C) (Qui a besoin d'être chargée, à 20°C)	Plus de 12,8 V Inférieure à 12,3 V	
Tension régulée du régulateur (de type analogique) (de type numérique)		

Information générales

Unit: mm

Allumage	Description	Standard	Limite de service
Bougie	(Standard NGK)	DPR9EA-9	_____
	(Standard NIPPONDENSO)	X27EPR-U9	_____
	(Pour climat froid/extinction à 5°C NGK)	_____	_____
	(Pour climat froid/extinction à 5°C NIPPONDENSO)	_____	_____
	(Pour fonctionnement prolongé à vitesse élevée NGK)	_____	_____
	(Pour fonctionnement prolongé à vitesse élevée NIPPONDENSO)	_____	_____
Ecartement des électrodes		0,8-0,9 mm	_____
Repère "F" d'avance à l'allumage (Sauf types SW, AR)		10° avant PMH à 1 000 ± 100 tr/mn	_____
	(Types SW, AR)	10° avant PMH à 1 100 ± 50 tr/mn	_____
Début d'avance	(Types E, F, ED, G, ND, SP)	1 100 tr/mn	_____
	(Types IIG, SW, AR)	1 500 tr/mn	_____
Fin d'avance	(Types E, F, ED, G, ND, SP)	9 500 tr/mn	_____
	(Type IIG)	7 000 tr/mn	_____
	(Types SW, AR)	9 000 tr/mn	_____
Avance totale	(Types E, F, ED, G, ND, SP)	50° avant PMH à 6 000 à 9 500 tr/mn	_____
	(Type IIG)	42° avant PMH à 7 000 tr/mn	_____
	(Types SW, AR)	40° avant PMH à 9 000 tr/mn	_____
Tension de crête du primaire de bobine d'allumage		100 V minimum	_____
Tension de crête du générateur d'impulsions		0,7 V minimum	_____
Résistance de bobine d'allumage (Primaire: à 20°C)		2,6-3,2 Ω	_____
	(Secondaire avec capuchon de bougie)	18-22 kΩ	_____
	(Secondaire avec capuchon de bougie)	13-17 kΩ	_____
Résistance du générateur d'impulsions (à 20°C)		460-580 Ω	_____
Résistance du capteur du papillon des gaz (sauf types IIG, SW, AR)		4-6 kΩ	_____
Tension d'entrée du détecteur du papillon des gaz (sauf types IIG, SW, SR)		4,7-5,3 V	_____

Système de démarrage		
Diamètre extérieur de couronne du démarreur	45,660-45,673 mm	_____
Diamètre intérieur de porte-galets de roue libre du démarreur	_____	6,5 mm
Longueur des balais du démarreur	12-13 mm	_____

Feux/Compteurs/Contacteurs		
Fusible principal	30 A	_____
Fusible (Sauf types G, IIG)	15A x 1, 10A x 3	_____
(Types G, IIG)	15A x 1, 10A x 4	_____
Phare (feu de route/code)	12V 60/55W	_____
Feu arrière/stop	12V 21/5W x 2	_____
Feu de position	12V 4W	_____
Clignotant avant/feu de marche Clignotant avant	12V 21W x 2	_____
Clignotant arrière	12V 21W x 2	_____
Eclairage du tableau de bord (Compteur de vitesse)	12V 3,4W	_____
(Compte-tours)	12V 1,7W x 2	_____
(Jauge de température de liquide de refroidissement)	12V 1,4W	_____
Témoin de pression d'huile	12V 3,4W	_____
Témoin de béquille latérale	12V 3,4W	_____
Témoin de feu de route	12V 1,7W	_____
Témoin de clignotant	12V 3,4W	_____
Témoin de point-mort	12V 3,4W	_____
Résistance du capteur thermique (80°C)	47-57 Ω	_____
(120°C)	14-18 Ω	_____
Contacteur du moteur du ventilateur Départ à fermeture (MARCHE)	92-102°C	_____
Arrêt à ouverture (ARRET)	93-97°C	_____

Couples de serrage

Standard

Unit: mm

Type d'attache	Couple de serrage N.m (kg-m)	Type d'attache	Couple de serrage N.m (kg-m)
Boulon et écrou de 5 mm	5 (0,5)	Vis de 5 mm	4 (0,4)
Boulon et écrou de 6 mm	10 (1)	Vis de 6 mm	9 (0,9)
Boulon et écrou de 8 mm	22 (2,2)	Boulon à collerette de 6 mm (tête de 8 mm)	9 (0,9)
Boulon et écrou de 10 mm	35 (3,5)	Boulon et écrou à collerette de 6 mm (tête de 10 mm)	12 (1,2)
Boulon et écrou de 12 mm	55 (5,5)	Boulon et écrou à collerette de 8 mm	27 (2,7)
		Boulon et écrou à collerette de 10 mm	40 (4)

- Les couples de serrage ci-dessous sont ceux des fixations importantes.
- Les autres attaches doivent être serrées en respectant les couples standard ci-dessus.

- Notes:
1. Enduire le filetage de produit d'étanchéité.
 2. Enduire le filetage d'un produit de blocage.
 3. Enduire de graisse le filetage et la surface de contact.
 4. Enduire d'huile le filetage et la surface de contact.
 5. Boulon de freinage. Ne pas réutiliser.
 6. Mater.

Moteur

Point de serrage	Qté	Diamètre de filetage	Couple de serrage N.m (kg-m)	Observations
Graissage:				
Boulon de vidange d'huile	1	14	30 (3)	
Filtre à huile	1	20	10 (1)	
Boulon de la canalisation de passage d'huile	2	6	12 (1,2)	Note 2
Boulon de plaque de passage d'huile	3	6	12 (1,2)	Notes 2 et 6
Boulon de pignon mené de pompe à huile	1	6	15 (1,5)	Note 2
Circuit de refroidissement:				
Boulon de vidange de liquide de refroidissement	1	6	13 (1,3)	
Boulon de couvercle de pompe à eau	2	6	13 (1,3)	
Boulon raccord tuyau pompe à eau	1	6	13 (1,3)	
Circuit carburant:				
Écrou de raccordement du carburateur (supérieur)	2	6	9,8 (0,98)	
(inférieur)	2	5	5,2 (0,52)	
Culasse:				
Bougie	4	12	15 (1,5)	
Boulon du cache-culbuteurs	8	6	10 (1)	
Écrou de culasse	12	10	45 (4,5)	Note 4
Boulon hexacave de culasse	4	10	26 (2,6)	
Contre-écrou de réglage de soupape	16	7	23 (2,3)	Note 4
Boulon de support d'arbre à cames	16	6	14 (1,4)	
Boulon de pignon de came	4	7	20 (2)	Note 2
Boulon de tendeur de chaîne de came	4	6	14 (1,4)	
Obturateur de lumière de dépression	2	5	3 (0,3)	
Boulon de canalisation d'injection d'air (Types SW, AR)	8	6	12 (1,2)	

Information générales:

9

Moteur (suite)	Point de serrage	Qté	Diamètre de filetage	Couple de serrage N.m (kg-m)	Observations
Embrayage/sélecteur de vitesse:					
	Contre-écrou de noix d'embrayage	1	25	128 (12,8)	Notes 4 et 6
	Boulon de plaquette de butée d'axe de fourchette de sélection	1	6	12 (1,2)	Notes 2 et 6
	Boulon de noix de tambour de sélection	1	8	23 (2,3)	Note 2
	Boulon de goupille élastique de retour de sélecteur de vitesse	1	8	22 (2,2)	Note 2
	Valve de purge de cylindre récepteur d'embrayage	1	8	8 (0,8)	
	Boulon de support de maître-cylindre d'embrayage	2	6	12 (1,20)	
	Vis à chapeau de bêche de maître-cylindre d'embrayage	2	4	1,5 (0,15)	
	Vis de contacteur d'embrayage	1	4	1,2 (0,12)	
	Boulon de flexible d'embrayage	2	10	34 (3,4)	
	Boulon de pivot de levier d'embrayage	1	6	1 (0,1)	
	Écrou de pivot de levier d'embrayage	1	6	6 (0,6)	
Carter moteur/Cylindre/Piston:					
	Boulon du carter moteur supérieur	2	8	24 (2,4)	
		1	10	39 (3,9)	
	Boulon du carter moteur inférieur	3	6	12 (1,2)	
		15	8	24 (2,4)	
		12	9	37 (3,7)	Note 4
	Boulon d'étanchéité	2	10	12 (1,2)	Note 1
		2	20	30 (3)	Note 1
		8	8	35 (3,5)	Note 4
	Écrou à chapeau de coussinet de bielle	1	10	12 (1,2)	
	Contacteur de point-mort	1	PT1/8	12 (1,2)	Note 1
	Contacteur de pression d'huile	1			
Circuit de charge/alternateur:					
	Boulon de cache latéral du carter gauche	3	6	12 (1,2)	
	Écrou d'arbre d'alternateur	3	12	49 (4,9)	Note 4
	Boulon de fixation de l'alternateur	3	8	25 (2,5)	Note 1
Circuit d'allumage:					
	Chapeau de lumière de calage	1	45	18 (1,8)	Note 3
	Boulon de cache latéral du carter gauche	5	6	12 (1,20)	
	Boulon de rotor de générateur d'impulsions	1	10	49 (4,9)	Note 2

Cadre

Point de serrage	Qté	Diamètre de filetage	Couple de serrage N.m (kg-m)	Observations
Cadre/Carrosserie/Circuit d'échappement:				
Ecrou d'accouplement de pot d'échappement	8	7	12 (1,2)	
Ecrou de fixation de pot d'échappement	2	8	26 (2,6)	
Boulon d'accouplement de silencieux	3	8	26 (2,6)	
Boulon de fixation de silencieux	1	8	26 (2,6)	
Bouchon du réservoir carburant	7	4	3 (0,3)	
Boulon du pivot de la béquille latérale	1	10	10 (1,0)	
Ecrou du pivot de la béquille latérale	1	10	39 (3,9)	
Boulon du contacteur de la béquille latérale	1	6	10 (1,0)	
Boulon du support du repose-pied	4	8	32 (3,2)	Note 2
Boulon du repose-pied	2	8	44 (4,4)	
Boulon du caoutchouc du repose-pied	4	5	5 (0,5)	
Boulon du détecteur d'inclinaison	2	8	22 (2,2)	
Boulon du support du repose-pied arrière	4	8	26 (2,6)	Note 2
Boulon du crochet de verrouillage de la selle	1	6	12 (1,2)	
Boulon de barre de prise	4	8	26 (2,6)	
Circuit de refroidissement:				
Contacteur du moteur du ventilateur	1	16	17 (1,7)	
Contacteur thermique	1	PT1/8	9 (0,9)	Note 1
Fixation du moteur:				
Boulon de fixation avant du moteur (côté moteur)	2	10	59 (5,9)	
(côté cadre)	4	10	49 (4,9)	
Ecrou de fixation inférieur arrière du moteur	1	12	54 (5,4)	
Boulon/écrou de fixation supérieur arrière du moteur	1	12	54 (5,4)	
Boulon du pignon de sortie de boîte	1	10	54 (5,4)	
Boulon de serrage du bras du sélecteur de vitesse	1	6	14 (1,4)	
Roue avant/Suspension/Direction:				
Ecrou du support de l'axe de roue avant	2	12	59 (5,9)	
Ecrou de l'axe de roue avant	1	20	79 (7,9)	
Boulon de disque de frein avant	12	6	20 (2,0)	Note 5
Boulon de fixation du contacteur d'allumage	2	8	24 (2,4)	Note 2
Vis du logement des contacteurs du guidon droit	2	5	4 (0,4)	
Vis du logement des contacteurs du guidon gauche	2	5	4 (0,4)	
Boulon du support supérieur du guidon	4	8	24 (2,4)	
Boulon du support inférieur du guidon	2	8	27 (2,7)	
Bouchon du fourche	2	39	23 (2,3)	
Boulon hexacave du tube plongeur	2	8	20 (2,0)	Note 2
Boulon de vidange du fourche	2	6	8 (0,8)	
Contre-écrou de l'amortisseur du fourche	2	10	20 (2,0)	
Boulon de bridage supérieur du fourche	2	8	27 (2,7)	
Boulon de bridage inférieur du fourche	4	8	27 (2,7)	
Ecrou de l'axe de la direction	1	24	103 (10,3)	
Ecrou de réglage du palier de direction	1	26	25 (2,5)	Note 4
Roue arrière/Suspension:				
Ecrou de l'axe de roue arrière	1	18	93 (9,3)	
Boulon de disque de frein arrière	6	8	42 (4,2)	Note 5
Ecrou de pignon mené	5	12	108 (10,8)	
Boulon de fixation supérieur d'amortisseur	2	6	9 (0,9)	
Boulon de fixation inférieur d'amortisseur	2	10	37 (3,7)	
Ecrou de pivot du bras oscillant	1	14	89 (8,9)	
Boulon de fourreau de chaîne	2	6	9 (0,9)	

Information générales

Cadre (suite)				
Point de serrage	Qté	Diamètre de filetage	Couple de serrage N.m (kg-m)	Observations
Circuit de freinage:				
Boulon d'huile de flexible de frein	7	10	34 (3,4)	
Valve de purge d'étrier	3	8	6 (0,6)	
Axe de plaquette	3	10	17 (1,7)	
Bouchon d'axe de plaquettes	3	10	2,5 (0,25)	
Boulon de fixation d'étrier avant	4	8	31 (3,1)	Note 5
Boulon de montage d'étrier avant	8	8	32 (3,2)	Note 2
Boulon de support de maître-cylindre avant	2	6	12 (1,2)	
Vis de chapeau de bêche de maître-cylindre avant	2	4	1,5 (0,15)	
Vis de contacteur de stop avant	1	4	1,2 (0,12)	
Boulon de pivot de levier de frein avant	1	6	1 (0,1)	
Ecrou de pivot de levier de frein avant	1	6	6 (0,6)	
Boulon d'axe d'étrier arrière	1	8	12 (1,2)	
	1	12	22 (2,2)	
Boulon de serrage de flexible de frein arrière (à l'étrier)	2	6	10 (1)	Note 2
(au bras oscillant)	2	6	9 (0,9)	
Boulon de fixation de maître-cylindre arrière	2	6	12 (1,2)	Note 2
Contre-écrou de tige de poussée de cylindre-maître arrière	1	8	17 (1,7)	
Vis de joint de flexible de maître-cylindre arrière	1	4	1,5 (0,15)	Note 2
Ecrou de fixation de bêche de frein arrière	1	6	10 (1)	
Vis de bouchon de bêche de frein arrière	2	4	1,5 (0,15)	

Outils

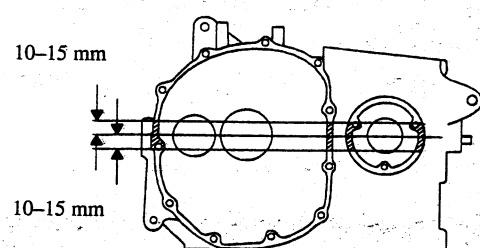
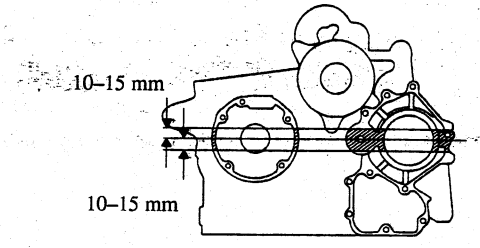
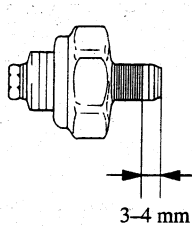
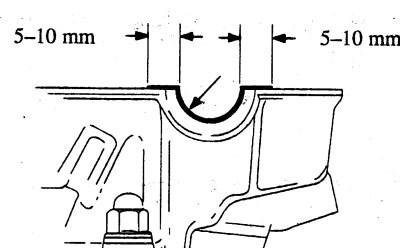
• Les outils de conception nouvelle sont identifiés par un * dans la liste suivante.

Description	N° d'outil	Application	Section
Foret Torx (T40)	07703-0010100	Dépose/pose silencieux	2
Clé de contre-écrou	07GMA-ML70120	Jeu aux soupapes	3
Clé de filtre à huile	07HAA-PJ70100	Dépose/pose du filtre à huile	3,4
Manomètre d'huile Raccord de manomètre d'huile	07506-3000000 07510-4220100	Examen de la pression d'huile	4
Jauge de niveau à flotteur Jauge de dépression Clé de vis de richesse (Sauf types SW, AR) (Types SW, AR)	07401-0010000 07404-0030000 07908-4220201 07KMA-MN90100	Examen du niveau du flotteur du carburateur Synchronisation du carburateur Ajustement de la vis de richesse	6
Compresseur de ressort de soupape Chassoir de guide de soupape, 5,5 mm Jet de guide de soupape Alésage de guide de soupape, 5,5/10 mm Outil de coupe de siège de soupape, 33 mm (ADM 45°) Outil de coupe de siège de soupape, 27,5 mm (ECH 45°) Outil de coupe à plat, 33 mm (ADM 32°) Outil de coupe à plat, 28 mm (ECH 32°) Outil de coupe intérieure, 30 mm (ADM et ECH 60°) Porte-outil de coupe, 5,5 mm *Compresseur de piston Socle de piston	07757-0010000 07742-0010100 07743-0020000 07984-2000001 07780-0010800 07780-0010200 07780-0012900 07780-0012100 07780-0014000 07781-0010101 07PME-MZ20100 07958-250001	Dépose/pose de clavette de soupape Dépose de guide de soupape Pose de guide de soupape Alésage de guide de soupape Resurfaçage de siège de soupape Dépose/pose de cylindre	8
Support de noix d'embrayage Pincés à jonc	07724-0050001 07941-3230001	Dépose/pose de contre-écrou d'embrayage Démontage/montage de maître-cylindre	9
Extracteur universel de roulements Jet intérieur C Raccord, 25 mm de diamètre intérieur	07631-0010000 07746-0030100 07746-0030200	Dépose de roulements de l'arbre principal Pose de roulements d'arbre primaire	10
Jet de joint de fourche Raccord de jet de joint de fourche Douille d'axe de direction Jeu d'outils de dépose de chemin de roulement à billes - Raccord de jet - Poignée de jet Outil de dépose de chemin de roulement Jet d'axe de direction Jet Raccord, 42 x 47 mm Jet Raccord, 52 x 55 mm	07947-KA50100 07947-KA40200 07916-3710101 07953-MJ10000 07953-MJ10100 07953-MJ10200 07946-3710500 07946-MB00000 07749-00100000 07746-0010300 07749-00100000 07746-0010400	Pose de joint d'huile de fourche Dépose/pose d'écrou de réglage, de contre-écrou de palier de direction Dépose du chemin de roulement extérieur supérieur d'axe Dépose de chemin de roulement extérieur inférieur d'axe Pose de chemin de roulement intérieur inférieur d'axe Pose de chemin de roulement extérieur supérieur d'axe Pose de chemin de roulement extérieur inférieur d'axe	11

Information générales

(Suite)	Description	N° d'outil	Application	Section
	Compresseur d'amortisseur -Compresseur vis montage Pincés de jonc	07GME-0010000 07GME-0010100 07941-3230001	Démontage/montage d'amortisseur	12
	Jeu d'outils de dépose de roulement -Tête d'outil de dépose -Poignée d'outil de dépose -Plomb de glissement Jet	07936-KC10000 07936-KC10200 07936-KC10100 07741-0010201 07749-0010000	Dépose/pose de roulement à billes de pivot de bras oscillant Dépose de roulement à billes de pivot de bras oscillant	
	Raccord, de bras oscillant 32 x 35 mm Foret d'avant-trou, 15 mm Arbre de jet Raccord d'outil de dépose de roulement Jet Raccord de jet de roulement	07746-0010100 07746-0040300 07946-MJ00100 07LMC-KV30200 07749-0010000 07946-4250100	Pose de roulement à billes de pivot Dépose de roulement à aiguilles de pivot de bras oscillant Pose de roulement à aiguilles de pivot de bras oscillant	
	Pincés à jonc	07941-3230001	Démontage/montage de maître-cylindre	13
	Multimètre numérique (KOWA) Appareil d'essai analogique (SANWA) Appareil d'essai analogique (KOWA)	07411-0020000 07308-0020001 TH-5H	Examen de composants électriques	14, 15 16, 17
	Adaptateur de tension de crête	07HGJ-0020100	Examen de la tension de crête	15
	Foret Torx (T40)	07703-0010100	Dépose/pose du contacteur d'allumage	17

Points de graissage et d'étanchéité

Moteur	Emplacement	Matériau	Observations
<p>Surfaces conjuguées du carter moteur Surfaces de joint plat de couvercle d'embrayage et de cache de générateur d'impulsions de carter moteur</p>  <p>10-15 mm</p> <p>10-15 mm</p> <p>Surfaces de joint plat de couvercle tringlerie de sélecteur de vitesses et du cache gauche du carter moteur</p>  <p>10-15 mm</p> <p>10-15 mm</p> <p>Filetage du contacteur de pression d'huile</p>  <p>3-4 mm</p> <p>Filetages des boulons de fixation de l'alternateur Filetage des boulons de la plaquette de guidage de la chaîne d'entraînement (6 x 35 mm)</p>	<p>Joint liquide</p>	<p>(Voir page 10-7) Lubrifier la zone illustrée</p> <p>Lubrifier la zone de illustrée</p> <p>Ne pas enduire de produit d'étanchéité la tête du filetage, comme illustré ci-contre</p> <p>(Voir page 9-8)</p>	
<p>Parties semi-circulaires de la culasse</p>  <p>5-10 mm</p> <p>5-10 mm</p> <p>Surfaces portantes de l'oeillette du générateur d'impulsions Filetages du capteur thermique</p>	<p>Produit d'étanchéité</p>	<p>Ne pas enduire la tête du capter de produit d'étanchéité</p>	

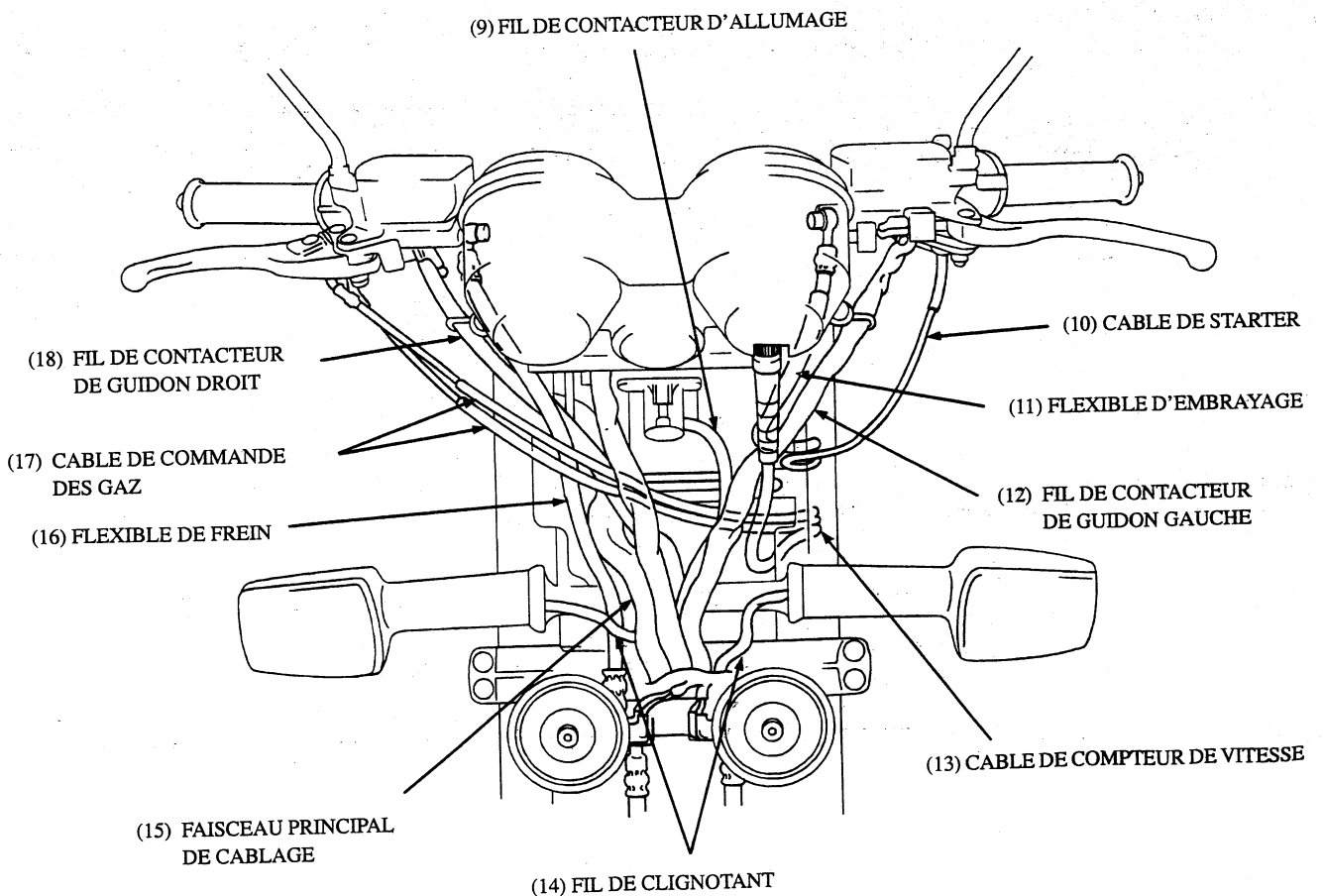
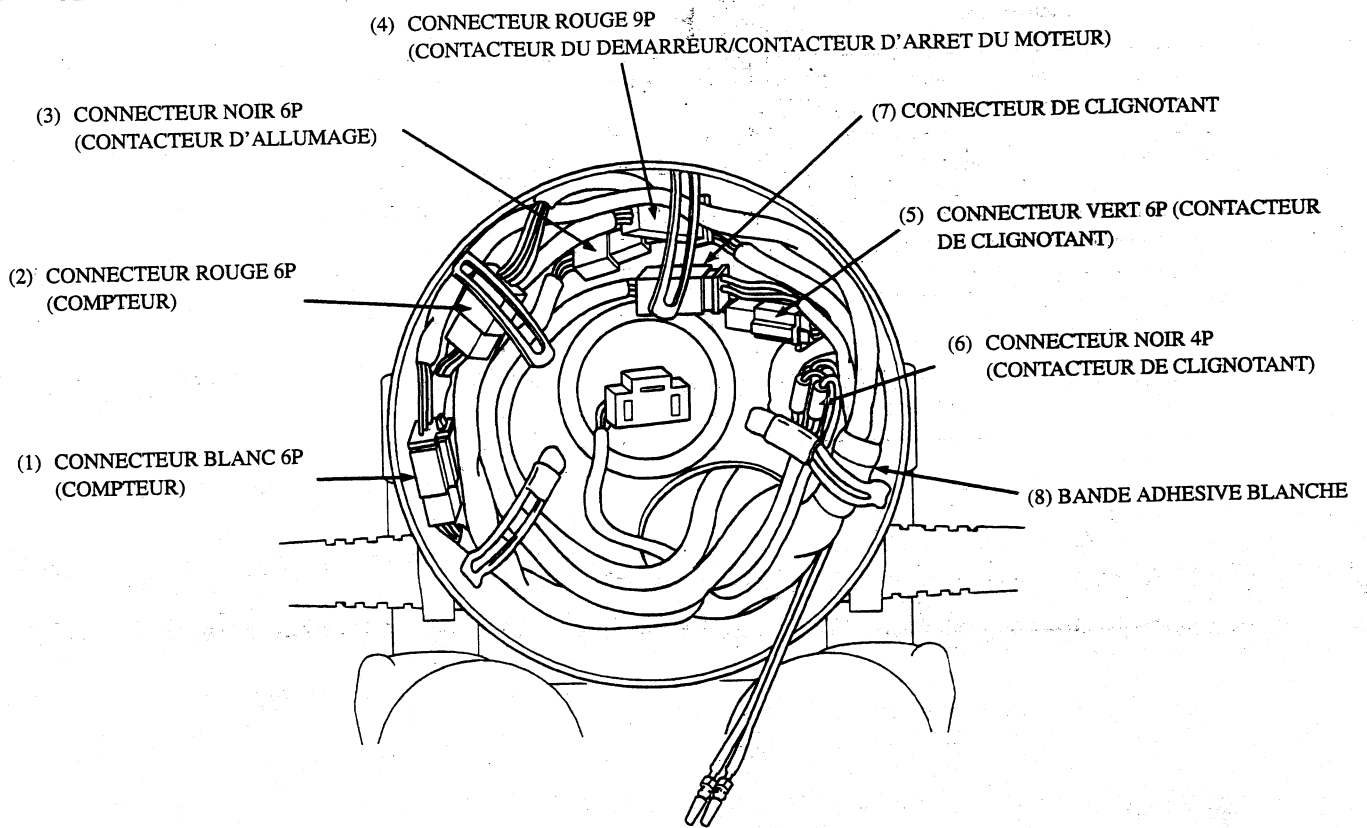
Information générales

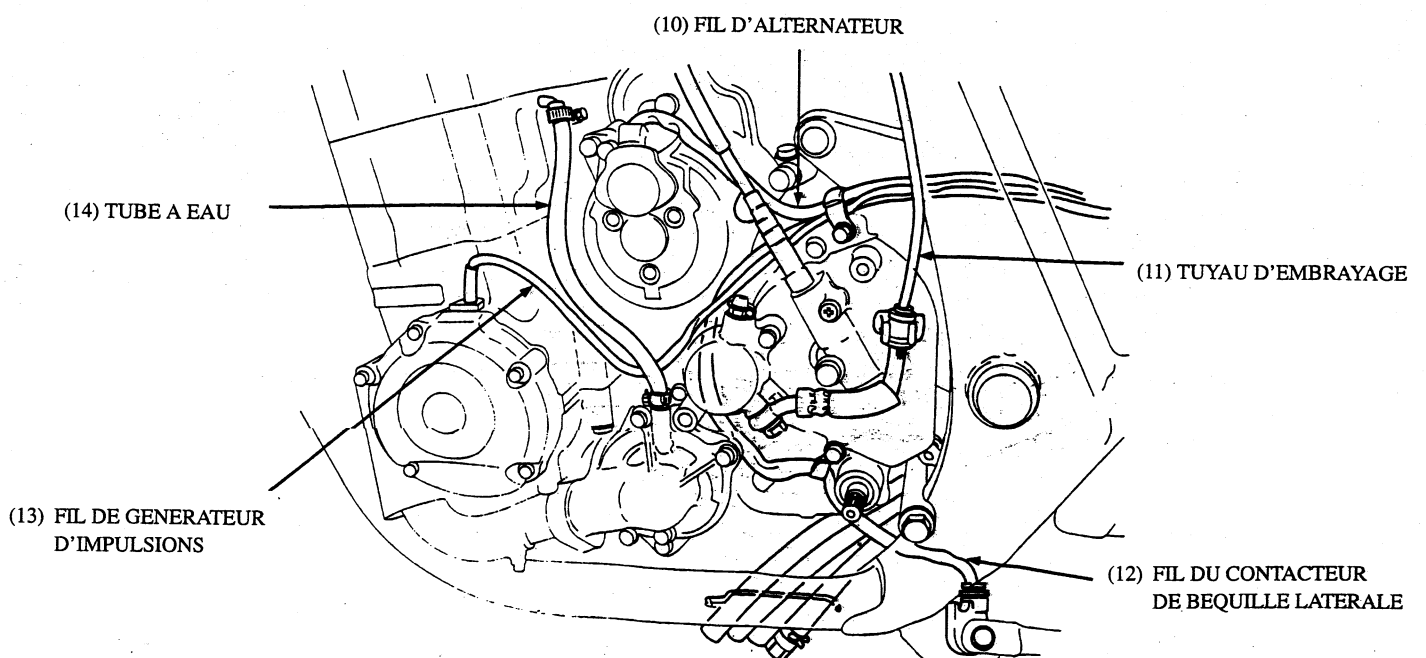
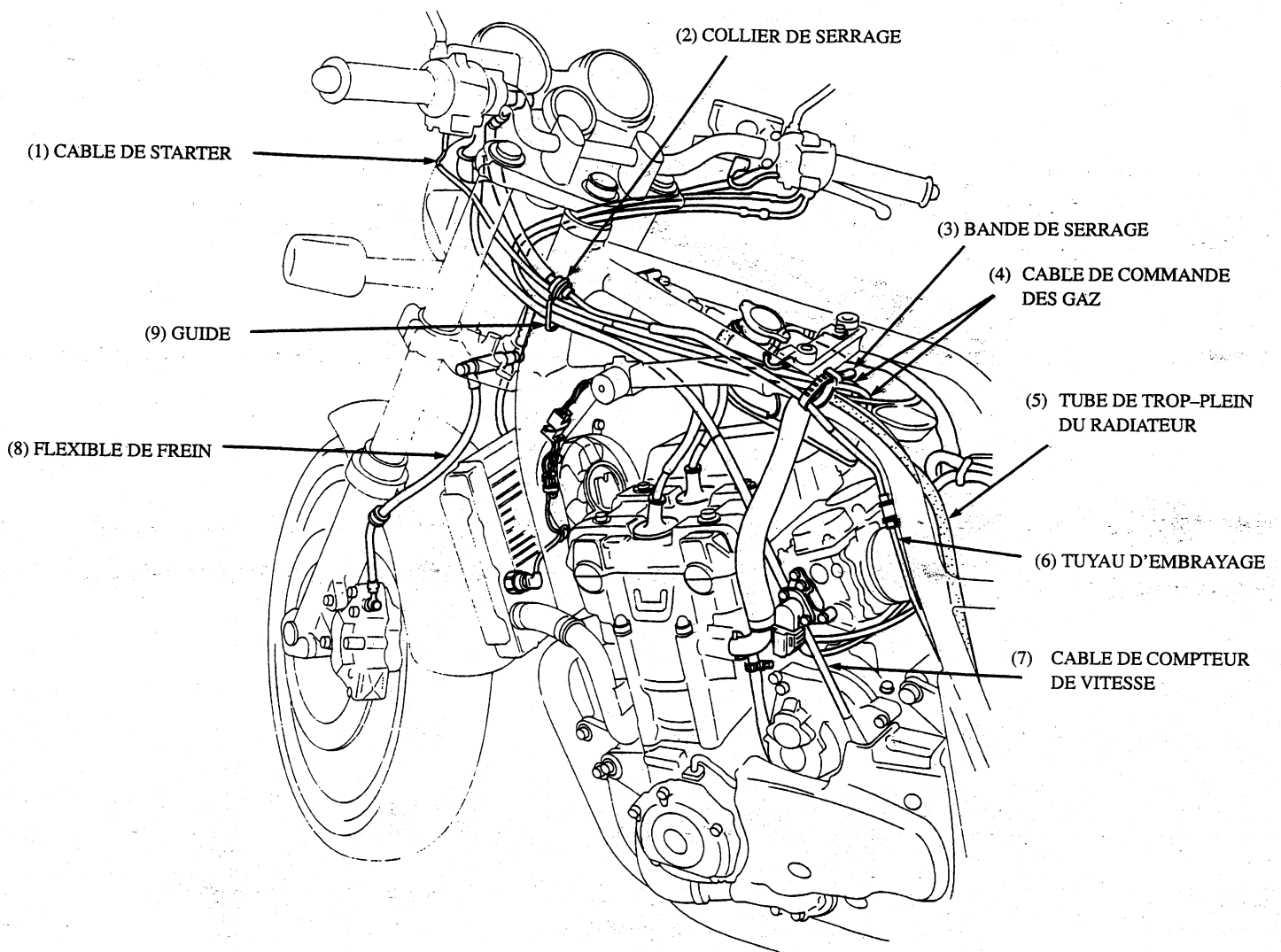
Moteur (suite) Emplacement	Matériau	Observations
<p>Filetage de bossage de filtre à huile (bas cartermoteur) Filetage de boulon de plaque de reniflard de cache-culbuteurs Filetage de boulon d'arbre à cames Filetage de boulon d'étanchéité de 20 mm de bas carter moteur Filetage de boulon d'étanchéité de 10 mm de bas carter moteur Filetage de boulon de stator d'alternateur Filetage de boulon de fourreau de chaîne d'alternateur Filetage de boulon de tendeur de chaîne d'alternateur Filetage de boulon de fourreau de chaîne de pompe à huile Filetage de boulon de plaque de passage d'huile Filetage de boulon de tuyauterie de passage d'huile Filetage de boulon de pignon mené de pompe à huile Filetage de boulon de plaque de calage de tambour de sélecteur de vitesse Filetage de boulon de plaque de butée d'axe de fourchette de sélection Filetage de boulon de noix de tambour de sélecteur de vitesse Filetage de boulon de rotor de générateur d'impulsions Filetage de boulon de plaque de guidage de chaîne d'entraînement (6 x 40 mm)</p>	<p>Produit de blocage</p>	<p>(Voir page 9-8)</p>
<p>Surfaces de portée principale de vilebrequin Surfaces de butée des paliers de bielles Surface interne de pied de bielle Portées et lobes d'arbre à cames Surfaces de glissement de support de culbuteur Surfaces de guidage de support de culbuteur Surfaces portantes sphériques de vis de réglage de soupape Rainures de fourchette de sélecteur de vitesse de transmission Tige de soupape (surface coulissante de guide de soupape) Surfaces internes et externes des roulements à aiguilles extérieurs de l'embrayage Pignons extérieurs de l'embrayage Surface extérieure de l'arbre démultiplicateur du démarreur</p>	<p>Huile à base de bisulfure de molybdène (mélange contenant 50% d'huile moteur et 50% de graisse à base de bisulfure de molybdène)</p>	
<p>Filetage des écrous de culasse et surfaces portantes Filetage des boulons et écrous de bielles et surfaces portantes Surfaces de glissement, segments et axes de pistons Filetage de boulon de carter moteur inférieur de 9 mm (boulon UBS) et surfaces portantes Filetage de contre-écrou de noix d'embrayage et surfaces portantes Surfaces coulissantes de disque d'embrayage Surfaces extérieures du dispositif de levage d'embrayage Filetage des vis de réglage de soupapes Filetage d'écrou d'arbre d'alternateur et surface portante Cannelure d'amortisseur d'alternateur Surface coulissante de l'embrayage unidirectionnel du démarreur Garniture de crépine d'huile Paliers et roulements Joints toriques Autres surfaces coulissantes</p>	<p>Huile moteur</p>	
<p>Pointe latérale du piston asservi de l'axe du dispositif de levage de l'embrayage Pointe de vis de synchronisation du carburateur Caoutchouc d'amortisseur de pignon de balancier Filetage du bouchon de lumière de synchronisation et surfaces de contact Lèvres de joints d'huile</p>	<p>Graisse multiservice</p>	

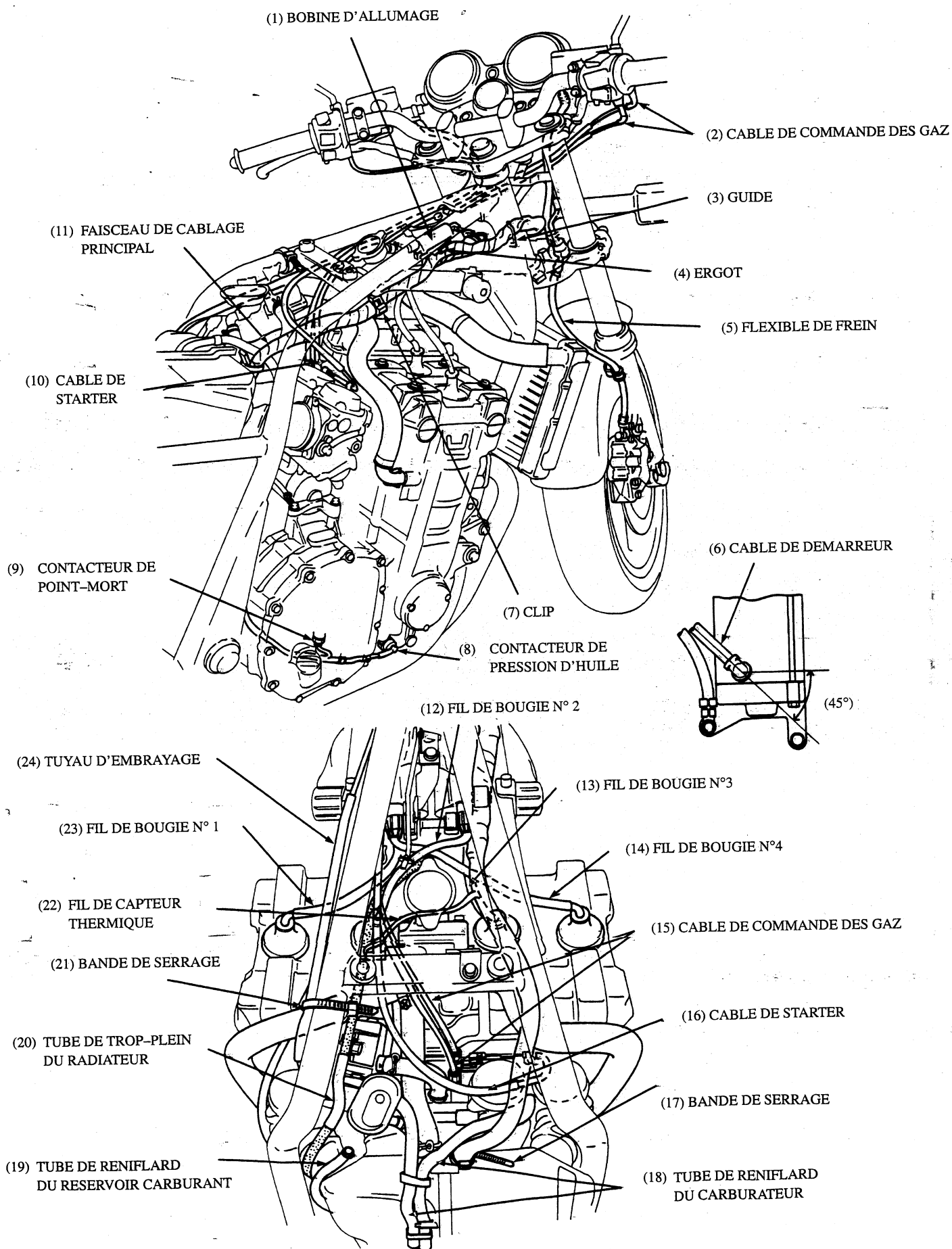
Cadre

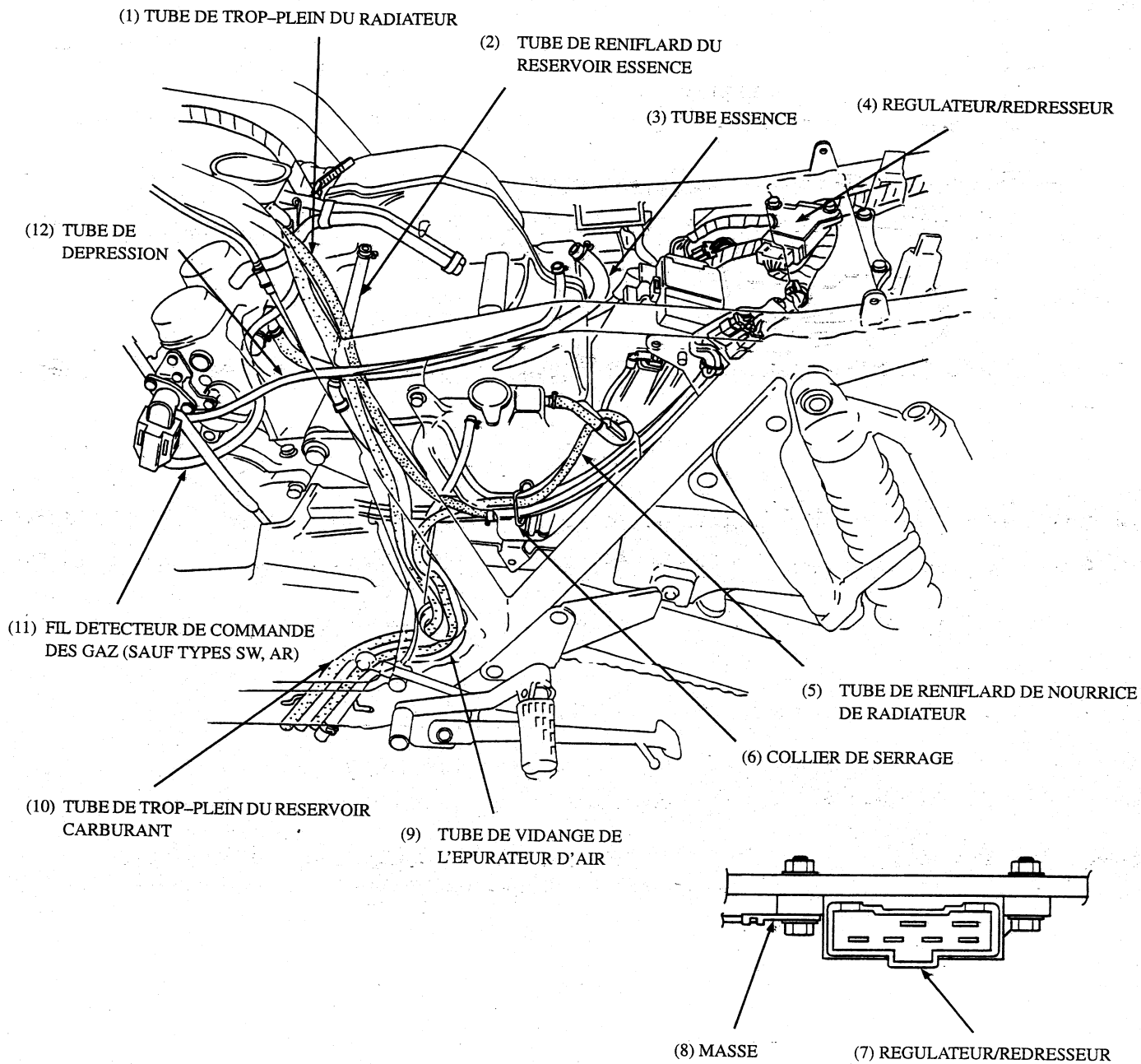
Emplacement	Matériau	Observations
Surface coulissante du manchon de la bride menée de la roue arrière Joint torique de la bride menée de la roue arrière Lèvres des cache-poussière des roues avant et arrière Roulement à aiguilles du bras oscillant Surface extérieure de l'axe du pivot du bras oscillant Surface extérieure de l'écrou du pivot du bras oscillant Lèvres des cache-poussière du bras oscillant Roulements de la tête de direction Lèvres des cache-poussière de la tête de direction Pivot de la béquille latérale Pivot de la béquille centrale Crochet de verrouillage de la selle Bride du tuyau d'immobilisation du papillon des gaz	Graisse multiservice	
Câble du papillon des gaz Câble du starter Câble du compteur de vitesse	Lubrifiant de câble	
Piston d'étrier Piston principal et coupelle de freins/embrayage	Liquide de frein DOT4	
Joints de piston d'étrier Pivot de levier de freins Surface de contact de piston de bras de réglage de levier de frein Surfaces coulissantes de bras de réglage, d'axe de réglage, de broche d'étanchéité et de boulon hexacave de levier de frein Partie installation tête de tige de poussée/soufflet de maître-cylindre arrière Surfaces coulissantes de boulon d'axe d'étrier arrière Pivot de levier d'embrayage Partie installation de tête de tige de poussée/soufflet de levier d'embrayage	Graisse à base de silicone	
Entretoise de roue Entretoise de bras oscillant Filetage d'écrou de réglage de palier de direction	Huile moteur	
Lèvres de cache-poussière de fourche avant Lèvres de joint d'huile de fourche avant	Liquide de fourche	
Caoutchoucs de guidon Surface portante du dispositif de retenue de plaquette d'étrier arrière	Colle Honda A ou équivalente	
Filetage de boulon de serrage de support d'étrier arrière Filetage de boulon de montage d'étrier avant Filetage de vis d'étanchéité de flexible de maître-cylindre arrière Filetage de boulon de fixation de maître-cylindre arrière Filetage de boulon hexacave de fourche avant Filetage de boulon à bride d'entraînement aux roues Filetage de boulon de ventilateur de refroidissement Filetage de boulon du support du repose-pied Filetage de boulon du support de repose-pied arrière Filetage de boulon de fixation de contacteur d'allumage Filetage de vis de bouton de remise à zéro du compteur de vitesse	Agent de blocage	

Cheminement des câbles et faisceaux

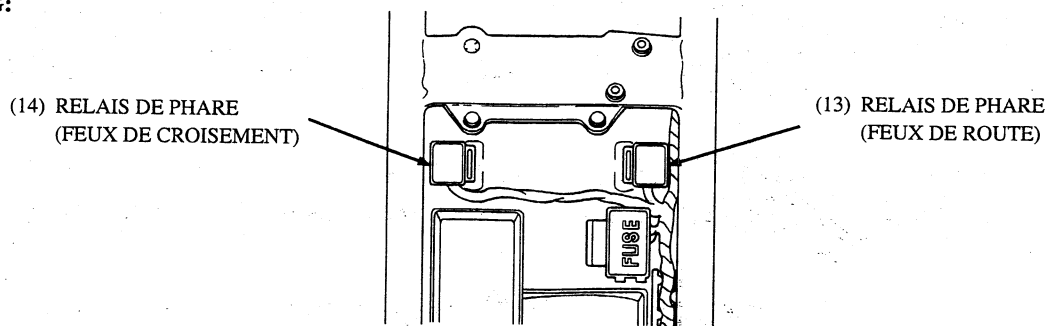








Types G, IIG:



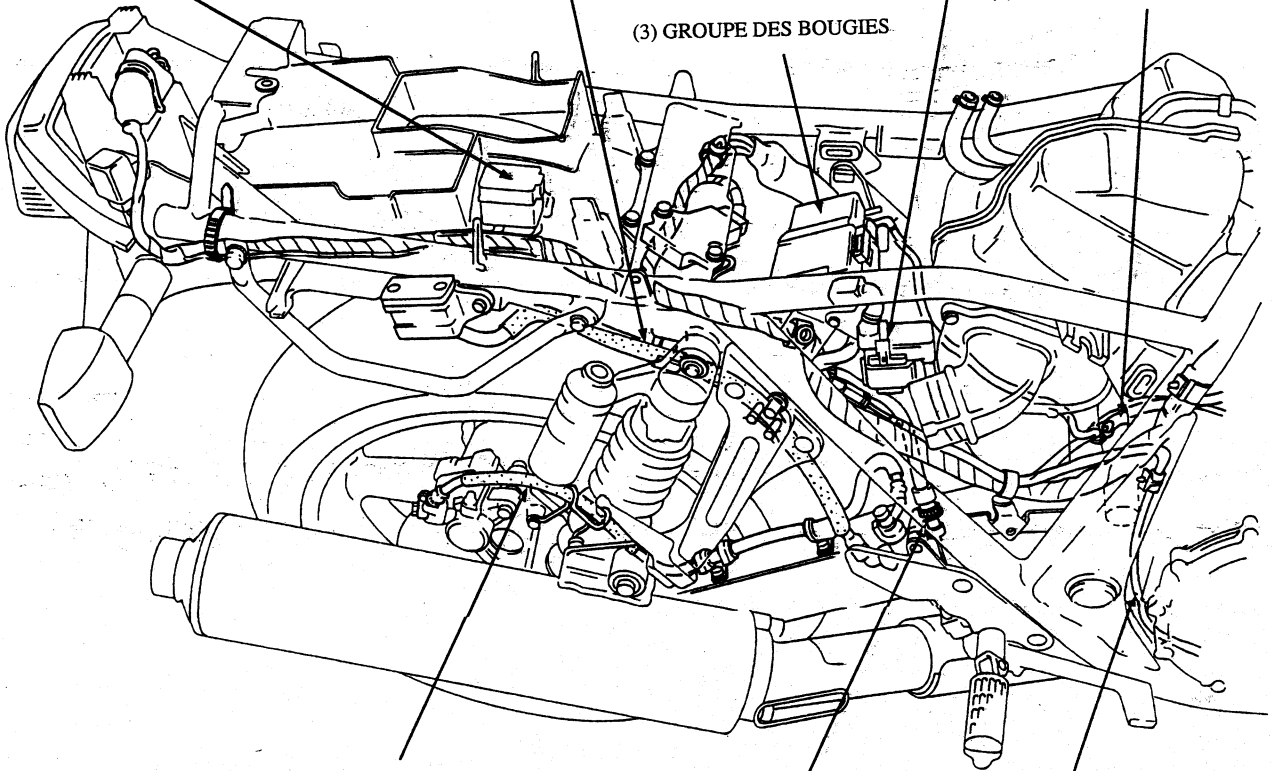
(1) BOITIER DE FUSIBLES

(2) FLEXIBLE DE RESERVOIR
DE FREIN ARRIERE

(4) CONTACTEUR DU RELAIS DU DEMARREUR

(5) CABLE DU DEMARREUR

(3) GROUPE DES BOUGIES



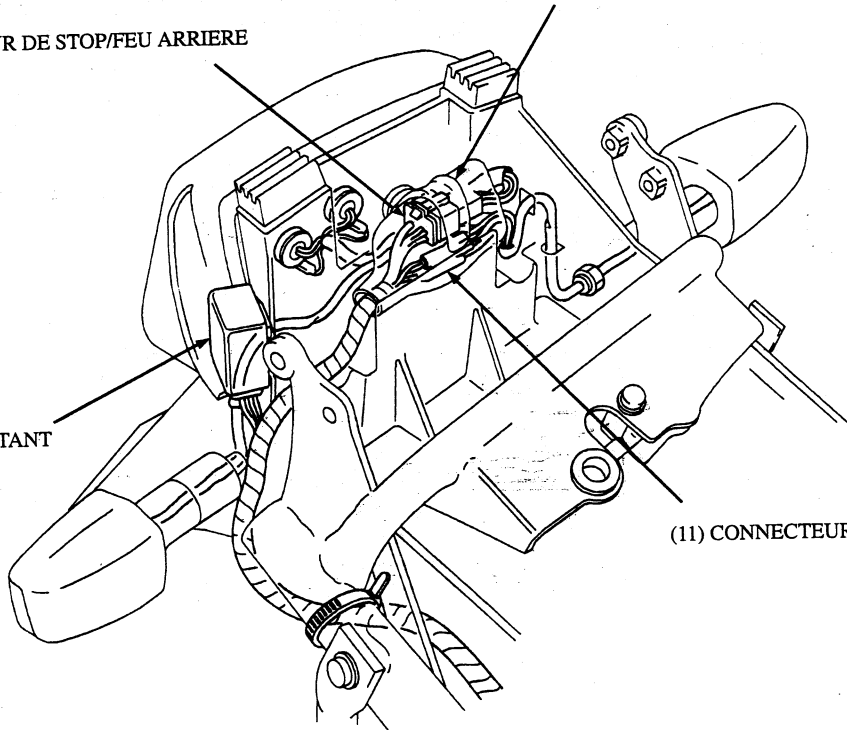
(8) FLEXIBLE DE FREIN

(7) CONTACTEUR DE STOP ARRIERE

(6) FIL DE CONTACTEUR DE PRESSION
D'HUILE/DE POINT-MORT

(10) COLLIER DE SERRAGE

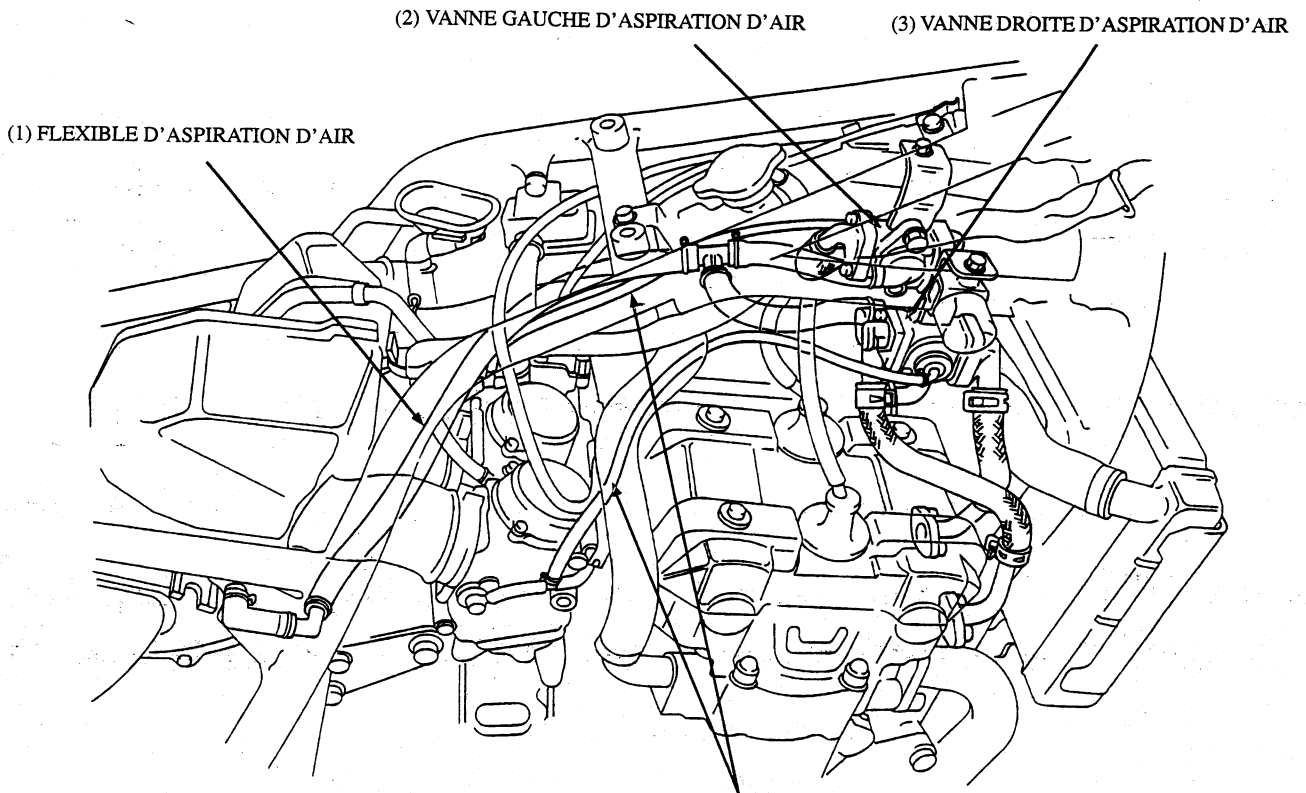
(9) CONNECTEUR DE STOP/FEU ARRIERE



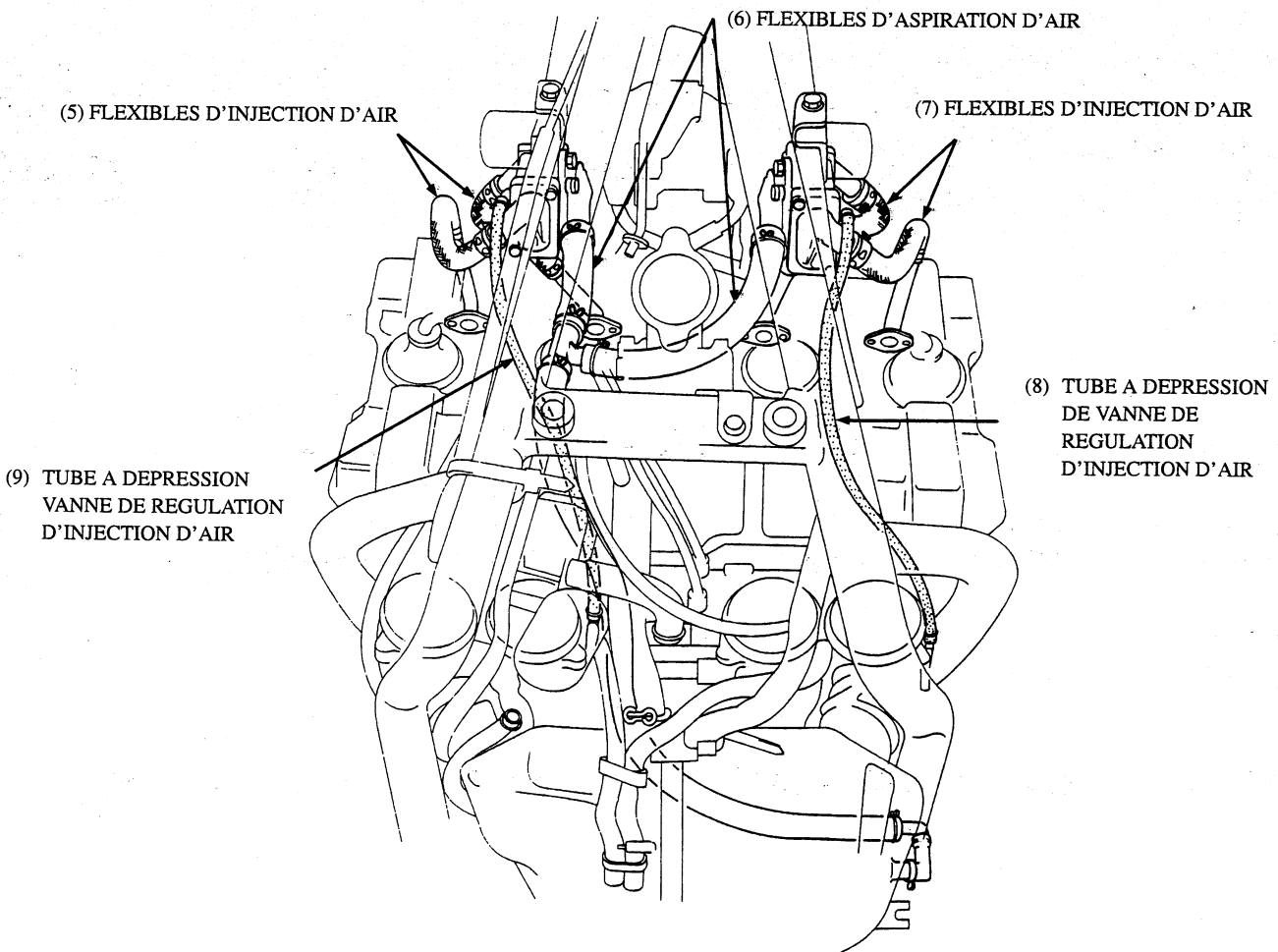
(12) RELAIS DE CLIGNOTANT

(11) CONNECTEUR DE CLIGNOTANT

Types SW, AR:



(4) TUBES A DEPRESSION DE VANNE DE REGULATION DE L'INJECTION D'AIR



MEMO

2. Cadre/Carrosserie/Circuit d'échappement

Renseignements sur l'entretien	2-1	Dépose/pose du carénage arrière	2-3
Dépistage de pannes	2-1	Dépose/pose du garde-boue arrière	2-4
Dépose/pose de la selle	2-2	Dépose/pose du circuit d'échappement	2-6
Dépose/pose du cache latéral	2-2	Dépose/pose du réservoir d'essence	2-8

Renseignements sur l'entretien

▲ AVERTISSEMENT

- L'essence est extrêmement inflammable et peut exploser dans certaines conditions.
- Pour éviter des brûlures graves, il faut attendre que le circuit d'échappement ait refroidi avant de procéder à la dépose ou à l'entretien de composants.

- Travailler dans un endroit bien aéré. Ne pas fumer ni autoriser de flammes ou d'étincelles dans la zone de travail ou à un endroit où de l'essence est stockée.
- Cette section porte sur la dépose et la pose des panneaux du cadre, du réservoir carburant et du circuit d'échappement.
- Lors de la dépose d'un cache ou d'un couvercle, faire très attention de ne pas endommager l'une des languettes ou rainures.
- Lors de la dépose du pot d'échappement du moteur, il faut toujours remplacer les joints plats.
- Lors de la pose du pot d'échappement, commencer tout d'abord à mettre en place les attaches sans les serrer. Ensuite, serrer les colliers et, enfin, serrer les attaches de fixation. En effet, si vous serrez tout d'abord les attaches de fixation, le pot d'échappement risque de ne pas occuper une position correcte.
- Après les activités de pose, vérifier toujours le circuit d'échappement pour s'assurer qu'il n'y a pas de fuites.

Dépistage de pannes

Bruit excessif de l'échappement

- Rupture du circuit d'échappement
- Fuites de gaz d'échappement

Performances médiocres

- Déformation du circuit d'échappement
- Fuites de gaz d'échappement
- Colmatage du silencieux

Dépose/pose de la selle

Dépose

Introduire la clé de contact dans la serrure de la selle/porte-casque et la tourner dans le sens horaire. Abaisser le levier pour débloquer la serrure de la selle. Repousser la selle vers l'arrière et la retirer tout en la soulevant.

Pose

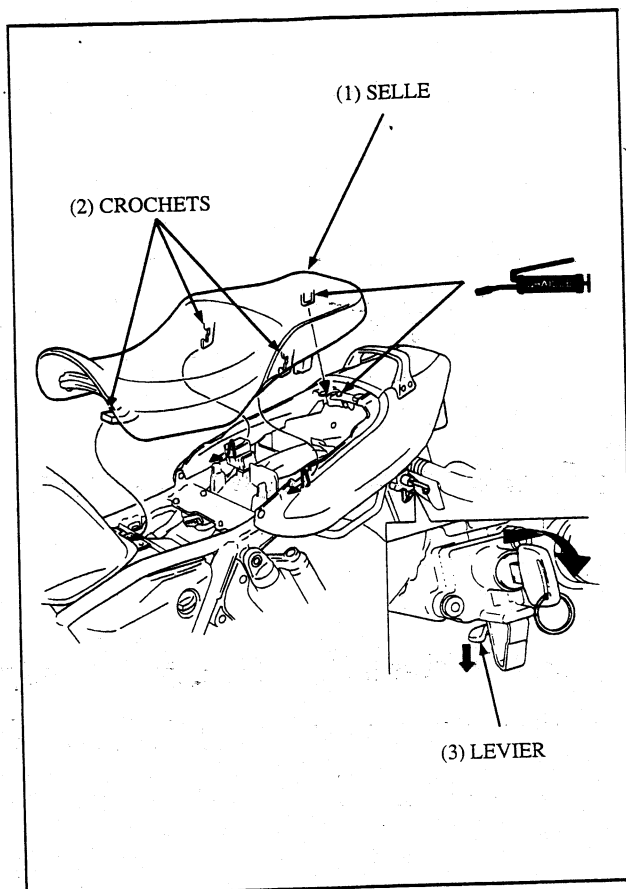
Aligner les crochets de la selle sur ceux du cadre puis enfoncer la selle vers l'avant. Appuyer fermement sur l'arrière de la selle et s'assurer que cette dernière est bien fixée.

NOTE

- Faire très attention de ne pas coincer le faisceau de câblage entre la selle et le cadre.

PRECAUTION

- Après l'installation, s'assurer que la selle est bien en place.



Dépose/pose du cache latéral

Déposer le boulon.
Dégager des oeilletons les languettes du cache latéral.
Déposer le cache latéral.

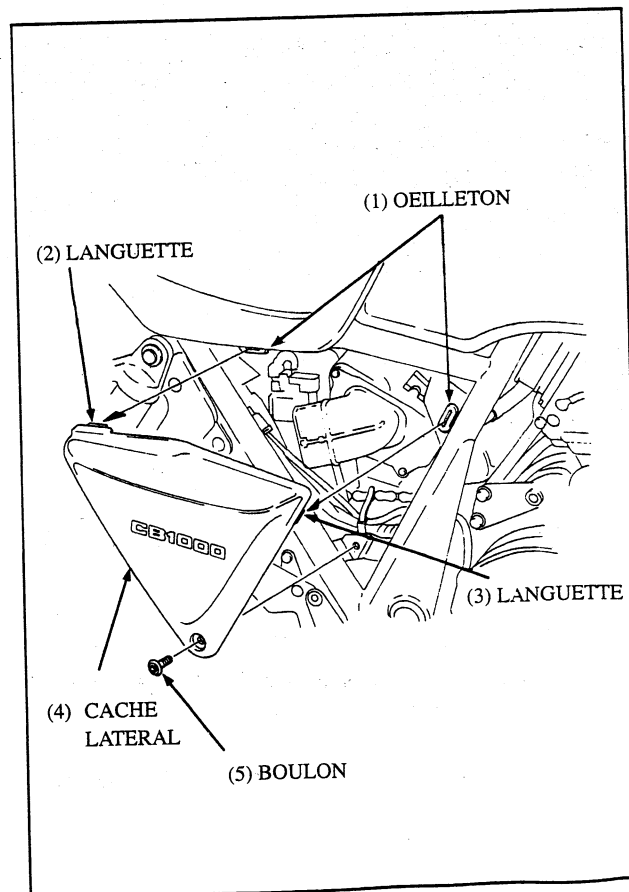
PRECAUTION

- Faire très attention de ne pas casser les languettes du cache latéral.

Mettre en place le cache latéral en procédant dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

NOTE

- Faire très attention de ne pas retirer l'oeilleton du cadre.



Dépose/pose du carénage arrière

Déposer la selle (page 2-2).

Déposer les chapeaux des boulons, les boulons et la barre de prise.

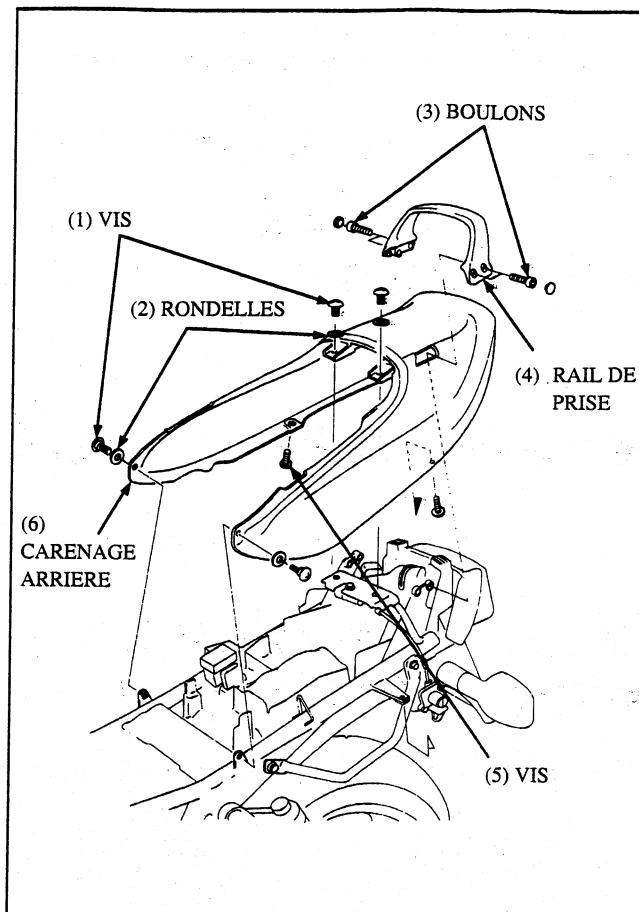
Déposer les six vis et les quatre rondelles.

Déposer, en le repoussant vers l'arrière, le carénage tout en ouvrant la partie avant.

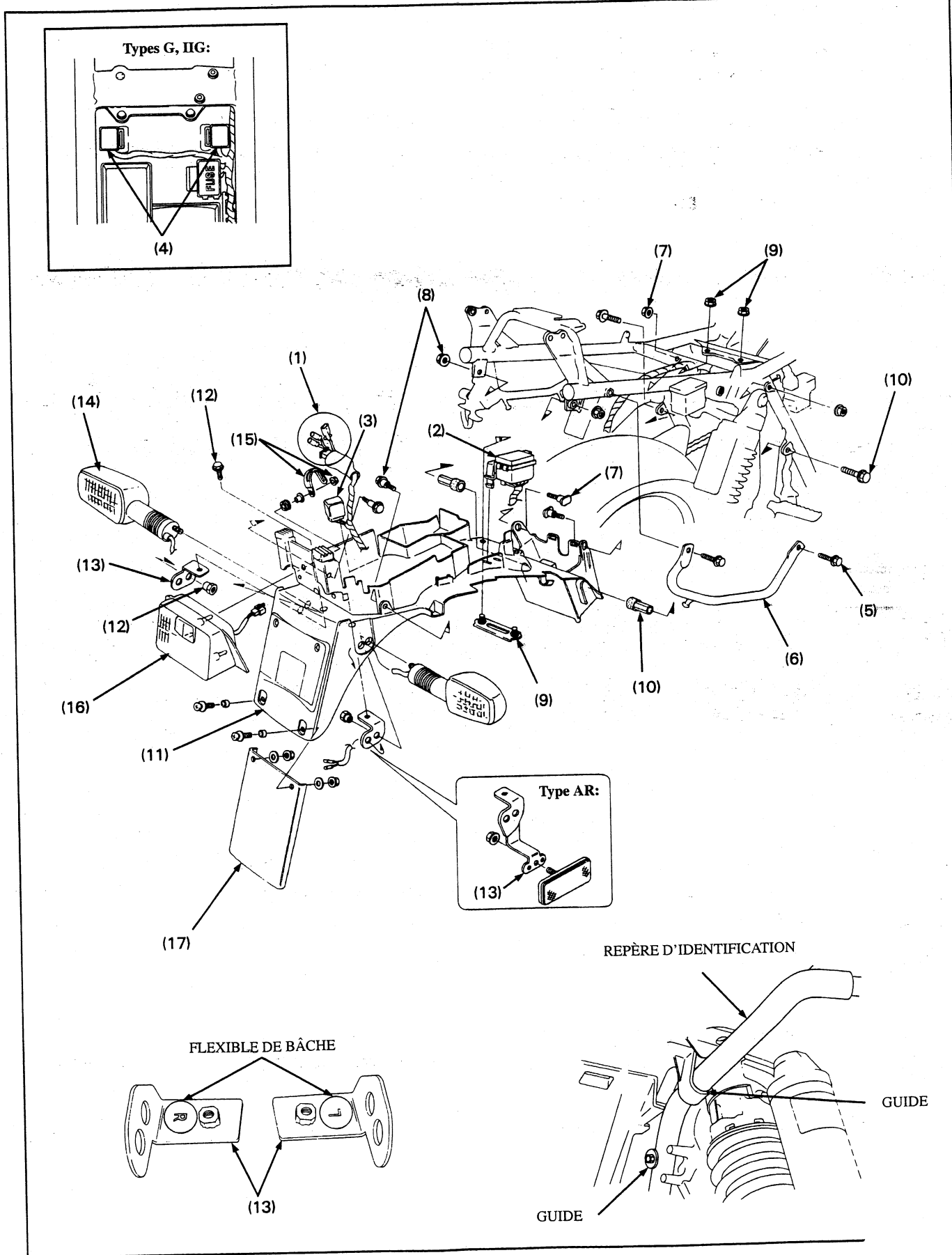
PRECAUTION

- Faire très attention de ne pas endommager le carénage.

L'installation du carénage arrière se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.



Dépose/pose du garde-boue arrière

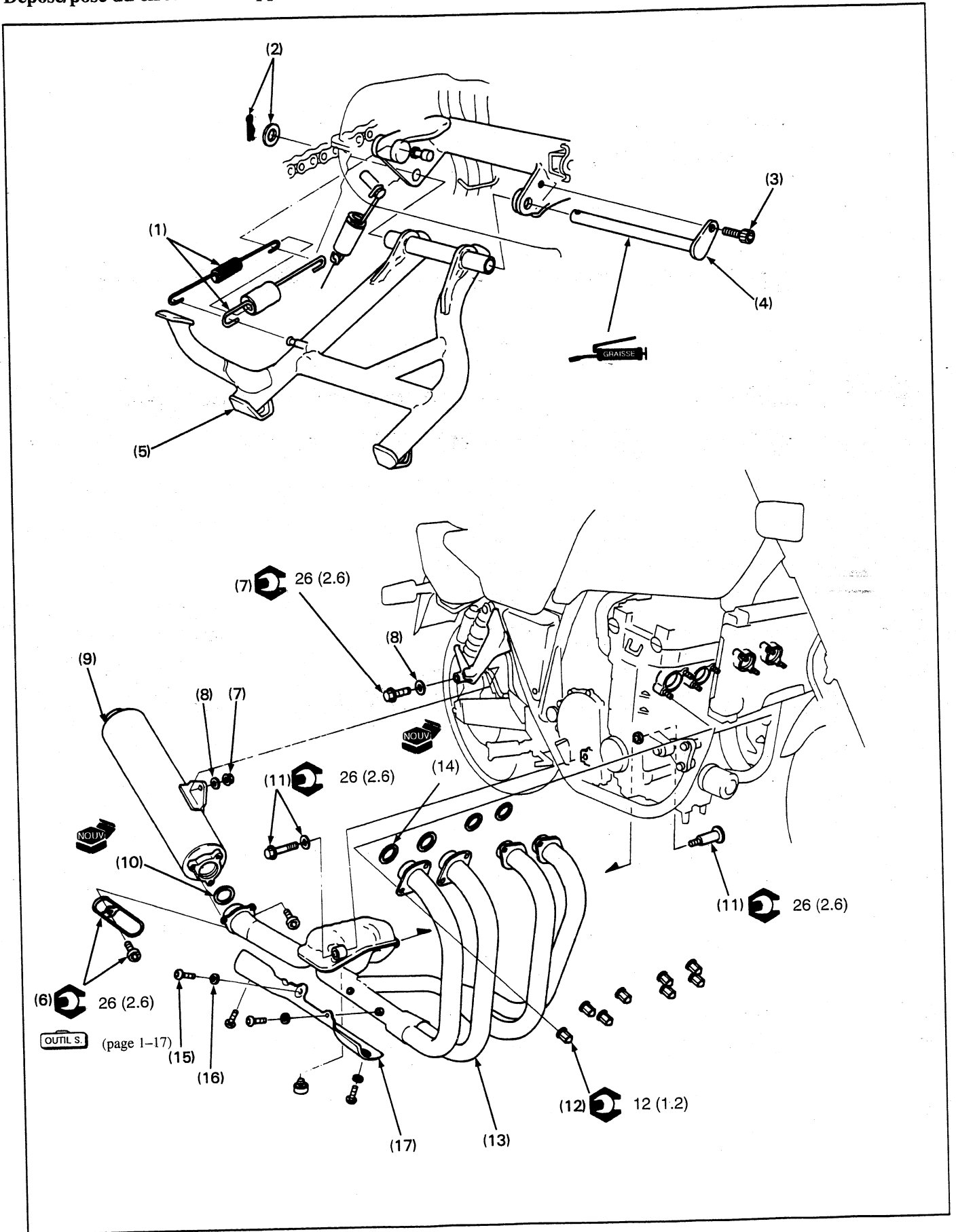


Interventions requises

- Dépose/pose de la selle (page 2-2)
- Dépose/pose du carénage arrière (page 2-3)
- Dépose/pose du cache latéral (page 2-2)
- Dépose/pose de la batterie (page 14-4)

Procédure		Qté	Observations
	Séquence de dépose		
(1)	Connecteur de clignotant/de feu arrière	1/4	L'installation se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose. Déposer les connecteurs du collier
(2)	Boîtier de fusibles de serrage de fils puis les débrancher.	1	
(3)	Relais de clignotant	1	
(4)	Relais de phare	2	Types G et IIG uniquement
(5)	Boulon de barre de prise	2	
(6)	Barre de prise latéral	1	
(7)	Ecrou/boulon de butée	2/2	Gauche: serrer avec le robinet d'essence. Droit: serrer avec le contacteur du relais du démarreur.
(8)	Boulon/écrou	2/2	
(9)	Ecrou/plaquette de réglage	2/1	
(10)	Boulon/écrou d'entretoise	2/2	
(11)	Ensemble garde-boue arrière	1	NOTE <ul style="list-style-type: none"> • Faire très attention de ne pas endommager le faisceau de câblage. • Après installation, mettre en place le flexible de la bache sur les guides du repose-pied et du garde-boue arrière.
(12)	Boulon/écrou de fixation de clignotant	2/2	
(13)	Plaquette de réglage	2	Lors de l'installation de ces composants, le repère d'identification doit être dirigé vers le bas et il ne faut pas inverser le côté gauche et le côté droit.
(14)	Clignotant arrière	2	Gauche: Fils orange/vert Droit: Fils bleu clair/vert
(15)	Ecrou/collier de serrage de feu arrière/stop	3/1	
(16)	Ensemble feu arrière/stop	1	
(17)	Garde-boue arrière B	1	Types G, IIG, ED, SW, AR

Dépose/pose du circuit d'échappement

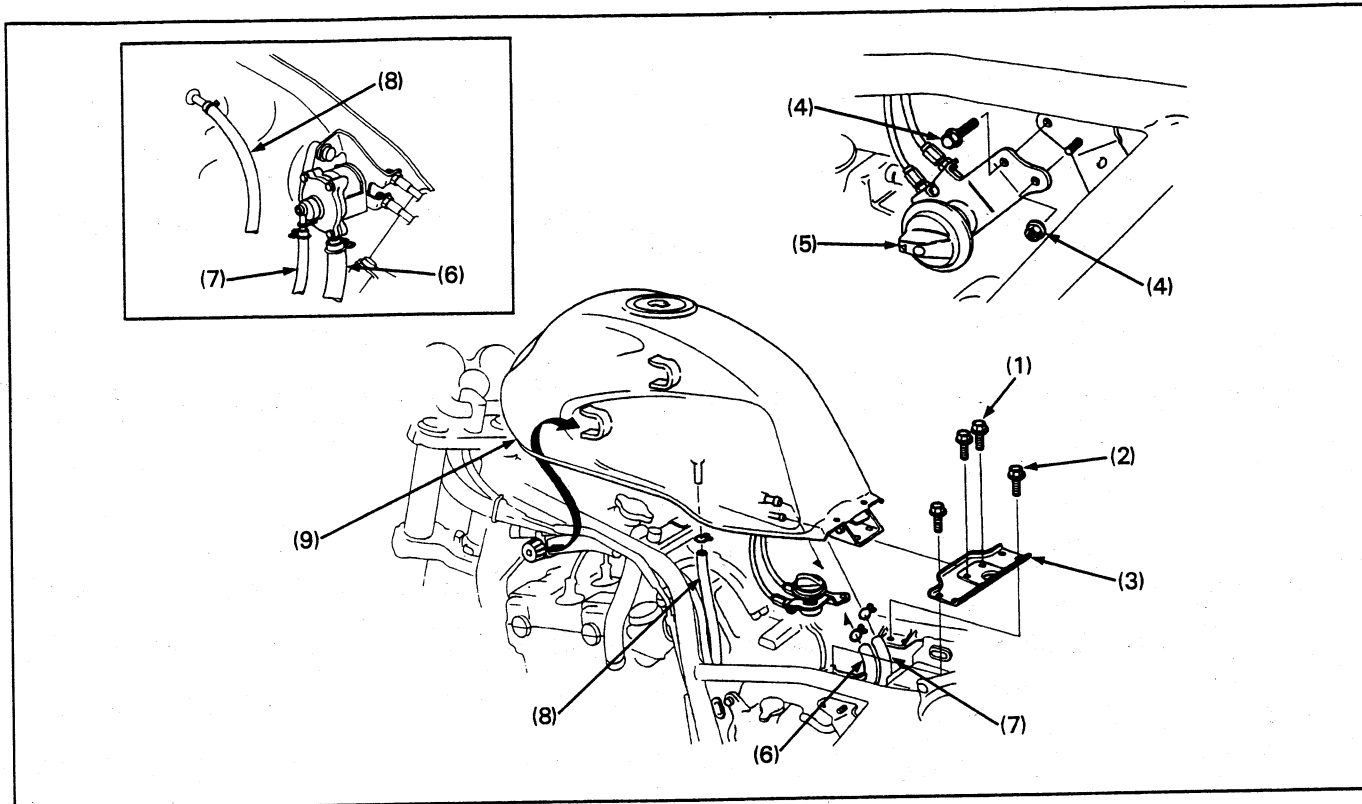


▲ AVERTISSEMENT

- Ne pas commencer à travailler sur le circuit d'échappement tant qu'il est chaud.

Procédure		Qté	Observations
(1)	Séquence de dépose Ressort de rappel/ressort auxiliaire	1/1	L'installation se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose. NOTE Si vous envisagez de déposer uniquement le silencieux, il n'est pas nécessaire de retirer la béquille centrale.
(2)	Goupille fendue/rondelle	1/1	
(3)	Boulon d'arbre de pivot	1	
(4)	Arbre de pivot	1	
(5)	Béquille centrale	1	
(6)	Boulon d'étanchéité/protecteur du silencieux	3/1	Lors de l'installation, noter le sens de pose de la bride du pot d'échappement. PRECAUTION • Faire attention de ne pas endommager le cadre.
(7)	Boulon/écrou de fixation du silencieux	1/1	
(8)	Rondelle	2	
(9)	Silencieux	1	
(10)	Joint plat	1	
(11)	Boulon/rondelle de fixation	2/1	
(12)	Ecrou d'étanchéité du pot d'échappement	8	
(13)	Pot d'échappement	1	
(14)	Joint plat	1	
(15)	Boulon de protection	4	
(16)	Rondelle	4	
(17)	Protecteur du pot d'échappement	1	

Dépose/pose du réservoir d'essence



AVERTISSEMENT

- L'essence est extrêmement inflammable et peut exploser dans certaines conditions.
- Travailler dans un endroit bien aéré. Ne pas fumer ni autoriser de flammes ou d'étincelles dans la zone de travail ou à un endroit où de l'essence est stockée.

NOTE

- Avant de commencer la dépose, mettre le robinet d'essence sur la position FERMÉE ("OFF").
- Une fois l'installation terminée, mettre le moteur en route puis vérifier que la canalisation de carburant ne présente aucune fuite.

Interventions requises

- Dépose/pose de la selle (page 2-2)
- Dépose/pose du cache latéral gauche (page 2-2)

Procédure		Qté	Observations
Séquence de dépose			
(1)	Boulon de fixation du réservoir d'essence	2	L'installation se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(2)	Boulon de la plaque transversale du réservoir	4	
(3)	Plaque transversale du réservoir d'essence	1	Après la dépose, amener la vanne d'essence à l'intérieur du cadre. Soulever l'arrière du réservoir d'essence en soutenant la partie de fixation avant de ce réservoir et en débranchant les tuyaux.
(4)	Boulon/écrou du robinet d'essence	1/1	
(5)	Vanne d'essence	1	
(6)	Tuyau d'essence	1	
(7)	Tuyau à dépression	1	Faire glisser ce réservoir vers l'arrière pour le déposer.
(8)	Tuyau reniflard	1	
(9)	Réservoir d'essence	1	

3. 1

Renseignements sur l'entretien	3-1	Bougies	
Guide d'accès pour l'entretien	3-2	Jeu des soupapes	3-8
Programme d'entretien	3-4	Patin de la chaîne secondaire	3-9
Filtre à air	3-5		

Renseignements sur l'entretien

- Consulter le manuel d'entretien commun qui décrit les procédures d'entretien des composants qui ne sont pas présentés dans ce manuel.
- Consulter la section 1 (caractéristiques techniques) qui fournit les données d'entretien et de maintenance.

Guide d'accès pour l'entretien

L'illustration suivante montre l'emplacement des composants qu'il faut déposer pour assurer l'entretien des articles énumérés ci-dessous. En ce qui concerne les articles qui ne figurent pas dans ce manuel, consulter le manuel d'entretien commun.

Consulter la section 2 (Cadre/Carrosserie/Circuit d'échappement) pour identifier les composants qui doivent être retirés lors de l'entretien.

Par exemple: FILTRE A AIR (Souillure, colmatage, remplacement): Composants.

- Cache latéral — il faut le retirer pour assurer l'entretien.

(3) FILTRE A AIR
(Souillure, colmatage, remplacement: page 3-5)

(2) SUSPENSION
(Desserrage, usure, endommagement)

(1) RESERVOIR DE FREIN
(Vérification du niveau, du liquide)
• Carénage arrière

(4) POIGNEE DE COMMANDE DES GAZ
(Fonctionnement, garde)

(5) LEVIER DE FREIN
(Présence d'air dans le circuit)

(6) MAITRE-CYLINDRE DE FREIN (Vérification du niveau, remplacement du liquide)

(7) PHARE
(Réglage)

(8) SOUPE D'ASPIRATION D'AIR
(Endommagement, flexible défectueux: page 6-13 et 6-16) [Types SW, AR uniquement]

(17) ETRIER DE FREIN
(Usure des plaquettes)

(16) DURITE DE FREIN
(Fuite, dégradation, endommagement)

(15) CONTACTEUR DE STOP
(Fonctionnement)

(14) PEDALE DE FREIN
(Présence d'air dans le circuit)

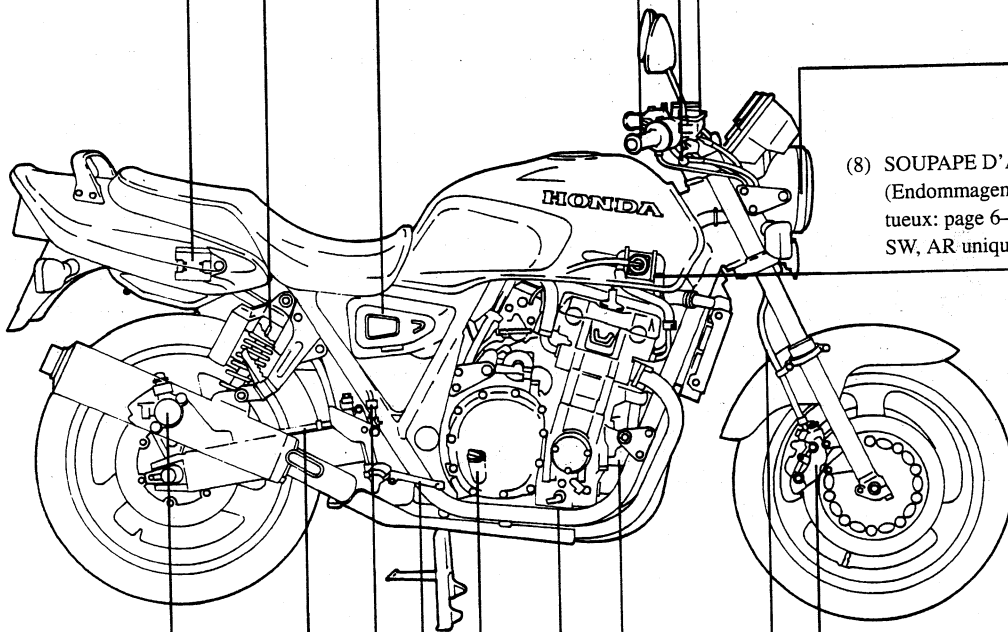
(13) BOUCHON DE REMPLISSAGE D'HUILE/JAUGE DE NIVEAU (Vérification du niveau, remplacement du liquide)

(9) ETRIER DE FREIN
(Usure des plaquettes)

(10) DURITE FREIN
(Fuite, dégradation, endommagement)

(11) FILTRE A HUILE (Remplacement)

(12) BOULON DE VIDANGE D'HUILE
(Remplacement de l'huile)



(6) BOUGIE (Usure, endommagement, couleur: page 3-5)

(7) VIS DE REGLAGE DE SYNCHRONISATION
(Synchronisation: page 6-14)

(5) STARTER DU CARBURATEUR (Fonctionnement)

(8) BOUTON DE COMMANDE DE BUTEE DU PA
PILLON DES GAZ
(Réglage du ralenti)

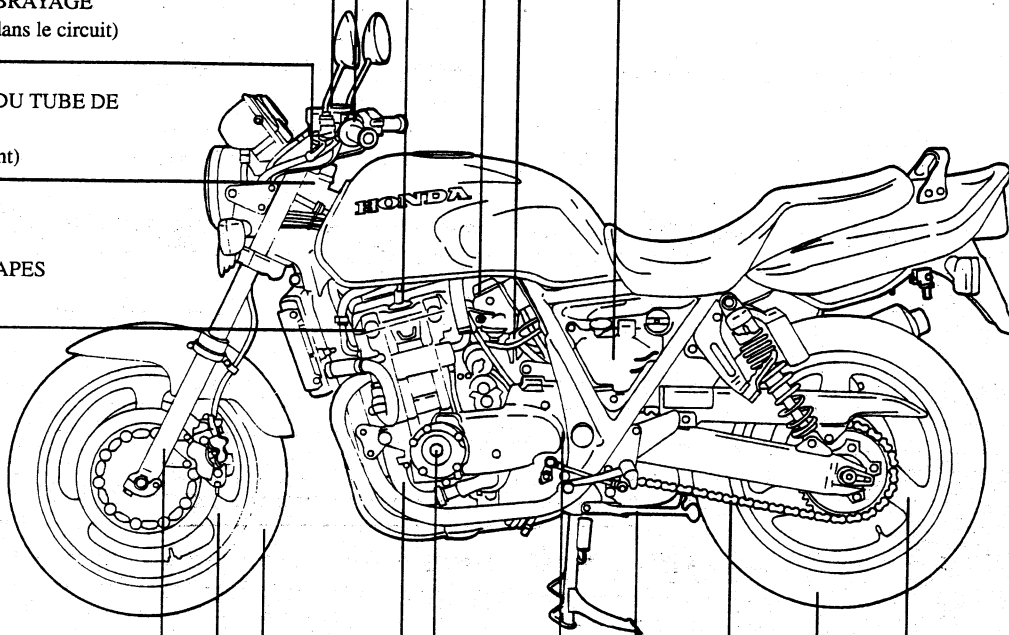
(4) MAITRE-CYLINDRE DE L'EMBRAYAGE
(Vérification du niveau, remplacement du liquide)

(9) RESERVOIR DE RESERVE
(Niveau liquide de refroidissement) Cache latéral

(3) LEVIER D'EMBRAYAGE
(Présence d'air dans le circuit)

(2) ROULEMENT DU TUBE DE
DIRECTION
(Endommagement)

(1) JEU DES SOUPAPES
(Page 3-6)



(19) SUSPENSION
(Desserrage, usure,
endommagement)

(10) ROUE
(Endommagement,
fauxrond, corrosion)

(18) ROUE
(Endommagement, faux-rond,
corrosion)

(11) PNEU (Usure, endommagement,
pression de gonflage)

(17) PNEU
(Usure, endommagement,
pression de gonflage)

(12) CHAINE SECONDAIRE (Garde,
graissage, remplacement)

(16) DURITE DU RADIATEUR
(Fuite, détérioration, endommagement)

(13) BEQUILLE LATÉRALE (Fonctionnement)

(15) CHAPEAU DE LUMIERE DE
CALAGE (Réglage de l'allumage)

(14) PATIN DE CHAINE SECONDAIRE (Usure,
endommagement: page 3-9)

Entretien

Programme d'entretien

Effectuer les CONTROLES AVANT L'UTILISATION décrits dans le manuel de l'utilisateur, à chaque révision.

I: Inspecter nettoyer, régler, graisser ou remplacer au besoin.

R: Remplacer, C: Nettoyer, L: Graisser, A: Régler

Pour réaliser les activités suivantes, il faut avoir certaines connaissances mécaniques. Certains points (en particulier ceux qui sont identifiés par un ou deux astérisques [* et **]) demanderont probablement des renseignements techniques plus complets et un outillage supplémentaire. Consulter votre concessionnaire agréé Honda.

Points de contrôle	Fréquence	Délai le plus court ↓ →	Indication du compteur totalisateur [Note 1]							Page de Référence		
			x 1,000 km	1	6	12	18	24	30		36	
			Mois		6	12	18	24	30		36	
* Canalisation d'essence					I		I		I	Note 6		
* Fonctionnement de la commande des gaz					I		I		I	Note 6		
* Starter					I		I		I	Note 6		
Filtre à air		Note 2					R			R	3-5	
Reniflard du carter moteur		Note 3			C	C	C	C	C	C	Note 6	
Bougie d'allumage					I	R	I	R	I	R	3-5	
* Jeu des soupapes					I		I		I		3-6	
Huile moteur					R		R		R		Note 6	
Filtre à huile moteur					R		R		R		Note 6	
* Synchronisation des carburateurs							I		I		6-14	
* Régime de ralenti					I	I	I	I	I	I	Note 6	
Liquide de refroidissement du radiateur		Note 4					I		I		Note 6	
* Système de refroidissement							I		I		Note 6	
* Système d'alimentation en air secondaire		Note 5					I		I		Note 6	
Chaîne secondaire					I, L tous les 1,000 km							Note 6
Patin de chaîne secondaire							I		I		3-9	
Liquide de frein		Note 4					I		I		Note 6	
Usure des plaquettes de freins							I		I		Note 6	
Système de freinage							I		I		Note 6	
* Contacteur de feu stop							I		I		Note 6	
* Réglage du phare							I		I		Note 6	
Système d'embrayage							I		I		Note 6	
Liquide d'embrayage		Note 4					I		I		Note 6	
Béquille latérale							I		I		Note 6	
* Suspension							I		I		Note 6	
* Ecrous, boulons, fixations							I		I		Note 6	
** Roues/pneus							I		I		Note 6	
** Roulements de tube de direction							I		I		Note 6	

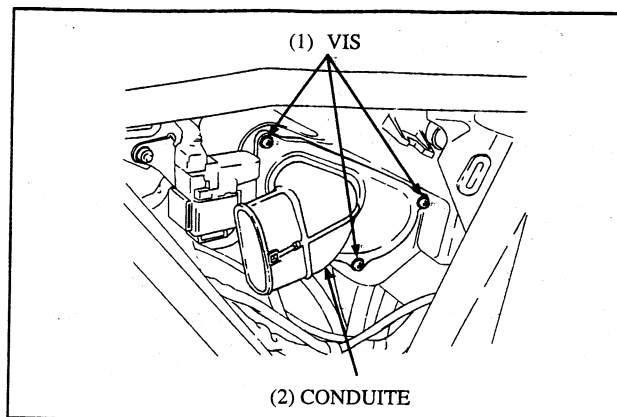
- * Cet entretien doit être effectué par un concessionnaire agréé Honda, à moins que l'utilisateur ne dispose des outils et des connaissances nécessaires.
- ** Par mesure de sécurité, il est recommandé que l'entretien de ces points soit exclusivement confié à un concessionnaire agréé Honda.

- Notes:
1. Pour des indications plus élevées du compteur totalisateur, répéter l'entretien aux intervalles fixés ci-dessus.
 2. Augmenter la fréquence d'entretien en cas d'utilisation dans des régions particulièrement humides ou poussiéreuses.
 3. Augmenter la fréquence d'entretien en cas de conduite sous la pluie ou à pleins gaz.
 4. Remplacer au kilométrage indiqué et au plus tard tous les 2 ans. Le remplacement demande une certaine compétence en mécanique.
 5. Type pour la Suisse et l'Autriche uniquement.
 6. Consulter le manuel d'entretien commun.

Filtre à air

Déposer le cache latéral (page 2-2).

Retirer les vis puis déposer la conduite d'entrée d'air.

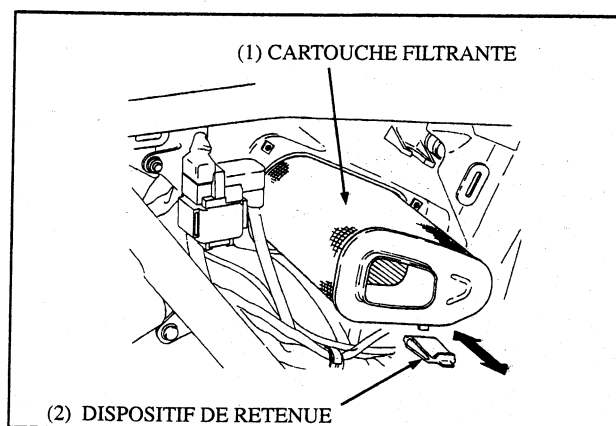


Déposer le dispositif de retenue et la cartouche du filtre à air.
Mettre au rebut cette cartouche, en respectant le programme d'entretien.

Remplacer également cette cartouche si elle est trop sale ou trop endommagée.

Mettre en place une cartouche neuve puis l'immobiliser à l'aide du dispositif de retenue.

Mettre en place la conduite d'entrée d'air et le cache latéral.



Bougies d'allumage

NOTE

- Consulter le manuel d'entretien commun (section 2) qui décrit les opérations d'examen et d'installation.

Déposer la selle (page 2-2).

Déposer, au niveau de la plaquette transversale, le boulon de retenue du réservoir d'essence.

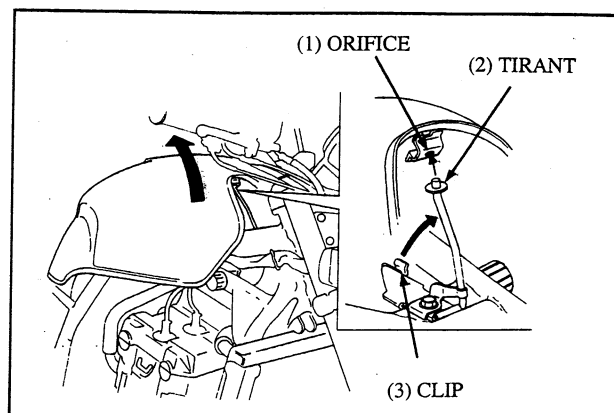
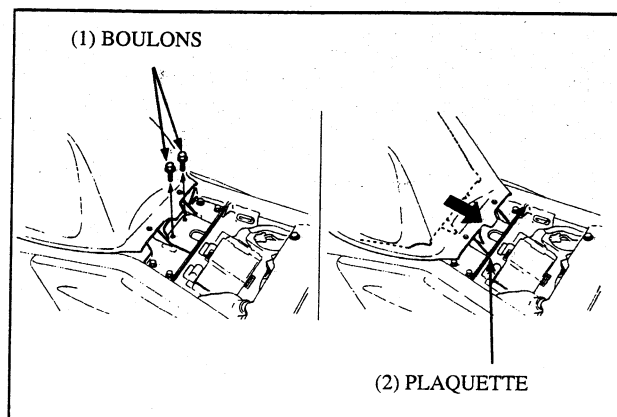
Faire glisser ce réservoir vers l'arrière.

Soulever la partie avant de ce réservoir puis libérer le tirant du réservoir au niveau du clip.

Introduire l'extrémité de ce tirant dans l'orifice du réservoir d'essence puis bien l'immobiliser.

PRECAUTION

- Ne pas soulever le réservoir d'essence plus haut que cela n'est nécessaire afin d'éviter de déformer la plaquette transversale et le réservoir proprement dit.



Entretien

Débrancher les chapeaux des bougies d'allumage puis enlever la poussière tout autour du pied des bougies.
Déposer les bougies.

L'installation se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

Couple de serrage: 15 N.m (1,5 kg-m)

NOTE

- Lors de l'installation du chapeau d'une bougie, aligner le numéro de cylindre du fil de cette bougie sur le cylindre (page 1-4).

Jeu des soupapes

Examen

NOTE

- Contrôler et régler le jeu des soupapes alors que le moteur est froid (moins de 35°C).

Déposer le cache-culbuteurs (page 8-2).

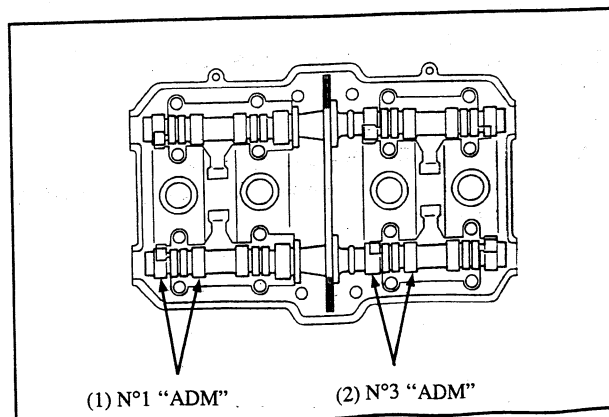
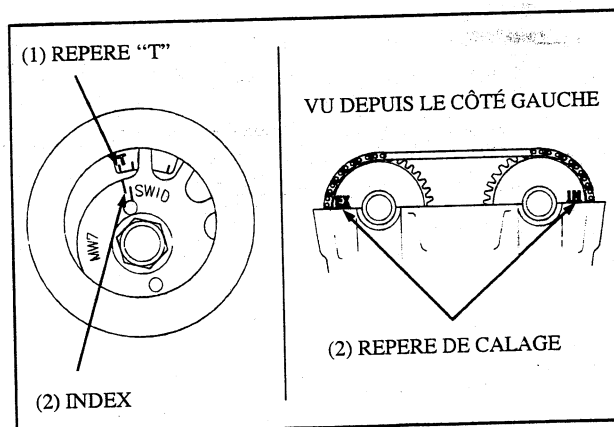
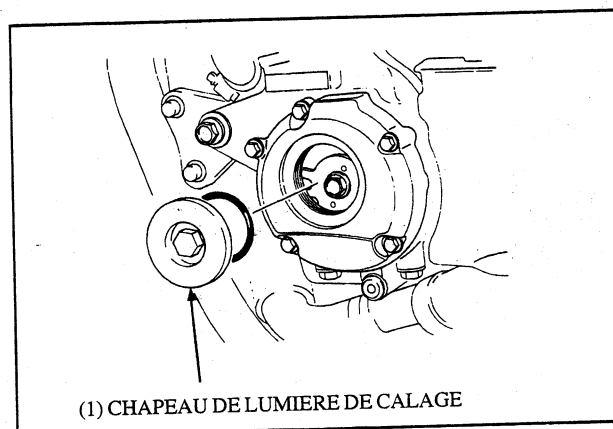
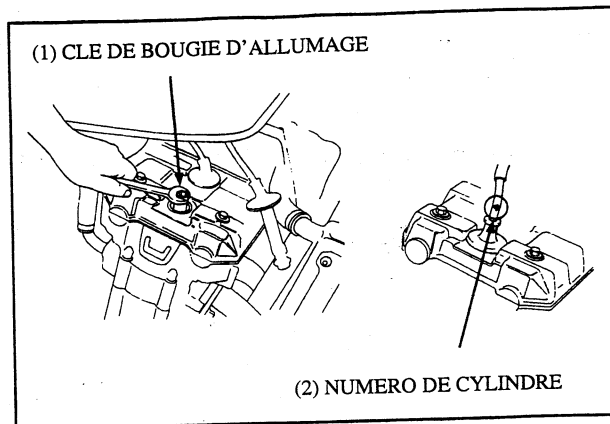
Déposer le chapeau de la lumière de réglage.

Faire tourner le vilebrequin dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour amener l'index du rotor du générateur d'impulsions en regard du repère "T" du carter moteur.
S'assurer que les repères de calage ("IN" et "EX") des pignons de cames affleurent la surface de la culasse et sont dirigés vers l'extérieur.

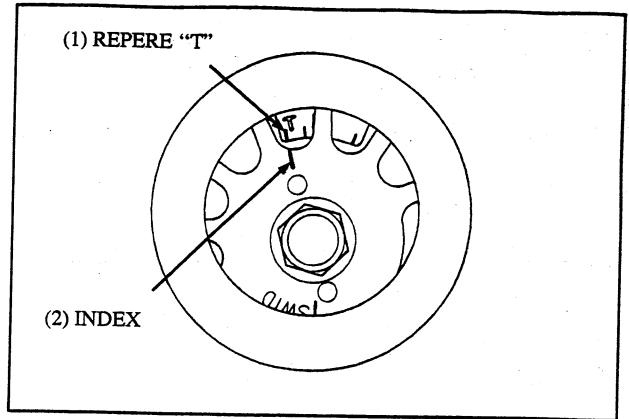
Si ces repères de calage sont dirigés vers l'intérieur, faire tourner le vilebrequin dans le sens inverse des aiguilles d'une montre sur un tour complet (360°) puis réaligner ces repères par rapport à la surface de la culasse et vers l'extérieur.
Introduire un calibre d'épaisseur entre le bossage de came et le culbuteur.

Vérifier le jeu des soupapes d'admission des cylindres n°1 et n°3.

Jeu des soupapes: n° 1, n° 3 ADM:
0,10 ± 0,02 mm

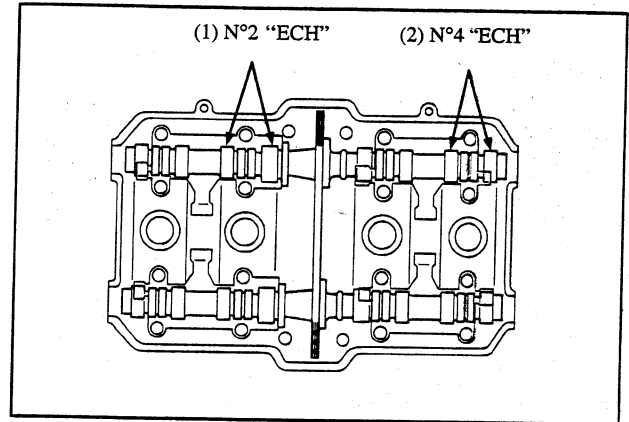


Faire tourner le vilebrequin dans le sens inverse des aiguilles d'une montre sur un demi-tour (180°) puis aligner l'index du rotor du générateur d'impulsions en regard du repère "T" du carter moteur, comme illustré ci-contre.

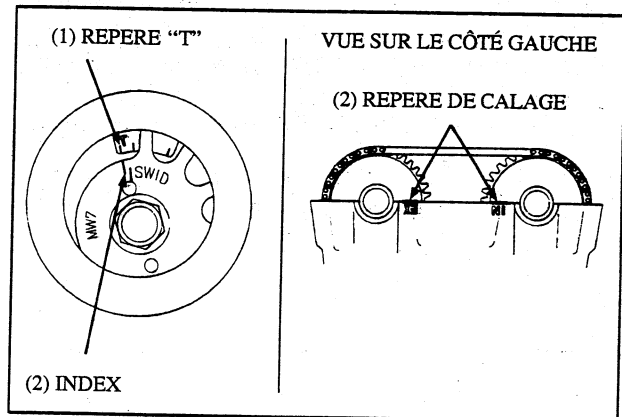


A l'aide du calibre d'épaisseur, vérifier le jeu des soupapes d'échappement des cylindres n°2 et n°4.

Jeu des soupapes: ECH, n°2, n°4:
 $0,16 \pm 0,02$ mm

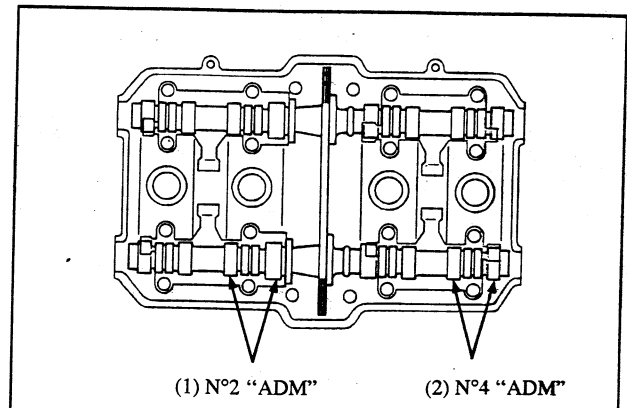


Faire tourner le vilebrequin dans le sens inverse des aiguilles d'une montre sur un demi-tour (180°) puis aligner l'index du rotor du générateur d'impulsions en regard du repère "T" du carter moteur. S'assurer que les repères de calage ("IN" et "EX") sur le pignon de came affleurent la surface de la culasse et sont dirigés vers l'intérieur.



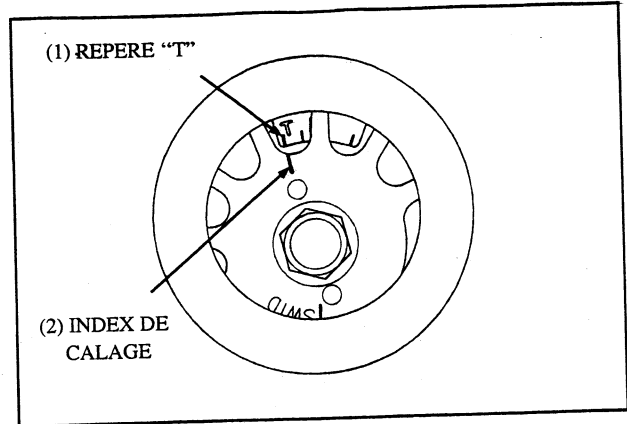
A l'aide du calibre d'épaisseur, vérifier le jeu des soupapes d'admission des cylindres n°2 et n°4.

Jeu des soupapes: ADM, n°2, n°4:
 $0,10 \pm 0,02$ mm



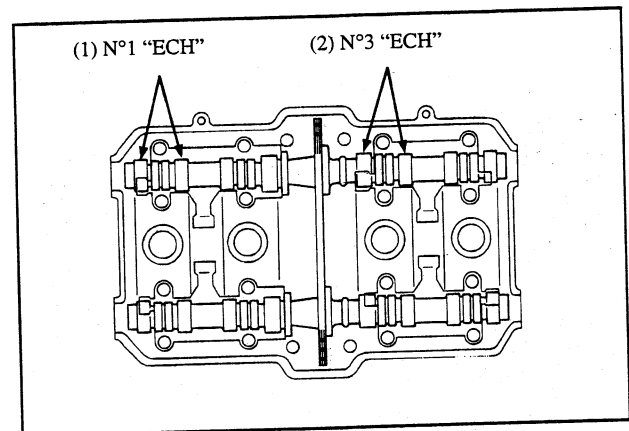
Entretien

Faire tourner le vilebrequin d'un demi-tour (180°) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour amener l'index sur le rotor du générateur d'impulsions en regard du repère "T" du carter moteur, comme illustré ci-contre.



Vérifier le jeu des soupapes d'échappement des cylindres n°1 et n°3 à l'aide du calibre d'épaisseur.

Jeu des soupapes: ECH, n°1 et n°3:
0,16 ± 0,02 mm



Réglage

NOTE

- Pour ajuster le jeu de ces soupapes, il faut se servir de la clé Allen spéciale de 3 mm. Modifier comme indiqué ci-contre une clé Allen ordinaire.

Desserrer le contre-écrou de la vis de réglage de la soupape puis agir sur la vis de réglage à l'aide de la clé Allen de 3 mm jusqu'à ce qu'une légère résistance soit ressentie sur le calibre d'épaisseur.

OUTIL S.

Clé à contre-écrou

07GMA-ML70120

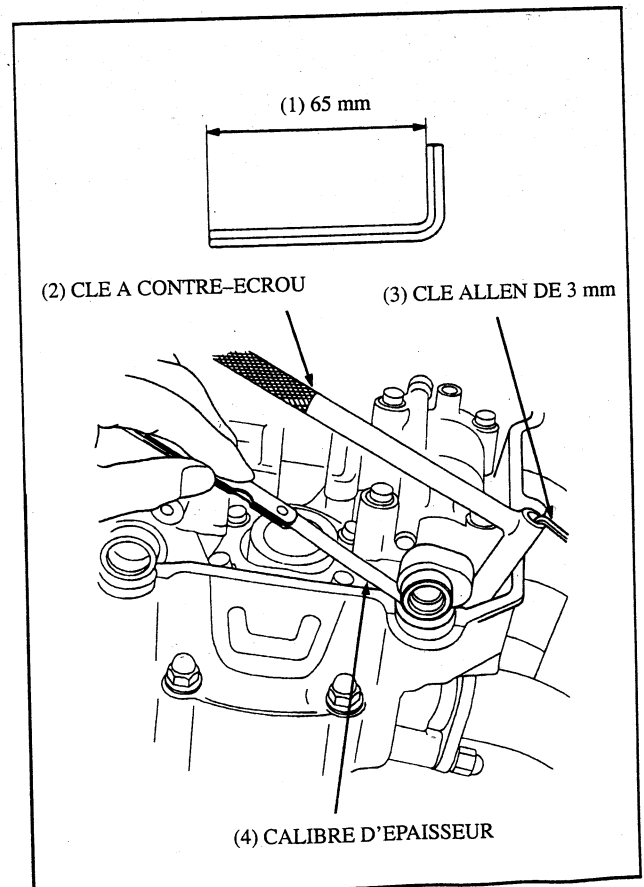
Immobiliser la vis de réglage à l'aide de la clé Allen puis serrer le contre-écrou.

Couple de serrage: 23 N.m (2,3 kg-m)

PRECAUTION

- Les contre-écrous se desserreront s'ils ne sont pas serrés au couple de serrage approprié.

Faire tourner à plusieurs reprises l'arbre à cames en faisant tourner le vilebrequin dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Revérifier le jeu des soupapes.



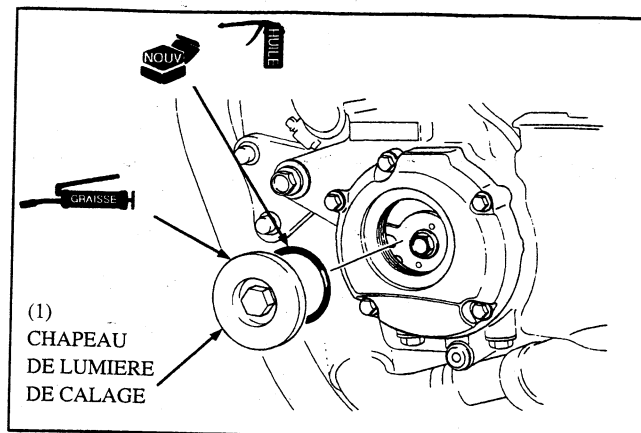
Enduire d'huile moteur le joint torique.
Enduire de graisse le filetage des chapeaux et les surfaces de contact.

Mettre en place puis serrer le chapeau de la lumière de calage.

Couple de serrage: 18 N.m (1,8 kg-m)

Mettre en place les composants suivants:

- Cache-culbuteurs (page 8-2)
- Réservoir d'essence (page 2-8)
- Selle (page 2-2)

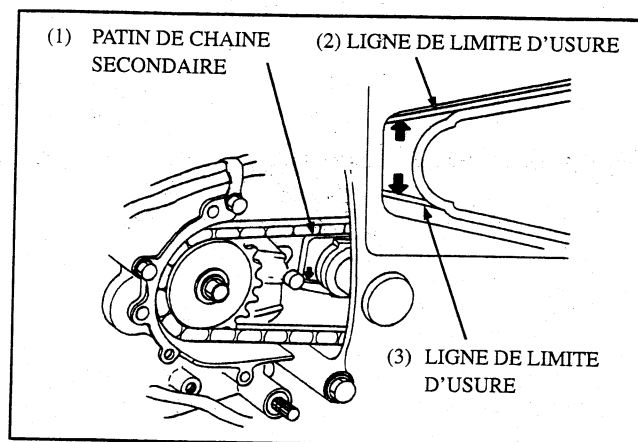


Patin de chaîne secondaire

Déposer le couvercle du pignon de sortie de boîte (page 7-4).

Vérifier que le patin de la chaîne secondaire n'est ni endommagé ni usé.
Si ce patin a dépassé sa limite d'usure, le remplacer.

Consulter la page 12-7 qui décrit les opérations de remplacement.



MEMO

4. Système de graissage

Renseignements sur l'entretien	4-1	Dépose/pose du carter d'huile	4-3
Dépistage de pannes	4-1	Pose/dépose de la pompe à huile	4-4
Schéma du système de graissage	4-2	Démontage/montage de la pompe à huile	4-6

Renseignements sur l'entretien

AVERTISSEMENT

- Si une intervention demande que l'on fasse tourner le moteur, s'assurer que la zone de travail est bien aérée. Ne jamais faire tourner le moteur dans un endroit clos. L'échappement contient du monoxyde de carbone qui est un gaz toxique pouvant provoquer des évanouissements et être mortel. Faire tourner le moteur en plein air ou dans un endroit clos disposant d'un circuit d'évacuation des gaz d'échappement vers l'extérieur.
- L'huile usée du moteur peut provoquer le cancer de la peau si elle reste, de façon répétée, en contact prolongé avec la peau. Bien que ce risque soit très limité si l'on ne manipule pas de l'huile quotidiennement, il est toutefois recommandé de se laver les mains avec de l'eau savonneuse dès que possible après un contact avec de l'huile usée. **TENIR HORS DE PORTEE DES ENFANTS.**

- Les procédures d'entretien décrites dans cette section peuvent se faire sans retirer le moteur de son berceau.
- Lors de la dépose et de la pose de la pompe à huile, faire très attention que de la poussière ou des saletés ne pénètrent pas dans le moteur.
- Si l'usure d'une partie quelconque de la pompe à huile dépasse les limites spécifiées, remplacer cette pompe d'un seul bloc.
- Après avoir mis en place la pompe à huile, vérifier qu'il n'y a pas de fuites d'huile et que la pression est correcte.
- Pour vérifier la pression d'huile, consulter la section 4 du manuel d'entretien commun; l'emplacement du contacteur se trouve à la page 17-2 de ce manuel.
- Pour examiner l'indicateur de pression d'huile, consulter la section 25 du manuel d'entretien commun.

Dépistage de pannes

Niveau d'huile insuffisant

- Consommation d'huile
- Fuites d'huile externes
- Usure d'un segment de piston ou installation incorrecte de ce piston
- Usure d'un guide ou d'un joint d'étanchéité de soupape

Contamination de l'huile (aspect blanc)

- Mélange de liquide de refroidissement et d'huile
 - Anomalie du joint de culasse
 - Fuite d'huile dans le carter moteur

Pression d'huile excessive

- Blocage du clapet de surpression en position fermée
- Colmatage du filtre à huile, du conduit ou de l'orifice de dosage
- Utilisation d'une huile incorrecte

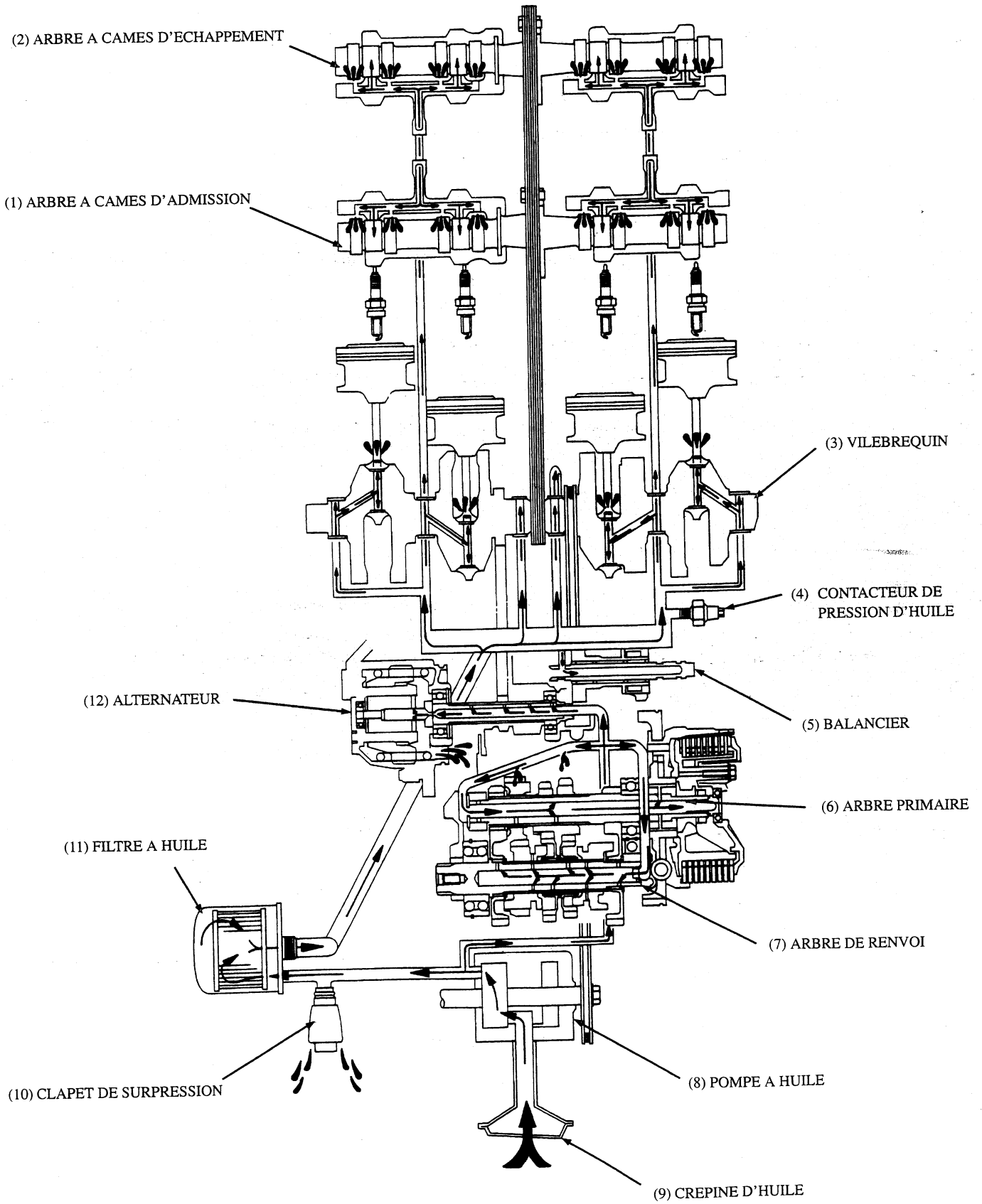
Pression d'huile insuffisante

- Blocage du clapet de surpression en position ouverte
- Colmatage du tamis du filtre à huile
- Usure ou endommagement de la pompe à huile
- Fuites d'huile internes
- Utilisation d'une huile incorrecte
- Niveau d'huile insuffisant

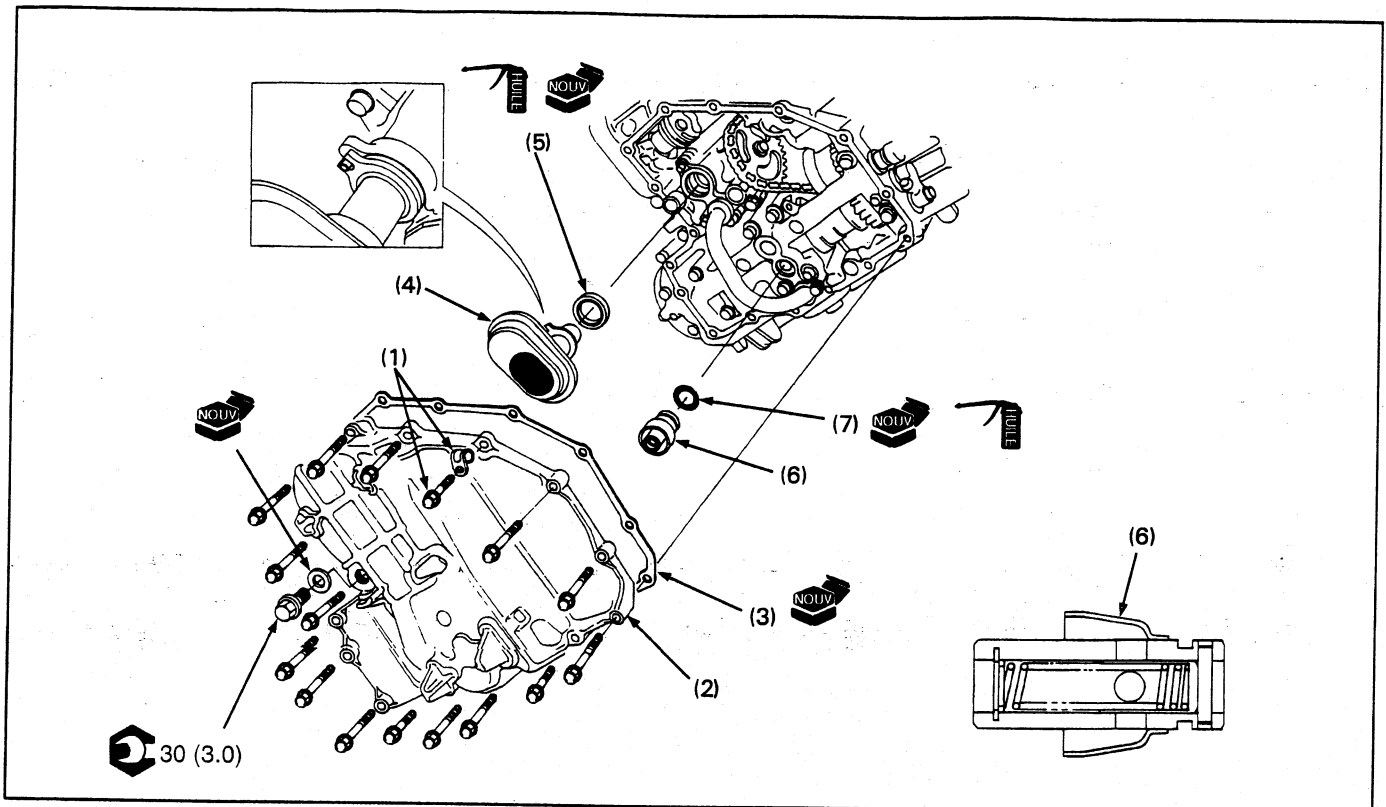
Absence de pression d'huile

- Niveau d'huile insuffisant
- Rupture du pignon d'entraînement, de la chaîne secondaire ou du pignon mené de la pompe à huile
- Fuites d'huile internes
- Endommagement de la pompe à huile

Schéma du système de graissage



Dépose/pose du carter d'huile

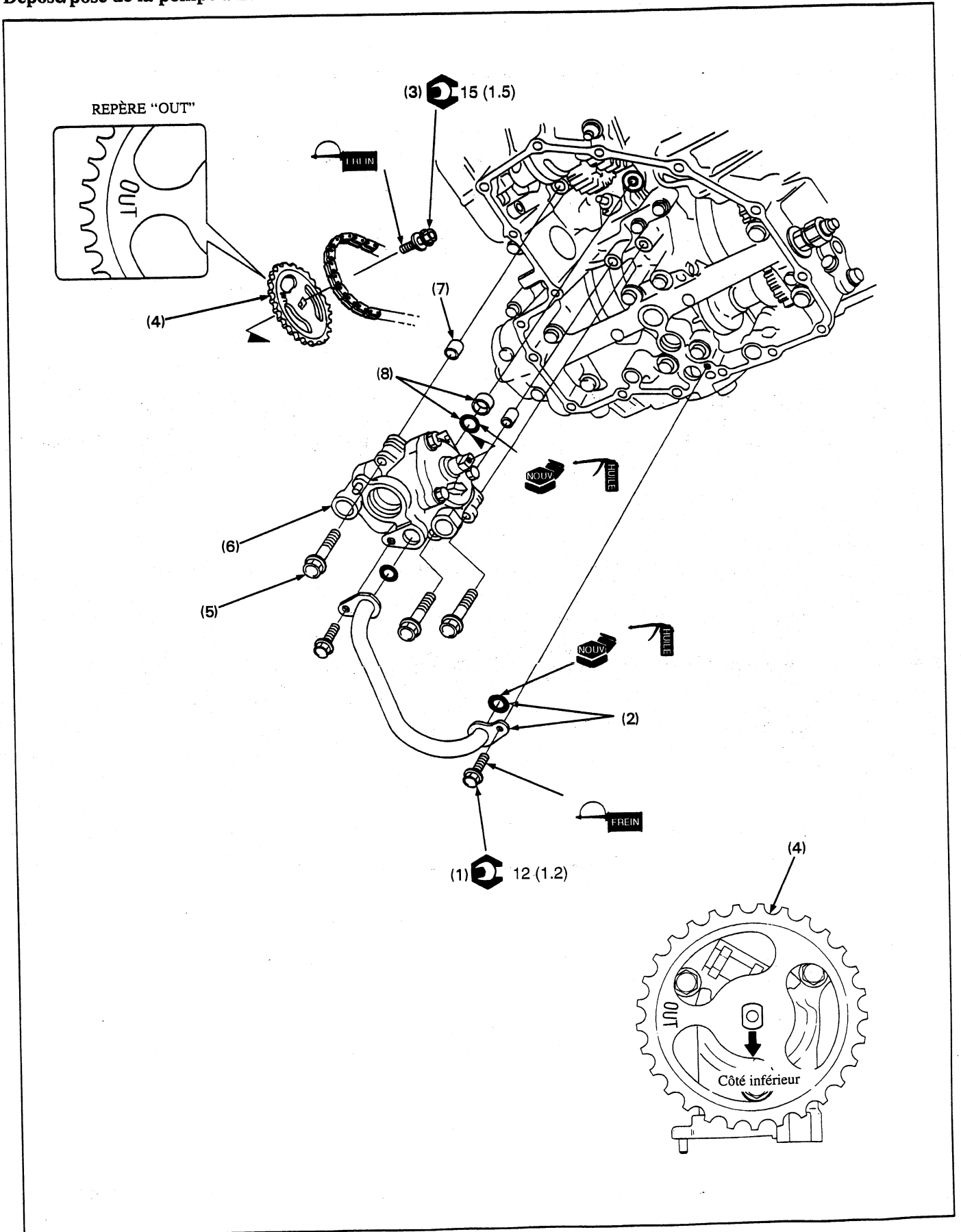


Interventions requises

- Dépose/pose du pot d'échappement (page 2-6)
- Vidange/nouveau plein d'huile moteur

Procédure		Qté	Observations
Ordre des opérations de dépose			L'installation se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose. Lors de l'installation, aligner la découpe de la crépine d'huile sur la broche du carter moteur.
(1)	Boulon/collier de serrage du carter d'huile	16/1	
(2)	Carter d'huile	1	
(3)	Joint	1	
(4)	Tamis de la crépine d'huile	1	
(5)	Presse-étoupe de la crépine d'huile	1	
(6)	Clapet de surpression	1	
(7)	Joint torique	1	

Dépose/pose de la pompe à huile



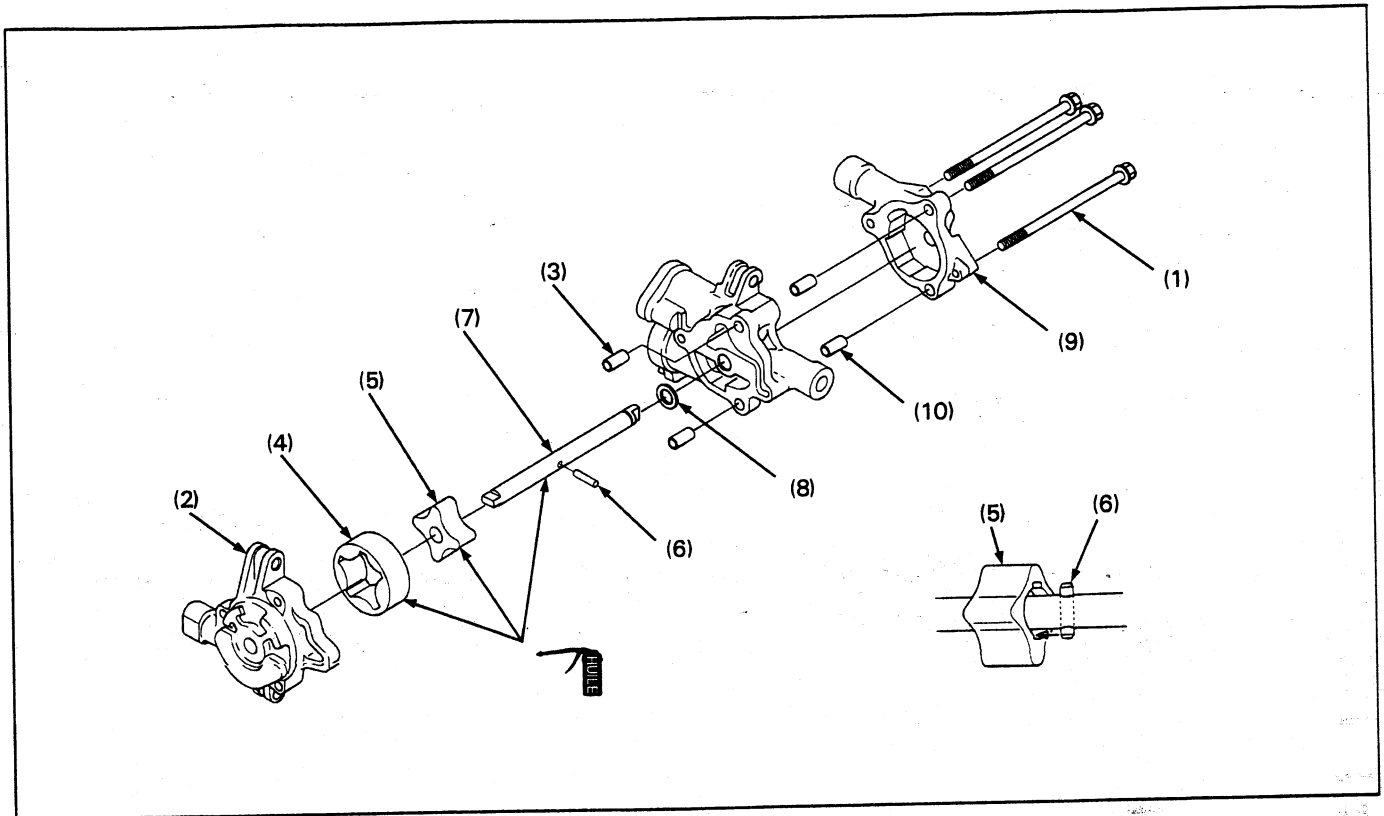
Interventions requises

- Dépose/pose du carter d'huile (page 4-3)

- Dépose/pose de la pompe à eau (page 5-7)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de dépose		L'installation se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(1)	Boulon de tuyau d'huile	2	
(2)	Tuyau d'huile/joint torique	1/2	
(3)	Boulon de pignon mené	1	
(4)	Pignon mené de pompe à huile	1	NOTE
			<ul style="list-style-type: none"> • Pour faciliter la dépose, retirer le pignon mené au niveau de son orifice, comme illustré. • Lors de l'installation, le repère "OUT" doit être dirigé vers l'extérieur.
(5)	Boulon de fixation de pompe à huile	3	
(6)	Pompe à huile	1	Démontage/montage (page 4-6)
(7)	Goujon	2	
(8)	Entretoise/joint torique	1/1	

Démontage/montage de la pompe à huile



Interventions requises

- Dépose/pose de la pompe à huile (page 4-4)

Procédure		Qté	Observations
Ordre des opérations de dépose			Le remontage se fait dans l'ordre inverse des opérations de démontage Lors de l'installation, aligner l'axe d'entraînement sur la gorge du rotor intérieur.
(1)	Boulon du couvercle de la pompe à huile	3	
(2)	Couvercle B de la pompe à huile	1	
(3)	Goujon	2	
(4)	Rotor extérieur	1	
(5)	Rotor intérieur	1	
(6)	Axe d'entraînement	1	
(7)	Arbre de pompe à huile	1	
(8)	Rondelle de butée	1	
(9)	Couvercle A de pompe à huile	1	
(10)	Goujon	2	

5. Circuit de refroidissement

Renseignements sur l'entretien	5-1	Dépose/pose du radiateur	5-5
Dépistage de pannes	5-1	Démontage/remontage du radiateur	5-6
Schéma synoptique du circuit	5-2	Dépose/pose de la pompe à eau	5-7
Vidange du liquide de refroidissement	5-3	Dépose/pose du vase d'expansion du radiateur	5-8
Dépose/pose du thermostat	5-4		

Renseignements sur l'entretien

▲ AVERTISSEMENT

- Attendre que le moteur ait refroidi avant de retirer, en procédant lentement, le bouchon du radiateur. En effet, l'enlèvement de ce bouchon lorsque le moteur est chaud et lorsque le liquide de refroidissement est sous pression peut provoquer de graves brûlures.
- Le liquide de refroidissement du radiateur est toxique. Éviter tout contact avec les yeux, la bouche, la peau et les vêtements.
 - En cas de contact du liquide de refroidissement avec les yeux, les rincer à l'eau puis consulter immédiatement un médecin.
 - En cas d'absorption de liquide de refroidissement, provoquer un vomissement, faire des gargarismes et consulter immédiatement un médecin.
 - En cas de contact du liquide de refroidissement avec la peau ou les vêtements, rincer à grande eau.
- TENIR A L'ECART DES ENFANTS.

- Ajouter du liquide de refroidissement dans le vase d'expansion. Ne pas retirer le bouchon du radiateur, sauf pour faire l'appoint ou vidanger le circuit.
- Toutes les interventions au niveau du circuit de refroidissement peuvent se faire sans retirer le moteur de son berceau.
- Éviter tout épanchement de liquide de refroidissement sur des surfaces peintes.
- Après avoir révisé le circuit, vérifier l'absence de fuites à l'aide du groupe d'essai du circuit de refroidissement.
- Pour examiner le contacteur du moteur du ventilateur et le capteur thermique, consulter la section 25 du manuel d'entretien commun. Pour identifier l'emplacement de ce contacteur et de ce capteur, consulter la page 17-2 de ce manuel.

Dépistage de pannes

Température trop élevée du moteur

- Anomalie du bouchon du radiateur
- Volume insuffisant de liquide de refroidissement
- Passages obturés dans le radiateur, les durites ou la chemise d'eau
- Présence d'air dans le circuit
- Anomalie de la pompe à eau
- Blocage du thermostat en position fermée
- Anomalie du moteur du ventilateur de refroidissement
- Anomalie du contacteur du moteur du ventilateur de refroidissement

Température insuffisante du moteur

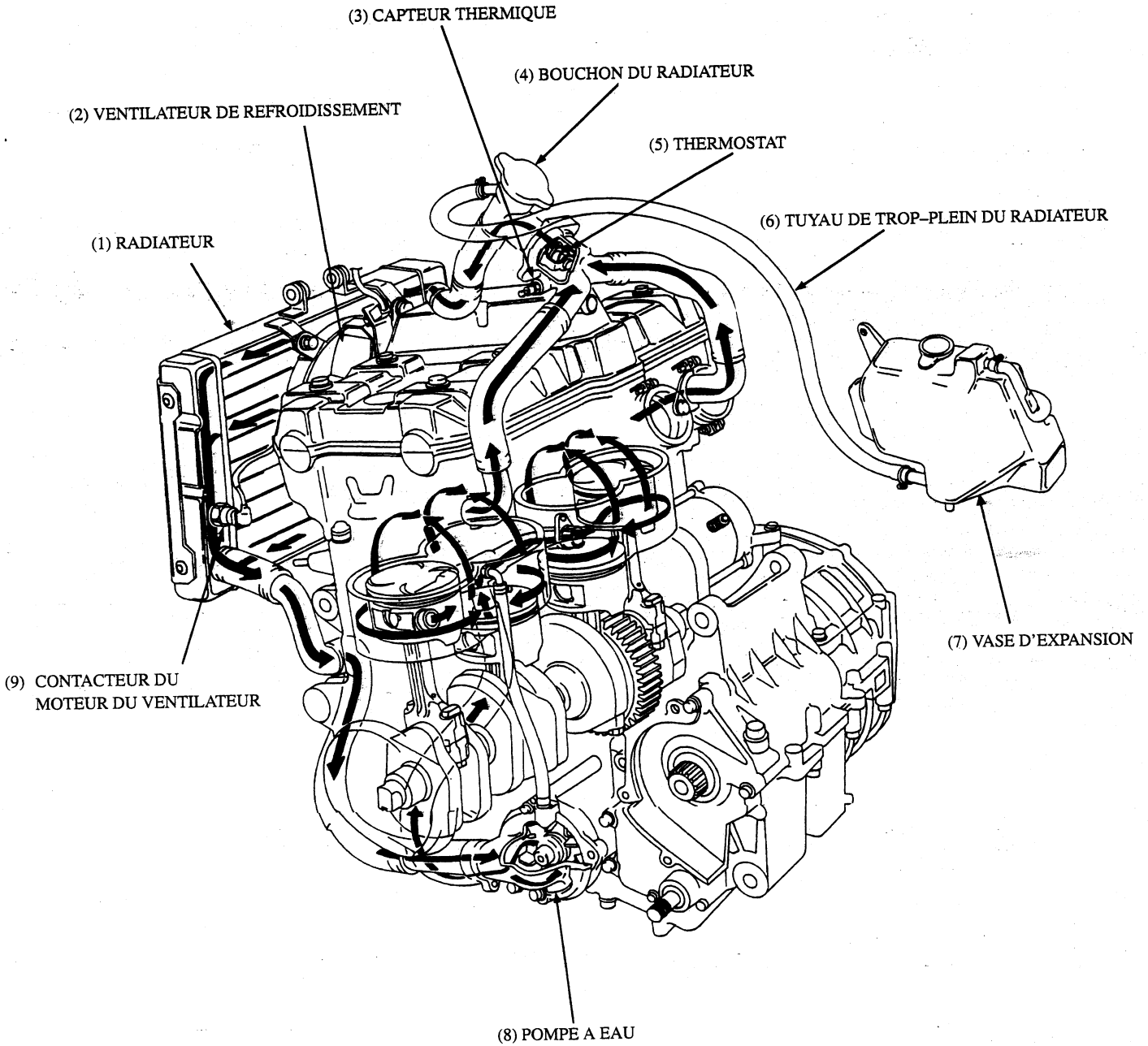
- Anomalie de la jauge de température ou du capteur thermique
- Blocage du thermostat en position ouverte
- Anomalie du contacteur du moteur du ventilateur de refroidissement

Fuites de produit réfrigérant

- Anomalie du joint mécanique de la pompe
- Détérioration des joints toriques
- Anomalie du bouchon du radiateur
- Anomalie ou détérioration du joint de culasse
- Desserrement d'un raccord ou collier de durite
- Endommagement ou détérioration de durites

Circuit de refroidissement

Schéma synoptique du circuit



Vidange du liquide de refroidissement

⚠ AVERTISSEMENT

- Attendre que le moteur ait refroidi avant d'effectuer la révision du circuit de refroidissement. La dépose du bouchon du radiateur lorsque le moteur est chaud et lorsque le liquide de refroidissement est sous pression peut provoquer de graves brûlures.

NOTE

- Pour remplacer le liquide de refroidissement, consulter la section 5 du manuel d'entretien commun.

Déposer le réservoir carburant (page 2-8).

Déposer le bouchon du radiateur.

Déposer le boulon de vidange du radiateur et la rondelle d'étanchéité au niveau de la pompe à eau. Vidanger le liquide de refroidissement du moteur.

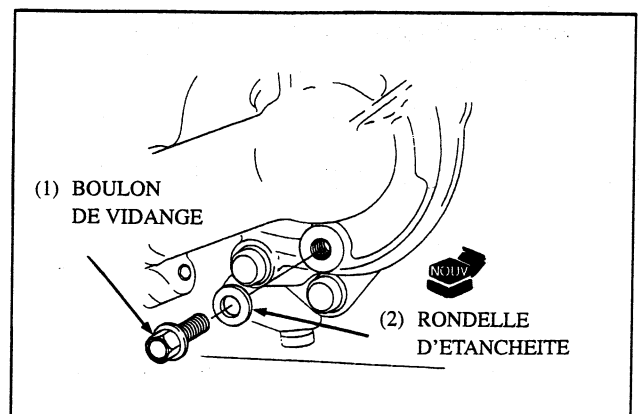
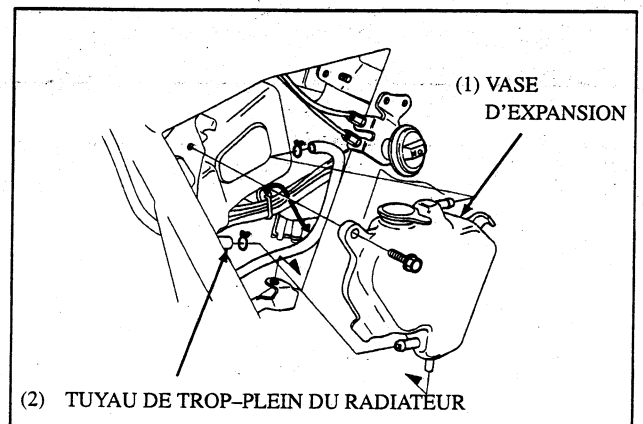
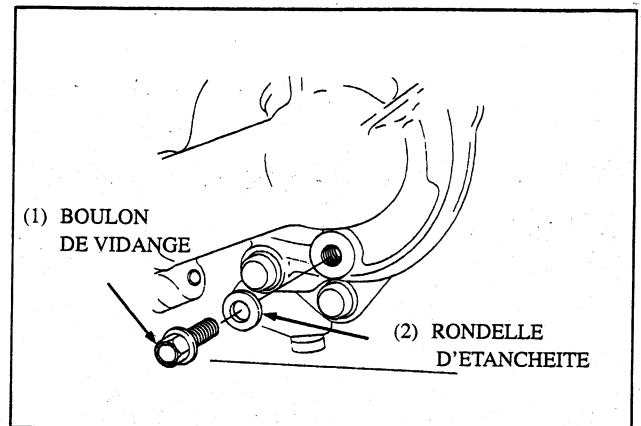
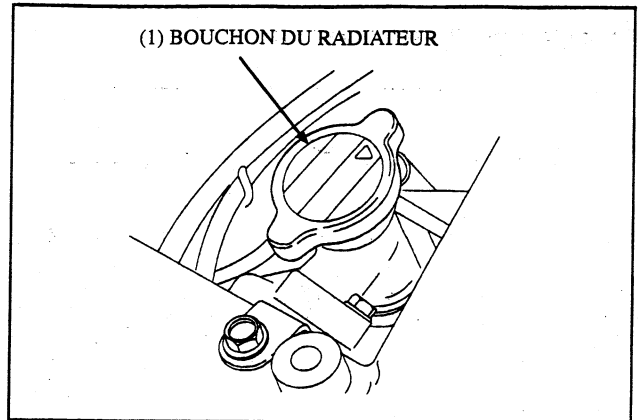
Déposer le vase d'expansion (page 5-8).

Placer un récipient de contenance suffisante sous le joint du tuyau de trop-plein du radiateur au niveau du vase d'expansion. Débrancher ce tuyau au niveau du vase d'expansion puis en vidanger le liquide de refroidissement.

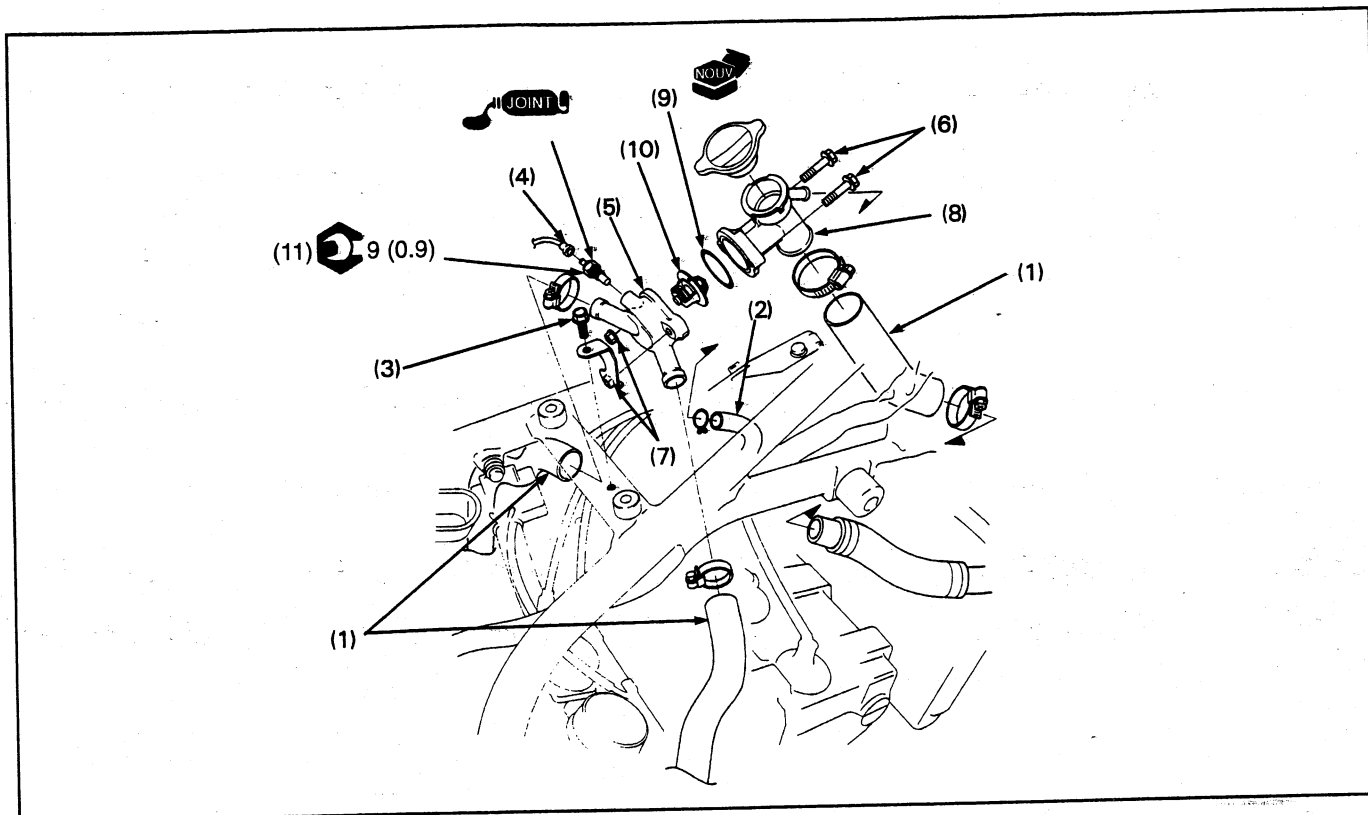
Mettre en place le boulon de vidange avec une rondelle d'étanchéité neuve.

Couple de serrage: 13 N.m (1,3 kg-m)

Rebrancher le tube de trop-plein sur le vase d'expansion. Mettre en place le vase d'expansion (page 5-8).



Dépose/pose du thermostat

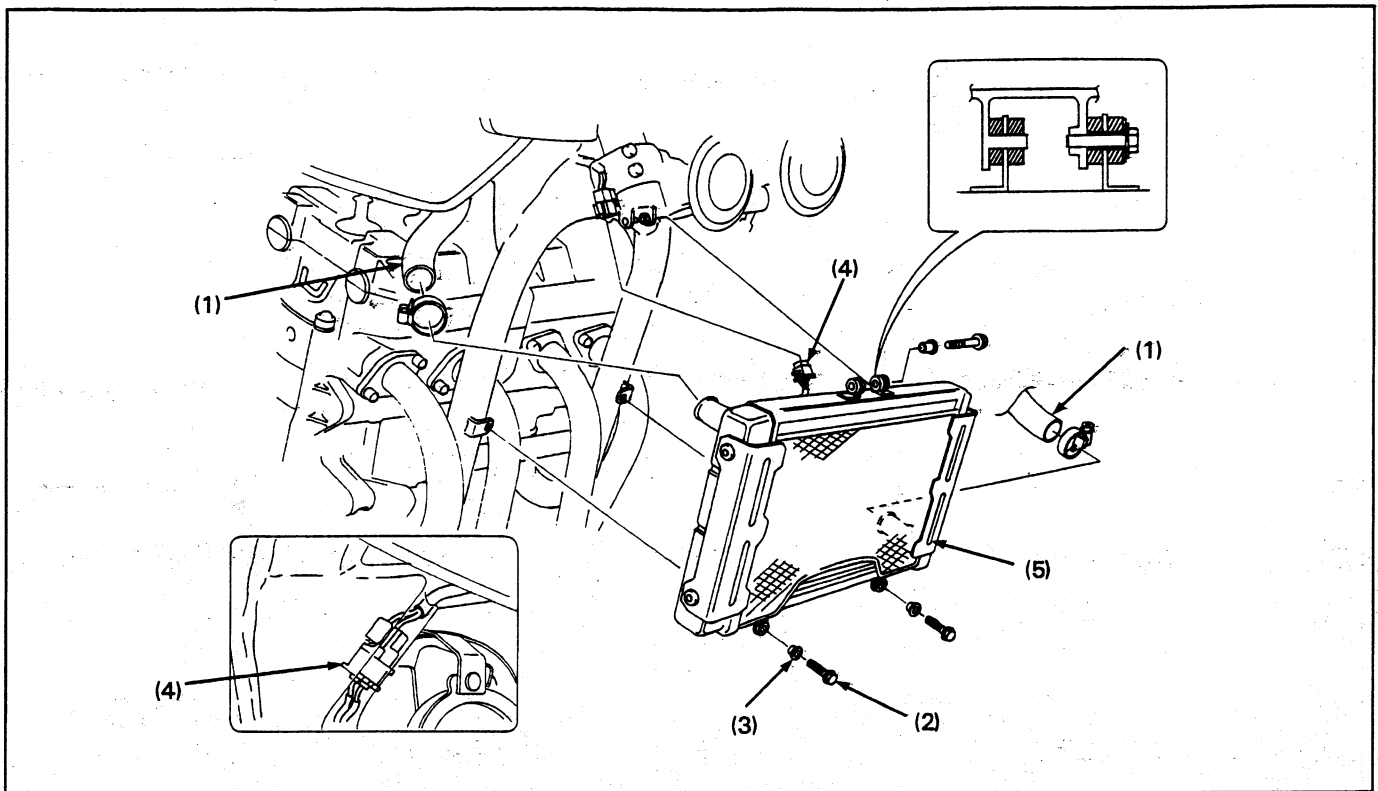


Interventions requises

- Vidange/nouveau plein de liquide de refroidissement (page 5-3)

Procédure		Qté	Observations
(1)	Ordre des opérations de dépose	3	L'installation se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(2)	Durite d'eau	1	
(3)	Tuyau de trop-plein	1	
(4)	Boulon de fixation du thermostat	1	
(5)	Fil du capteur thermique	1	
(6)	Ensemble thermostat	1	Lors de l'installation, l'orifice doit être dirigé vers le haut.
(6)	Boulon du logement du thermostat	2	
(7)	Tirant/écrou de fixation du thermostat	1/1	
(8)	Logement du thermostat	1	
(9)	Joint torique	1	
(10)	Thermostat	1	
(11)	Capteur thermique	1	

Dépose/pose du radiateur

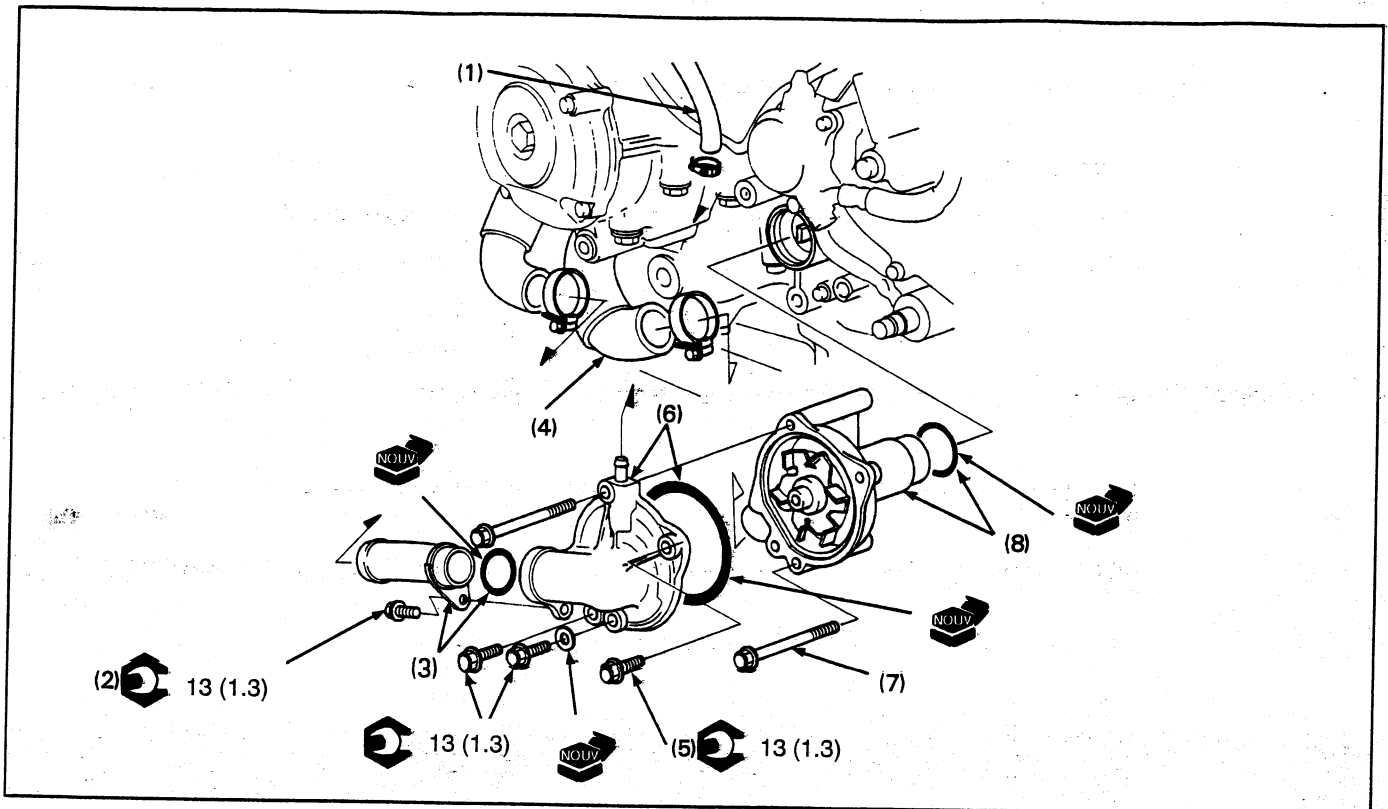


Interventions requises

- Vidange/nouveau plein de liquide de refroidissement (page 5-3)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de dépose		L'installation se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(1)	Durite d'eau	2	
(2)	Boulon de fixation du radiateur	3	
(3)	Entretoise	3	
(4)	Connecteur du fil du moteur du ventilateur	1	
(5)	Ensemble radiateur	1	
			PRECAUTION
			<ul style="list-style-type: none"> • Lors de la dépose et de la pose, faire très attention de ne pas endommager les ailettes du radiateur. • Lors de l'installation, aligner le passe-fil qui se trouve à la partie supérieure droite du radiateur sur le bossage de fixation du berceau, comme illustré. • Démontage/remontage: (page 5-6)

Démontage/remontage de la pompe à eau



Interventions requises

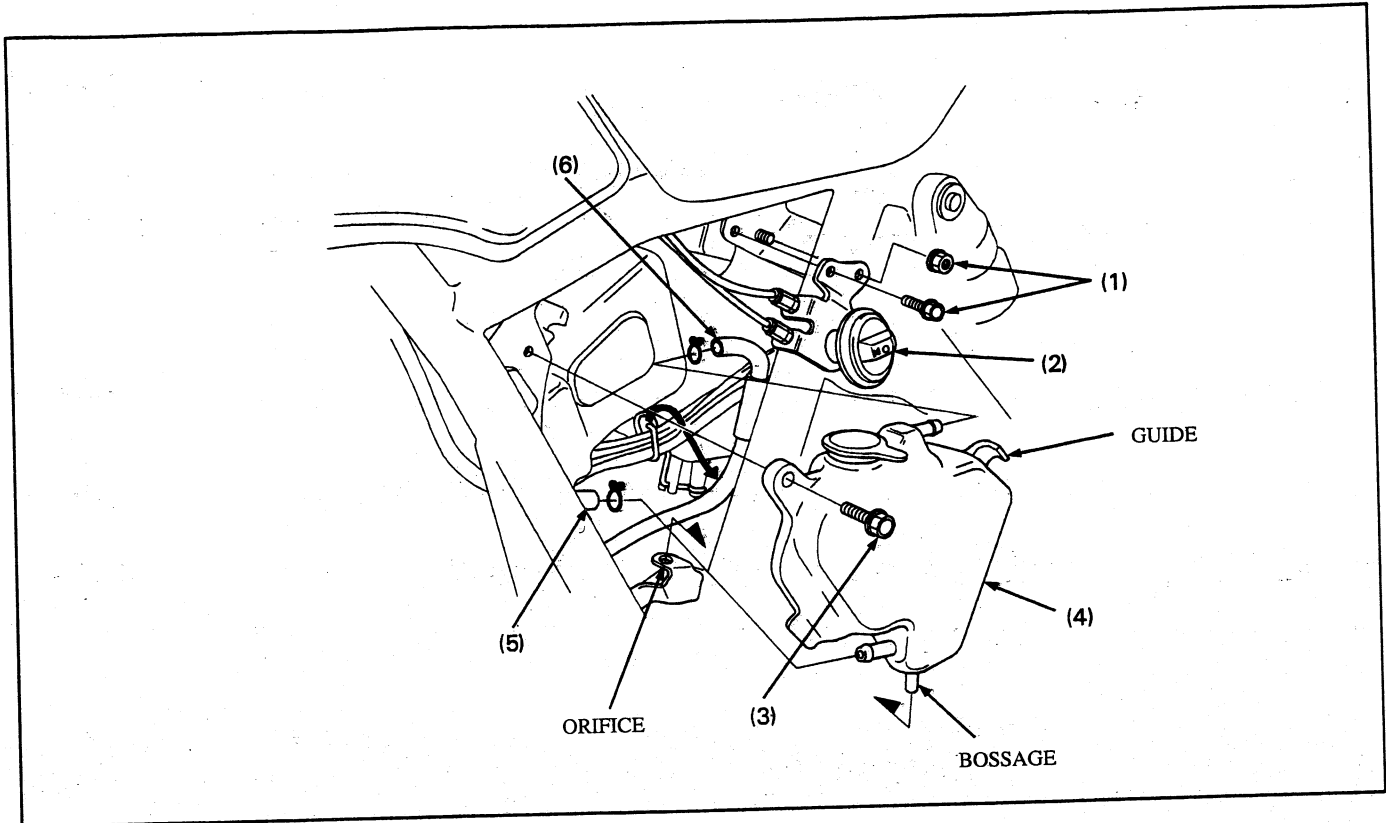
- Dépose/pose du cache latéral du carter moteur gauche (page 14-8)

- Vidange/nouveau plein de liquide de refroidissement (page 5-3)

Procédure		Qté	Observations
Ordre des opérations de démontage			
(1)	Tuyau à eau	1	Le remontage se fait dans l'ordre inverse des opérations de démontage.
(2)	Boulon de raccordement	1	
(3)	Tuyau à eau/joint torique	1/1	
(4)	Durite d'eau	1	
(5)	Boulon du couvercle de la pompe à eau	3	
(6)	Couvercle de la pompe à eau/joint torique	1/1	
(7)	Boulon de fixation de la pompe à eau	1	
(8)	Pompe à eau/joint torique	1/1	
			Lors de l'installation, aligner la fente de l'arbre de la pompe à huile sur l'extrémité de cet arbre.

Circuit de refroidissement

Dépose/pose du vase d'expansion du radiateur



Interventions requises

• Dépose/pose du cache latéral droit (page 2-2)

• Vidange/nouveau plein de liquide de refroidissement (page 5-3)

Procédure		Qté	Observations
(1)	Ordre des opérations de dépose Boulon/écrou de la vanne d'essence	1/1	La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose. • Libérer le tube de trop-plein au niveau de son collier de serrage et de son guide. • Lors de l'installation, aligner le bossage du vase d'expansion sur l'orifice du cadre.
(2)	Robinet d'essence	1	
(3)	Boulon de fixation du vase d'expansion	1	
(4)	Vase d'expansion du radiateur	1	
(5)	Tube de trop-plein	1	
(6)	Tube reniflard	1	

6. Circuit d'alimentation

Renseignements sur l'entretien	6-1	Dépose/pose du logement du filtre à air	6-12
Dépistage de pannes	6-2	Dépose/pose de la soupape d'aspiration d'air (ASV) (Types SW, AR)	6-13
Dépose/pose du carburateur	6-4	Synchronisation des carburateurs	6-14
Séparation des carburateurs	6-6	Réglage de la vis de richesse	6-15
Démontage/remontage du carburateur	6-8	Système d'alimentation en air secondaire (Types SW, AR)	6-16
Association des carburateurs	6-10		

Renseignements sur l'entretien

▲ AVERTISSEMENT

- L'essence est extrêmement inflammable et peut exploser dans certaines conditions.
 - Éviter de plier ou tordre des câbles de commande car cela risque d'affecter les opérations et peut même provoquer le blocage ou le grippage d'un câble, entraînant une perte de contrôle de la moto.
-
- Travailler dans une zone bien aérée. Ne pas fumer et ne pas autoriser de flammes ou d'étincelles dans la zone de travail ou dans un endroit où de l'essence est stockée, car cela risquerait de provoquer un incendie ou une explosion.

PRECAUTIONS

- Ne pas oublier d'enlever les membranes avant de nettoyer à l'air comprimé les passages d'essence et d'air. En effet, ces membranes risqueraient d'être endommagées.
-
- Consulter la section 2 pour la dépose et la pose du réservoir d'essence.
 - Lors du démontage de composants du circuit d'alimentation, noter l'emplacement des joints toriques. Lors du remontage, les remplacer par des neufs.
 - Avant de démonter le carburateur, placer un récipient approprié à essence sous le boulon de vidange du carburateur. Desserrer ce boulon puis vidanger le carburateur.
 - Après avoir déposé le carburateur, enrouler un chiffon autour de l'orifice d'admission du moteur ou recouvrir cet orifice de ruban adhésif pour éviter que des corps étrangers ne pénètrent dans le moteur.
 - Ne pas retirer le détecteur du papillon de commande des gaz, sauf si son remplacement s'avère nécessaire (sauf types SW, AR). Pour examiner et remplacer ce détecteur, consulter la page 15-10 de ce manuel.

NOTE

- Si le véhicule doit être stocké pendant plus d'un mois, vidanger les cuves à niveau constant. En effet, la présence d'essence résiduelle dans ces cuves risque de colmater les gicleurs ce qui rendra le démarrage plus difficile et pourra même donner de mauvaises conditions de conduite sur route.

Dépistage de pannes

Le moteur refuse de démarrer

- Le moteur reçoit un volume excessif d'essence.
 - Colmatage du filtre à air
 - Le carburateur est noyé
- Fuite d'air à l'admission
- Contamination/détérioration de l'essence
 - Colmatage des gicleurs
- Colmatage du circuit du démarreur
- Le carburateur ne reçoit pas d'essence
 - Colmatage du filtre à essence
 - Colmatage d'une canalisation d'essence
 - Mauvais réglage du niveau d'essence
 - Colmatage du tuyau du reniflard du réservoir d'essence
 - Anomalie du robinet automatique d'essence

Mélange pauvre

- Colmatage des gicleurs
- Anomalie du flotteur
- Niveau insuffisant du flotteur
- Etranglement d'une canalisation d'essence
- Colmatage du reniflard du carburateur
- Fuite d'air à l'admission
- Anomalie du robinet automatique d'essence
- Anomalie d'un piston de dépression
- Anomalie de la soupape de commande des gaz

Mélange riche

- Ouverture de la soupape du démarreur
- Anomalie d'un pointeau
- Niveau trop élevé d'un flotteur
- Colmatage des gicleurs d'air
- Le carburateur est noyé
- Anomalie d'un piston de dépression

Le moteur cale, a du mal à démarrer, tourne de façon irrégulière

- Etranglement d'une canalisation d'essence
- Anomalie de l'allumage
- Mélange trop riche/trop pauvre
- Contamination/détérioration de l'essence
 - Colmatage de gicleurs
- Fuite d'air à l'admission
- Mauvais réglage du ralenti
- Mauvais réglage du niveau d'un flotteur
- Colmatage du tuyau du reniflard du réservoir à essence
- Mauvais réglage de la vis de richesse
- Colmatage du circuit du démarreur
- Anomalie du robinet automatique d'essence

Claquements à l'échappement lors de l'utilisation du frein moteur

- Mélange pauvre dans le circuit de ralenti
- Anomalie de la soupape d'enrichissement
- Anomalie du système anti-pollution (types SW, AR uniquement)
 - Défaillance du système d'alimentation en air secondaire
 - Desserrement, débranchement ou détérioration de durites du système anti-pollution

Claquements à l'échappement ou ratés pendant l'accélération

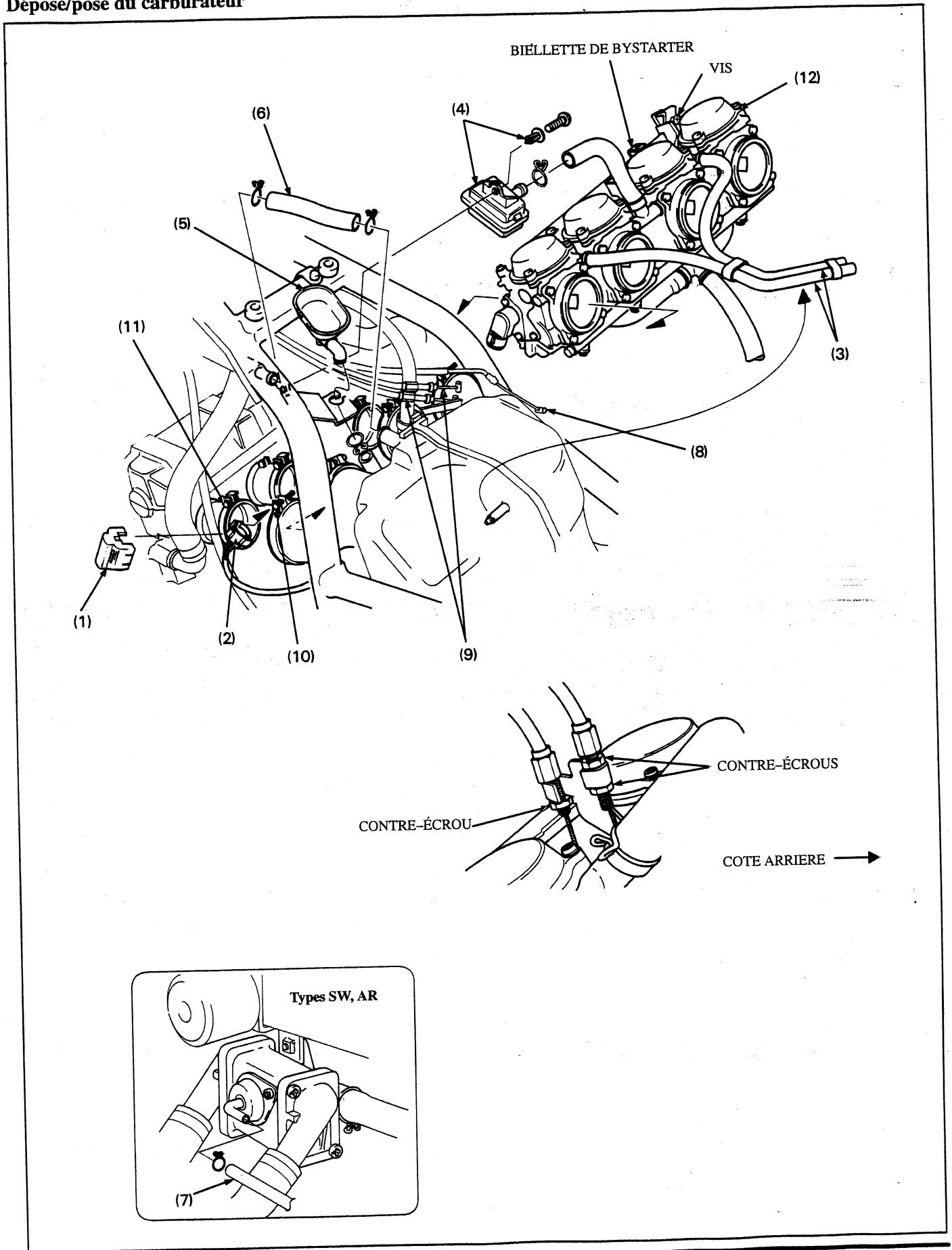
- Défaut de fonctionnement du circuit d'allumage
- Mélange trop pauvre


Mauvaises performances (motricité) et consommation importante de carburant

- Colmatage du circuit d'alimentation
- Défaut de fonctionnement du circuit d'allumage
- Défaut de fonctionnement du système anti-pollution (types SW, AR uniquement)
 - Anomalie du système d'alimentation en air secondaire
 - Desserrement, débranchement ou détérioration de durites du système anti-pollution

MEMO

Dépose/pose du carburateur



 AVERTISSEMENT

- L'essence est extrêmement inflammable et peut exploser dans certaines conditions.

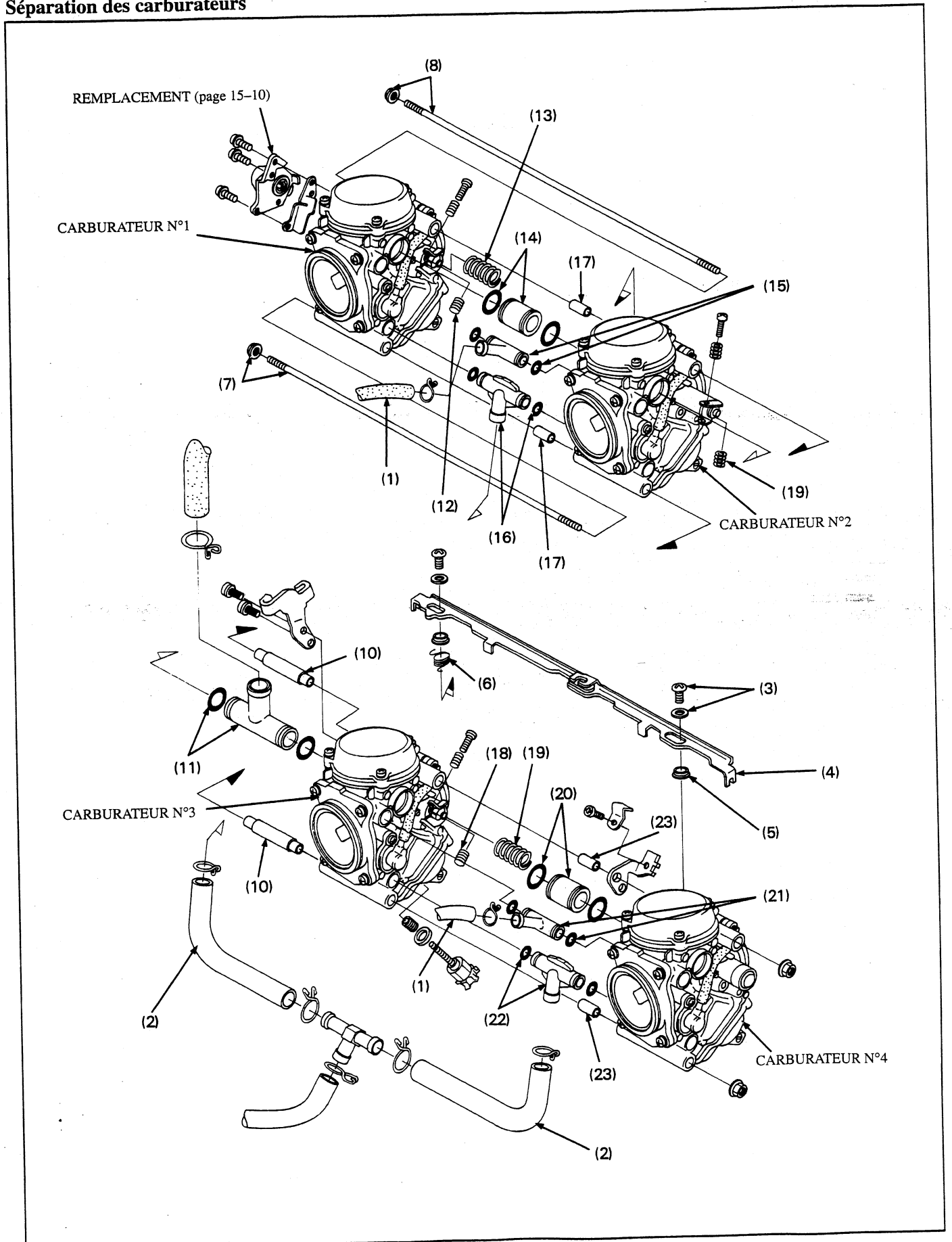
- Travailler dans une zone bien aérée. Ne pas fumer et ne pas autoriser de flammes ou d'étincelles dans la zone de travail ou dans un endroit où de l'essence est stockée, car cela risquerait de provoquer un incendie ou une explosion.

Interventions requises

- Dépose/pose du réservoir d'essence (page 2-8)
- Dépose/pose du démarreur (page 16-5)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de dépose		La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(1)	Couvercle du détecteur de commande des gaz	1	Sauf types SW, AR
(2)	Connecteur du détecteur de commande des gaz	1	
(3)	Tuyau reniflard	2	Déposer le boîtier du filtre à air.
(4)	Clip de garniture/filtre à air auxiliaire	1/1	
(5)	Coupelle de vidange du réservoir d'essence	1	Séparer du tirant du berceau.
(6)	Tuyau du reniflard de culasse	1	
(7)	Tuyau de dépression de soupape de commande d'injection	2	Types SW, AR uniquement.
(8)	Câble de starter	1	Desserrer la vis, retirer le câble de son support puis le débrancher au niveau du bras du démarreur.
(9)	Câble de commande des gaz	2	Lors de la pose, mettre en place le câble à deux contre-écrous à l'arrière du support.
(10)	Vis de collier de tuyau de raccordement	4	Desserrer les vis.
(11)	Vis de collier d'isolateur	4	
(12)	Ensemble carburateur	1	Séparation (page 6-6)

Séparation des carburateurs



PRECAUTION

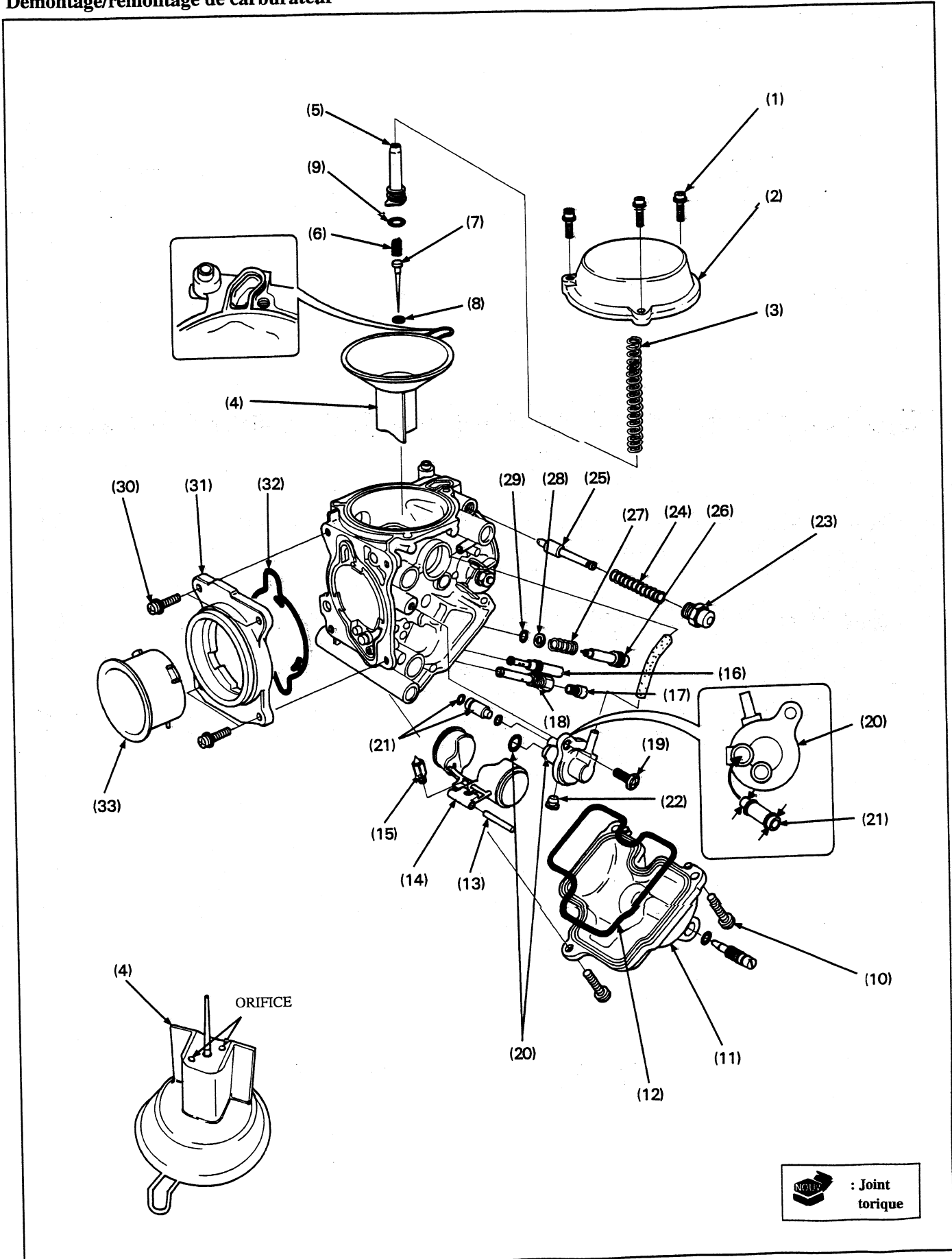
- Ne déposer le capteur de commande des gaz que si son remplacement s'avère nécessaire (sauf types SW, AR). Remplacement: (page 15-10).

Interventions requises

- Dépose de carburateur (page 6-4)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des séparations		
	Carburateurs n° 1/n° 2 et Carburateurs n° 3/n° 4		
(1)	Tuyau du reniflard	2	
(2)	Tuyau d'essence	2	
(3)	Vis/rondelle	2/2	
(4)	Bras du démarreur	1	
(5)	Entretoise	2	
(6)	Ressort	1	
(7)	Boulon/écrou de raccordement de carburateur (5 mm)	1/2	NOTE • Desserrer chaque écrou progressivement et en alternance.
(8)	Boulon/écrou de raccordement de carburateur (6 mm)	1/2	
(9)	Ressort de synchronisation du carburateur n°2	1	
(10)	Entretoise de raccordement	2	
(11)	Canalisation de raccordement d'air (3 voies)/joint torique	1/2	
	Carburateur n° 1 et carburateur n° 2		
(12)	Ressort de synchronisation du carburateur n°1	1	
(13)	Ressort de butée	1	
(14)	Entretoise de raccordement d'air/joint torique	1/2	
(15)	Canalisation reniflard d'essence (3 voies)/joint torique	1/2	
(16)	Canalisation de raccordement d'essence (3 voies)/joint torique	1/2	
(17)	Goujon	2	
	Carburateur n° 3 et carburateur n° 4		
(18)	Ressort de synchronisation du carburateur n°4	1	
(19)	Ressort de butée	1	
(20)	Entretoise de raccordement d'air/joint torique	1/2	
(21)	Canalisation reniflard (3 voies)/joint torique	1/2	
(22)	Canalisation de raccordement d'essence (3 voies)/joint torique	1/2	
(23)	Goujon	2	

Démontage/remontage de carburateur



NOTE

- La révision des chambres de dépression, des chambres à flotteur et des gicleurs peut se faire sans avoir à séparer les carburateurs.
- Conserver ensemble les composants de chaque carburateur, c'est-à-dire à l'écart des composants des autres carburateurs, afin de pouvoir remonter chaque pièce à son emplacement d'origine.

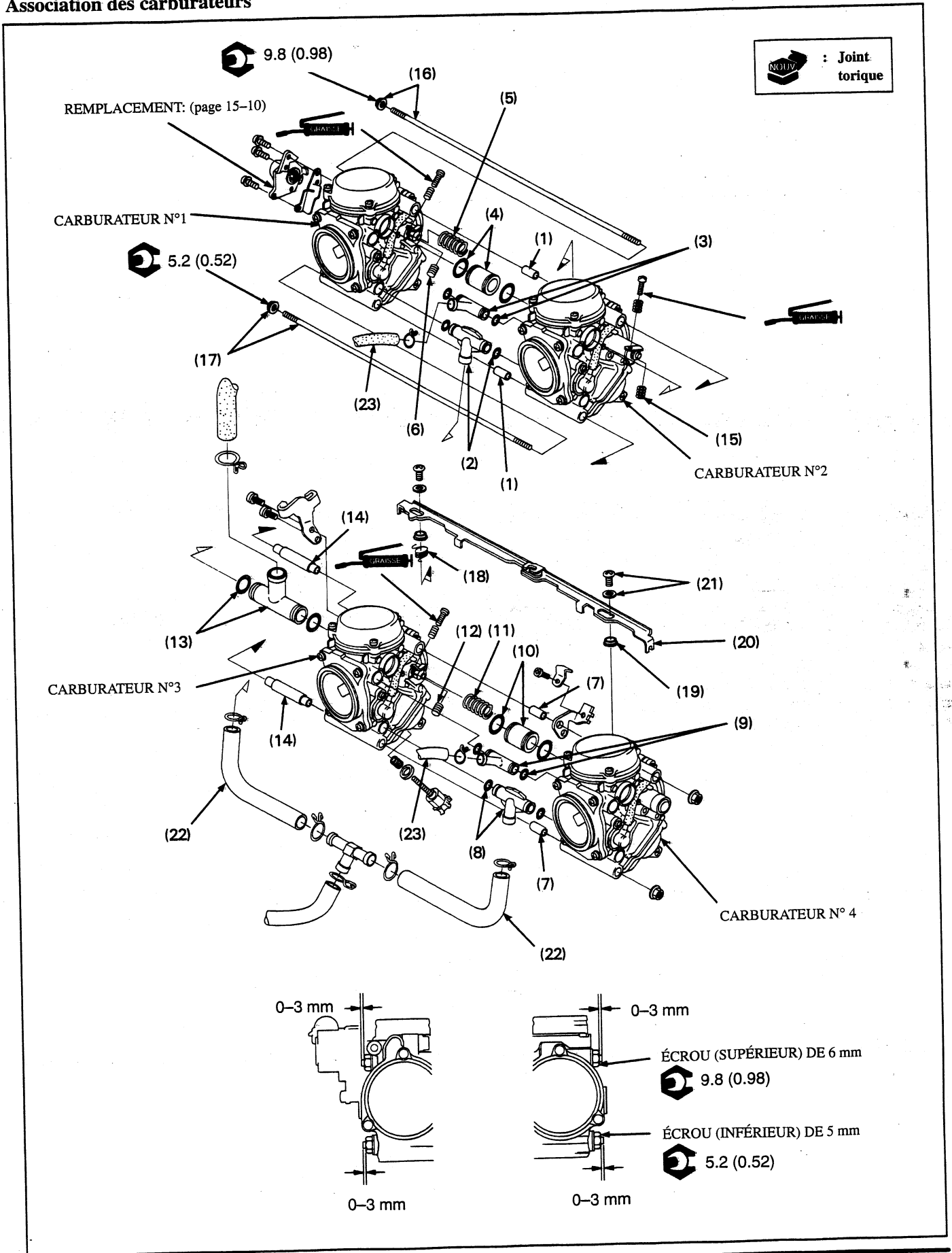
Interventions requises

- Séparation des carburateurs (page 6-6)

- Association des carburateurs (page 6-10)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de démontage		
	Cloche de dépression		La repose se fait dans l'ordre inverse de la dépose.
(1)	Vis du couvercle de cloche de dépression	3	
(2)	Couvercle de chambre à dépression	1	
(3)	Ressort de membrane	1	Lors de la pose, faire très attention de ne pas plier ce ressort.
(4)	Membrane/piston de dépression	1	Lors de la pose, aligner la languette de la membrane sur la rainure du corps du carburateur.
(5)	Porte-gicleur	1	Introduire la broche dans l'orifice du piston de dépression puis appuyer sur le porte-gicleur.
(6)	Ressort de porte-gicleur	1	NOTE:
(7)	Gicleur	1	• Ne pas retirer ce porte-gicleur en tirant sur le gicleur.
(8)	Rondelle	1	
(9)	Joint torique	1	
	Cuve à niveau constant		
(10)	Vis de cuve à niveau constant	3	
(11)	Cuve à niveau constant	1	
(12)	Joint torique	1	
(13)	Axe de flotteur	1	
(14)	Flotteur	1	
(15)	Vanne de flotteur	1	
(16)	Gicleur principal	1	
(17)	Porte-gicleur	1	
(18)	Gicleur de ralenti	1	
	Soupape de richesse		
(19)	Vis	1	
(20)	Soupape de richesse/joint torique	1/1	
(21)	Tuyau de raccordement/joint torique	1/2	Lors de la pose, le côté à gros diamètre doit être dirigé vers le corps du carburateur, comme illustré.
(22)	Chapeau d'étanchéité	1	
	Soupape de bystarter		
(23)	Ecrou de soupape	1	
(24)	Ressort	1	
(25)	Soupape du démarreur	1	
	Vis de richesse		
(26)	Vis de richesse	1	Réglage (page 6-14)
(27)	Ressort	1	
(28)	Rondelle	1	
(29)	Joint torique	1	
	Conduit d'air		
(30)	Vis	4	
(31)	Support	1	Lors de la pose, aligner l'encoche du conduit à air sur la saillie du corps du carburateur.
(32)	Joint torique	1	Lors de la pose, aligner la languette du joint torique sur la rainure du corps du carburateur.
(33)	Conduit d'air	1	Déposer de son support en alignant la languette du conduit sur l'encoche de ce support.

Association des carburateurs



NOTE

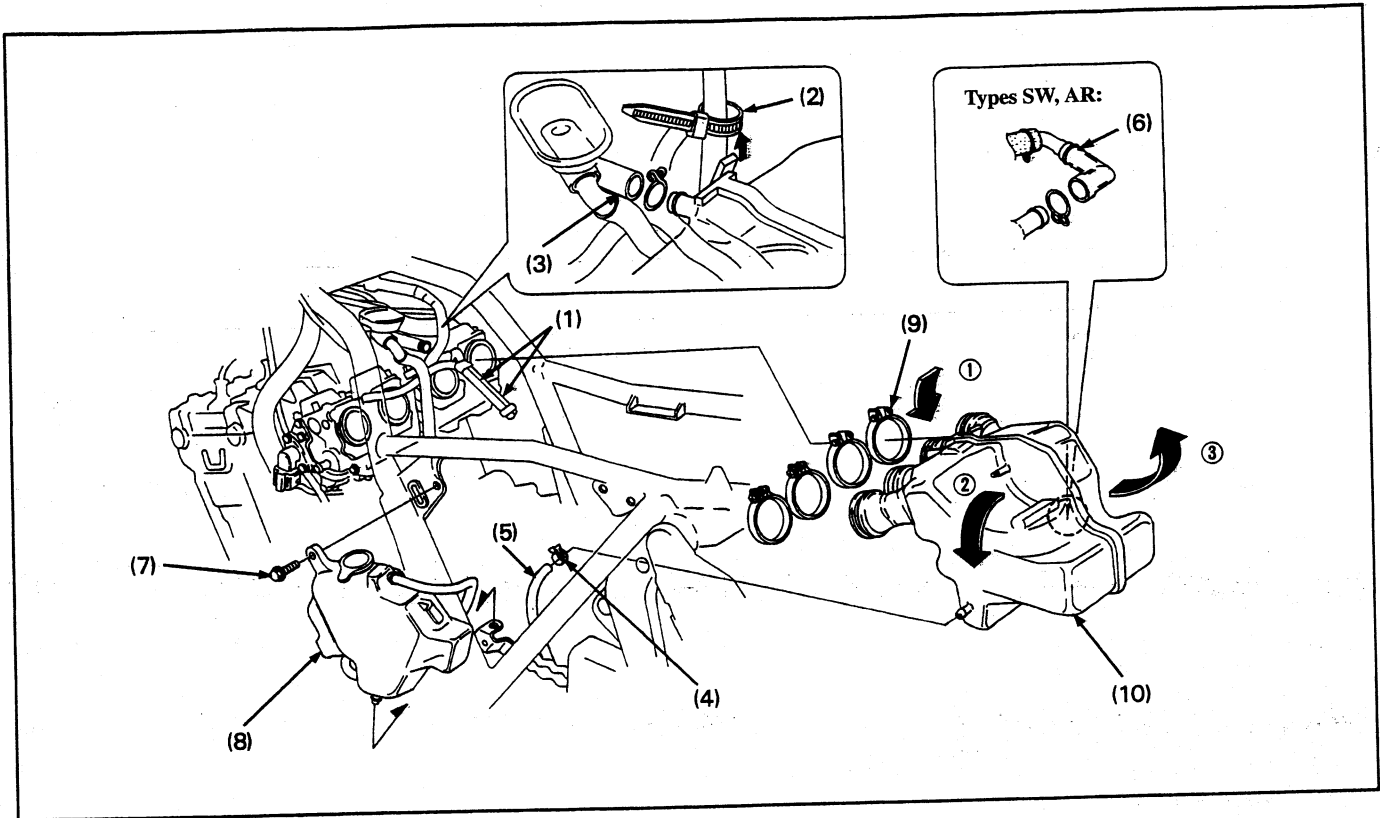
- Avant de resserrer les écrous de raccordement, s'assurer qu'il n'y a pas de jeu au niveau du raccordement des carburateurs.
- Resserrer les écrous de raccordement progressivement et en alternance. Ajuster les saillies aux extrémités droite et gauche du boulon de raccordement puis resserrer un écrou au couple spécifié, tout en immobilisant l'autre.

Interventions requises

- Pose de carburateur (page 6-4)

Procédure		Qté	Observations
Ordre des associations			
Carburateur n°1 et carburateur n°2			
(1)	Goujon	2	
(2)	Canalisation de raccordement d'essence (3 voies)/joint torique	1/2	
(3)	Tuyau reniflard (3 voies)/joint torique	1/2	
(4)	Entretoise de raccordement d'air 1/joint torique	1/2	
(5)	Ressort de butée	1	
(6)	Ressort de synchronisation du carburateur n° 1	1	
Carburateur n°3 et carburateur n°4			
(7)	Goujon	2	
(8)	Canalisation de raccordement d'essence (3 voies)/joint torique	1/2	
(9)	Tuyau reniflard (3 voies)/joint torique	1/2	
(10)	Entretoise de raccordement d'air 1/joint torique	1/2	
(11)	Ressort de butée	1	
(12)	Ressort de synchronisation du carburateur n° 4	1	
Carburateurs n°1/n°2 et carburateurs n°3/n°4.			
(13)	Canalisation de raccordement d'air (3 voies)/joint torique	1/2	
(14)	Entretoise de raccordement	2	
(15)	Ressort de synchronisation du carburateur n°2	1	
(16)	Boulon de raccordement du carburateur/écrou (6 mm)	1/2	PRECAUTION • Ne pas trop serrer les écrous.
(17)	Boulon de raccordement du carburateur/écrou (5 mm)	1/2	
(18)	Ressort	1	
(19)	Entretoise	2	
(20)	Biellette de bystarter	1	
(21)	Vis/rondelle	2/2	
(22)	Tuyau d'essence	2	
(23)	Tuyau du reniflard	2	

Dépose/pose du boîtier du filtre à air



PRECAUTION

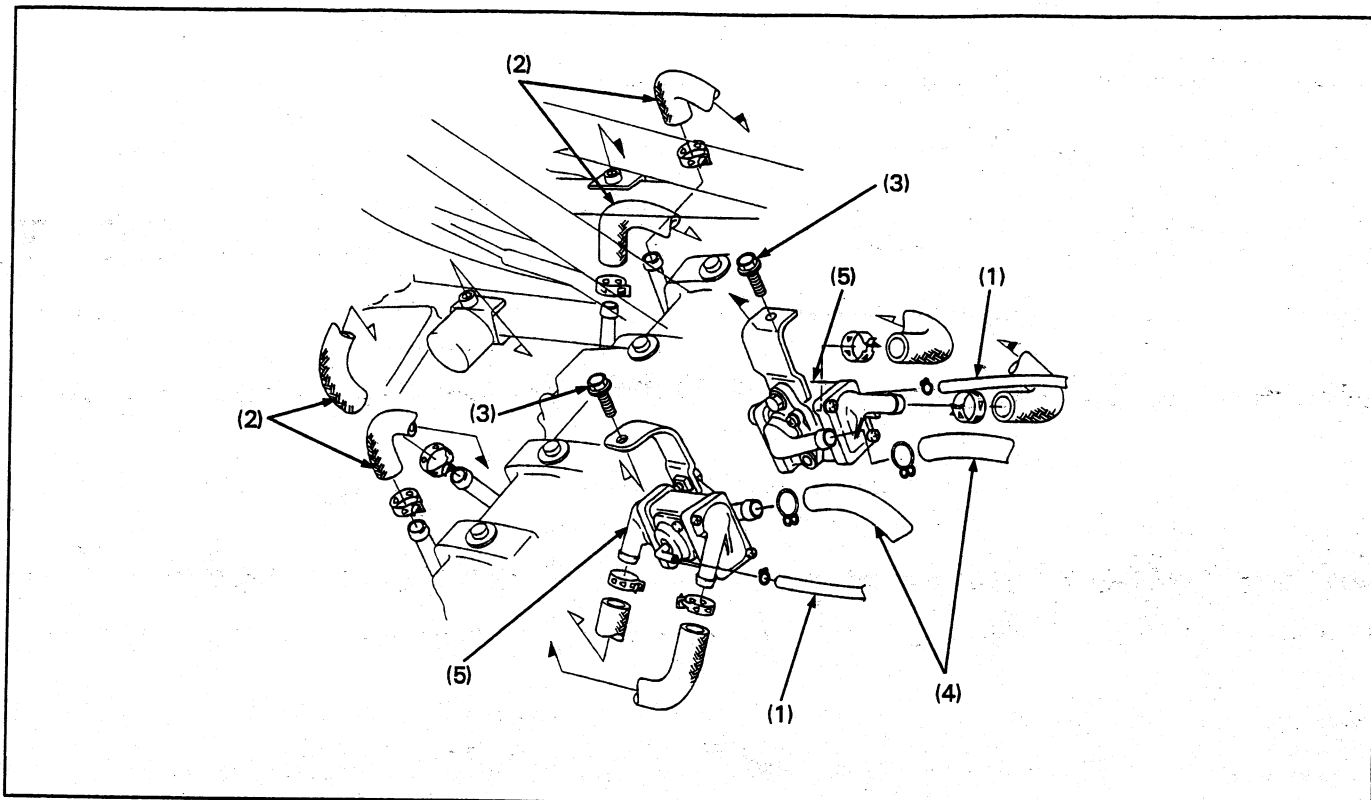
- Faire très attention de ne pas endommager le faisceau de câblage et la section de raccordement du tuyau de jonction.

Interventions requises

- Dépose/pose du réservoir d'essence (page 2-8)
- Dépose/pose du garde-boue arrière (page 2-4)
- Dépose/pose du couvercle de la chaîne secondaire (page 12-6)
- Dépose/pose de cache latéral (page 2-2)
- Dépose/pose de roue arrière (page 12-2)
- Dépose/pose de la cartouche du filtre à air (page 3-5)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations dépose		
(1)	Tuyau du reniflard du carburateur	2	La pose se fait dans l'ordre dépose inverse des opérations de dépose. Déposer du boîtier du filtre à air
(2)	Collier de fil	1	
(3)	Tuyau de reniflard de culasse	1	
(4)	Collier de tuyau	1	
(5)	Tuyau de vidange de filtre à air	1	
(6)	Flexible d'aspiration d'air	1	Types SW, AR uniquement
(7)	Boulon de vase d'expansion	1	
(8)	Vase d'expansion du radiateur	1	Pose: (page 5-8)
(9)	Vis de collier de tuyau de jonction	4	Desserrer les vis.
(10)	Boîtier de filtre à air	1	Déplacer le boîtier du filtre à air dans le sens illustré par la flèche puis le déposer du berceau par l'arrière.

C
Dépose/pose de la soupape d'aspiration d'air ASV (types SW, AR)



Interventions requises

- Dépose/pose du réservoir d'essence (page 2-8)

Procédure		Qté	Observations
Ordre des opérations de dépose			L'installation se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(1)	Tuyau de dépression de soupape de commande d'injection d'air	2	
(2)	Flexible d'injection d'air	4	
(3)	Boulon	2	
(4)	Flexible d'aspiration d'air	2	
(5)	Soupape d'aspiration d'air (ASV)	2	

Circuit d'alimentation

Synchronisation des carburateurs

NOTE

- Synchroniser les carburateurs avec le moteur à la température normale de fonctionnement et après avoir mis la transmission au point-mort.

Déposer le réservoir d'essence (page 2-8).

Débrancher le tuyau de dépression de la soupape d'essence, au niveau du joint de dépression du cylindre n° 1.

Déposer le chapeau en caoutchouc du joint de dépression du cylindre n° 2.

PRECAUTION

- Déposer le chapeau en caoutchouc en en pinçant l'extrémité. Ne pas pincer le corps du chapeau pour ne pas l'endommager.

Déposer les obturateurs des lumières de dépression aux admissions des cylindres n° 3 et n° 4.

Brancher le tuyau de dépression sur le réservoir d'essence puis procéder à une dépression avant de pincer ce tuyau avec un clip.

Installer l'adaptateur sur l'admission des cylindres n° 3 et n° 4.

Brancher le dépressiomètre.

OUTILS

Dépressiomètre

07404-0030000

Brancher le tuyau d'essence sur le réservoir d'essence puis mettre le moteur en route.

1. Régler le régime de ralenti à la valeur spécifiée.

Ralenti:

Sauf types SW, AR: 1.000 ± 100 tr/mn

Types SW, AR: 1.100 ± 50 tr/mn

NOTE

- Le carburateur de base est le carburateur n° 3.

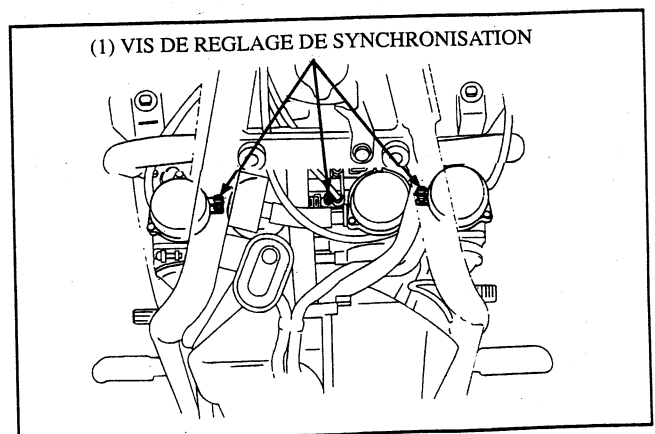
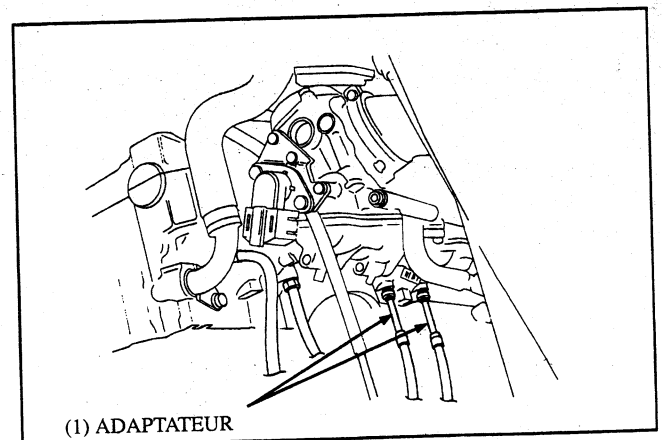
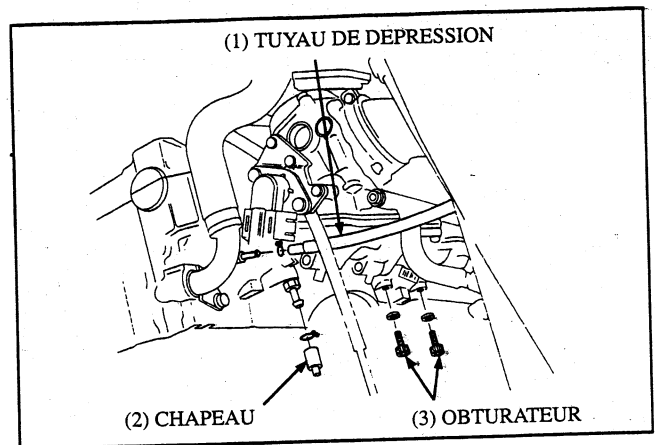
2. Tourner la vis de réglage de synchronisation afin de ramener le différentiel de dépression du carburateur de base (n° 3) sous la valeur spécifiée.

Différentiel de dépression du carburateur: ± 40 mm Hg

3. S'assurer que la synchronisation est stable en actionnant à plusieurs reprises la poignée de commande des gaz.
4. Recommencer les opérations des alinéas 1 à 3 sur chaque carburateur.
5. Actionner à plusieurs reprises la poignée de commande des gaz puis revérifier le ralenti et le différentiel de dépression entre les différents carburateurs.

Débrancher le dépressiomètre puis mettre en place les composants déposés.

Couple de serrage: obturateur de l'orifice de dépression: 3 N.m
(0.3 kg-m)



Réglage des vis de richesse

Méthode par baisse de ralenti

AVERTISSEMENT

- Si une intervention demande que l'on fasse tourner le moteur, s'assurer que la zone de travail est bien aérée. Ne jamais faire tourner le moteur dans un endroit clos. L'échappement contient du monoxyde de carbone qui est un gaz toxique pouvant provoquer des évanouissements, voire être mortel.

NOTE

- Avant de régler les vis de richesse, s'assurer que la synchronisation des carburateurs se trouve dans la plage spécifiée (page 6-14).
- Les vis de richesse ont été préréglées en usine et ne demandent aucun réglage, sauf si elles sont remplacées.
- Utiliser un tachymètre gradué de 50 tr/mn.

1. Tourner chaque vis de richesse dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle vienne légèrement en butée, puis revenir en arrière du nombre de tours indiqué. Ceci constitue le réglage initial qui précède le réglage final.

OUTILS

Clé à vis de richesse

Sauf types SW, AR:

Types SW, AR:

07908-4220201

07KMA-MN90100

Ouverture initiale:

Types E, F, ED, ND, SP: desserrage sur 3 - 1/4 tours.

Types G, IIG, AR: desserrage sur 2 - 7/8 tours.

Type SW: desserrage sur 2 - 3/8 tours.

PRECAUTION

- Ne pas serrer une vis de richesse contre son siège car ceci l'endommagerait.

2. Laisser chauffer le moteur jusqu'à sa température de fonctionnement.
3. Brancher le tachymètre en respectant le mode d'emploi de son fabricant.
4. Régler le régime de ralenti à sa valeur spécifiée en utilisant le bouton de commande de la butée de ralenti.

Régime de ralenti:

Sauf types SW, AR: 1.000 ± 100 tr/mn

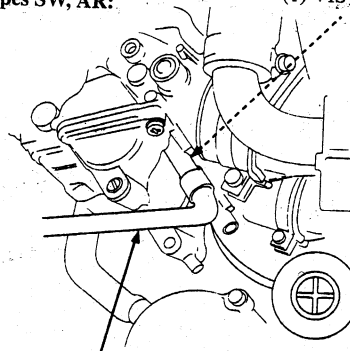
Types SW, AR: 1.100 ± 50 tr/mn

5. Desserrer chaque vis de richesse d'un demi-tour par rapport au réglage initial.
6. Si le régime moteur augmente de 50 tr/mn ou plus, continuer à desserrer toutes les vis de richesse d'un demi-tour à chaque fois, jusqu'à ce que le régime de ralenti n'augmente plus.
7. Régler le régime de ralenti avec la vis butée de papillon.
8. Serrer la vis de richesse du carburateur n° 1 jusqu'à ce que le régime moteur diminue de 50 tr/mn.
9. Desserrer la vis de richesse du carburateur n°3 de 3/4 de tour par rapport à la position obtenue sous 8.

10. Régler le régime de ralenti avec la vis butée de papillon.
11. Effectuer les opérations 8, 9 et 10 pour les vis de richesse des carburateurs n°1, 2 et 4.

Sauf types SW, AR:

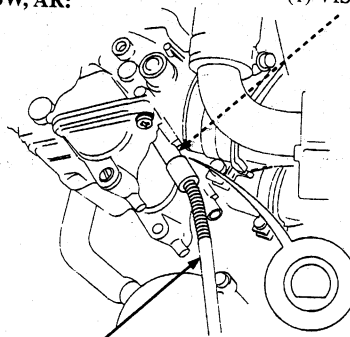
(1) VIS DE RICHESSE



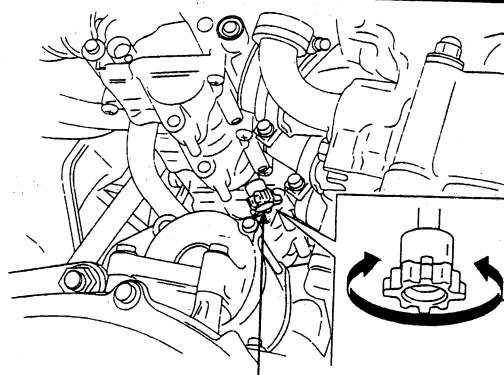
(2) CLE A VIS DE RICHESSE

Types SW, AR:

(1) VIS DE RICHESSE



(2) CLE A VIS DE RICHESSE



(1) VIS BUTEE DE PAILLON

Circuit d'alimentation

Contrôle du système d'alimentation en air secondaire (types SW, AR)

NOTE

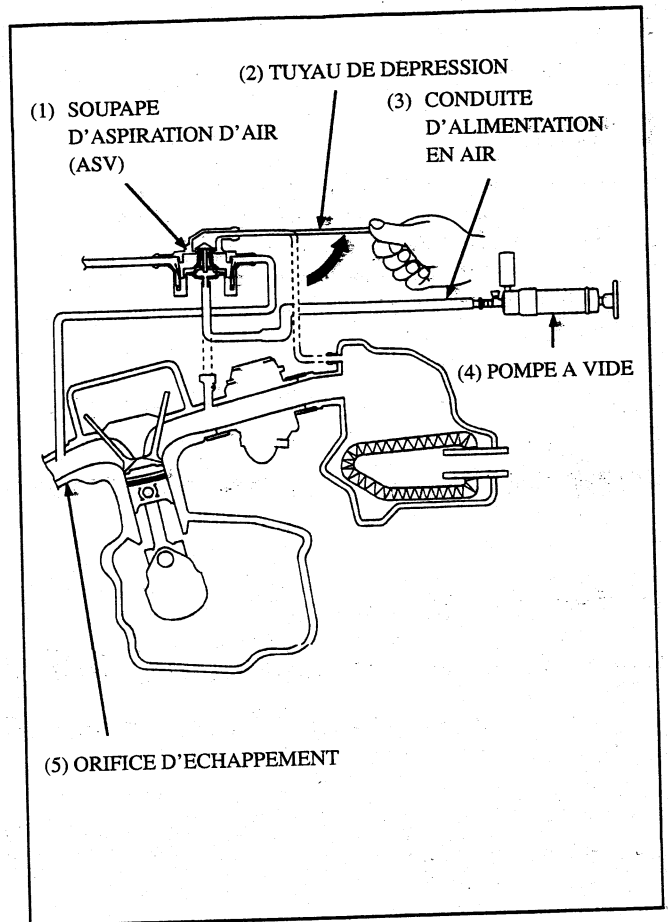
- La soupape d'aspiration d'air ASV est équipée de clapets à anches.

Déposer le cache gauche (page 2-2) et le réservoir d'essence (page 2-8).
Débrancher la conduite d'alimentation en air au niveau du boîtier du filtre à air.

Débrancher le tuyau de dépression et brancher la pompe à vide sur la soupape d'aspiration d'air ASV.

Examiner le système d'alimentation en air secondaire (consulter la section 7 du manuel d'entretien commun).

Dépression spécifiée: 370 – 380 mm Hg



7. Dépose/pose du moteur

Renseignements sur l'entretien

7-1

Dépose/pose du moteur

7-2

Renseignements sur l'entretien

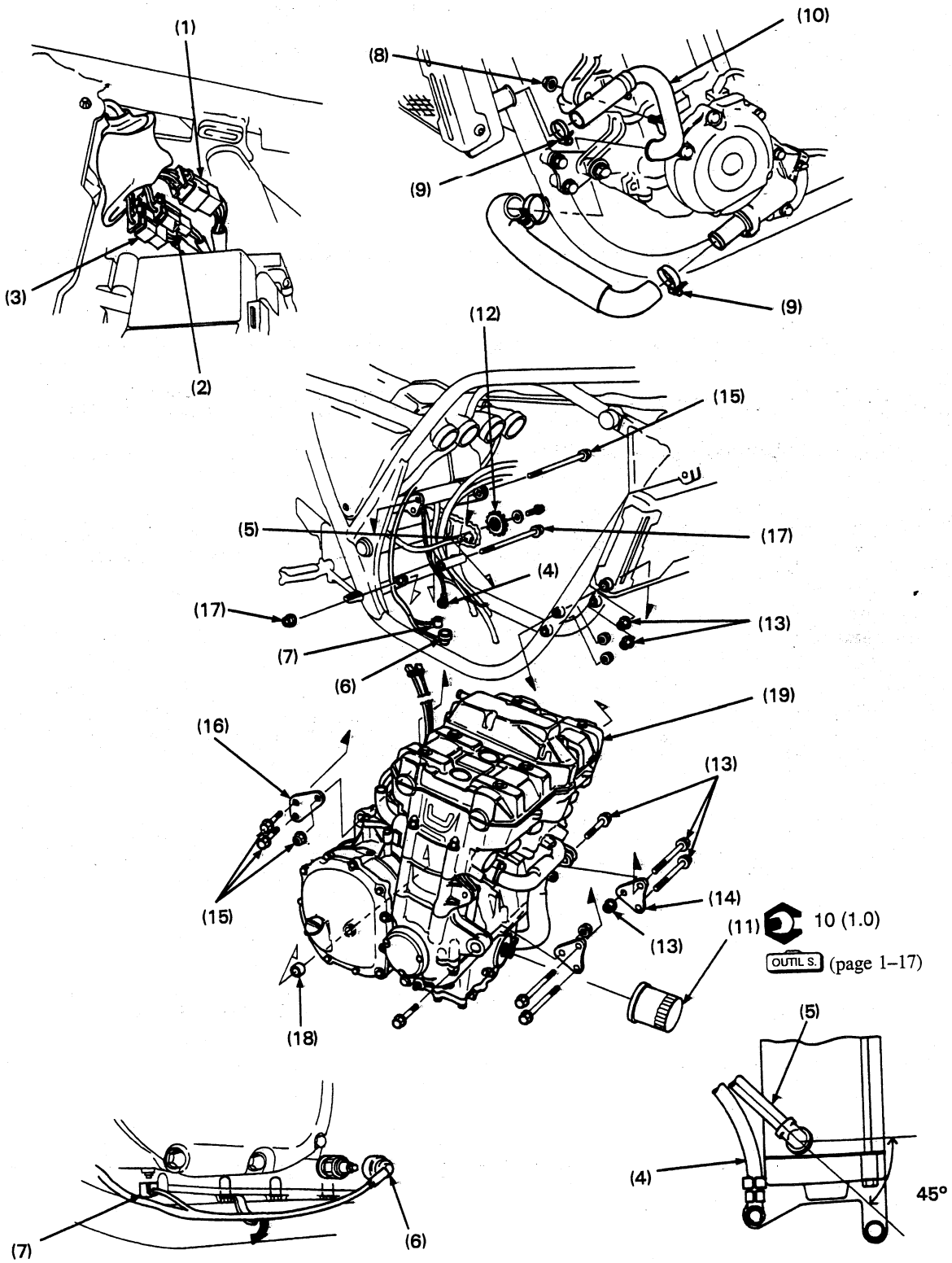
- Un cric ou un support réglable est nécessaire pour soutenir le moteur et le manipuler.

PRECAUTION

- Le moteur ne doit pas reposer sur le filtre à huile.

- Lors de la dépose/pose du moteur, coller au préalable du ruban adhésif tout autour du berceau du moteur pour le protéger.
- Composants à déposer pour des révisions courantes:
 - Transmission (section 10)
 - Vilebrequin (section 10)
 - Tambour de sélection/fourchette de sélection (section 10)
 - Arbre de l'alternateur/embrayage du démarreur (section 10)
- L'entretien des composants suivants peut se faire sans retirer le moteur de son berceau.
 - Pompe à huile (section 4)
 - Pompe à eau (section 5)
 - Carburateur (section 6)
 - Arbre à cames (section 8)
 - Culasse (section 8)
 - Cylindre/piston (section 8)
 - Embrayage (section 9)
 - Mécanisme de sélection (section 9)
 - Balancier (section 10)
 - Bobine du stator (section 14)
 - Générateur d'impulsions (section 15)
 - Démarreur (section 16)

Dépose/pose du moteur



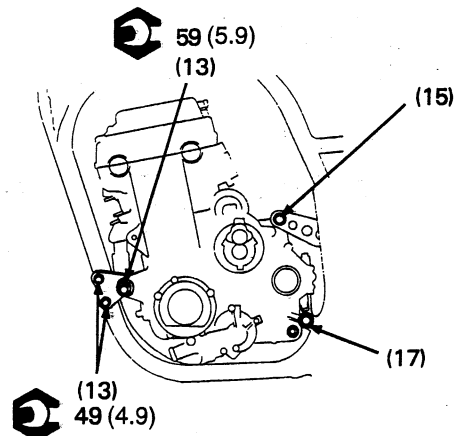
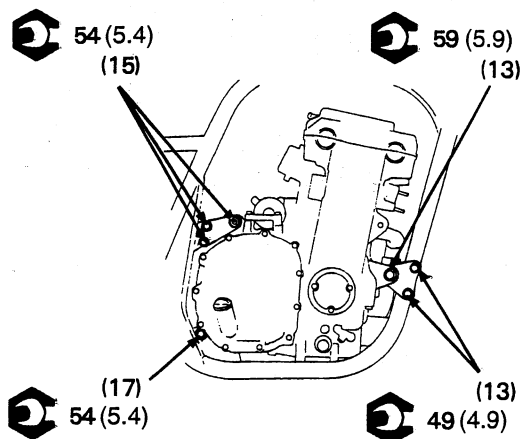
NOTE

- Mettre le contacteur d'allumage sur "OFF" (ARRET) puis débrancher le câble de mise à la masse de la batterie.
- Utiliser un cric ou un support réglable pour soutenir le moteur et le manipuler. Ajuster de façon continue la hauteur du cric pour minimiser les contraintes et faciliter le retrait des boulons.

Interventions requises

- Dépose/pose du thermostat (page 5-4)
- Dépose/pose du pot d'échappement (page 2-6)
- Vidange/nouveau plein d'huile du moteur
- Dépose/pose du carburateur (page 6-4)
- Dépose/pose de la soupape d'aspiration d'air ASV (types SW, AR) (page 6-13)

Procédure	Qté	Observations
Ordre des opérations de inverse des dépose		La pose se fait dans l'ordreopérations de dépose.
(1) Connecteur de l'alternateur	1	
(2) Connecteur du générateur d'impulsions	1	
(3) Connecteur du contacteur de la béquille latérale	1	
(4) Câble de mise à la masse	1	
(5) Fil du démarreur	1	
(6) Borne du fil contacteur de pression d'huile	1	Débrancher cette borne puis libérer le fil au collier de serrage.
(7) Borne du fil contacteur de point-mort	1	
(8) Ecrou du tuyau d'eau	1	
(9) Vis de collier de durite d'eau	2	Desserrer la vis.
(10) Ensemble durite d'eau	1	
(11) Filtre à huile	1	PRECAUTION
		• Lors de la dépose et de la pose du moteur, faire très attention de ne pas endommager la surface d'étanchéité du carter moteur.
(12) Pignon de sortie de boîte	1	Dépose/pose (page 7-4)
(13) Boulon/écrou de fixation avant du moteur	2/2	NOTE
(côté moteur)	4/4	
(côté berceau)	2	• Lors du serrage des boulons, serrer en premier les boulons de montage de la partie supérieure arrière.
(14) Plaque de suspension avant du moteur	3/1	
(15) Boulon/écrou de fixation supérieure arrière du moteur	1	
(16) Plaque de suspension arrière du moteur	1/1	
(17) Boulon/écrou de fixation inférieure arrière du moteur	1	Mettre en place l'entretoise sur le côté droit du moteur.
(18) Entretoise	1	Retirer le moteur de son berceau, par le côté droit.
(19) Moteur	1	PRECAUTION
		• Pour poser le moteur au sol, procéder très doucement pour éviter de replier ou de briser les ailettes de support du carter d'huile.



Dépose/pose du moteur

Pose/dépose du pignon de sortie de boîte

Dépose

Déposer les composants suivants:

- Couvercle gauche du carter moteur (page 14-8)
- Boulons du couvercle de pignon de sortie de boîte, collier de serrage et couvercle de ce pignon
- Goujons
- Boulon et rondelle de pignon de sortie de boîte
- Pignon de sortie de boîte.

Pose

Mettre en place le pignon de sortie de boîte sur l'arbre de renvoi. Le côté portant le repère "OUT SIDE" doit être dirigé vers l'extérieur.
Mettre en place la rondelle puis serrer le boulon du pignon de sortie de boîte.

Couple de serrage: 54 N.m (5,4 kg-m)

Reposer les composants retirés, en procédant dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

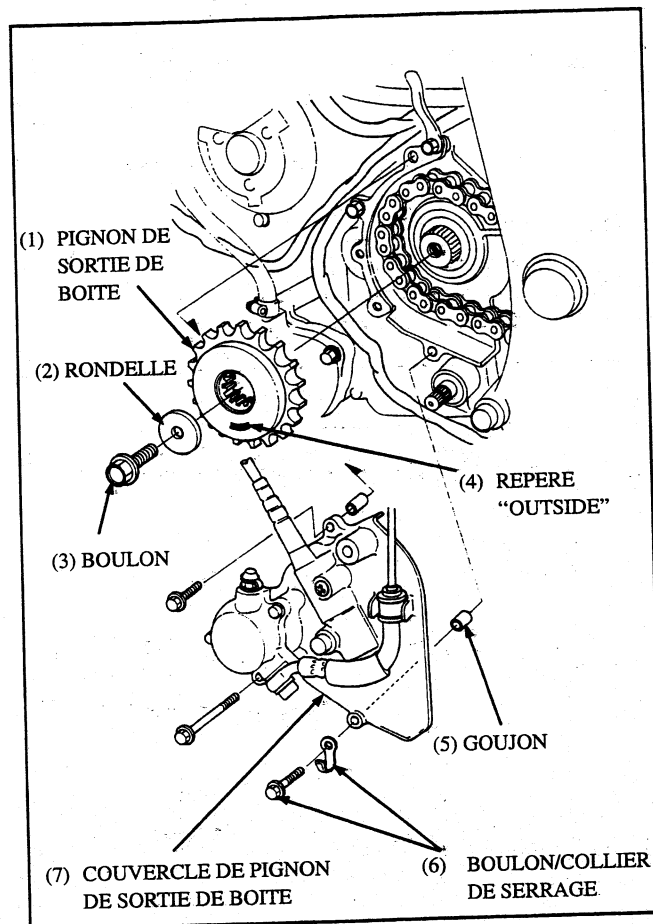
NOTE:

- Pour poser le couvercle de pignon, aligner la tête du boulon avec le renforcement du raccord du compteur à l'intérieur du couvercle.

Une fois l'installation terminée, ajuster le mou de la chaîne secondaire.

Mou de la chaîne secondaire:

(au niveau de la portée centrale): 25 - 35 mm.



8. Culasse/Cylindre/Piston

Consignes sur l'entretien	8-1	Dépose/pose de culbuteur, tendeur de chaîne de cames	8-8
Recherche des causes de pannes	8-1	Dépose/pose de culasse	8-12
Dépose/pose du cache-culbuteurs	8-2	Démontage/remontage de culasse	8-14
Dépose/pose de l'arbre à cames	8-4	Dépose/pose de cylindre, piston	8-16

Consignes sur l'entretien

- L'entretien des arbres à cames, de la culasse, du cylindre et des pistons peut se faire sans retirer le moteur de son berceau.
- Lors du démontage, tracer un repère sur les composants démontés et les conserver en lieu sûr afin d'être certain de les remonter à leur emplacement d'origine.
- Laver chaque composant démonté dans du solvant de nettoyage. Les faire sécher sous un jet d'air comprimé avant de procéder à un examen.
- Faire circuler de l'huile de graissage dans l'arbre à cames et le culbuteur en utilisant les passages de la culasse. Nettoyer ces passages avant de remonter la culasse.
- Verser de l'huile moteur propre dans les empochements à huile de la culasse lors du remontage afin de bien lubrifier les arbres à cames.
- Enduire d'huile à base de bisulfure de molybdène (mélange contenant 50% d'huile moteur et 50% de graisse à base de bisulfure de molybdène) les portées de l'arbre à cames et les bossages de cames pour procéder à un graissage initial lors du remontage.
- Faire très attention de ne pas endommager les surfaces de contact lors de la dépose du cylindre à l'aide d'un tournevis. Ne pas heurter trop fort le cylindre pendant sa dépose.
- Faire très attention de ne pas endommager la paroi du cylindre et le piston.

Dépistage de pannes

En général, les problèmes qui se situent dans le haut du moteur affectent ses performances. Ces défauts peuvent être identifiés à la suite d'un essai de compression ou en recherchant l'origine de bruits à ce niveau en utilisant un stéthoscope ou une sonde acoustique (Consulter la section 3 du manuel d'entretien commun qui décrit l'essai de compression du moteur).

Compression insuffisante, démarrage difficile ou performance médiocre à bas régime

- Soupapes
 - Jeu incorrect des soupapes
 - Brûlure ou torsion de soupape
 - Calage incorrect de soupape
 - Rupture de ressort de soupape
 - Assise irrégulière de soupape
- Culasse
 - Fuite ou endommagement du joint de culasse
 - Déformation ou fissuration de la culasse
 - Desserrement de bougie
- Cylindre, piston
 - Usure, grippage ou rupture de segments de piston
 - Usure ou endommagement de cylindre et de piston

Bruit excessif

- Jeu incorrect des soupapes
- Grippage de soupape ou rupture de ressort de soupape
- Usure ou endommagement de l'arbre à cames
- Usure ou endommagement du culbuteur et/ou de l'arbre
- Usure ou endommagement de la denture du pignon de cames
- Desserrement ou usure de la chaîne de cames
- Usure ou endommagement du tendeur de la chaîne de cames
- Desserrement de bougie
- Usure de broche ou d'orifice de broche de piston
- Usure de cylindre, de piston ou de segment de piston
- Anomalie de bielle, de vilebrequin ou de transmission (section 11)

Ralenti irrégulier

- Compression insuffisante du cylindre

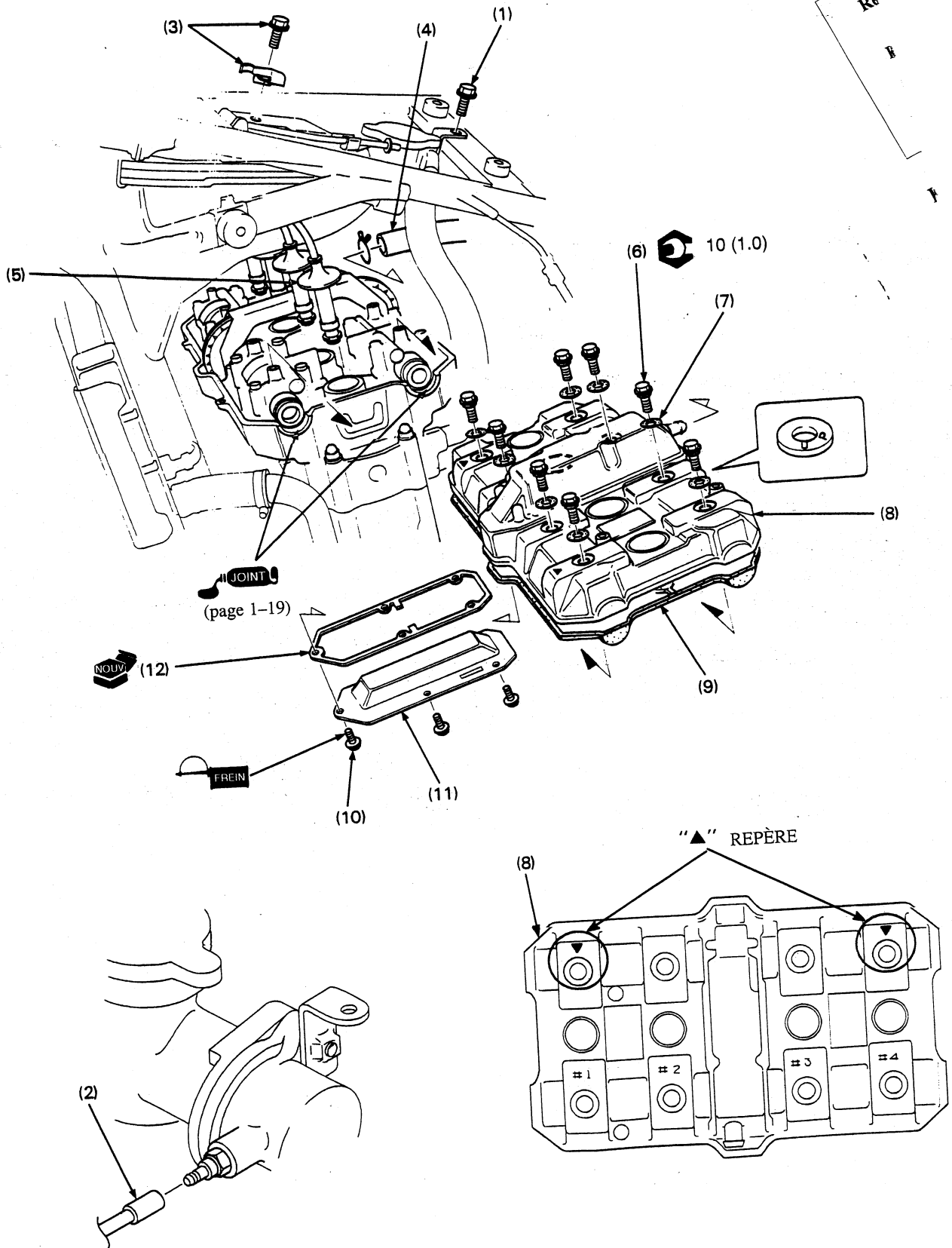
Compression excessive

- Accumulation excessive de calamine sur le piston ou dans la chambre de combustion

Fumées excessives

- Culasse
 - Usure de tige ou de guide de soupape
 - Endommagement de joint de tige
- Cylindre, piston
 - Usure de cylindre, de piston ou de segments de piston
 - Installation incorrecte des segments de piston
 - Rayures ou éraflures du piston ou de la paroi du cylindre

Dépose/pose de cache-culbuteurs

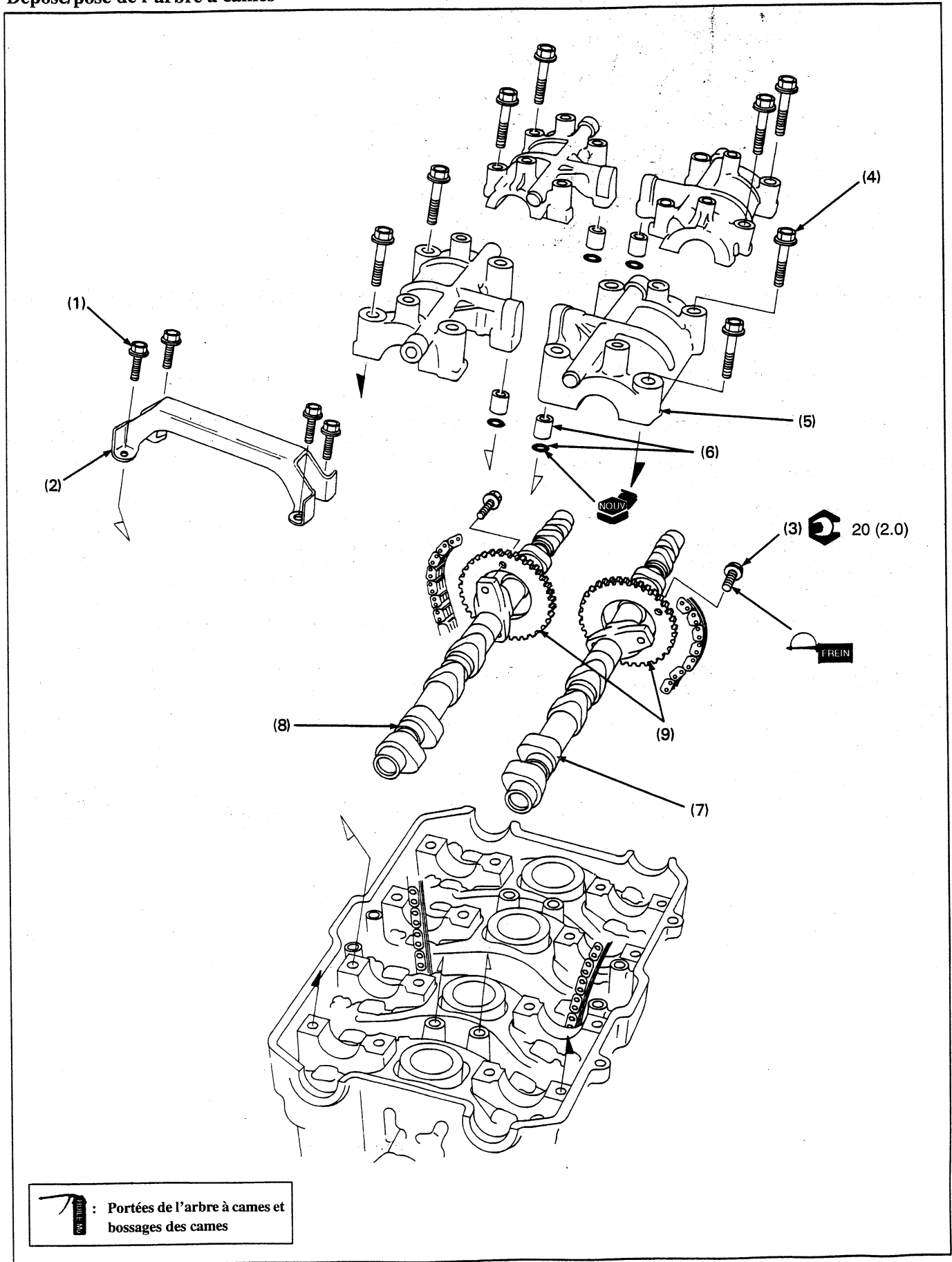


Interventions requises

- Dépose/pose du réservoir à essence (page 2-8)
- Dépose/pose de la soupape d'aspiration d'air ASV (types SW, AR) (page 6-13)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de dépose		La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(1)	Boulon de montage du thermostat	1	
(2)	Connecteur du capteur thermique	1	
(3)	Boulon de montage de la bobine d'allumage/butée du tirant support	1/1	
(4)	Tuyau du reniflard	1	Le débrancher au niveau du cache-culbuteurs.
(5)	Chapeau de bougie	4	
(6)	Boulon du cache-culbuteurs	8	NOTE
(7)	Caoutchouc de montage	8	• Resserrer en premier les deux boulons identifiés par le repère "▲". NOTE
(8)	Cache-culbuteurs	1	• Installer avec le repère "UP" dirigé vers le haut. NOTE
(9)	Joint	1	• Le déposer par le côté gauche tout en soulevant le thermostat et la bobine d'allumage. • Faire attention de ne pas endommager le couvercle du boîtier du reniflard. • L'installer avec le repère "F ↑" dirigé vers l'avant.
(10)	Boulon du couvercle du boîtier du reniflard	5	
(11)	Couvercle du boîtier du reniflard	1	
(12)	Joint	1	

Dépose/pose de l'arbre à cames



7 : Portées de l'arbre à cames et bossages des cames

Interventions requises

- Dépose/pose du cache-culbuteurs (page 8-2)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de dépose		La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(1)	Boulon du guide de chaîne de cames	4	Installation (page 8-6) NOTE • Faire très attention de ne pas laisser tomber le boulon dans le carter moteur.
(2)	Guide de chaîne de cames	1	
(3)	Boulon de pignon decame	4	
(4)	Boulon du support de l'arbre à cames	16	
(5)	Support de l'arbre à cames	4	
(6)	Goujon/joint torique	4/4	
(7)	Arbre à cames d'échappement	1	
(8)	Arbre à cames d'admission	1	
(9)	Pignon de came	2	

Culasse/Cylindre/Piston

Pose de l'arbre à cames

Déposer le chapeau de la lumière de calage (page 3-6)

Faire tourner le vilebrequin dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour aligner le repère du rotor du générateur d'impulsions sur le repère "T" du carter moteur.

Enduire d'huile à base de bisulfure de molybdène les portées de l'arbre à cames et les bossages de cames.
Positionner les pignons sur les arbres à cames. Les repères de calage doivent être dirigés vers la gauche.
Placer les arbres à cames d'admission et d'échappement sur la culasse.
Les bossages de cames du cylindre n°1 doivent être dirigés vers le haut.

NOTE

- L'arbre à cames comporte un repère "IN" qui correspond à l'admission et un repère "EX" qui correspond à l'échappement.

Mettre en place les quatre goujons et des joints toriques neufs. Enduire d'huile à base de bisulfure de molybdène les portées des supports d'arbres à cames.
Installer chaque support d'arbre à cames à son emplacement d'origine.

NOTE

- Chaque support d'arbre à cames est identifié par un repère de centrage comme suit:

INR:	Admission - droite
INL:	Admission - gauche
EXR:	Echappement - droit
EXL:	Echappement - gauche

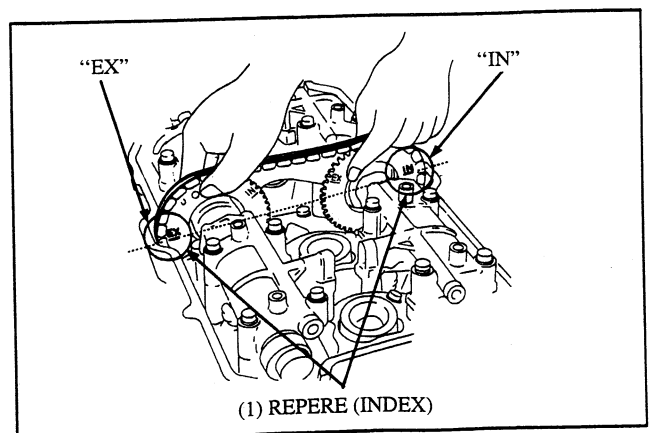
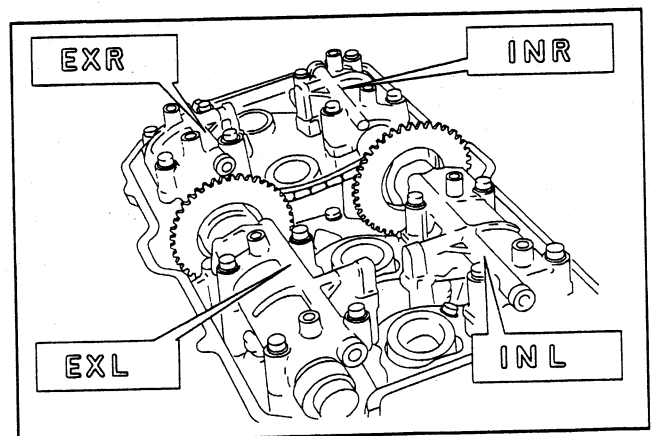
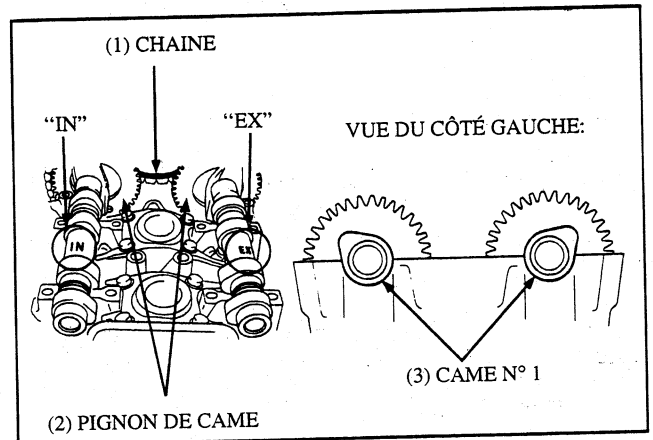
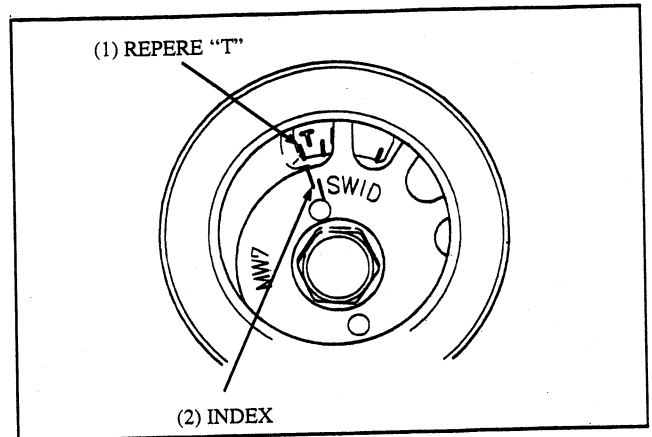
Resserrer les boulons des supports d'arbres à cames à 2 ou 3 reprises en procédant de façon croisée.

Couple de serrage: 14 N.m (1,4 kg-m)

S'assurer que l'index du rotor du générateur d'impulsions est aligné sur le repère "T" du carter moteur.

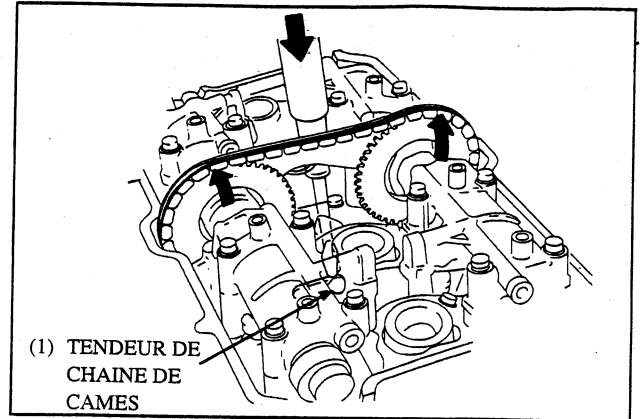
Aligner le repère "IN" (index) du pignon de came d'admission et le repère "EX" (index) du pignon de came d'échappement sur le dessus de la culasse, comme illustré ci-contre.

Mettre en place la chaîne de cames sur les pignons de cames.



Enfoncer à l'aide du tournevis le bras du tendeur de la chaîne de cames puis mettre en place les pignons de cames sur les brides de l'arbre à cames.

S'assurer que les repères de calage (index) des pignons de cames viennent s'aligner sur le dessus de la culasse.



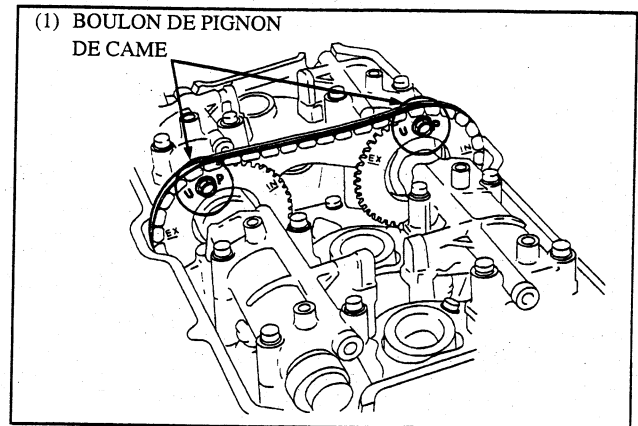
Enduire de produit de freinage le filetage des boulons des pignons de cames.

Aligner les orifices des boulons des pignons de cames et de l'arbre à cames en tournant légèrement le vilebrequin. Mettre ensuite en position les boulons des pignons de cames.

Tourner le vilebrequin sur un tour complet et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Mettre en place les deux derniers boulons de pignons de cames, puis les serrer.

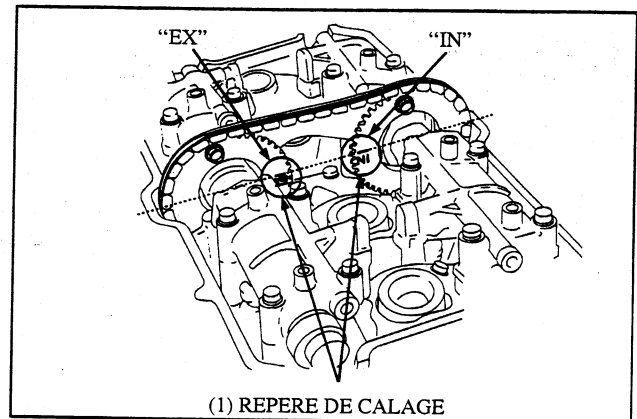
Couple de serrage: 20 N.m (2,0 kg-m)

Tourner le vilebrequin sur un tour complet et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre puis resserrer au même couple les deux boulons de pignons.



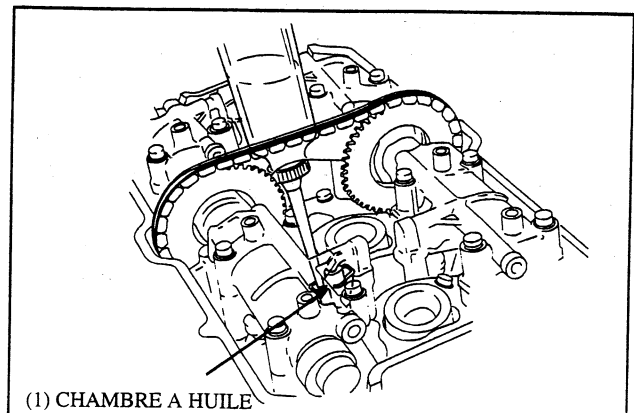
Tourner le vilebrequin dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour aligner l'index du rotor du générateur d'impulsions sur le repère "T" du carter moteur.

S'assurer que les repères de calage des pignons de cames sont dirigés vers l'intérieur. Les aligner sur le dessus de la culasse comme illustré ci-contre.

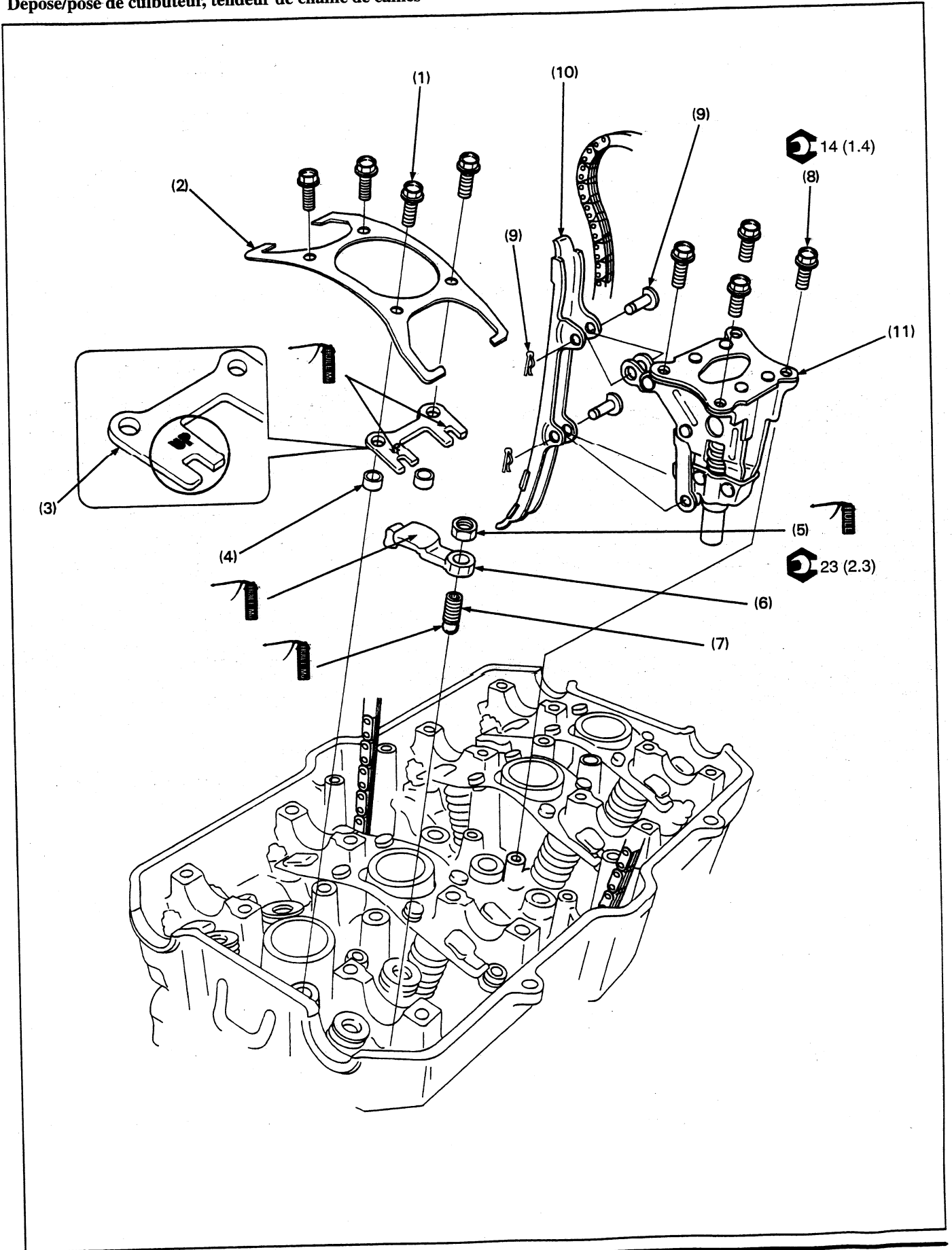


Remplir d'huile moteur propre la chambre à huile du tendeur de la chaîne de cames.

Vérifier le jeu des soupapes (page 3-6)



Dépose/pose de culbuteur, tendeur de chaîne de cames



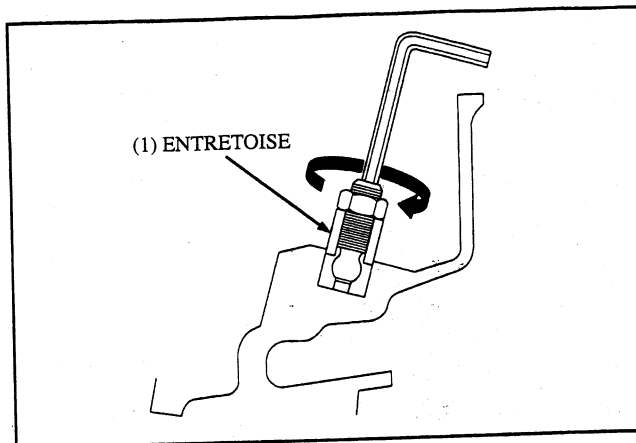
Interventions requises

- Dépose/pose de l'arbre à cames (page 8-4)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de dépose		
	Culbuteur		La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(1)	Boulon de ressort de culbuteur	16	
(2)	Ressort de culbuteur	4	
(3)	Support de culbuteur	8	NOTE
(4)	Goujon	16	• Installer en dirigeant le repère "UP" vers le haut.
(5)	Contre-écrou de vis de réglage	16	
(6)	Culbuteur	16	
(7)	Vis de réglage	16	Remplacement (page 8-10)
	Tendeur de chaîne de cames		
(8)	Boulon de tendeur de chaîne de cames	4	NOTE
(9)	Broche de raccordement/clip	2/2	
(10)	Patin de chaîne de cames	1	
(11)	Tendeur de chaîne de cames	1	

Remplacement de la vis de réglage

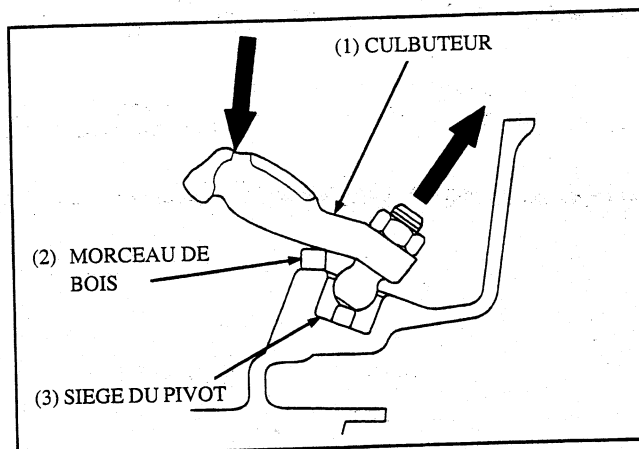
Déposer de la vis de réglage le contre-écrou et le culbuteur. Mettre en place une entretoise de 8 x 16 mm et le contre-écrou sur la vis de réglage. Immobiliser la vis de réglage à l'aide d'une clé Allen de 3 mm puis resserrer progressivement le contre-écrou pour extraire la vis de la culasse. Faire très attention de ne pas endommager le siège du pivot.



Si le filetage de la vis de réglage est endommagé, placer un morceau de bois entre le culbuteur et la culasse puis déposer cette vis en tapotant sur l'extrémité du culbuteur à l'aide d'un marteau à panne en matière plastique.

NOTE

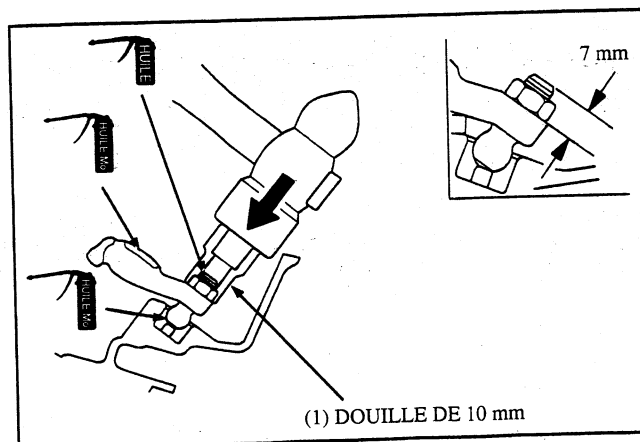
- S'assurer que le siège du pivot repose bien dans la culasse après la dépose de cette vis de réglage.



Mettre en place le culbuteur et le contre-écrou sur une vis de réglage neuve. Introduire une douille de 10 mm dans le culbuteur puis mettre en place la vis de réglage dans le siège du pivot en la tapotant à l'aide d'un marteau à panne en matière plastique, tout en la maintenant à la verticale contre le siège du pivot.

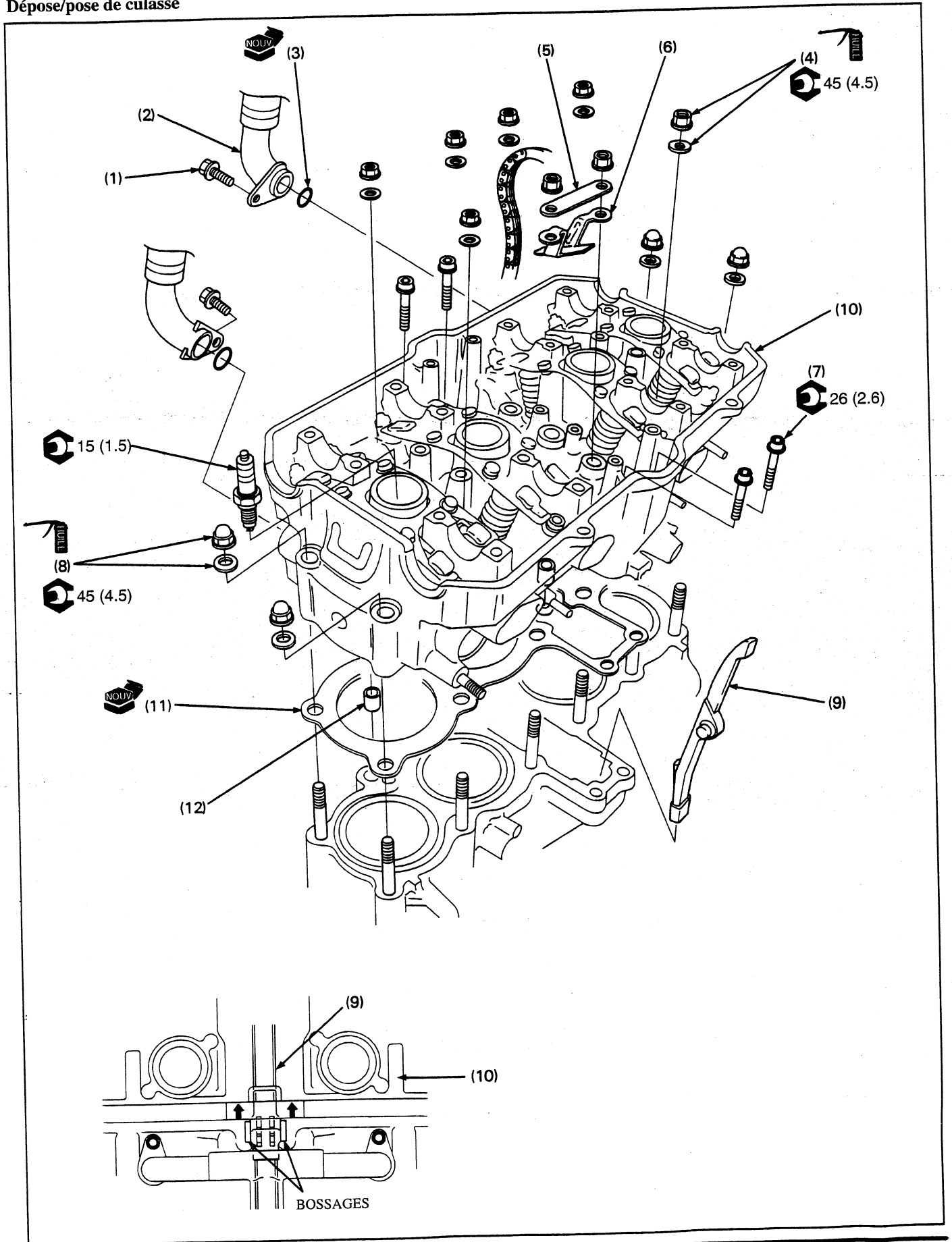
Mesurer la saillie par rapport à la surface de contact du contre-écrou, à la partie supérieure de la vis de réglage. Régler la position du culbuteur sur cette saillie standard.

Saillie standard: 7 mm



MEMO

Dépose/pose de culasse

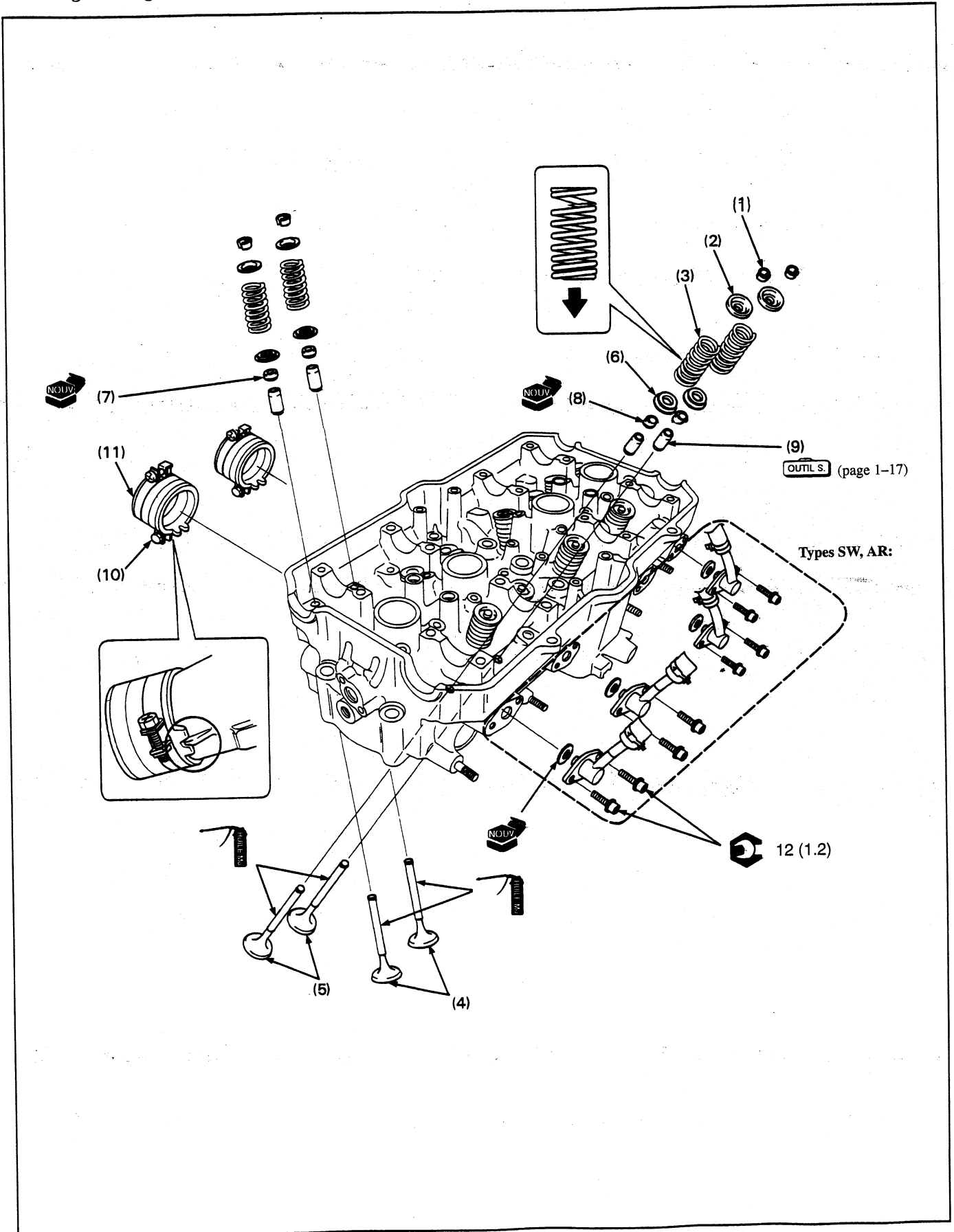


Interventions requises

- Dépose/pose du silencieux, du pot d'échappement (page 2-6)
- Dépose/pose du thermostat (page 5-4)
- Dépose/pose du tendeur de chaîne de cames (page 8-8)
- Dépose/pose du carburateur (page 6-4)
- Dépose/pose de l'arbre à cames (page 8-4)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de dépose		La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose
(1)	Boulon de raccordement de conduite d'eau	2	
(2)	Conduite d'eau	2	
(3)	Joint torique	2	
(4)	Ecrou/rondelle de bride de culasse	8/6	
(5)	Plaquette de réglage	1	
(6)	Plaquette de guidage d'huile	1	NOTE
			• Suspendre la chaîne de cames avec un morceau de fil métallique pour éviter qu'elle ne tombe dans le carter moteur.
(7)	Boulon hexacave de culasse	4	
(8)	Ecrou/rondelle de chapeau de culasse	4/4	
(9)	Guide de chaîne de cames	1	Soulever légèrement la culasse, retirer de la gorge du cylindre les bossages du guide de la chaîne de cames, puis relever ce guide.
(10)	Culasse	1	Démontage/montage (page 8-14)
(11)	Joint	1	
(12)	Goujon	2	

Démontage/montage de culasse



NOTE

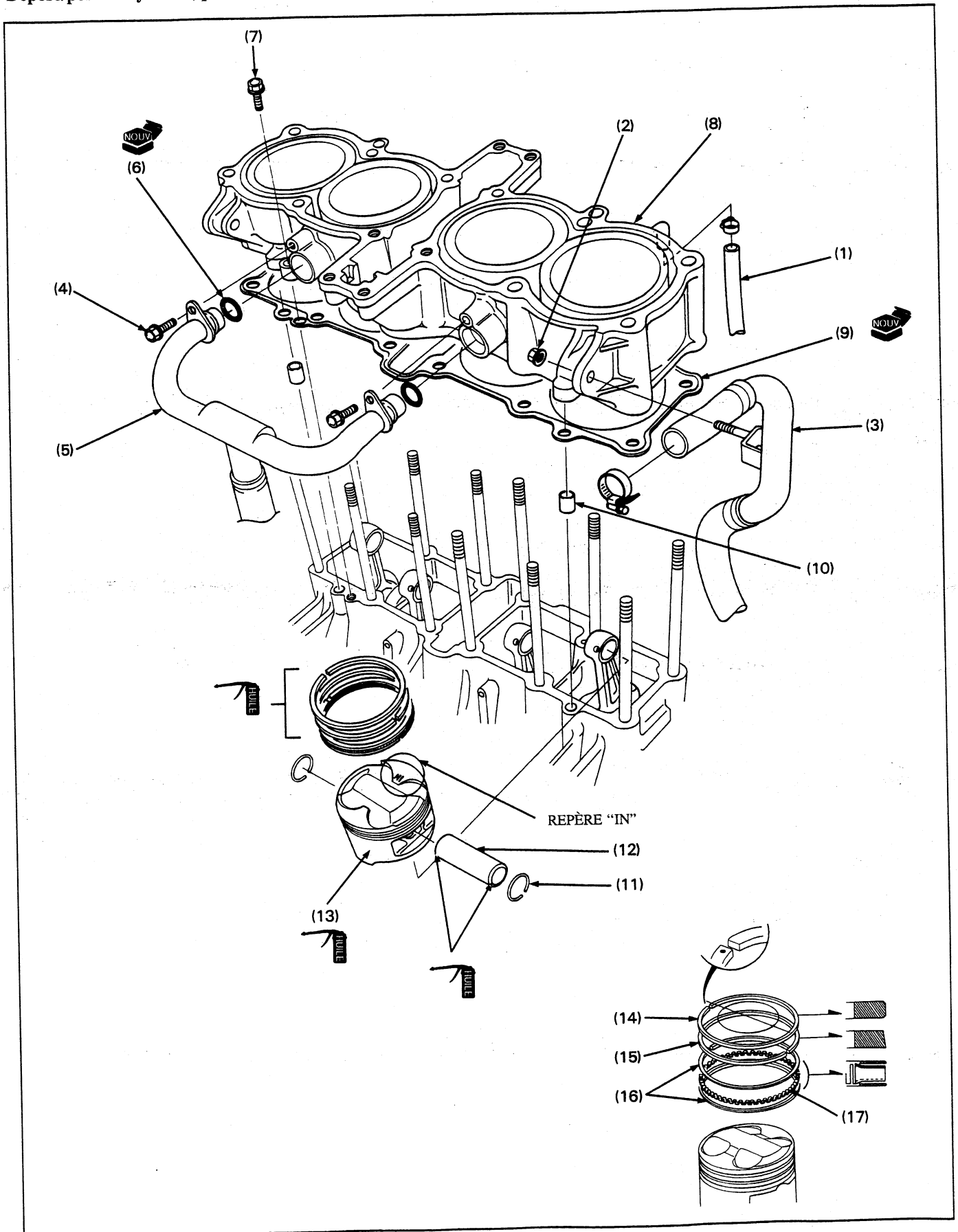
- Tracer des repères sur chaque composant lors du démontage afin de les remonter à leur emplacement d'origine.
- Pour éviter toute perte de tension, ne pas comprimer les ressorts de soupapes plus qu'il n'est nécessaire.

Interventions requises

- Dépose/pose de culasse (page 8-12)
- Dépose/pose de culbuteur (page 8-8)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations		Le montage se fait dans l'ordre inverse des opérations de démontage
(1)	Clavette fendue de soupape	32	
(2)	Dispositif de retenue de soupape	16	
(3)	Ressort de soupape	16	NOTE • Lors de l'installation, les spires à enroulement serré doivent être dirigées vers la culasse.
(4)	Soupape d'admission	8	
(5)	Soupape d'échappement	8	NOTE • Pour éviter d'endommager le joint de la tige, tourner lentement la soupape lors de son insertion.
(6)	Siège de ressort	16	
(7)	Joint tige d'admission	8	
(8)	Joint tige échappement	8	
(9)	Guide de soupape	16	
(10)	Vis	4	Desserrer.
(11)	Isolateur de carburateur	4	NOTE • Aligner la gorge de l'isolateur sur l'ergot de la culasse lors de l'installation.

Dépose/pose de cylindre, piston



Interventions requises

- Dépose/pose de culasse (page 8-12)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de dépose		
	Cylindre		La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(1)	Tuyau d'eau	1	
(2)	Ecrou de montage de tuyau d'eau	1	
(3)	Tuyau d'eau	1	Débrancher la durite d'eau au radiateur.
(4)	Boulon de raccordement de tuyau d'eau	2	
(5)	Tuyau d'eau	1	
(6)	Joint torique	2	
(7)	Boulon de cylindre	1	
(8)	Cylindre	1	
(9)	Joint	1	
(10)	Goujon	2	
	Piston		
(11)	Clip de broche de piston	4	NOTE
(12)	Broche de piston	4	• Faire attention de ne pas le laisser tomber dans le carter moteur.
(13)	Piston	4	
(14)	Segment supérieur	4	Lors de l'installation, le repère "IN" doit être dirigé vers le côté admission.
(15)	Deuxième segment	4	Lors de l'installation, le repère doit être dirigé vers le haut.
(16)	Barre latérale	8	
(17)	Entretoise	4	

MEMO

9. Embrayage/Mécanisme de sélection

Renseignements sur l'entretien	9-1	Dépose/pose du cylindre récepteur	9-4
Dépistage de pannes	9-1	Dépose/pose de l'embrayage	9-6
Démontage/montage du maître-cylindre	9-2	Dépose/pose du mécanisme de sélection	9-8

Renseignements sur l'entretien

- L'entretien courant des composants de l'embrayage et du mécanisme de sélection peut se faire sans déposer le moteur de son berceau.
- La viscosité de l'huile moteur ainsi que son niveau et l'utilisation d'additifs dans l'huile ont un effet sur le débrayage. Aucun additif d'huile, de quelque type que ce soit, n'est recommandé. Lorsque l'embrayage reste en position débrayée ou lorsque la moto rampe alors que son embrayage est enclenché, examiner la viscosité de l'huile moteur ainsi que son niveau avant de réviser l'embrayage.
- L'embrayage hydraulique fait appel à du liquide de frein DOT4. Cette section utilise uniquement les termes: liquide d'embrayage. Ne pas employer d'autres types de liquides car ils ne sont pas compatibles.
- Tout épanchement de liquide de freins risque de gravement endommager les lentilles des instruments et les surfaces peintes. Ce liquide attaque également certains composants en caoutchouc. Faire très attention en retirant le bouchon du réservoir; s'assurer tout d'abord que ce réservoir se trouve à l'horizontale.
- Ne jamais laisser des éléments de contamination (poussière, eau, etc.) s'infiltrer dans un réservoir ouvert.
- Dès que le circuit hydraulique est ouvert, ou si le levier d'embrayage donne l'impression d'être "spongieux", purger le circuit.
- Employer toujours du liquide neuf de frein DOT4 pris dans un récipient hermétiquement scellé, pour effectuer la révision du circuit. Ne pas mélanger différents types de liquides car ils risquent de ne pas être compatibles.
- Faire très attention de ne pas endommager les surfaces de contact lors d'une révision.
- Séparer le carter moteur lorsqu'il faut procéder à la révision de la transmission, du tambour de sélection et des fourchettes de sélection.

Dépistage de pannes

Le levier d'embrayage est trop dur

- Grippage du piston-maître
- Grippage du piston du cylindre récepteur
- Colmatage du circuit hydraulique

Le levier d'embrayage est souple ou spongieux

- Présence de bulles d'air dans le circuit hydraulique
- Niveau insuffisant de liquide
- Fuite du circuit hydraulique

Impossibilité de débrayer ou la moto rampe en débrayé

- Déformation des disques lisses
- Desserrement du contre-écrou d'embrayage
- Niveau excessif d'huile viscosité incorrecte de l'huile ou utilisation d'un additif dans l'huile
- Présence de bulles d'air dans le circuit hydraulique
- Niveau insuffisant de liquide
- Fuite ou grippage du circuit hydraulique
- Endommagement du roulement du poussoir d'embrayage
- Flambage de la tige de poussée d'embrayage

L'embrayage patine

- Grippage du circuit hydraulique
- Usure des disques garnis
- Affaiblissement des ressorts d'embrayage

Le fonctionnement de l'embrayage semble très irrégulier

- Les fentes de la cloche d'embrayage sont irrégulières
- Grippage du piston-maître
- Grippage du piston du cylindre récepteur

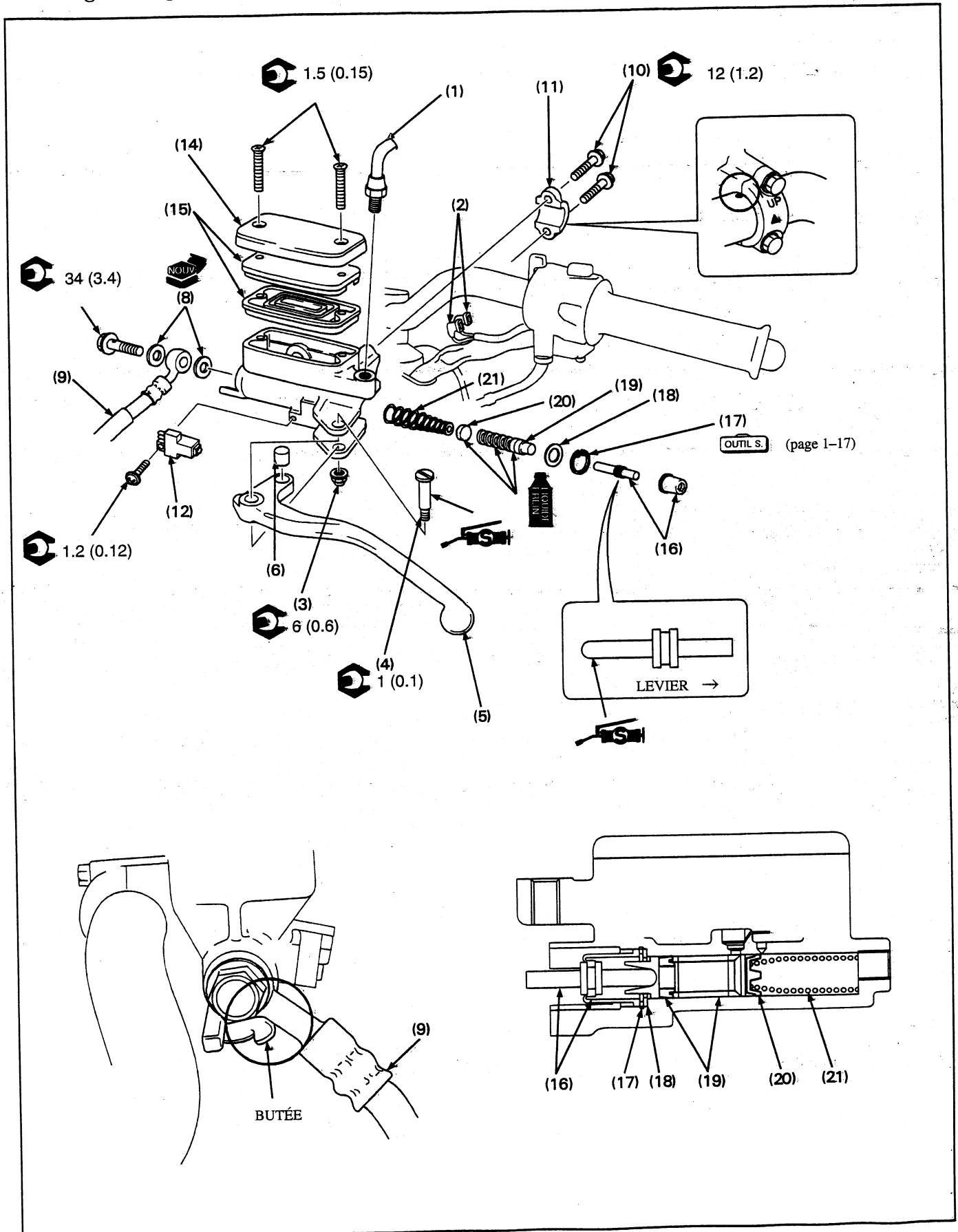
Les changements de rapports sont difficiles

- Endommagement de l'axe de sélection
- Installation incorrecte du doigt de verrouillage et de l'entretoise
- Anomalie d'une fourchette de sélection, de l'axe des fourchettes de sélection ou du tambour de sélection (section 10)
- Anomalie de transmission (section 10)

Les rapports sautent

- Affaiblissement ou endommagement du ressort du doigt de verrouillage du tambour de sélection
- Endommagement du doigt de verrouillage du tambour de sélection
- Endommagement de la noix du tambour de sélection ou du porte-cliquets
- Anomalie d'une fourchette de sélection, de l'axedes fourchettes de sélection ou du tambour de sélection (section 10)
- Anomalie de transmission (section 10)

Démontage/montage du maître-cylindre



NOTE

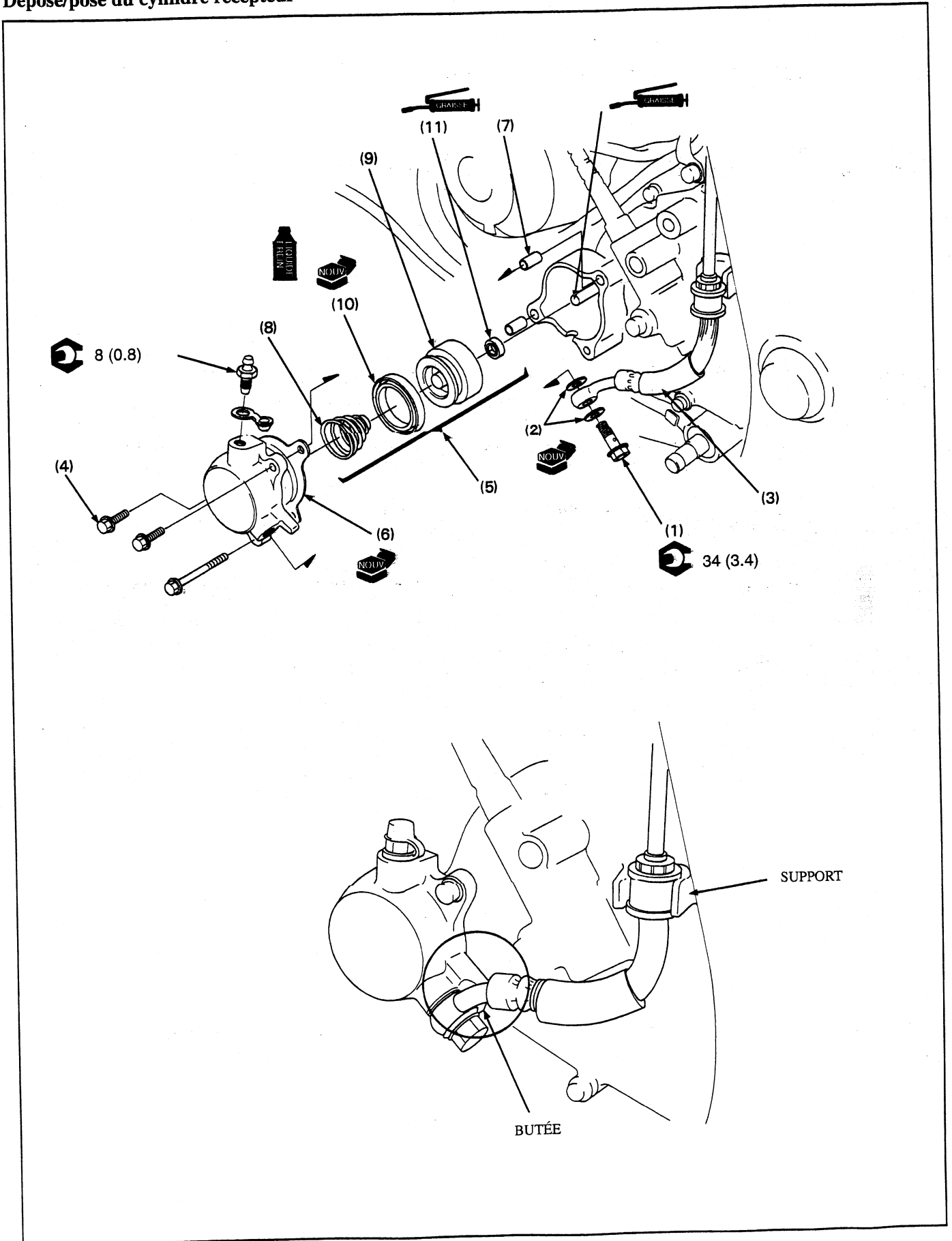
- Remplacer simultanément le piston-maître, le ressort, les coupelles, le jonc et le soufflet.
- Mettre en place simultanément le piston-maître, le ressort et les coupelles dans le maître-cylindre.

Interventions requises

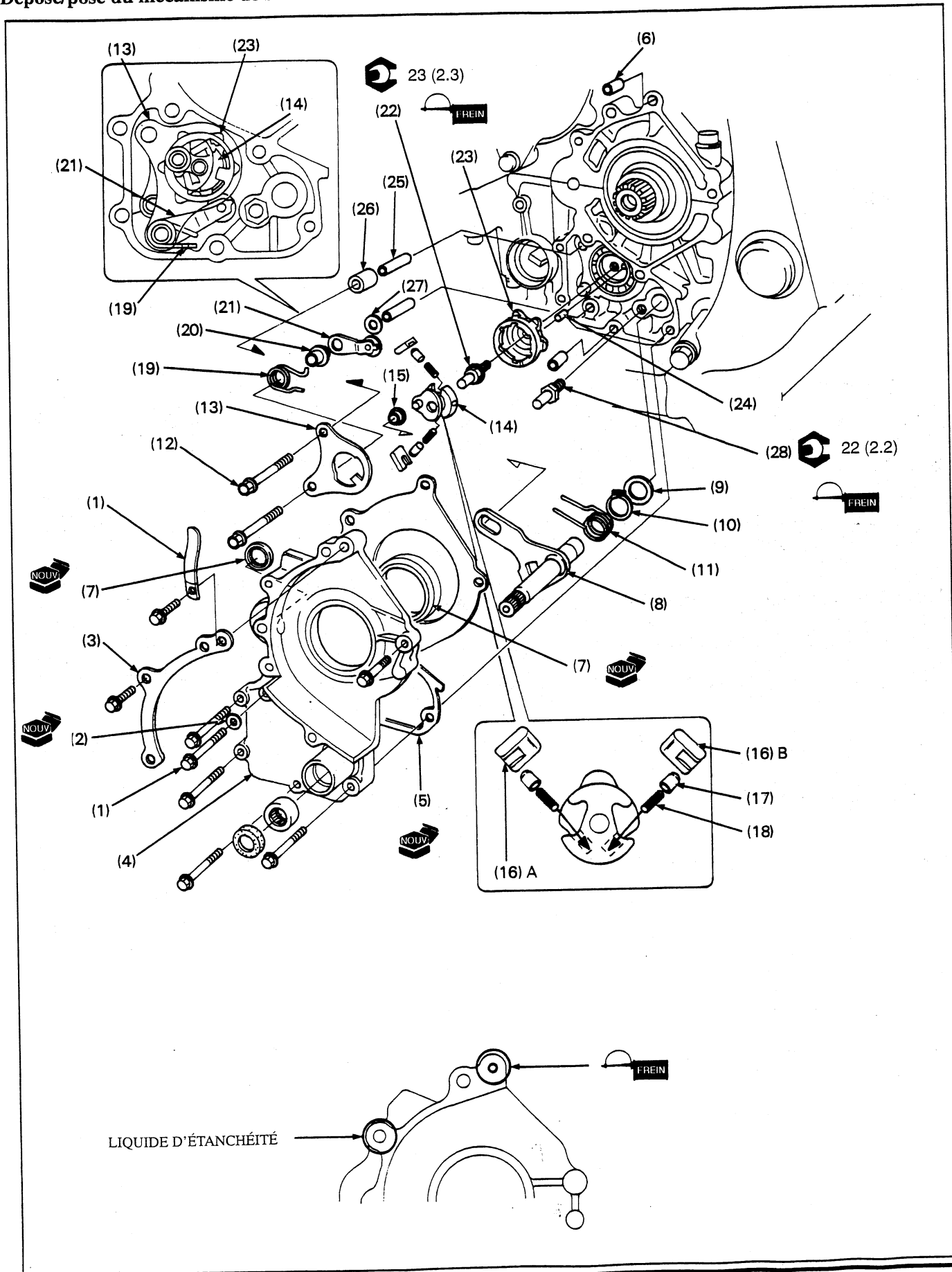
- Vidange/plein/purge de l'air du liquide d'embrayage

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de démontage		Le montage se fait dans l'ordre inverse des opérations de démontage.
(1)	Rétroviseur	1	
(2)	Fil de contacteur d'embrayage	2	
(3)	Ecrou de pivot	1	
(4)	Boulon de pivot	1	
(5)	Levier d'embrayage	1	
(6)	Embout de tige de poussée	1	
(7)	Boulon de flexible d'embrayage	1	
(8)	Rondelle d'étanchéité	2	
(9)	Flexible d'embrayage	1	
(10)	Boulon	2	
(11)	Support de cylindre-maître	1	
(12)	Contacteur d'embrayage	1	NOTE • Aligner le bossage de ce contacteur sur l'orifice du maître-cylindre lors de l'installation.
(13)	Vis	2	
(14)	Bouchon du réservoir	1	
(15)	Plaque de calage/membrane	1/1	
(16)	Tige de poussée/soufflet	1/1	PRECAUTION: • Faire très attention de ne pas endommager le soufflet. NOTE • Lors de l'installation de la tige de poussée, son extrémité plate doit être dirigée vers le levier.
(17)	Jonc	1	
(18)	Rondelle	1	
(19)	Piston-maître/coupelle secondaire	1	
(20)	Coupelle primaire	1	
(21)	Ressort	1	Lors de l'installation, le côté conique doit être dirigé vers le piston-maître.

Dépose/pose du cylindre récepteur



Dépose/pose du mécanisme de sélection



NOTE

- Lors de la pose et de la dépose de la cloche de l'embrayage, amener le balancier à une position qui ne gêne pas le pignon mené primaire, en tournant le vilebrequin dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Interventions requises

- Vidange/plein d'huile moteur

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de dépose		La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(1)	Boulon de couvercle d'embrayage	11	
(2)	Couvercle d'embrayage	1	
(3)	Joint	1	NOTE • Enduire de liquide d'étanchéité la surface de contact du carter moteur avant de mettre en place ce joint (page 1-19).
(4)	Boulon de plaque delevage d'embrayage	5	
(5)	Ressort d'embrayage	5	
(6)	Plaque de poussoir d'embrayage	1	
(7)	Poussoir d'embrayage	1	
(8)	Tige de poussoir	1	
(9)	Roulement de poussoir	1	
(10)	Disque garni A	8	
(11)	Disque lisse	8	
(12)	Disque garni B	1	
(13)	Ressort anti-broutement	1	
(14)	Siège de ressort	1	
(15)	Contre-écrou de noix d'embrayage	1	Dépose/pose (voir ci-dessous)
(16)	Rondelle frein	1	Lors de l'installation, le repère "OUT" doit être dirigé vers l'extérieur.
(17)	Noix d'embrayage	1	
(18)	Rondelle	1	
(19)	Guide cloche d'embrayage	1	L'extraire en pinçant les languettes à l'aide d'une pince à embouts effilés
(20)	Roulement à aiguilles	1	
(21)	Cloche d'embrayage	1	Lors de l'installation, aligner à l'aide du tournevis la denture du pignon mené primaire et la denture du pignon auxiliaire puis poser la cloche d'embrayage.
(22)	Rondelle	1	

Dépose/pose du contre-écrou de noix de l'embrayage

PRECAUTION

- Faire attention de ne pas endommager le filetage de l'arbre principal.

Dépose

Défreiner le contre-écrou au poinçon.

Immobiliser la noix de l'embrayage à l'aide de son support puis retirer le contre-écrou avec une douille ordinaire à 12 points de 30 mm.

OUTILS

Support de noix d'embrayage

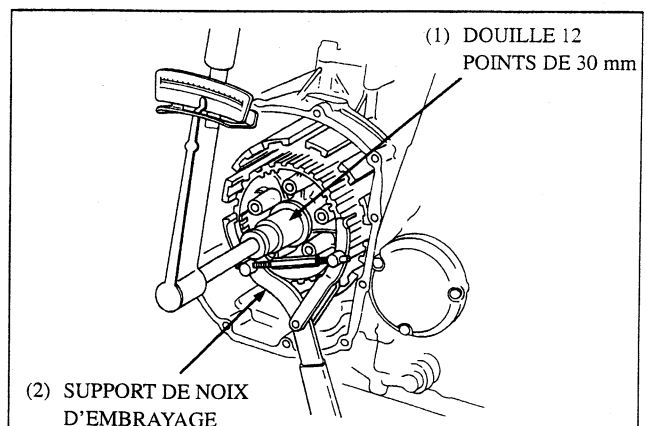
07724-0050001

Pose

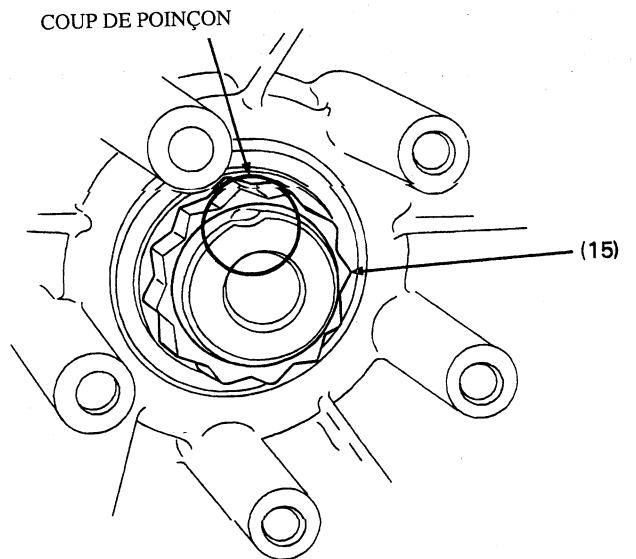
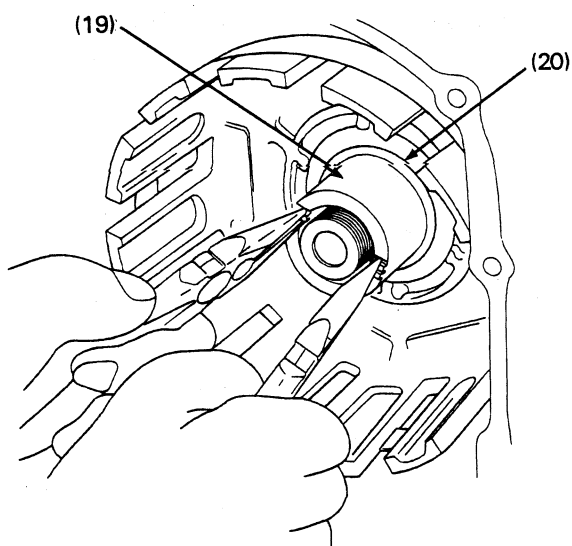
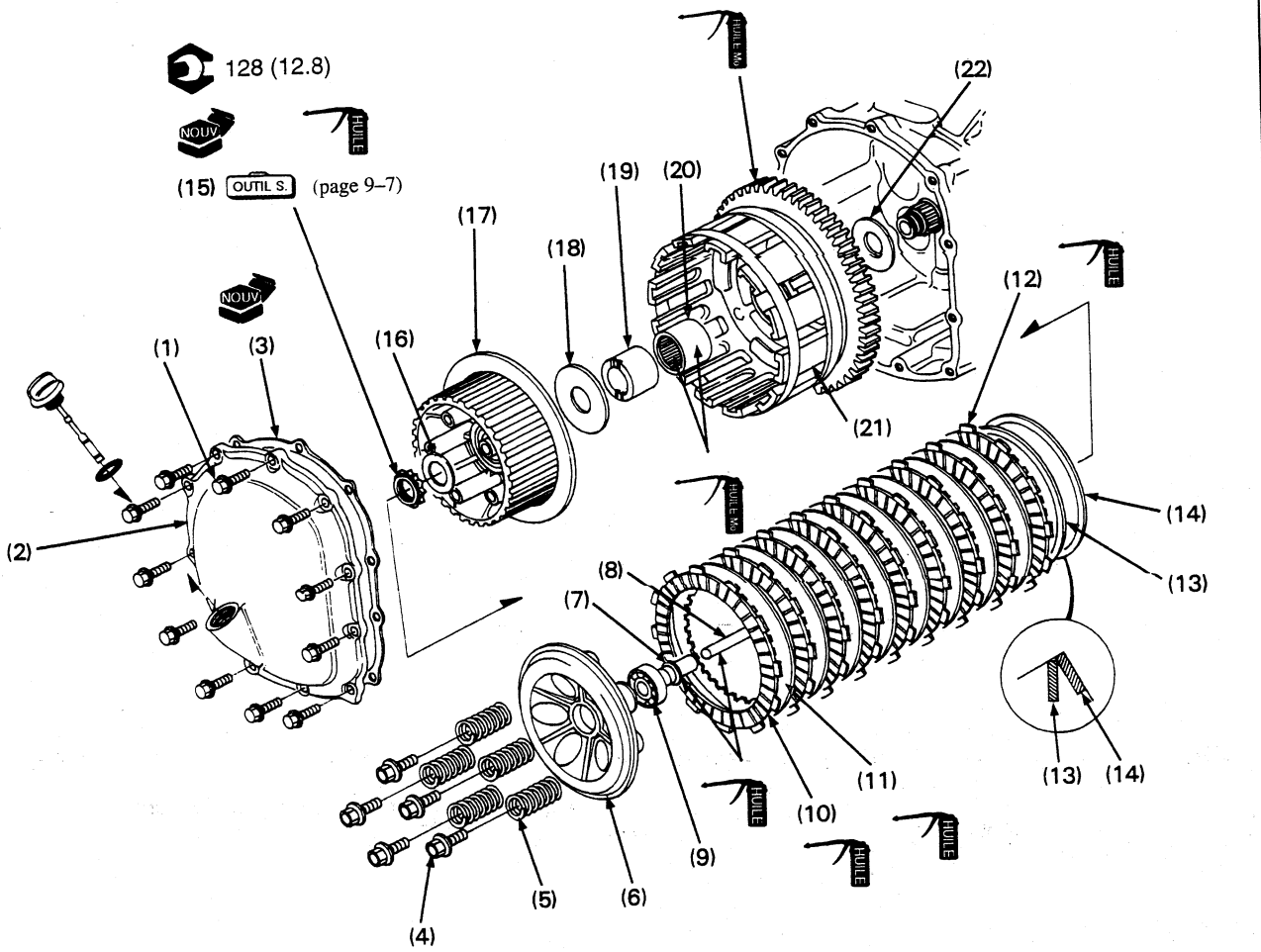
La pose d'un contre-écrou neuf se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

Couple de serrage: 128 N.m (12,8 kg-m)

Freiner au poinçon le contre-écrou dans la rainure de l'arbre principal.



Dépose/pose de l'embrayage



Interventions requises

- Dépose/pose du couvercle gauche du carter moteur (page 14-8)
- Vidange/plein/purge de l'air du liquide d'embrayage

Procédure		Qté	Observations
(1)	Ordre des opérations de dépose Boulon de flexible d'embrayage	1	La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose. NOTE • Lors de l'installation, ce flexible doit reposer contre la butée. Reserrer alors le boulon puis introduire l'oeillette dans le support. Mettre en place sur le piston; le côté rainuré doit être dirigé vers l'extérieur. Mettre en place dans le piston; le côté rainuré doit être dirigé vers l'intérieur.
(2)	Rondelle d'étanchéité	2	
(3)	Flexible d'embrayage	1	
(4)	Boulon de montage/collier de serrage du cylindre récepteur	3/1	
(5)	Cylindre récepteur	1	
(6)	Joint	1	
(7)	Goupille	2	
(8)	Ressort	1	
(9)	Piston du cylindre récepteur	1	
(10)	Joint de piston	1	
(11)	Joint d'huile	1	

Interventions requises

- Vidange/nouveau plein d'huile moteur
- Dépose/pose de la pompe à eau (page 5-7)
- Dépose/pose du pignon de sortie de boîte (page 7-4)

Procédure		Qté	Observations
Ordre des opérations de dépose			
(1)	Boulon du couvercle du mécanisme de sélection	8/1	La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(2)	Rondelle	1	
(3)	Guide de chaîne	1	
(4)	Couvercle du mécanisme de sélection	1	
(5)	Joint	1	NOTE
			• Enduire de liquide d'étanchéité la surface de contact avec le carter moteur avant de procéder à la pose.
(6)	Goujon	2	
(7)	Joint d'huile	2	
(8)	Axe de sélection	1	
(9)	Rondelle	1	
(10)	Jonc	1	
(11)	Ressort de rappel	1	NOTE
			• Positionner la languette de l'axe de sélection entre les extrémités du ressort, lors de l'installation.
(12)	Boulon de plaque de guidage	2	
(13)	Plaque de guidage	1	NOTE
			• S'assurer que les goupilles sont en place, avant de procéder à la pose.
(14)	Porte-cliquets	1	
(15)	-Entretoise du porte-cliquets	1	
(16)	-Cliquet A	1	NOTE
	B	1	• Ne pas inverser les cliquets A et B. Les installer correctement, comme illustré.
(17)	-Plongeur	2	
(18)	-Ressort	2	
(19)	Ressort de butée	1	
(20)	Entretoise de butée	1	
(21)	Doigt de verrouillage	1	
(22)	Boulon de noix de tambour de sélection	1	
(23)	Noix de tambour de sélection	1	NOTE
			• Aligner l'orifice de la noix du tambour sur la goupille lors de l'installation.
(24)	Goupille de noix de tambour	1	
(25)	Goupille de plaque de guidage	2	
(26)	Entretoise	1	
(27)	Rondelle	1	
(28)	Boulon d'axe	1	

10. Vilebrequin/transmission

Renseignements sur l'entretien	10-1	Dépose/pose de la transmission	10-9
Dépistage de pannes	10-1	Démontage/montage de l'arbre primaire	10-10
Dépose/pose du balancier	10-2	Démontage/montage de l'arbre secondaire	10-12
Séparation du carter moteur	10-4	Dépose/pose de l'arbre de l'alternateur	10-14
Montage du carter moteur	10-6	Dépose/pose du vilebrequin	10-16
Dépose/pose des fourchettes de sélection/du tambour de sélection	10-8	Remplacement des paliers de vilebrequin	10-18

Renseignements sur l'entretien

- Pour assurer la révision du vilebrequin, de la transmission (y compris la fourchette de sélection et le tambour de sélection) et de l'arbre de l'alternateur, il faut séparer les deux moitiés du carter moteur. Pour assurer la révision de ces composants, déposer tout d'abord le moteur de son berceau.
- Faire très attention de ne pas endommager les surfaces de contact du carter moteur lors des révisions.
- Tracer un repère sur les roulements des bielles avant de les ranger en lieu sûr pour être certain de les remonter à leur emplacement correct. L'installation incorrecte de ces roulements provoque le colmatage des passages d'huile, ce qui risque d'entraîner une lubrification insuffisante et peut même provoquer le grippage du moteur.
- Faire attention de ne pas endommager les pièces rapportées des coussinets de palier lors de la dépose et de la pose du vilebrequin.
- Toutes ces pièces rapportées ont été soigneusement sélectionnées avant d'être montées et sont identifiées par un code de couleur. Sélectionner des roulements de rechange en se référant aux tableaux de codes. Vérifier le jeu d'huile à l'aide d'une jauge flexible, après avoir remis en place les pièces rapportées. Consulter la section 14 qui décrit les activités d'examen du jeu d'huile.
- Conserver les composants des pistons dans l'ordre de leur dépose afin de pouvoir les remonter à leurs emplacements d'origine.
- Avant de remonter les deux moitiés du carter moteur, enduire leurs surfaces de contact avec de la pâte à joint. Essayer soigneusement tout excédent de pâte.

Recherche des causes de pannes

Bruit excessif

- Usure des coussinets de palier du vilebrequin
- Usure des coussinets de bielles
- Usure du fourreau de la chaîne
- Flambage de bielles
- Usure, grippage ou écaillage de pignon de transmission
- Usure ou endommagement de roulement de boîte de vitesses

Bruit excessif lors du démarrage du moteur

- Endommagement de l'amortisseur du balancier

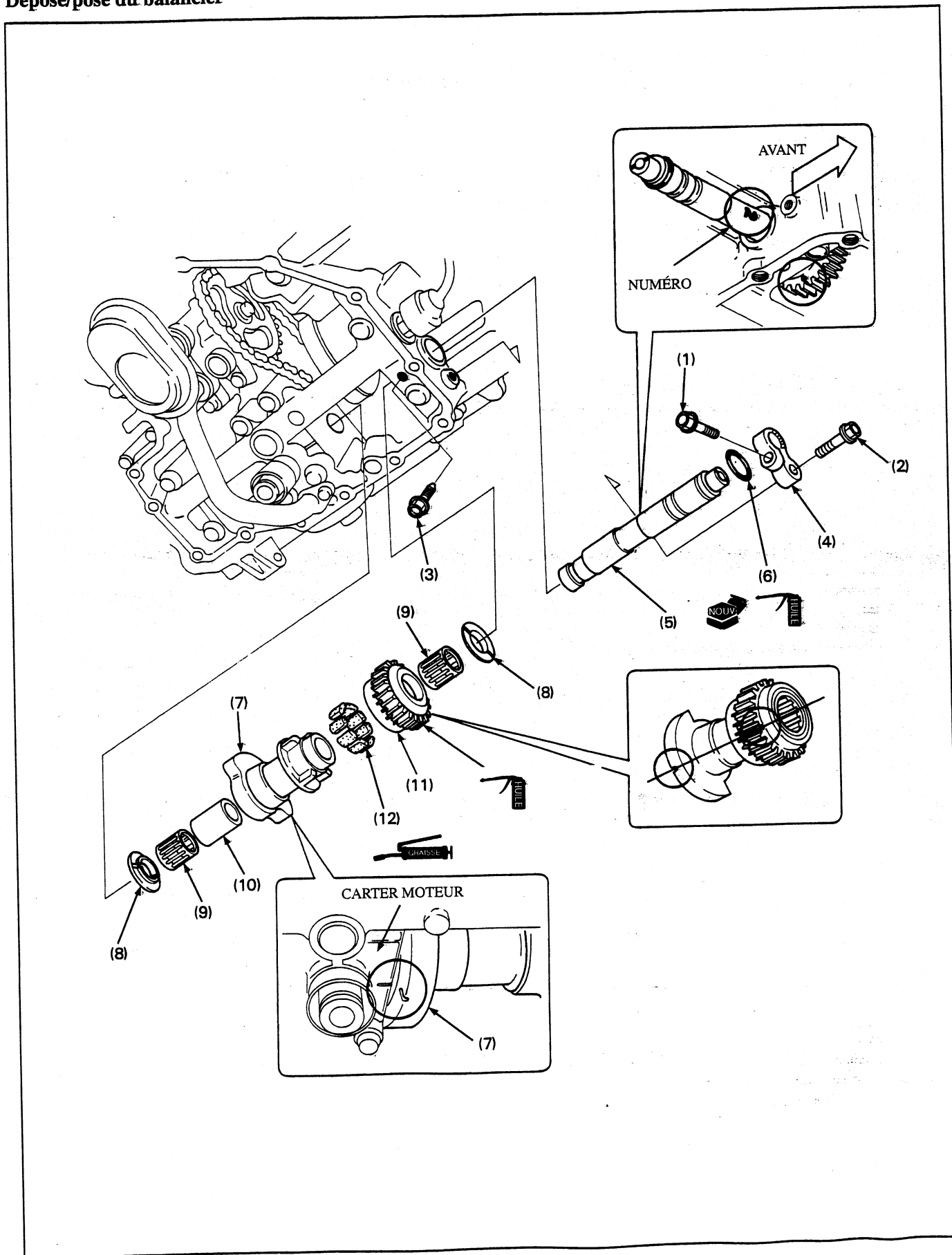
Changements difficiles de rapports

- Flambage de fourchette de sélection
- Flambage de l'axe de fourchette de sélection
- Endommagement des gorges du tambour de sélection
- Endommagement de la broche de guidage des fourchettes de sélection

Les rapports sautent

- Usure de crabot ou de fente des pignon
- Usure de la rainure de guidage du tambour de sélection
- Usure de broche de guidage des fourchettes de sélection
- Usure de la rainure des fourchettes de sélection en prise

Dépose/pose du balancier



PRECAUTION

- Remplacer simultanément le balancier, l'axe et les roulements à aiguilles.
- Ajuster le jeu de denture après avoir mis en place le balancier.

Interventions requises

- Dépose/pose du carter d'huile (page 4-3)

Procédure		Qté	Observations
Ordre des opérations de dépose			La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(1)	Boulon de bridage	1	NOTE • Lors de l'installation de l'axe du balancier, le numéro de code de cet axe doit être dirigé vers l'avant et le repère au poinçon du pignon du balancier doit pointer vers le bas.
(2)	Boulon du support	1	
(3)	Boulon d'arrêt d'axe	1	
(4)	Support dl'axe	1	
(5)	Axe du balancier	1	
(6)	Joint torique	1	NOTE • Faire tourner le balancier jusqu'à ce qu'il sorte facilement; ne pas l'extraire de force. • Avant l'installation, aligner l'index du rotor du générateur d'impulsions sur le repère "T" du carter moteur (page 3-6). • Aligner les index du balancier et du carter moteur lors de l'installation.
(7)	Balancier	1	
(8)	Rondelle	2	NOTE • Aligner le repère gravé du pignon sur l'index du balancier lors de l'installation.
(9)	Roulement à aiguilles	2	
(10)	Entretoise	1	
(11)	Pignon de balancier	1	
(12)	Amortisseur	8	

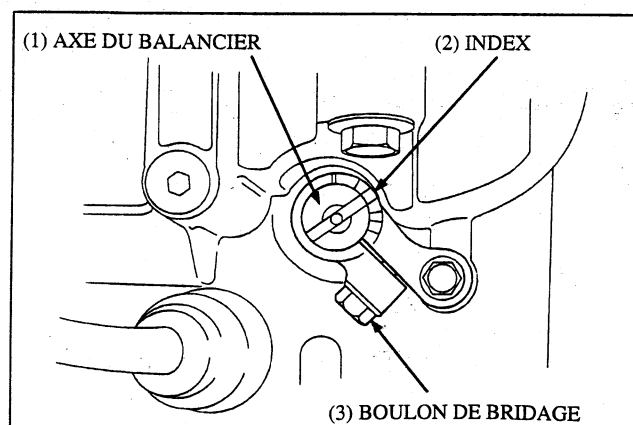
Réglage du jeu de denture**NOTE**

- Ajuster le jeu de denture lorsque le moteur est froid (moins de 35°C) et à l'arrêt.

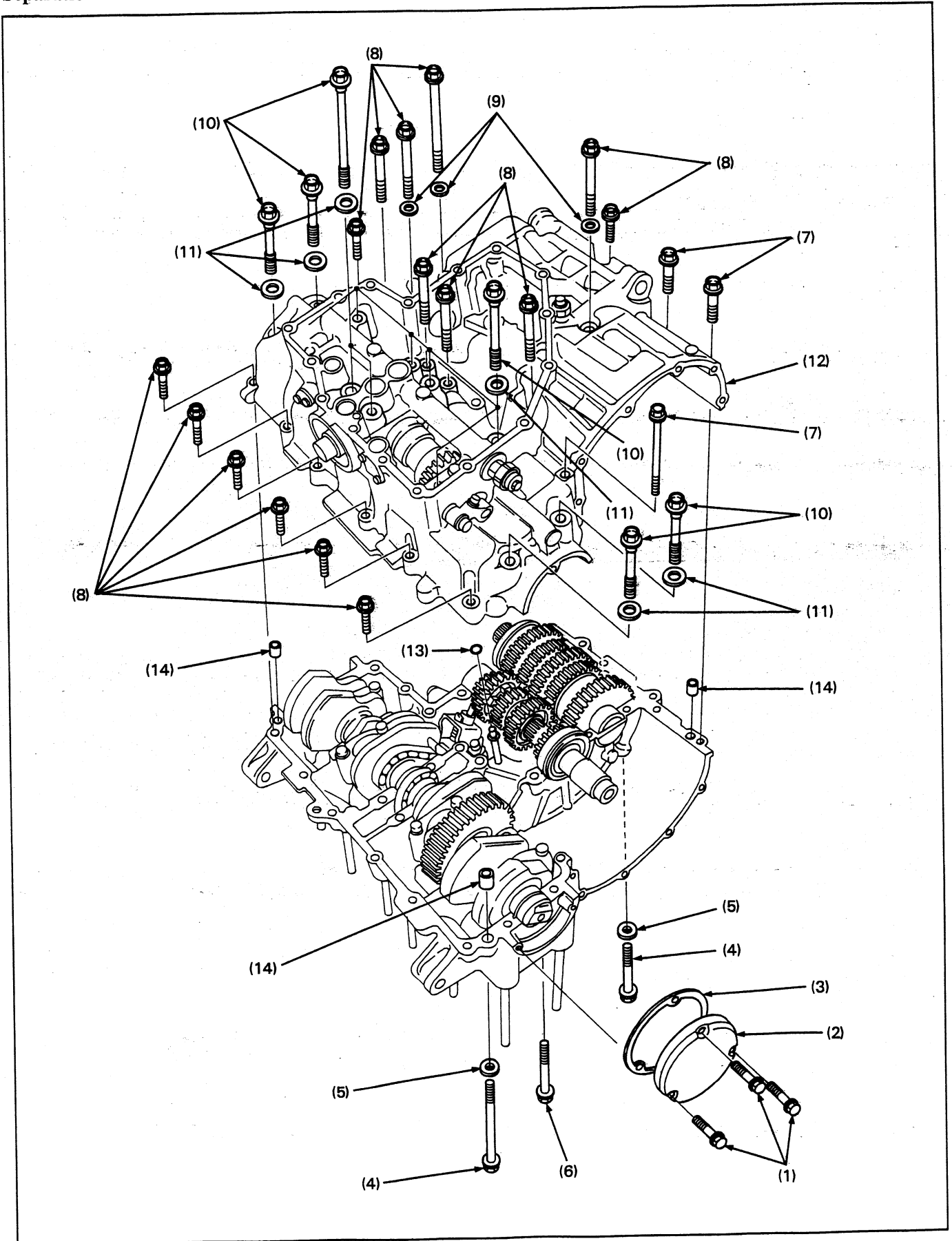
Dévisser complètement le boulon de bridage.

Faire tourner l'axe du balancier dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il arrive en butée, puis le faire tourner dans l'autre sens sur une graduation.

Resserrer au maximum le boulon de bridage.



Séparation du carter moteur



NOTE

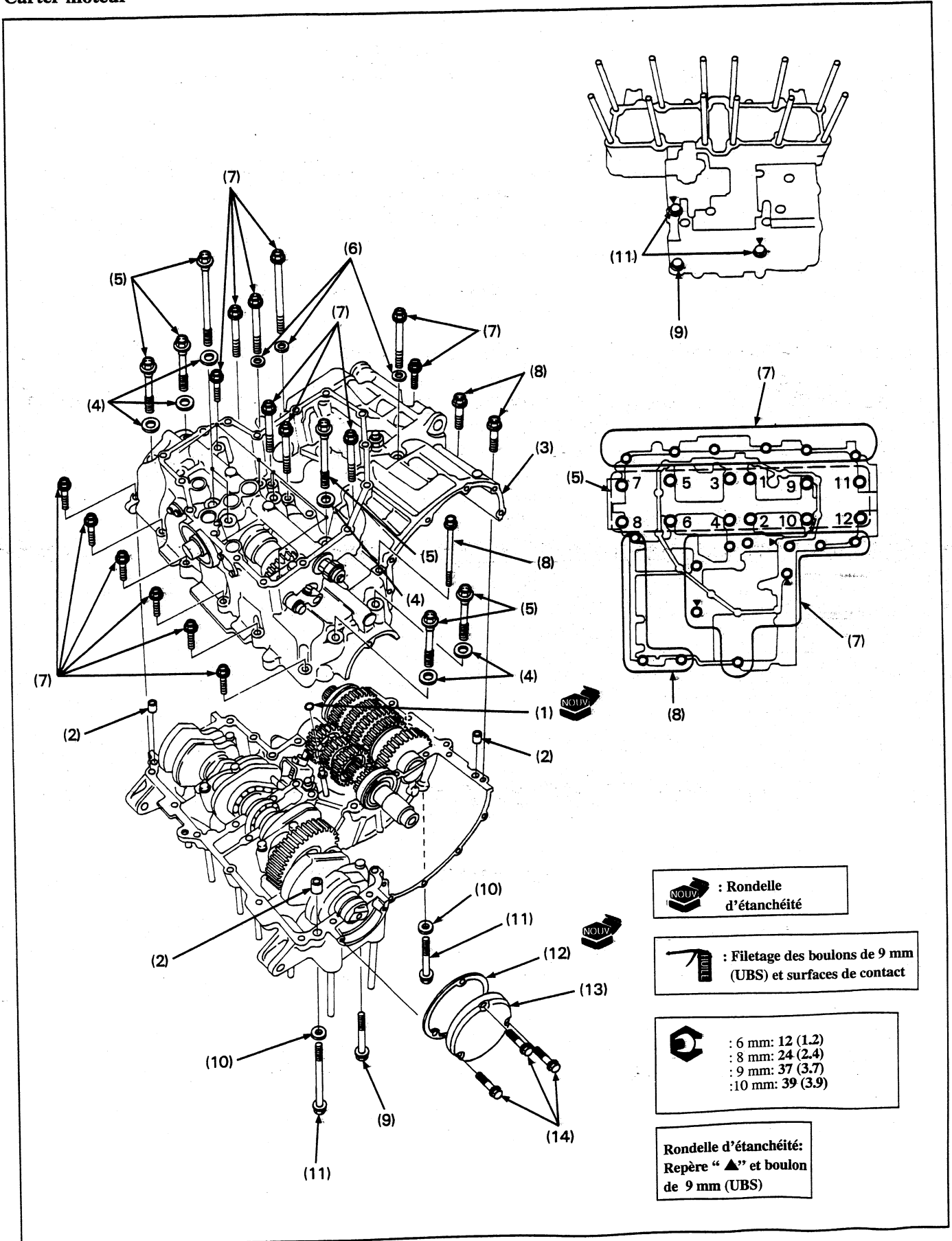
- Après avoir séparé le carter moteur, nettoyer soigneusement les surfaces de contact.

Interventions requises

- Dépose du moteur (7-2)
- Dépose de la culasse, du cylindre, du piston (section 8)
- Dépose du mécanisme de sélection (page 9-8)
- Dépose du démarreur (page 16-5)
- Dépose de la pompe à eau (5-7)
- Dépose de l'embrayage (page 9-6)
- Dépose du générateur d'impulsions (page 15-9)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de séparation		
(1)	Boulon du cache droit du carter moteur	3	
(2)	Cache droit du carter moteur	1	
(3)	Joint	1	
(4)	Boulon de 8 mm du demi-carter supérieur	2	
(5)	Rondelle d'étanchéité	2	
(6)	Boulon de 10 mm du demi-carter supérieur	1	
(7)	Boulon de 6 mm du demi-carter inférieur	3	
(8)	Boulon de 8 mm du demi-carter inférieur	15	
(9)	Rondelle d'étanchéité	3	
(10)	Boulon de 9 mm du demi-carter inférieur (UBS)	12	
(11)	Rondelle d'étanchéité	12	
(12)	Demi-carter moteur inférieur	1	
(13)	Joint torique	1	
(14)	Goupille	3	

Carter moteur



Interventions requises

- Pose du moteur (page 7-2)
- Pose de la culasse, du cylindre, du piston (section 8)
- Pose du mécanisme de sélection (page 9-8)
- Pose du démarreur (page 16-5)
- Pose de la pompe à eau (page 5-7)
- Pose de l'embrayage (page 9-6)
- Pose du générateur d'impulsions (page 15-9)

Procédure		Qté	Observations
Ordre des opérations de dépose			
(1)	Joint torique	1	Installer sur l'extrémité du tuyau de la plaque de dérivation d'huile.
(2)	Goupille	3	
(3)	Demi-carter inférieur	1	Pose (voir ci-dessous)
(4)	Rondelle d'étanchéité	12	
(5)	Boulon de 9 mm du demi-carter inférieur (UBS)	12	NOTE • Resserrer dans l'ordre indiqué sur l'illustration, en procédant à 2 ou 3 reprises.
(6)	Rondelle d'étanchéité	3	NOTE • Installer sur les orifices des boulons identifiés par les repères "▲".
(7)	Boulon de 8 mm du demi-carter inférieur	15	
(8)	Boulon de 6 mm du demi-carter inférieur	3	
(9)	Boulon de 10 mm du demi-carter supérieur	1	
(10)	Rondelle d'étanchéité	2	NOTE • Installer sur les orifices des boulons identifiés par les repères "▲".
(11)	Boulon de 8 mm du demi-carter supérieur	2	
(12)	Joint	1	NOTE • Enduire de liquide d'étanchéité la surface de contact du carter moteur avant de mettre en place ce joint (page 1-19).
(13)	Cache droit de cartermoteur	1	
(14)	Boulon du cache droit du carter moteur	3	

Pose du demi-carter inférieur

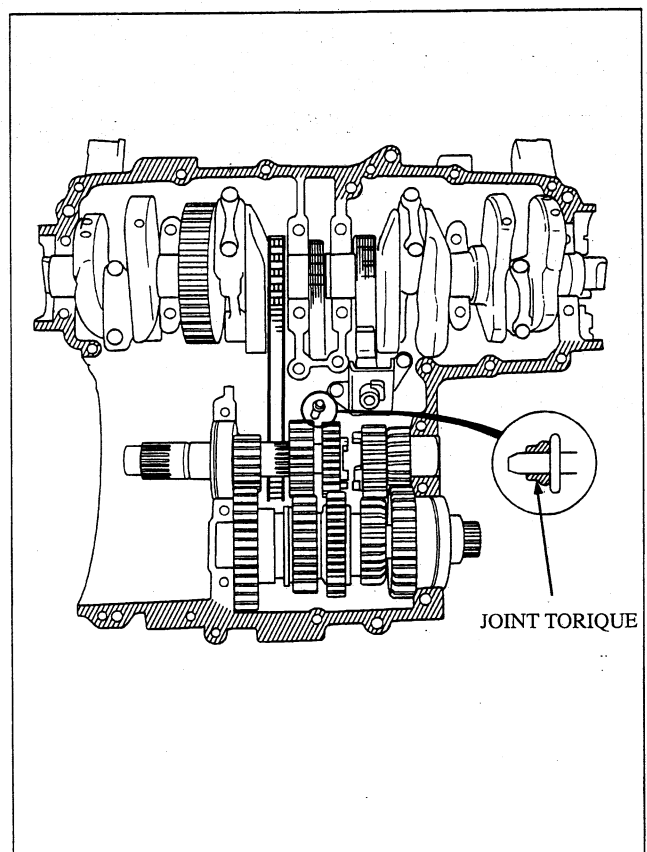
Enduire de liquide d'étanchéité la surface de contact du demi-carter supérieur, comme illustré ci-contre (zones hachurées).

PRECAUTION

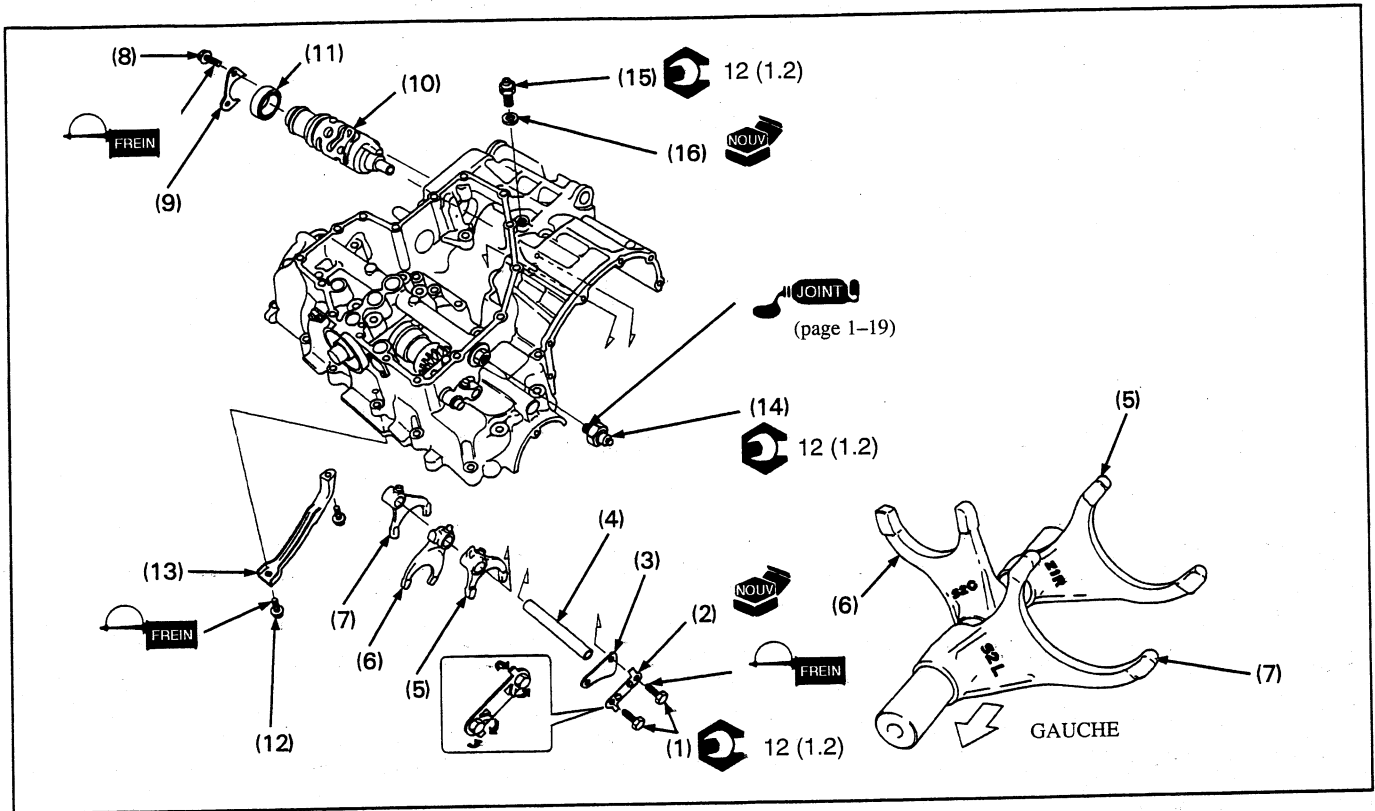
- Ne pas enduire de liquide d'étanchéité les zones à proximité des portées principales des roulements et des passages d'huile.

S'assurer qu'un joint torique neuf est correctement installé sur l'embout de tuyau de la plaque de dérivation d'huile.

Mettre en place les trois goupilles et le demi-carter inférieur.



Dépose/pose des fourchettes, du tambour de sélection

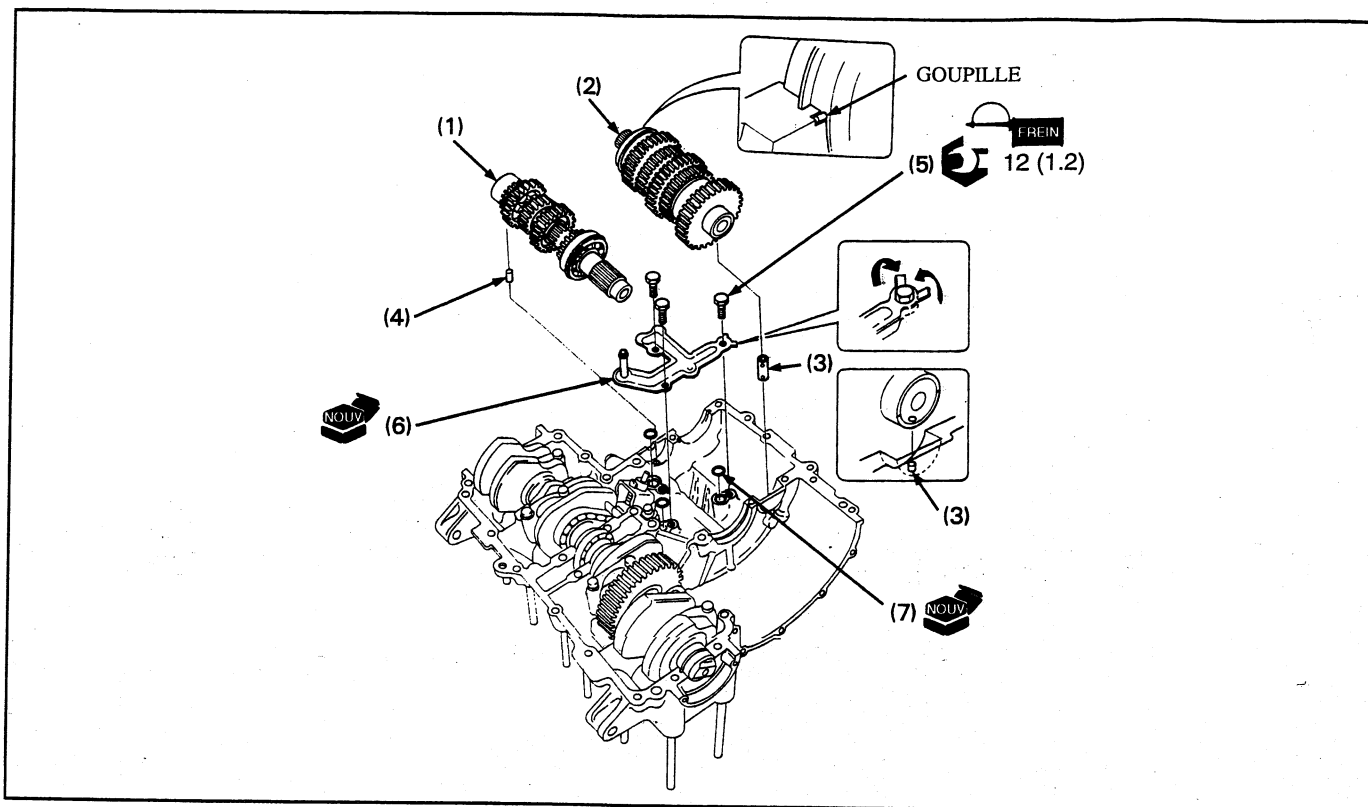


Interventions requises

- Séparation du carter moteur (page 10-4)
- Montage du carter moteur (page 10-6)

Procédure	Qté	Observations
(1) Ordre des opérations de dépose Boulon	2	La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose. NOTE • Replier vers le haut les languettes de la plaquette-frein pour freiner ces boulons après leur installation. NOTE • Installer avec les repères dirigés
(2) Plaquette-frein	1	
(3) Plaquette d'arrêt de l'axe des fourchettes de sélection	1	
(4) Axe des fourchettes de sélection	1	
(5) Fourchette de sélection droite	1	
(6) Fourchette de sélection centrale	1	
(7) Fourchette de sélection vers le côté gauche.	1	
(8) Boulon	1	
(9) Plaquette d'arrêt de roulement	1	
(10) Tambour de sélection	1	
(11) Roulement	1	
(12) Boulon	2	
(13) Fourreau de chaîne de pompe à huile	1	
(14) Contacteur de pression d'huile	1	
(15) Contacteur de point-mort	1	
(16) Rondelle d'étanchéité	1	

Dépose/pose de la transmission

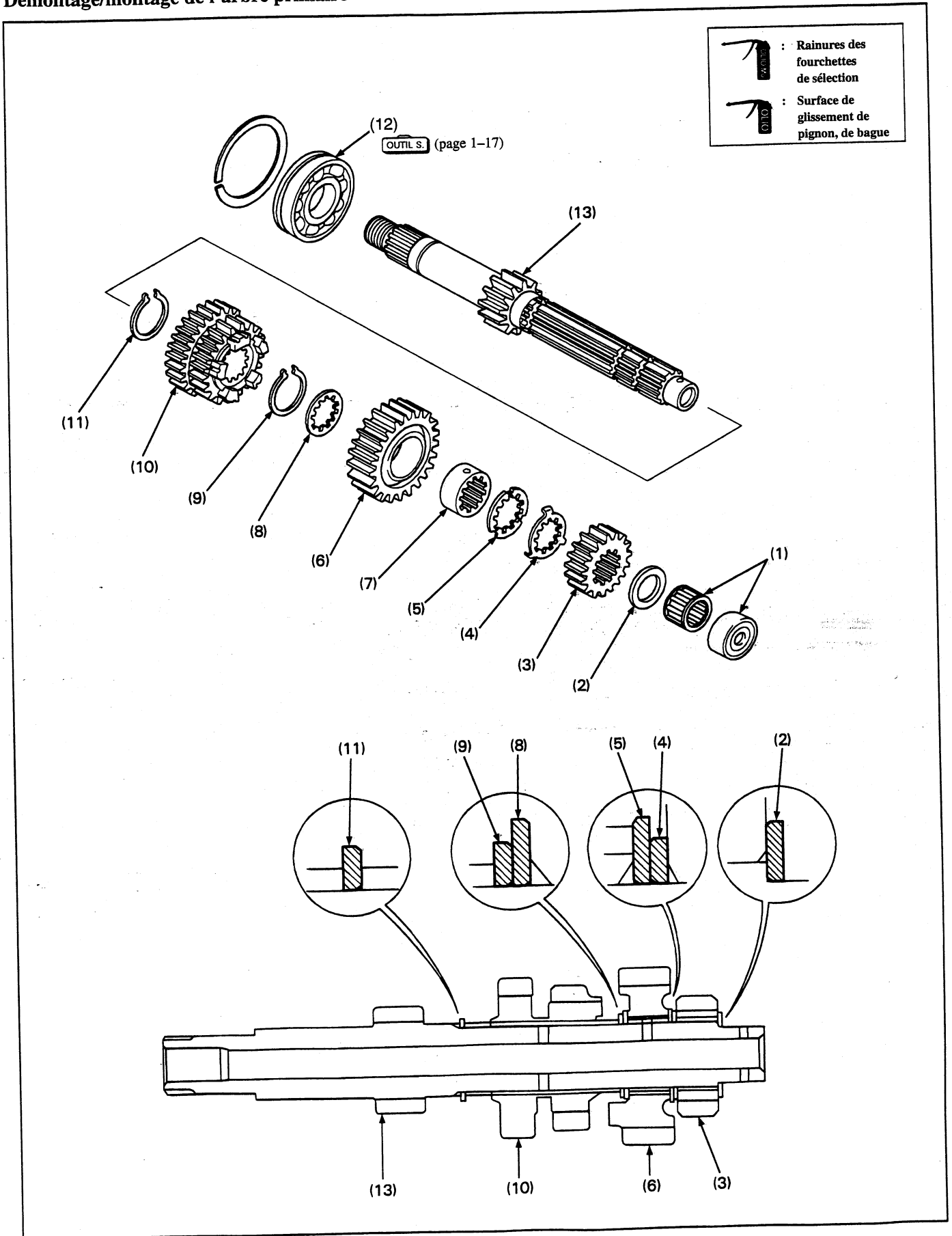


Interventions requises

- Séparation du carter moteur (page 10-4)
- Montage du carter moteur (page 10-6)

Procédure		Qté	Observations
(1)	Ordre des opérations de dépose Arbre primaire	1	La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose. NOTE • Aligner l'orifice du roulement sur la goupille du carter moteur lors de l'installation.
(2)	Arbre secondaire	1	NOTE • Aligner l'orifice du roulement sur l'orifice du carter moteur et la goupille du roulement sur la rainure du carter moteur, lors de l'installation.
(3)	Passage d'huile	1	
(4)	Goupille	1	
(5)	Boulon de plaque de dérivation d'huile	3	NOTE • Replier vers le haut les languettes de la plaque de dérivation d'huile pour freiner ces boulons après leur installation.
(6)	Plaque de dérivation d'huile	1	
(7)	Joint torique	3	

Démontage/montage de l'arbre primaire



NOTE

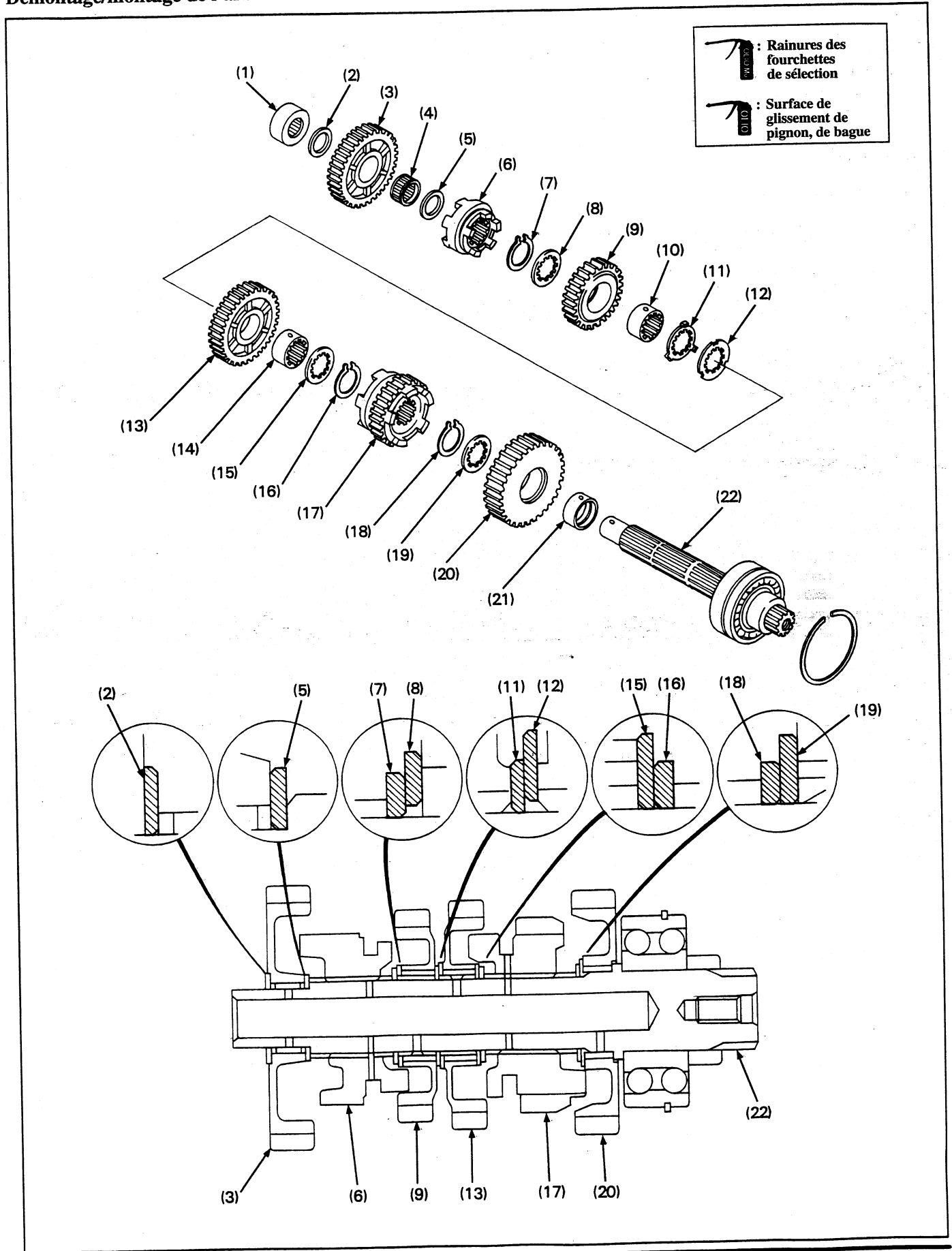
- Enduire d'huile à base de bisulfure de molybdène la rainure des fourchettes de sélection du pignon M3/M4. Enduire d'huile moteur propre les surfaces de glissement des pignons, de l'arbre et de la bague.
- Mettre en place les rondelles et le jonc: les bords chanfreinés doivent être dirigés vers la charge de butée. Ne pas réutiliser un jonc usé car il risquerait de facilement tourner dans la rainure.
- Mettre en place chaque pignon, bague et rondelle en alignant la rainure large sur la grosse dent de l'arbre primaire.

Interventions requises

- Dépose/pose de la transmission (page 10-9)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de démontage		Le montage se fait dans l'ordre inversé des opérations de démontage.
(1)	Roulement à aiguilles	1	
(2)	Rondelle de butée	1	
(3)	Pignon M2 (17 dents)	1	
(4)	Rondelle frein	1	NOTE • Aligner les languettes sur les découpes de la rondelle cannelée lors de l'installation
(5)	Rondelle cannelée	1	
(6)	Pignon M5 (25 dents)	1	
(7)	Douille cannelée du pignon M5	1	
(8)	Rondelle cannelée	1	
(9)	Jonc	1	
(10)	Pignon M3/M4 (18 dents/23 dents)	1	
(11)	Jonc	1	
(12)	Roulement de l'arbre principal	1	NOTE • Lors de l'installation, le côté de l'anneau de réglage doit être dirigé vers l'extérieur.
(13)	Arbre primaire (pignon M1: 12 dents)	1	

Démontage/montage de l'arbre secondaire



NOTE

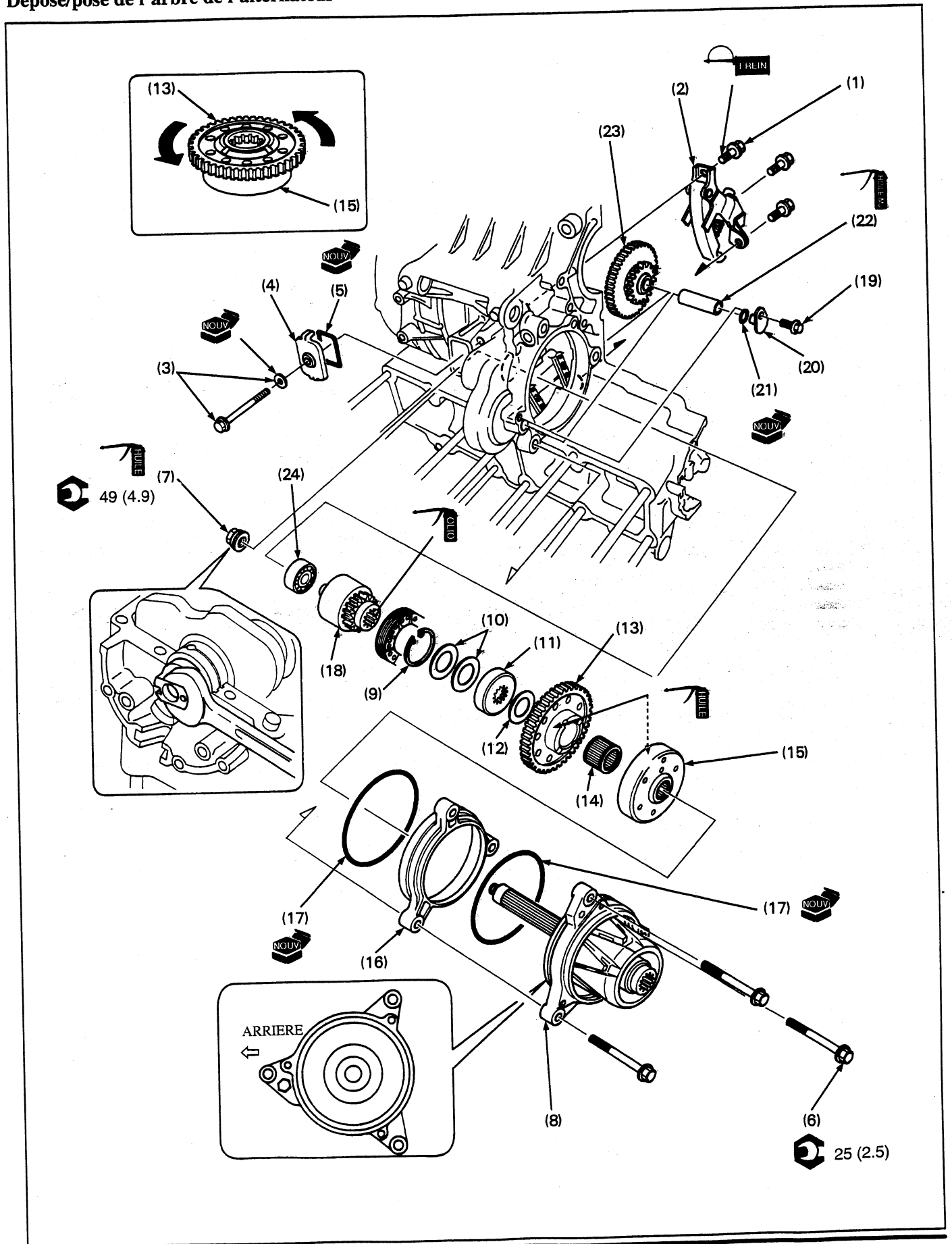
- Enduire d'huile à base de bisulfure de molybdène les rainures des fourchettes du mécanisme de sélection et du pignon C5. Enduire d'huile moteur propre les surfaces de glissement des pignons, de l'arbre et des bagues.
- Mettre en place les rondelles et les joncs: le côté chanfreiné doit être dirigé vers le côté charge de butée. Ne pas réutiliser un jonc usé car il risquerait de tourner facilement dans la rainure.
- Mettre en place chaque pignon, douille et rondelle en alignant sa rainure large sur la grosse dent de l'arbre secondaire.

Interventions requises

- Dépose/pose de la transmission (page 10-9)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de démontage		Le montage se fait dans l'ordre inverse des opérations de démontage.
(1)	Roulement à aiguilles	1	
(2)	Rondelle de butée	1	
(3)	Pignon C1 (34 dents)	1	
(4)	Roulement à aiguilles	1	
(5)	Rondelle de butée	1	
(6)	Mécanisme de sélection	1	
(7)	Jonc	1	
(8)	Rondelle cannelée	1	
(9)	Pignon C4 (28 dents)	1	
(10)	Bague cannelée du pignon C4	1	
(11)	Rondelle frein	1	NOTE • Aligner les languettes sur les découpes de la rondelle cannelée lors de l'installation.
(12)	Rondelle cannelée	1	
(13)	Pignon C3 (27 dents)	1	
(14)	Bague cannelée du pignon C3	1	
(15)	Rondelle cannelée	1	
(16)	Jonc	1	
(17)	Pignon C5 (26 dents)	1	
(18)	Jonc	1	
(19)	Rondelle cannelée	1	
(20)	Pignon C2 (33 dents)	1	
(21)	Bague du pignon C2	1	
(22)	Arbre secondaire	1	

Dépose/pose de l'arbre de l'alternateur



Interventions requises

- Dépose/pose de la transmission (page 10-9)

- Dépose/pose de la bobine du stator (page 14-8)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de dépose		
(1)	Boulon du tendeur	3	La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose. Pose (voir ci-dessous)
(2)	Tendeur de chaîne	1	
(3)	Boulon du couvercle/rondelle d'étanchéité	1/1	
(4)	Couvercle de l'arbre	1	
(5)	Joint torique	1	
(6)	Boulon de montage de l'alternateur	3	NOTE • Enduire de liquide d'étanchéité les filetages lors de l'installation.
(7)	Ecrou de l'arbre de l'alternateur	1	NOTE • Desserrer puis resserrer tout en immobilisant le vilebrequin.
(8)	Arbre de l'alternateur	1	NOTE • Installer à l'emplacement illustré tout en alignant les orifices des boulons.
(9)	Jonc	1	
(10)	Ressort d'entretoise	2	
(11)	Entretoise de l'arbre	1	
(12)	Rondelle	1	
(13)	Pignon mené du démarreur	1	NOTE • Installer dans la cloche d'embrayage du démarreur tout en le faisant tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
(14)	Roulement à aiguilles	1	
(15)	Cloche d'embrayage du démarreur	1	
(16)	Socle de l'alternateur	1	
(17)	Joint torique	2	
(18)	Amortisseur	1	
(19)	Boulon de plaque de calage	1	
(20)	Plaque de calage de l'arbre	1	
(21)	Joint torique	1	
(22)	Arbre du pignon réducteur	1	
(23)	Pignon réducteur du démarreur	1	
(24)	Roulements à billes	1	NOTE • Installer en dirigeant le côté hermétiquement scellé vers le carter moteur.

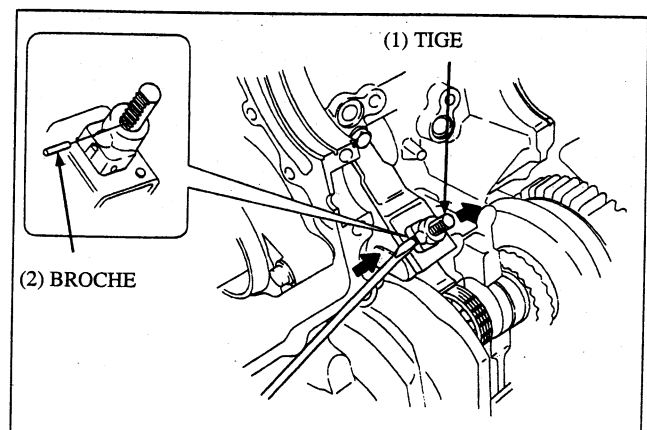
Pose du tendeur de la chaîne de l'alternateur

Débloquer le cliquet de la tige du tendeur à l'aide d'un tournevis. Tirer sur cette vis pour la faire remonter jusqu'à ce que son orifice apparaisse puis introduire une broche dans cet orifice pour immobiliser la tige.

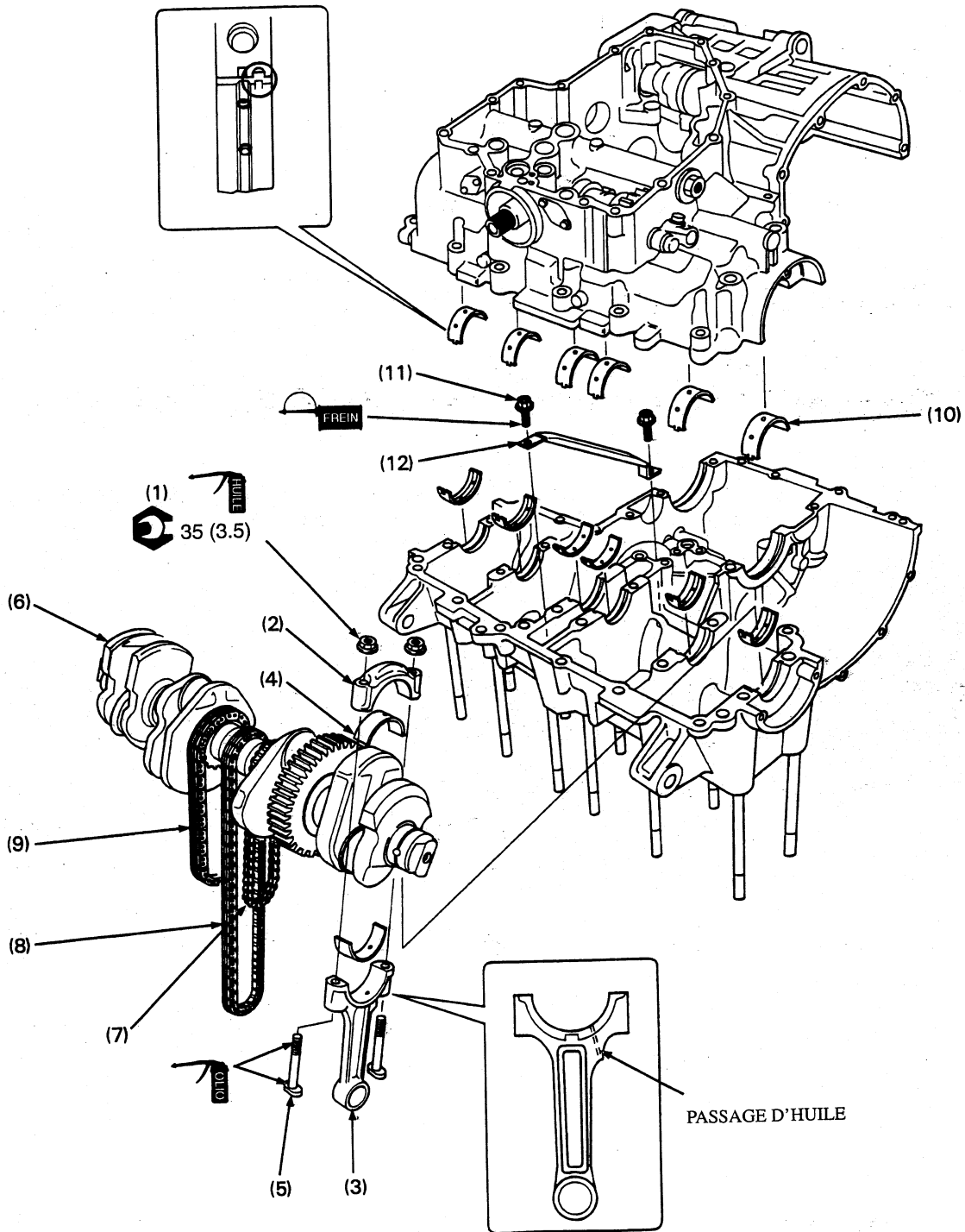
Enduire de produit de freinage le filetage des boulons du tendeur.


Mettre en place le tendeur de la chaîne sur le carter moteur puis resserrer à fond les boulons.

Déposer la broche de la tige du tendeur.



Dépose/pose du vilebrequin



 : Surfaces de butée des coussinets de palier du vilebrequin.
Surfaces de butée des coussinets des bielles.
Surface interne de pied de bielle.

NOTE

- Faire très attention de ne pas endommager les pièces rapportées des coussinets de palier lors de la dépose et de la pose du vilebrequin.
- Tracer des repères sur les biellets, les roulements et les chapeaux pendant la dépose et conserver ces composants en lieu sûr afin de pouvoir les remonter à leurs emplacements d'origine.

Interventions requises

- Dépose/pose de la transmission (page 10-9)
- Dépose/pose de l'arbre de l'alternateur (page 10-14)

Procédure		Qté	Observations	
Ordre des opérations de dépose				
(1)	Ecrou de chapeau de bielle	8	Ne retirer que si cela s'avère nécessaire.	
(2)	Chapeau de roulement de bielle	4		
(3)	Bielle	4		
(4)	Roulement de bielle	8		
(5)	Boulon de bielle	8		
(6)	Vilebrequin	1		
(7)	Chaîne d'entraînement de pompe à huile	1		
(8)	Chaîne d'arbre à cames	1		
(9)	Chaîne d'entraînement de l'alternateur	1		
(10)	Coussinets de palier du vilebrequin	12		
(11)	Boulon de fourreau	2		
(12)	Fourreau de chaîne de l'alternateur	1		
Ordre des opérations de pose				
(12)	Fourreau de chaîne de l'alternateur	1	NOTE • Avant toute installation, enlever l'huile sur les surfaces de contact du roulement et du carter moteur. • Lors de l'installation, aligner la languette sur la rainure du carter moteur. Remplacement (page 10-18)	
(11)	Boulon de fourreau	2		
(10)	Coussinets de palier de vilebrequin	12		
(9)	Chaîne d'entraînement de l'alternateur	1		
(8)	Chaîne d'arbre à cames	1		
(7)	Chaîne d'entraînement de la pompe à huile	1		
(6)	Vilebrequin	1		
(5)	Boulon de bielle	8		
(4)	Roulement de bielle	8		
(3)	Bielle	4		NOTE • Avant l'installation, enlever l'huile sur les surfaces de contact de la bielle, du roulement et du chapeau. PRECAUTION • Lors de l'installation, aligner les orifices d'huile du roulement et de la bielle. Remplacement (page 10-19)
(2)	Chapeau de bielle	4		PRECAUTION • Lors de l'installation, le passage d'huile doit être dirigé vers le côté admission. NOTE • Lors de l'installation, vérifier les codes de diamètres intérieurs de la bielle et du chapeau.
(1)	Ecrou de chapeau de roulement	8		

Remplacement de coussinets de palier de vilebrequin

Palier de tourillon principal

Noter le code alphabétique représentant le diamètre intérieur du carter moteur.

NOTE

- Les lettres A, B ou C qui se trouvent sur le côté gauche du demi-carter moteur supérieur représentent les codes des diamètres intérieurs des portées principales.
- Les codes n°1 à n°6 des portées sont gravés, dans l'ordre à partir de la gauche. La portée gauche a donc le n°1.

Noter les codes numériques qui correspondent aux diamètres extérieurs des tourillons.

NOTE

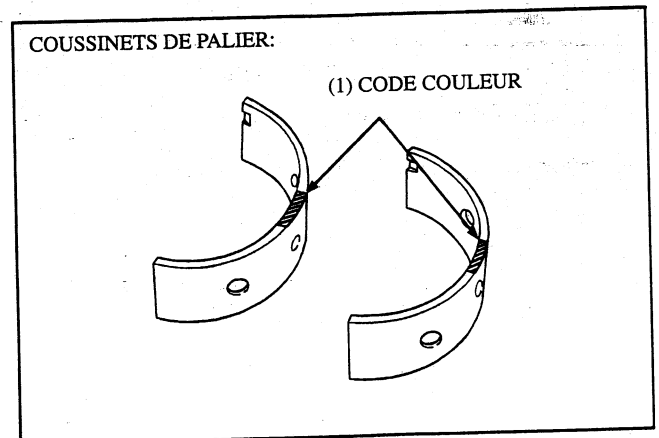
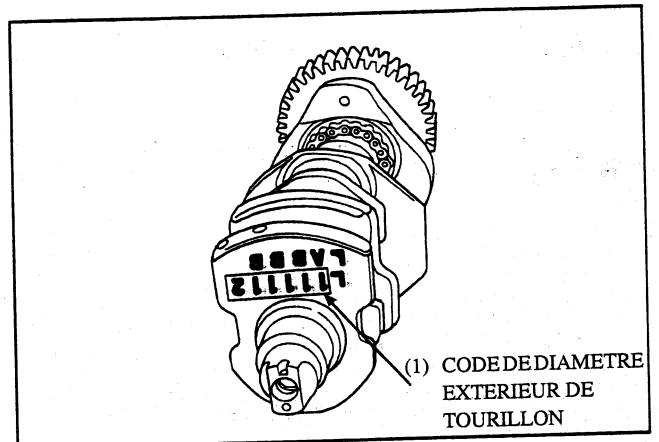
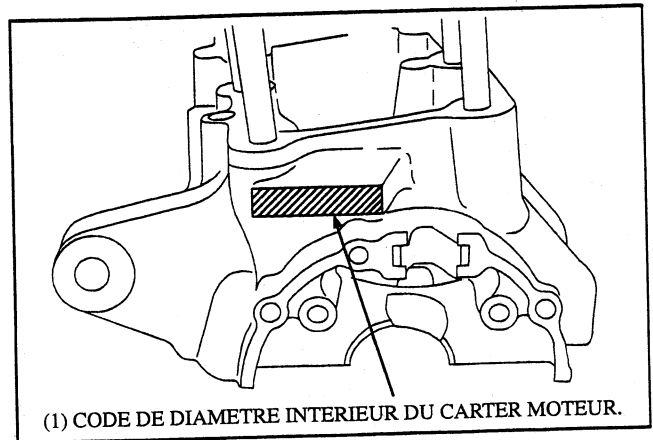
- Les numéros (1 ou 2) qui se trouvent sur le côté gauche de la masselotte du carter moteur représentent les codes des diamètres extérieurs des paliers.
- Les codes des portées n°1 à n°6 sont gravés par ordre chronologique, à partir de la lettre L. La portée gauche porte le n°1.

Vérifier les codes de palier et de tourillon du vilebrequin pour déterminer le code de couleur des coussinets de rechange.

Code de diamètre intérieure de carter moteur		A	B	C
		39,000–39,007 mm	39,008–39,015 mm	39,016–39,024 mm
1	35,992–36,000 mm	Rose	Jaune	Vert
2	35,984–35,991 mm	Jaune	Vert	Marron

Epaisseur des paliers principaux

- Marron: 1,508–1,512 mm
- Vert: 1,504–1,507 mm
- Jaune: 1,500–1,503 mm
- Rose: 1,496–1,499 mm

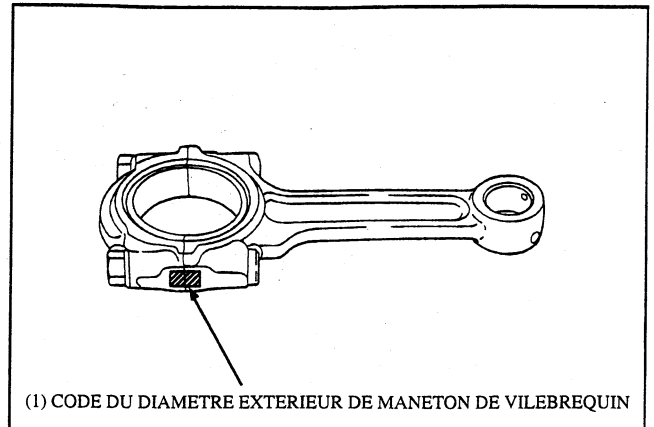


Roulement de bielle

Noter le code numérique qui correspond au diamètre intérieur de la bielle.

NOTE

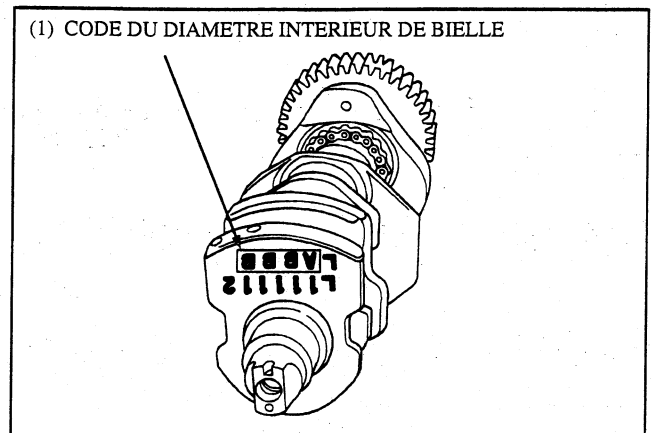
- Le numéro 1, 2 ou 3 gravé sur la bielle correspond au code du diamètre intérieur de cette bielle.



Noter les codes alphabétiques qui correspondent aux diamètres extérieurs des manetons de vilebrequin.

NOTE

- Les lettres (A ou B) qui apparaissent sur le côté gauche de la masselotte du carter moteur correspondent aux codes des diamètres extérieurs des manetons.
- Les codes des manetons n°1 à n°4 sont gravés par ordre à partir de la lettre L. Le maneton gauche porte le n°1.



Vérifier les codes de bielles et de manetons de vilebrequin pour déterminer le code de couleur des roulements de rechange.

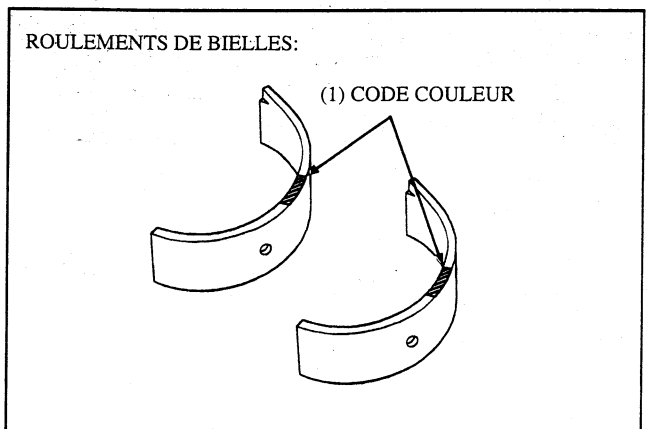
Code de diamètre extérieur de maneton / Code de diamètre intérieur de bielle		A	B
		39,995–40,003 mm	39,987–39,994 mm
1	43,000–43,007 mm	Jaune	Vert
2	43,008–43,016 mm	Vert	Marron

Epaisseur des roulements de bielles

Marron: 1,492–1,496 mm

Vert: 1,488–1,491 mm

Jaune: 1,484–1,487 mm



MEMO

11. Roue avant/Suspension/Direction

Renseignements sur l'entretien	11-1	Démontage/montage de la roue avant	11-8
Dépistage de pannes	11-1	Dépose/pose de la fourche	11-10
Dépose/pose du guidon	11-2	Démontage de la fourche	11-12
Démontage/montage du guidon	11-4	Montage de la fourche	11-14
Dépose/pose de la roue avant	11-6	Dépose/pose du tube de direction	11-16

Renseignements sur l'entretien

▲ AVERTISSEMENT

- La conduite de la moto alors que les jantes sont endommagées réduit la sécurité de ce véhicule.
- La souillure d'un disque ou d'une plaquette de frein réduit la puissance de freinage. Mettre au rebut toute plaquette contaminée. Nettoyer à l'aide d'un dégraissant de qualité tout disque contaminé.

- Décoller la roue avant du sol en soutenant fermement le berceau.
- Consulter la section 13 qui fournit des informations sur le circuit de freinage.
- Consulter la section 17 qui fournit des informations sur les feux, compteurs et contacteurs.

Dépistage de pannes

La direction est dure

- L'écrou de réglage des roulements du tube de direction est trop serré.
- Usure ou endommagement des roulements du tube de direction.
- Usure ou endommagement des chemins de roulements du tube de direction
- Flambage du tube de direction.
- Pression de gonflage insuffisante des pneus
- Anomalie du pneu avant.

La direction tire sur un côté ou ne roule pas droit

- Endommagement ou desserrage des roulements du tube de direction.
- Flambage de la fourche.
- Flambage de l'axe de roue avant: installation incorrecte de la roue
- Flambage du berceau
- Anomalie du pneu avant
- Usure ou endommagement des roulements de la roue avant
- Usure ou endommagement des roulements du pivot du bras oscillant

Flottement de la roue avant

- Flambage de la jante
- Usure ou endommagement des roulements de la roue avant
- Anomalie du pneu avant
- Mauvais équilibrage du pneu et de la roue
- Desserrage des fixations de l'axe de roue avant

La roue tourne avec difficulté

- Anomalie des roulements de la roue avant
- Flambage de l'axe de roue avant
- Les freins ont tendance à rester serrés

Suspension molle

- Usure des ressorts de la fourche
- Niveau insuffisant de liquide dans la fourche
- Détérioration du liquide dans la fourche
- Densité incorrecte de liquide dans la fourche
- Pression de gonflage insuffisante des pneus

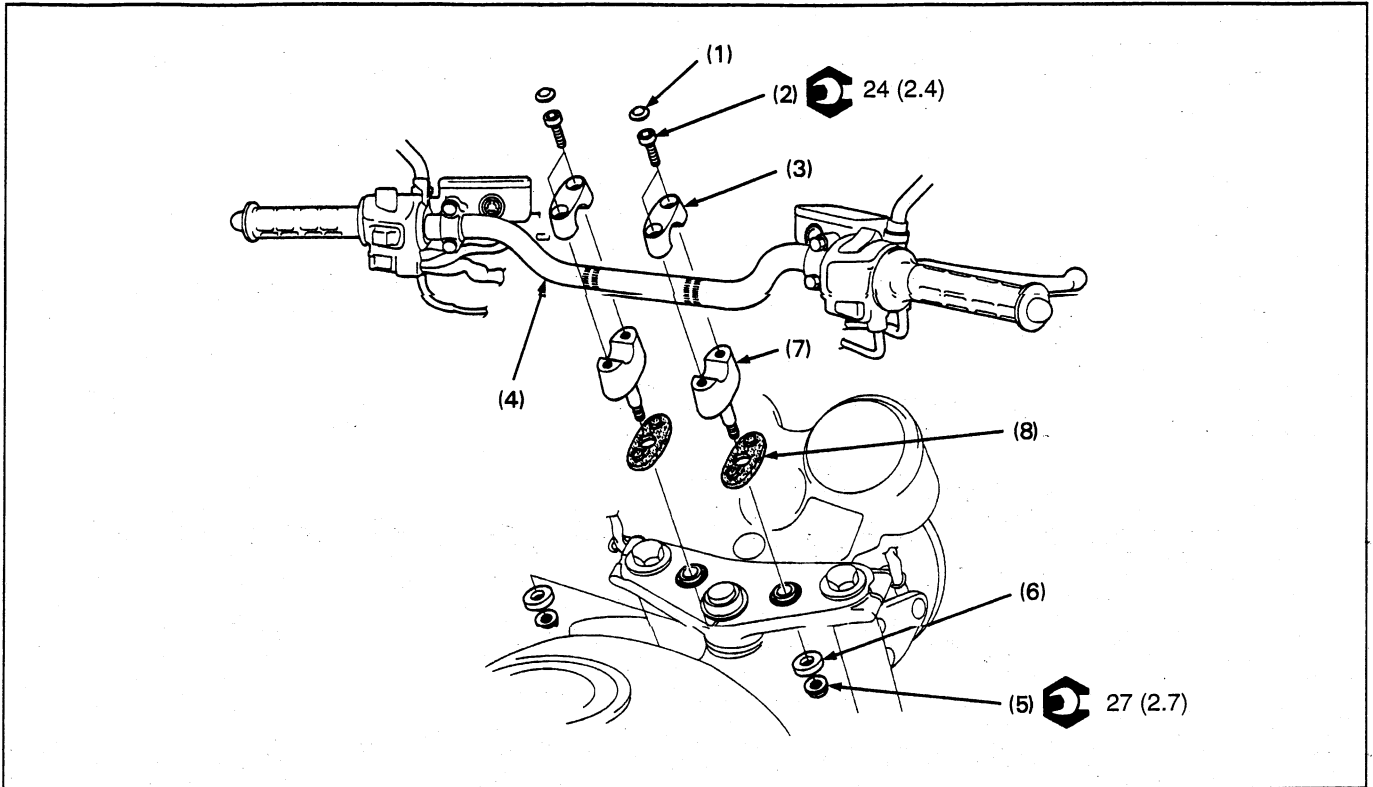
Suspension dure

- Flambage des tubes de la fourche
- Niveau excessif de liquide dans la fourche
- Densité incorrecte de liquide dans la fourche
- Colmatage du passage de liquide dans la fourche
- Pression de gonflage excessive des pneus

Bruit de la suspension avant

- Usure du fourreau ou de la bague de fourche
- Niveau insuffisant de liquide dans la fourche
- Desserrage des fixations de la fourche

Dépose/pose du guidon

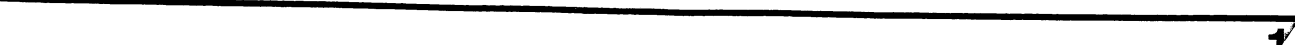


NOTE

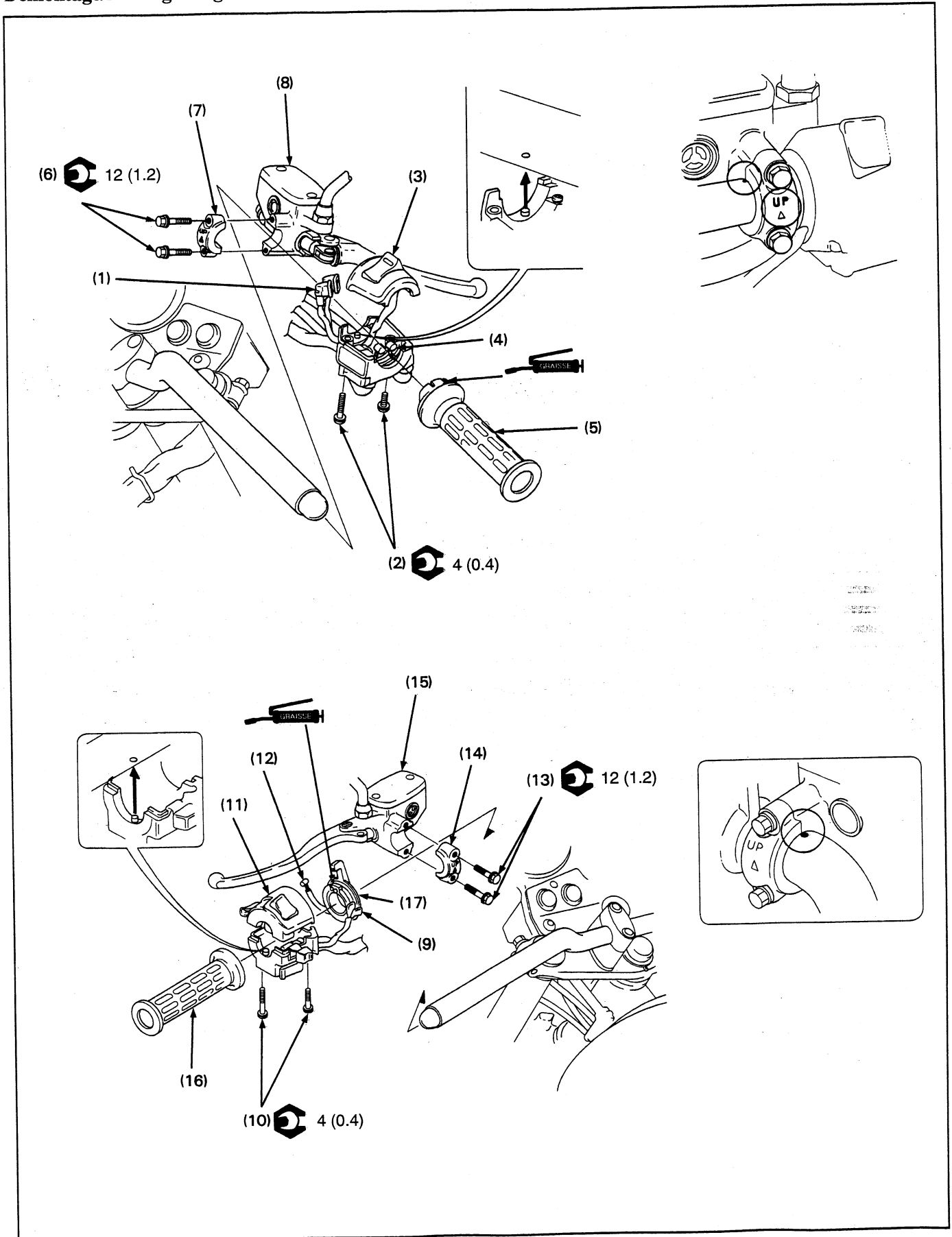
- Lorsque le guidon est remplacé par un neuf, le démonter avant de procéder à sa dépose (page 11-4).

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de dépose		La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(1)	Chapeau de boulon	4	
(2)	Boulon de support	4	NOTE • Avant de procéder à la dépose, enlever les écrous du support inférieur.
(3)	Support supérieur du guidon	1	
(4)	Guidon	2	NOTE • Maintenir les maîtres-cylindres de l'embrayage et des freins à la verticale pour empêcher toute entrée d'air dans le circuit hydraulique. Démontage/montage (page 11-4)
(5)	Ecrou de support inférieur	2	
(6)	Rondelle	2	
(7)	Support inférieur de guidon	2	
(8)	Assise en caoutchouc	2	NOTE • Aligner les bossages de l'assise en caoutchouc sur les orifices du support inférieur lors de l'installation.

MEMO



Démontage/montage du guidon

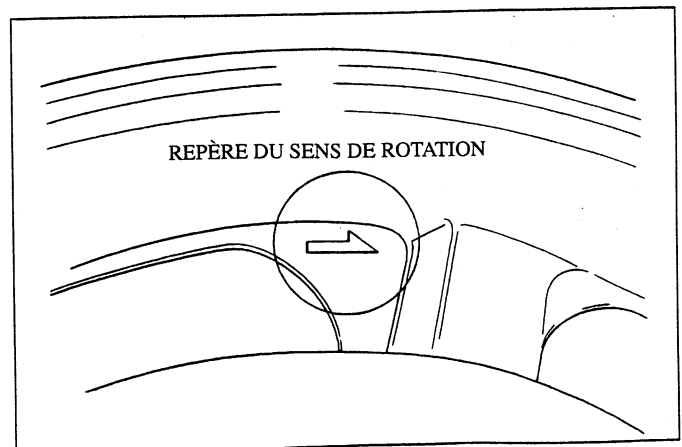
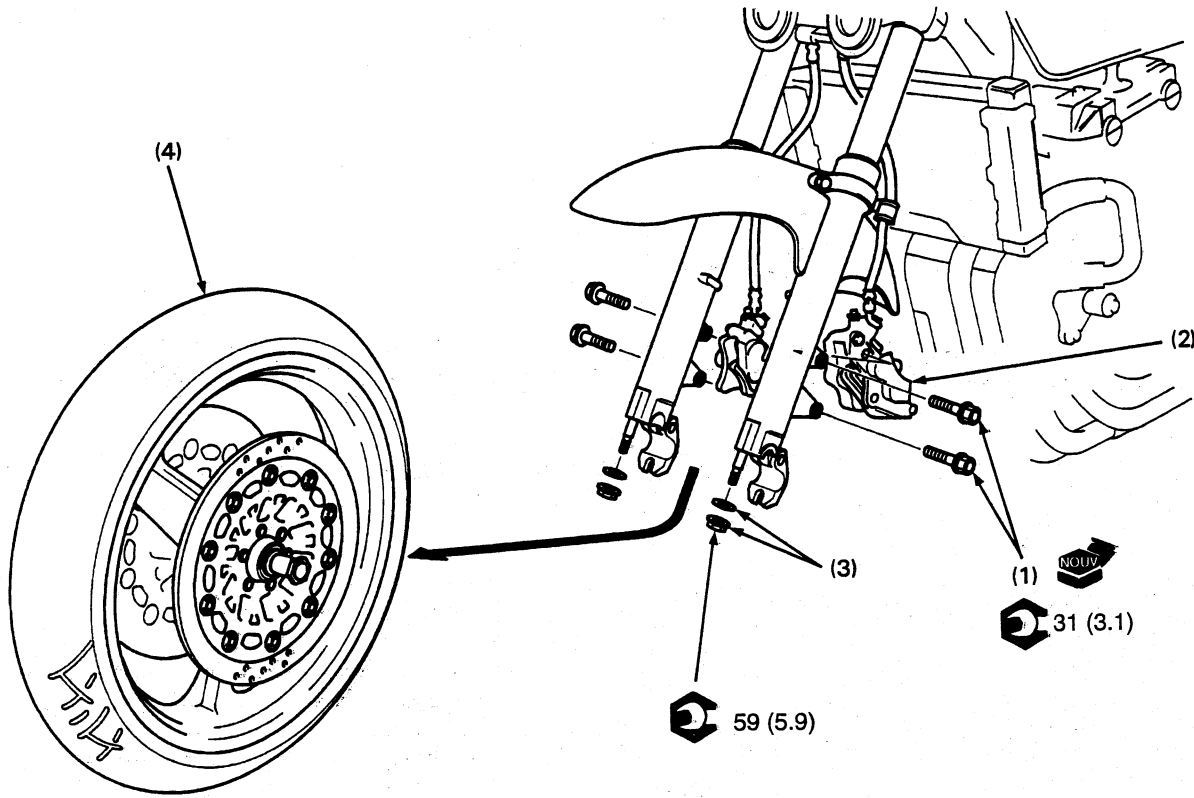


NOTE

- Une fois le montage terminé, s'assurer que chaque composant de commande fonctionne correctement.

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de démontage		
(1)	Connecteur du contacteur de frein	2	Le montage se fait dans l'ordre inverse des opérations de démontage. Débrancher au niveau de la bride de la poignée de commande des gaz. NOTE • Conserver ce maître-cylindre à la verticale pour empêcher toute entrée d'air dans le circuit hydraulique.
(2)	Vis	2	
(3)	Boîtier du contacteur du guidon droit	1	
(4)	Câble de commande des gaz	2	
(5)	Poignée de commande des gaz	1	
(6)	Boulon de support	2	
(7)	Support du maître-cylindre	1	
(8)	Maître-cylindre du frein avant	1	
(9)	Connecteur de contacteur d'embrayage	2	Débrancher au niveau du levier de commande des gaz NOTE • Conserver ce maître-cylindre à la verticale pour empêcher toute entrée d'air dans le circuit hydraulique. NOTE • Enduire de colle Honda A ou son équivalent l'intérieur de cette poignée avant de la mettre en position.
(10)	Vis	2	
(11)	Boîtier de contacteur du guidon gauche	1	
(12)	Câble de commande des gaz	1	
(13)	Boulon de support	2	
(14)	Support du maître-cylindre	1	
(15)	Maître-cylindre de l'embrayage	1	
(16)	Poignée de guidon	1	
(17)	Levier de commandes des gaz	1	

Dépose/pose de la roue avant



AVERTISSEMENT

- La souillure d'un disque ou d'une plaquette de frein réduit la puissance de freinage. Mettre au rebut toute plaquette contaminée

NOTE

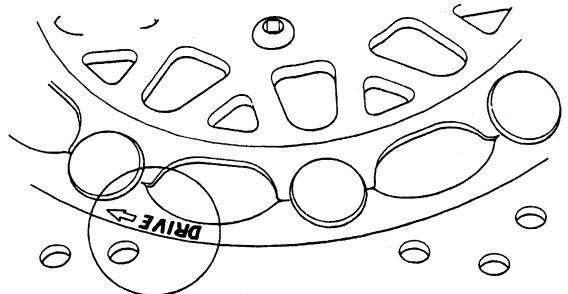
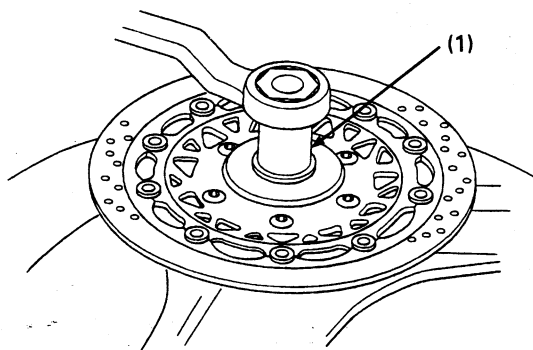
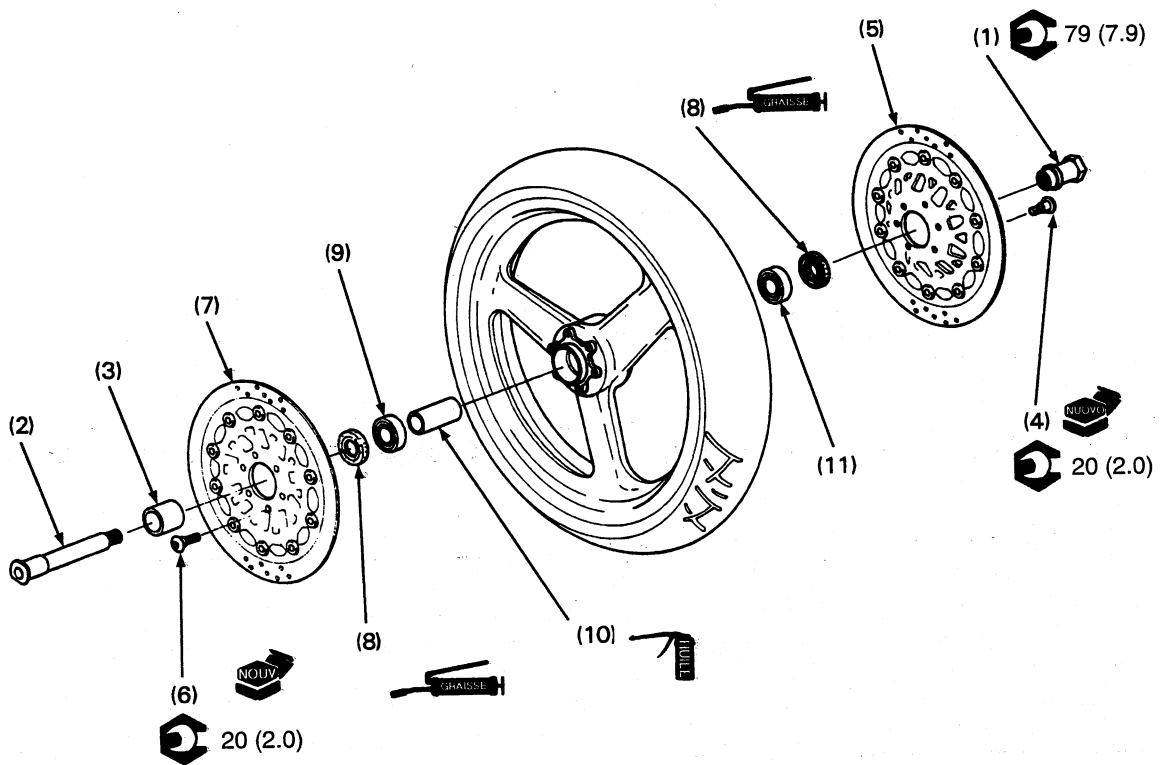
- Ne pas utiliser le levier de frein lorsque la roue avant est déposée.

Interventions requises

- Décoller la roue avant du sol en soutenant fermement le berceau.

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de dépose		La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose
(1)	Boulon de montage d'étrier	4	
(2)	Etrier de frein avant	2	ATTENTION • Ne pas suspendre l'étrier de frein à l'aide de la durite de frein. Ne pas tordre cette durite.
(3)	Ecrou/rondelle de support d'axe de roue	2/2	
(4)	Roue avant	1	NOTE • Lors de l'installation, la pointe à la flèche repère doit suivre le sens de rotation. Démontage/montage (page 11-8)

Démontage/montage de la roue avant



AVERTISSEMENT

- La souillure d'un disque ou d'une plaquette de frein réduit la puissance de freinage. Mettre au rebut toute plaquette contaminée.

NOTE

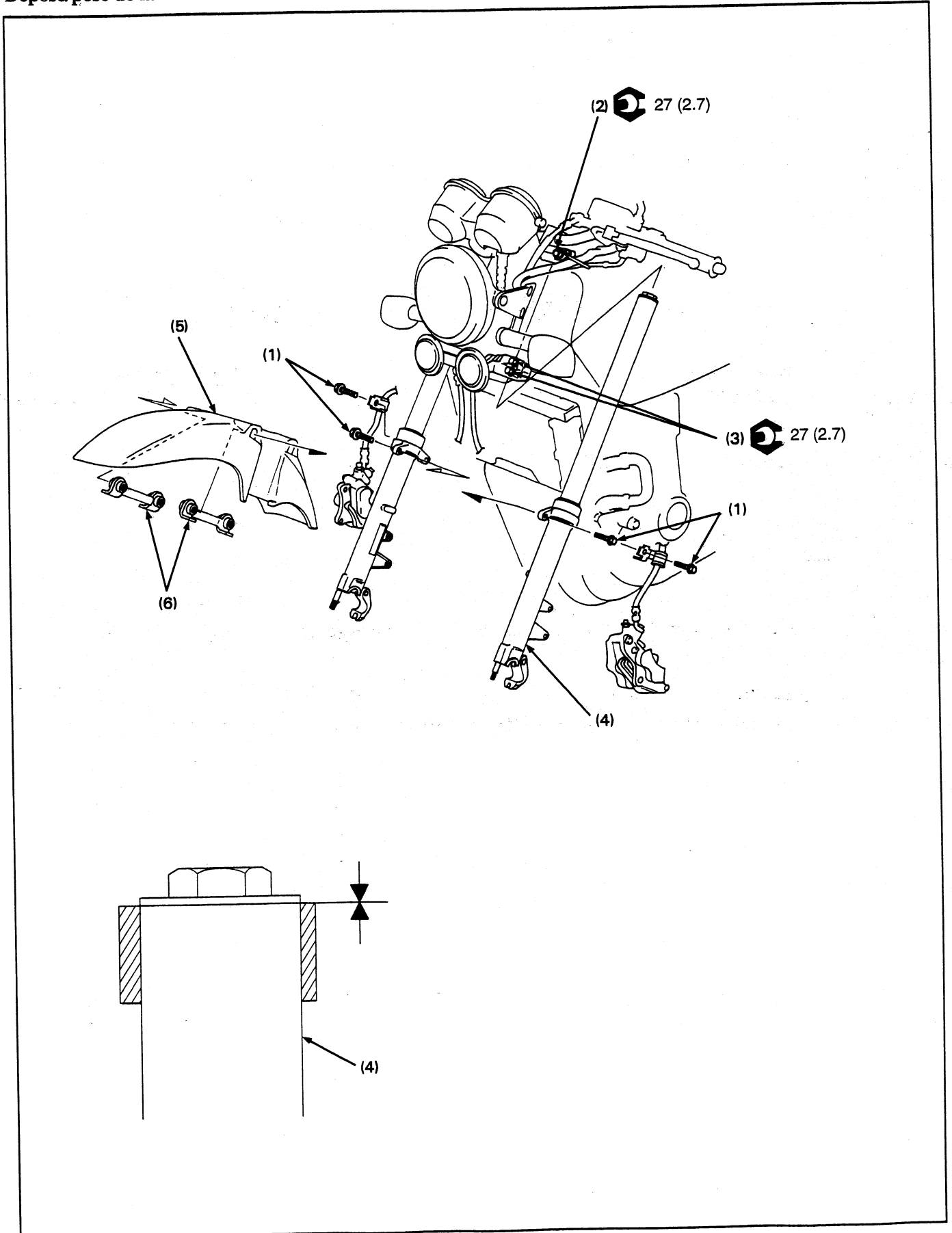
- Toujours remplacer simultanément tous les roulements de la roue.

Interventions requises

- Décoller la roue avant du sol en soutenant fermement le berceau.

Procédure		Qté	Observations
(1)	Ordre des opérations de démontage Ecrrou d'axe de roue	1	Le montage se fait dans l'ordre inverse des opérations de démontage. NOTE • Immobiliser l'axe de roue avant dans un étau au niveau des parties plates de la bride de cet axe, puis desserrer et resserrer l'écrou.
(2)	Axe de roue avant	1	
(3)	Entretoise d'axe de roue	1	
(4)	Boulon de disque de frein	6	
(5)	Disque de frein gauche	1	NOTE • Installer à l'emplacement d'origine; la pointe de la flèche repère doit être dirigée vers l'extérieur et suivre le sens de rotation.
(6)	Boulon de disque de frein	6	
(7)	Disque de frein droit	1	
(8)	Cache-poussière	2	
(9)	Roulement droit de roue (6004)	1	
(10)	Entretoise centrale	1	
(11)	Roulement gauche de roue (6004)	1	Lors de l'installation, introduire en premier lieu le roulement neuf gauche.

Dépose/pose de la fourche



NOTE

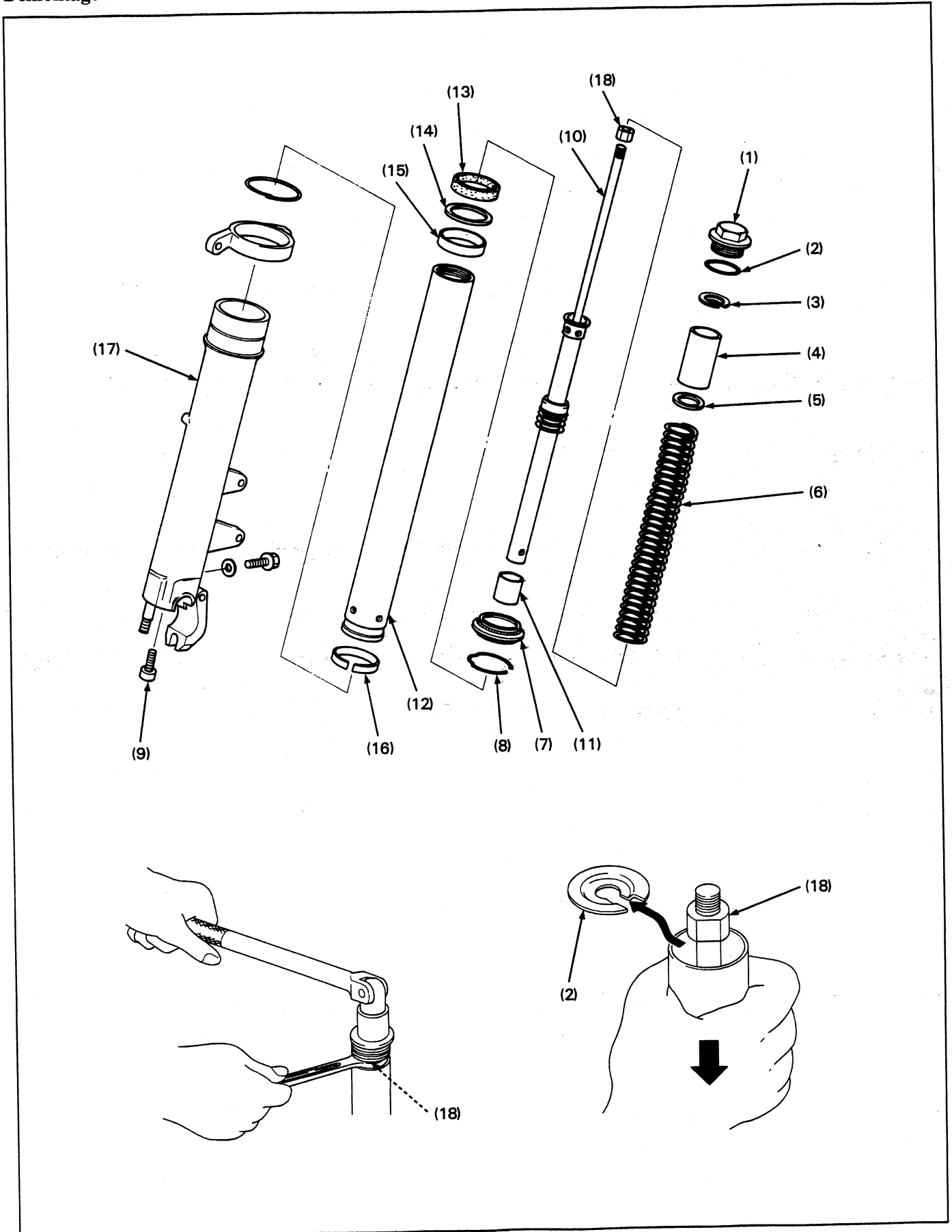
- Lorsqu'il faut démonter la fourche, desserrer le boulon de son bouchon après avoir desserré le boulon de bridage du pont supérieur, mais sans encore le retirer.
- Après avoir monté la fourche, resserrer provisoirement le boulon du bouchon, avant de resserrer le boulon de bridage du pont supérieur.

Interventions requises

- Dépose/pose de la roue avant (page 11-6)

Procédure		Qté	Observations
(1)	Ordre des opérations de dépose Boulon de garde-boue/collier de serrage de la durite de frein	4/2	La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose. PRECAUTION • Ne pas suspendre l'étrier de frein au niveau de la durite de frein. Ne pas tordre ce flexible. NOTE • Le garde-boue avant peut être retiré après avoir déposé chaque fourche.
(2)	Boulon de bridage du pont supérieur	2	NOTE • Faire attention de ne pas laisser tomber la fourche en desserrant les boulons.
(3)	Boulon de bridage du pont inférieur	4	
(4)	Fourche	2	Lors de l'installation, aligner l'extrémité du tube plongeur sur le dessus du pont supérieur.
(5)	Garde boue avant	1	
(6)	Support de garde boue	2	

Démontage de la fourche



NOTE

- Avant de déposer le boulon du bouchon de la fourche, desserrer le boulon hexacave mais sans encore le retirer.

Interventions requises

- Dépose de la fourche (page 11-10)

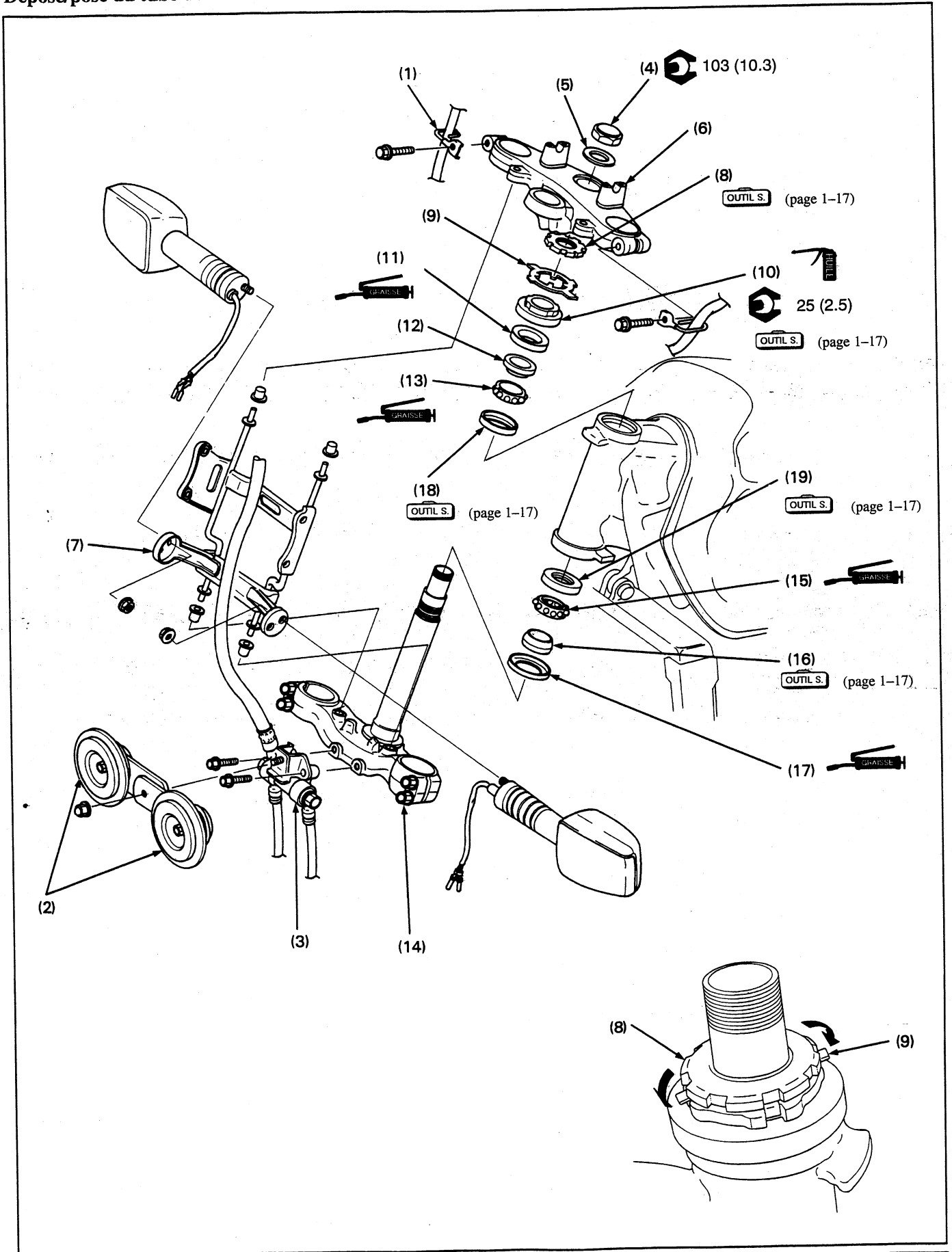
Procédure		Qté	Observations	
(1)	Ordre des opérations de démontage Boulon de bouchon de fourche	1	Desserrer le contre-écrou, comme illustré, puis déposer de la tige de l'amortisseur le boulon du bouchon.	
(2)	Joint torique	1		
(3)	Butée d'assise	1	Comprimer le ressort de la fourche puis le déposer.	
(4)	Entretoise	1		
(5)	Siège du ressort	1		
(6)	Ressort de fourche	1		
(7)	Cache-poussière	1		
(8)	Anneau d'arrêt	1		
(9)	Boulon hexacave	1		<p>PRECAUTION</p> <ul style="list-style-type: none"> • Faire attention de ne pas endommager la surface de glissement du tube plongeur. <p>PRECAUTION</p> <ul style="list-style-type: none"> • Faire attention de ne pas endommager l'orifice hexagonal de la tête du boulon lors du desserrage.
(10)	Amortisseur de fourche	1		
(11)	Embase	1		
(12)	Tube plongeur	1		
(13)	Joint d'huile	1		
(14)	Anneau d'appui	1		
(15)	Bague de fourreau	1		
(16)	Bague de tube plongeur	1	<p>NOTE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne la retirer que si son remplacement s'avère nécessaire. 	
(17)	Fourreau de fourche	1		
(18)	Contre-écrou	1		

Interventions requises

•Pose de la fourche (page 11-10)

Procédure		Qté	Observations
(1)	Ordre des opérations de montage Contre-écrou	1	NOTE • Lors de l'installation, le côté chanfreiné doit être dirigé vers le bas.
(2)	Fourreau de fourche	1	
(3)	Bague de tube plongeur	1	
(4)	Bague de fourreau	1	
(5)	Anneau d'appui	1	
(6)	Joint d'huile	1	
(7)	Tube plongeur	1	
(8)	Embase	1	Installer sur l'amortisseur de fourche.
(9)	Amortisseur de fourche	1	
(10)	Boulon hexacave	1	
(11)	Anneau d'arrêt	1	NOTE • Faire attention de ne pas endommager la surface de glissement du tube plongeur.
(12)	Cache-poussière	1	
(13)	Ressort de fourche	1	NOTE • Verser dans la fourche du liquide jusqu'au niveau spécifié avant de mettre en place le ressort. • Essuyer soigneusement le liquide au niveau du ressort en utilisant un chiffon propre et non pelucheux, puis le mettre en place en dirigeant vers le bas l'extrémité conique.
(14)	Siège du ressort	1	
(15)	Entretoise	1	
(16)	Butée d'assise	1	NOTE • Avant d'installer cette butée, régler le contre-écrou afin que la distance entre le contre-écrou et le dessus de la tige de l'amortisseur soit égale à 10,5 mm. • Mettre en place cette butée tout en comprimant le ressort de la fourche.
(17)	Joint torique	1	
(18)	Boulon du bouchon de fourche	1	Mettre en place ce boulon sur la tige de l'amortisseur puis resserrer le contre-écrou comme illustré avant de le visser dans le tube plongeur, mais sans le serrer pour le moment. NOTE • Faire attention de ne pas foirer le boulon du bouchon de fourche.

Dépose/pose du tube de direction



NOTE

- Remplacer simultanément les roulements et chemins de roulements du tube de direction.
- Lors du serrage et du desserrage de l'écrou de la tige de direction, mettre provisoirement en position les fourches.

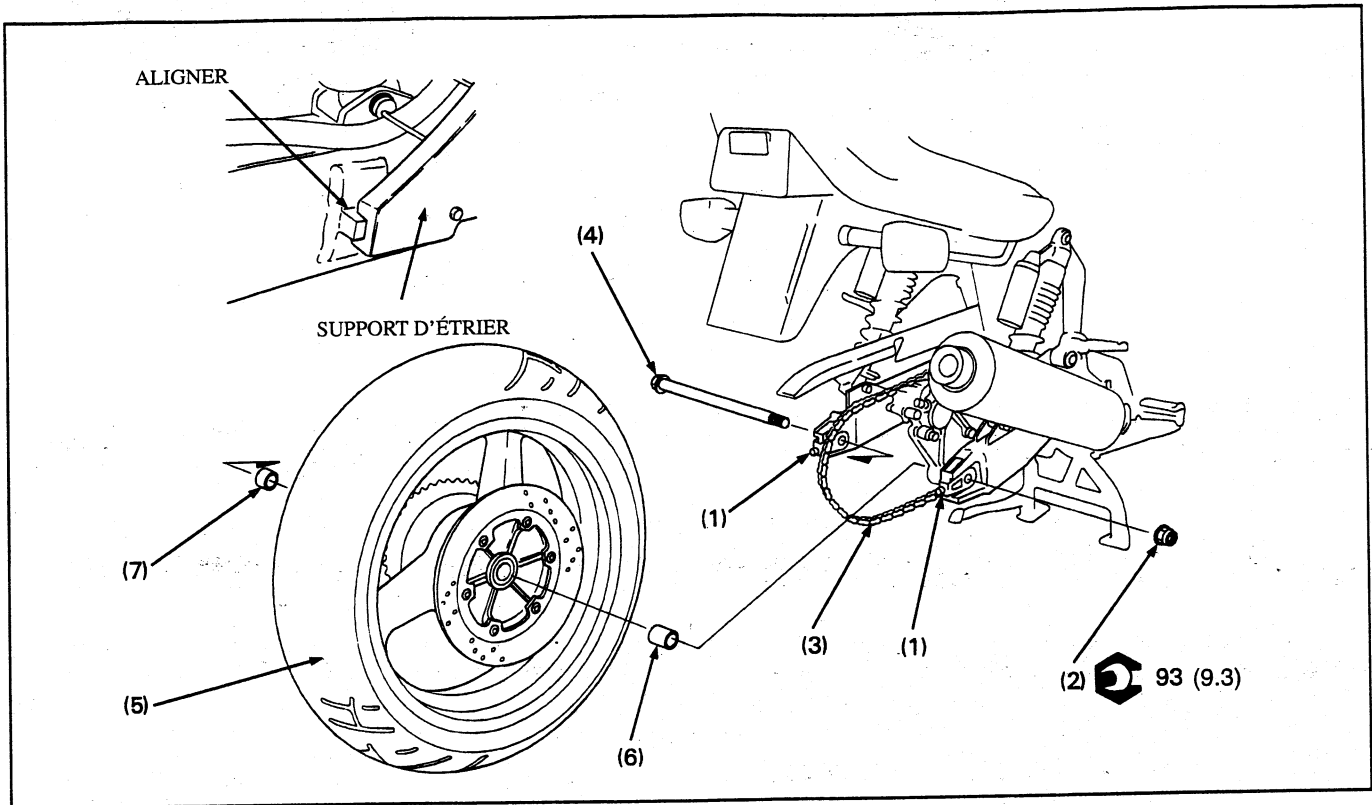
Interventions requises

- Dépose/pose de la fourche (page 11-10)
- Dépose/pose des compteurs (page 17-5)
- Dépose/pose du boîtier du phare (page 17-3)
- Dépose/pose du contacteur d'allumage (page 17-8)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de dépose		La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(1)	Collier de serrage	2	
(2)	Avertisseur	2	Sauf type F
		1	F type
(3)	Raccordement de durite de frein	1	
(4)	Ecrou de tige de direction	1	
(5)	Rondelle	1	
(6)	Pont supérieur	1	
(7)	Support de phare/clignotant	1	
(8)	Contre-écrou	1	Redresser les languettes de la rondelle frein puis déposer cet écrou.
(9)	Rondelle frein	1	
(10)	Ecrou de réglage des roulements du tube de direction	1	NOTE • Déposer l'écrou tout en tenant le tube de direction pour éviter qu'il ne tombe.
(11)	Cache-poussière	1	
(12)	Chemin de roulement intérieur supérieur	1	
(13)	Roulement supérieur	1	
(14)	Tube de direction	1	
(15)	Roulement inférieur	1	
(16)	Chemin de roulement intérieur inférieur	1	
(17)	Cache-poussière	1	
(18)	Chemin de roulement extérieur supérieur	1	
(19)	Chemin de roulement extérieur inférieur	1	

MEMO

Dépose/pose de la roue arrière



AVERTISSEMENT

- La souillure d'un disque ou d'une plaquette de frein réduit la puissance de freinage. Mettre au rebut toute plaquette contaminée. Nettoyer à l'aide d'un dégraissant de qualité tout disque contaminé.

NOTE

- Ne pas appuyer sur la pédale de frein lorsque l'étrier est déposé sinon le remontage du disque entre les plaquettes de freins s'avèrera difficile.
- Régler le jeu libre de la chaîne secondaire après avoir mis en place la roue. Jeu libre (page 1-10).

Interventions requises

- Mettre la moto sur sa béquille centrale.

Procédure		Qté	Observations
(1)	Ordre des opérations de dépose Boulon de réglage de la chaîne secondaire	2	La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose. Desserrer l'écrou de l'axe de roue puis détendre la chaîne secondaire en tournant les boulons de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre.
(2)	Écrou de l'axe de roue	1	
(3)	Chaîne secondaire	1	Déplacer la roue arrière vers l'avant puis dérailler la chaîne secondaire au niveau de son pignon.
(4)	Axe de roue arrière	1	
(5)	Roue arrière	1	PRECAUTION • Ne pas suspendre l'étrier de freins à l'aide de la durite de frein. Démontage/montage (page 12-3)
(6)	Bride droite	1	
(7)	Bride gauche	1	

12. Roue arrière/suspension

Renseignements sur l'entretien	12-1	Dépose/pose de l'amortisseur	12-4
Dépistage de pannes	12-1	Démontage/montage de l'amortisseur	12-5
Dépose/pose de la roue arrière	12-2	Dépose/pose du bras oscillant	12-6
Démontage/montage de la roue arrière	12-3	Démontage/montage du bras oscillant	12-7

Renseignements sur l'entretien

▲▲ AVERTISSEMENT

- La souillure d'un disque ou d'une plaquette de frein réduit la puissance de freinage. Mettre au rebut toute plaquette contaminée. Nettoyer à l'aide d'un dégraissant de qualité tout disque contaminé.
- L'amortisseur contient de l'azote pressurisé. Ne pas approcher cette amortisseur d'une source de chaleur ou d'une flamme. Avant de déposer l'amortisseur, évacuer l'azote (voir page 12-5).

- Les procédures de dépose, réparation et remontage du pneu sans chambre à air sont décrites à la section 16 du manuel d'entretien commun. Lors du remontage du pneu, noter le sens normal de rotation indiqué par la flèche.
- Consulter la section 13 qui fournit des informations sur le circuit de freinage.
- Utiliser uniquement des boulons et écrous de rechange d'origine Honda pour tous les points de pivotement et de montage de la suspension.

Dépistage de pannes

Flottement de la roue arrière

- Flambage de la jante
- Usure du ou des roulements de la roue arrière.
- Anomalie du pneu
- Mauvais équilibrage du pneu et de la roue
- Pression de gonflage insuffisante du pneu
- Anomalie du ou des roulements du pivot du bras oscillant
- Desserrage des fixations de l'axe de roue

La roue tourne avec difficulté

- Anomalie du ou des roulements de la roue
- Flambage de l'axe de roue arrière
- Les freins ont tendance à rester serrés (section 13)

Suspension molle

- Affaiblissement du ressort de l'amortisseur
- Réglage incorrect de la suspension
- Fuite d'huile au niveau de l'amortisseur
- Pression de gonflage insuffisante des pneus

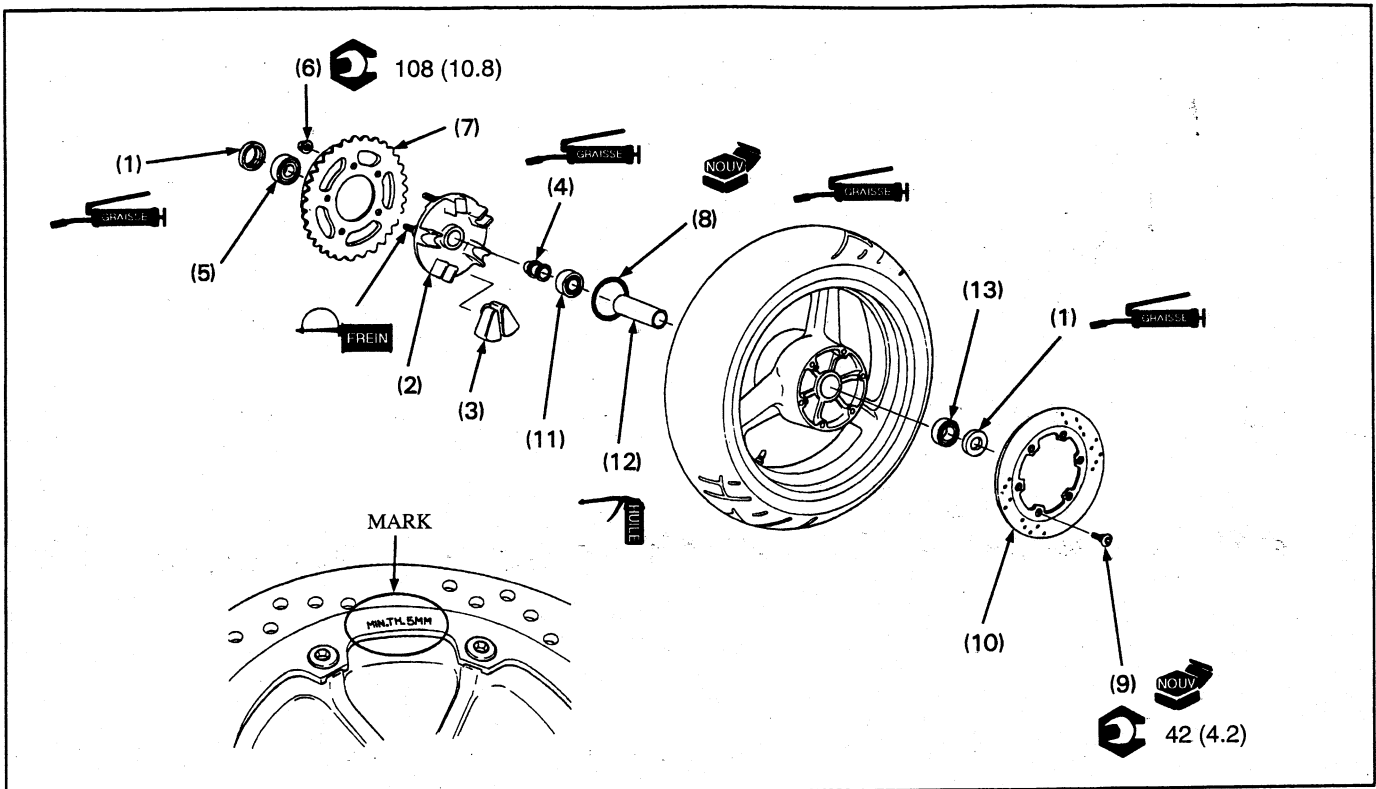
Suspension dure

- Montage incorrect d'un composant de la suspension
- Flambage de la tige de l'amortisseur
- Endommagement du ou des roulements du pivot du bras oscillant
- Anomalie du pivot du bras oscillant
- Réglage incorrect de la suspension
- Pression de gonflage excessive des pneus

Amortisseur bruyant

- Desserrage des fixations

Toujours rem/montage de la roue arrière



NOTE

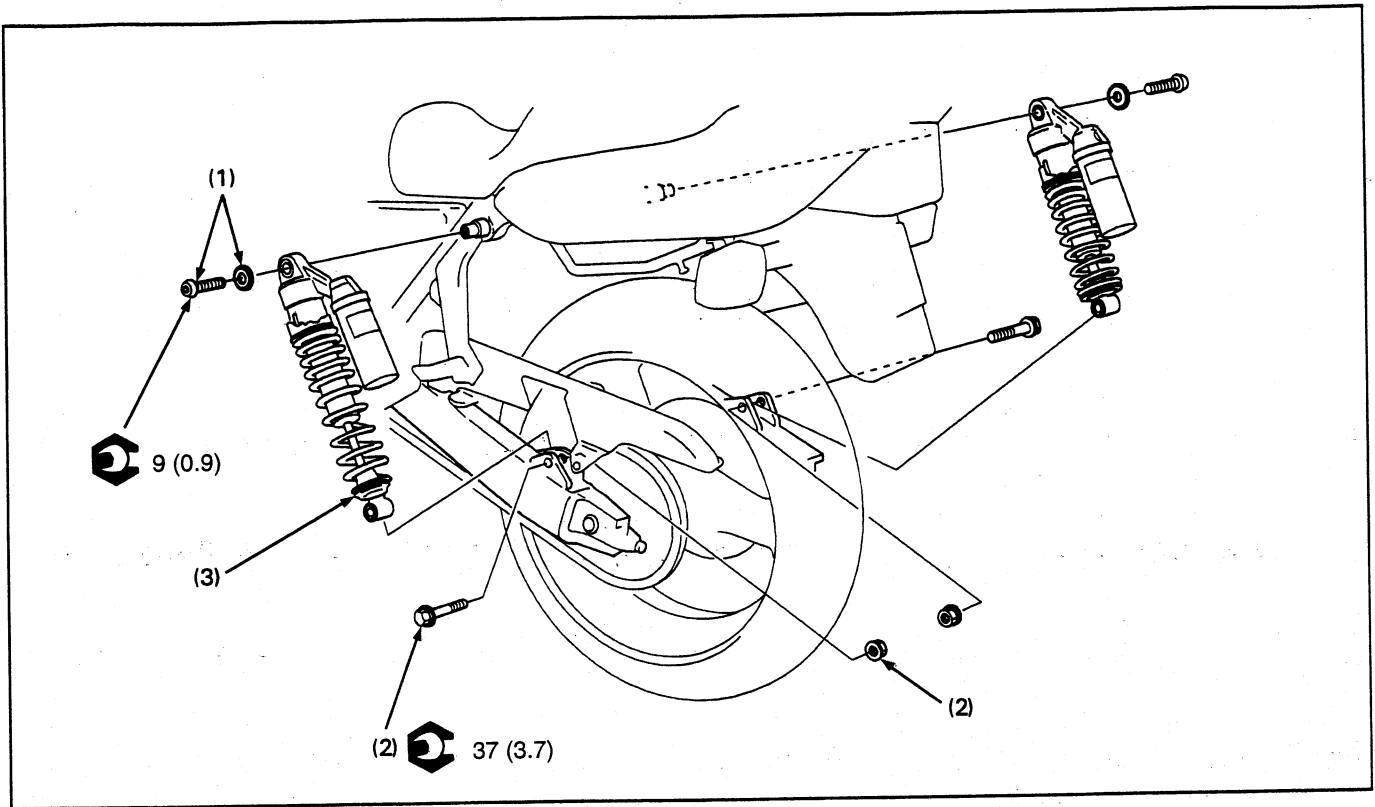
- Toujours remplacer simultanément les caoutchoucs de l'amortisseur et les roulements de la roue.

Interventions requises

- Dépose/pose de la roue arrière (page 12-2)

Procédure	Qté	Observations
Ordre des opérations de démontage		Le montage se fait dans l'ordre inverse des opérations de démontage.
(1) Cache-poussière	2	
(2) Bride d'entraînement	1	Si le pignon mené doit être déposé, desserrer les écrous avant d'enlever la bride menée du moyeu de la roue.
(3) -caoutchouc de l'amortisseur	5	
(4) -fourreau	1	
(5) -roulement (6305)	1	
(6) -écrou de pignon	6	
(7) -pignon mené	1	
(8) Joint torique	1	
(9) Boulon de disque de frein	6	
(10) Disque de frein	1	Lors de l'installation, le repère doit être dirigé vers l'extérieur.
(11) Roulement gauche de roue (6304)	1	
(12) Entretoise centrale	1	
(13) Roulement droit de roue (6304)	1	Lors de l'installation, introduire un roulement gauche neuf en premier.

Dépose/pose de l'amortisseur



NOTE

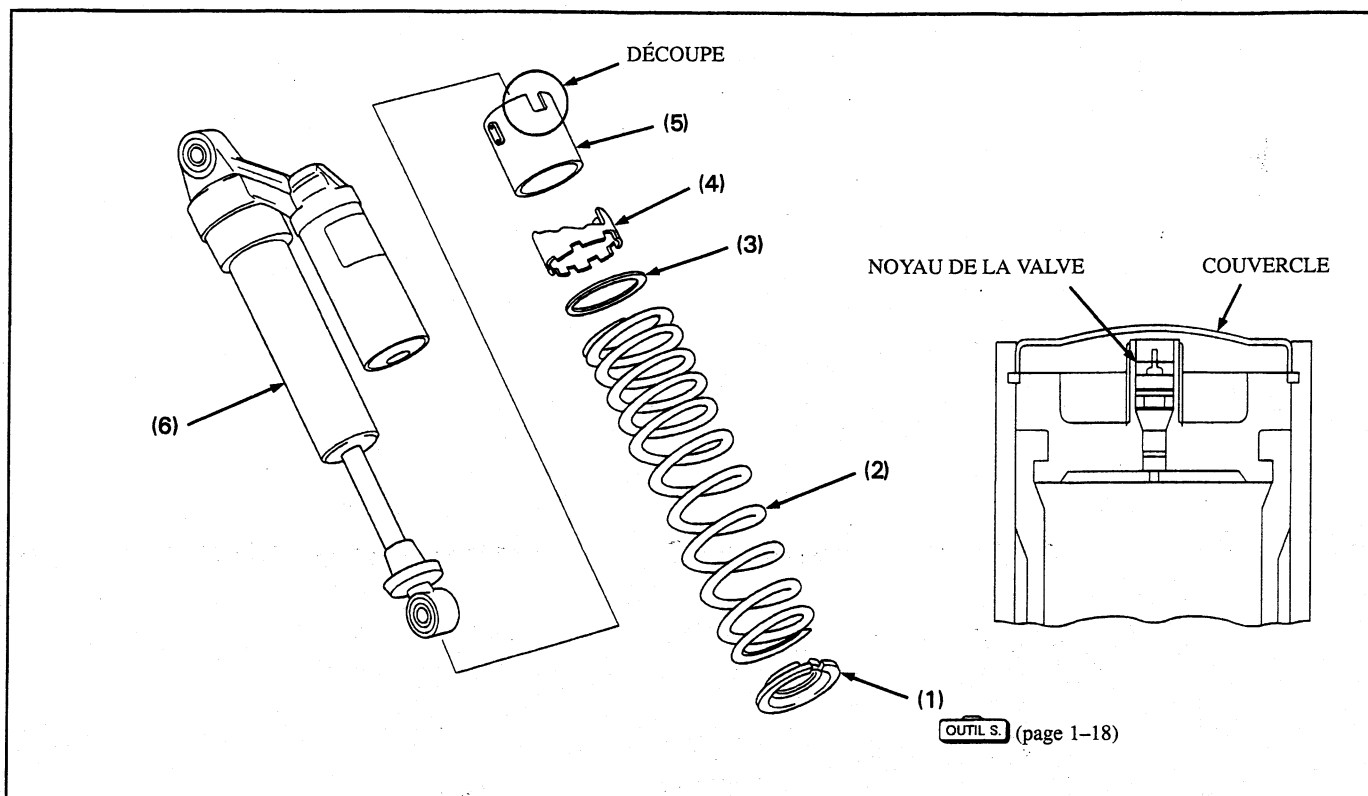
- Si vous envisagez de démonter l'amortisseur, le régler sur la position conforme aux charges les plus légères avant de le déposer du berceau.

Interventions requises

- Mettre la moto sur sa béquille centrale.

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de dépose		La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(1)	Boulon/rondelle de montage supérieurs	2/2	
(2)	Boulon/écrou de montage inférieurs	2/2	
(3)	Amortisseur	2	Démontage/montage (page 12-5)

Démontage/montage de l'amortisseur



AVERTISSEMENT

- L'amortisseur contient de l'azote pressurisé. Ne pas l'approcher d'une source de chaleur ou d'une flamme.
- Avant de déposer l'amortisseur, retirer tout d'abord le couvercle de la valve à l'aide d'un tournevis à lame plate puis évacuer l'azote en appuyant sur le noyau de la valve; retirer ensuite de l'amortisseur cette valve.

PRECAUTION

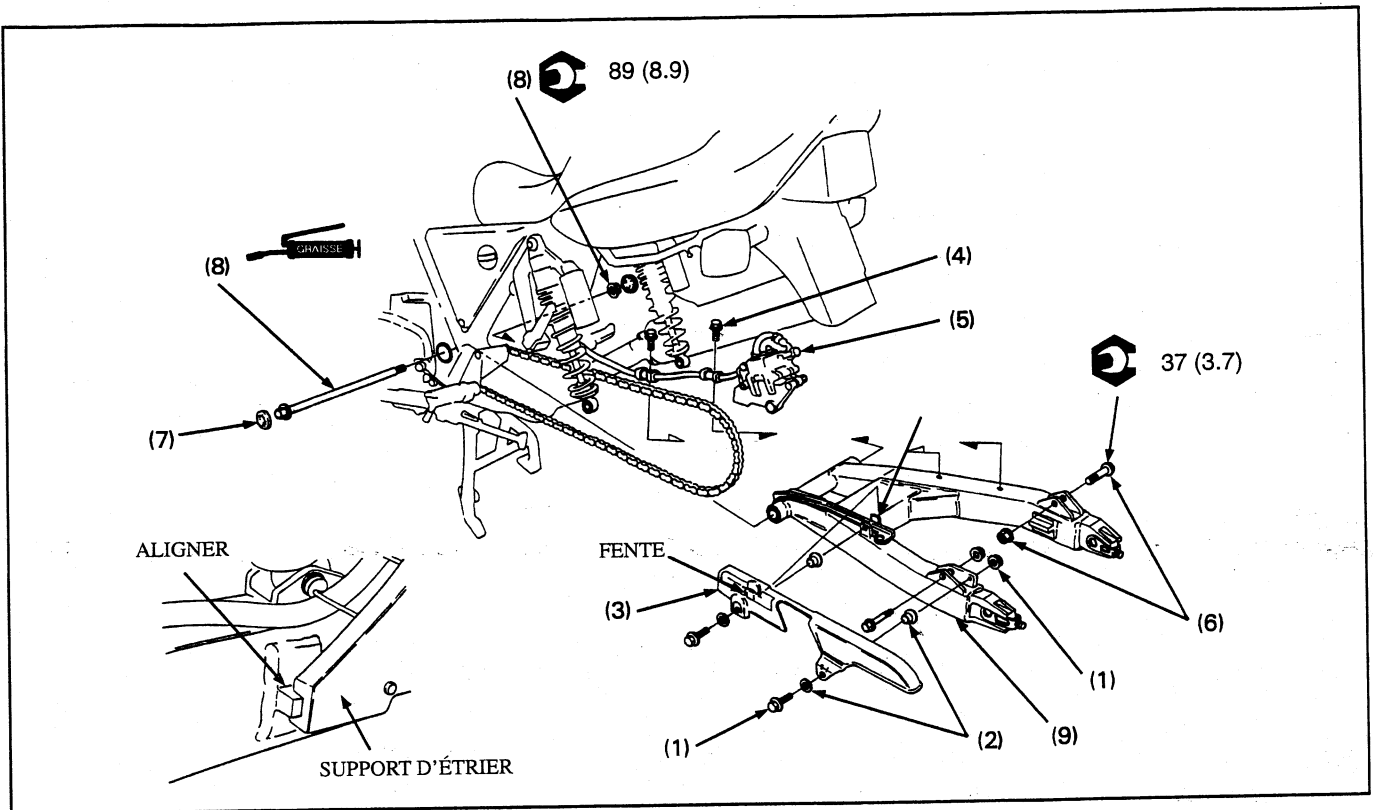
- N'évacuer l'azote que si cela s'avère nécessaire.

Interventions requises

- Dépose/pose de l'amortisseur (page 12-4)

Procédure		Qté	Observations
Ordre des opérations de démontage			
(1)	Anneau de butée	1	Le montage se fait dans l'ordre inverse des opérations de démontage.
(2)	Ressort	1	
(3)	Siège à ressort	1	Lors de l'installation, l'extrémité à enroulement serré doit être dirigée vers le bas.
(4)	Dispositif de tarage du ressort	1	
(5)	Guide du ressort	1	
(6)	Amortisseur	1	Lors de l'installation, aligner la découpe du guide sur le tirant du réservoir.

Dépose/pose du bras oscillant

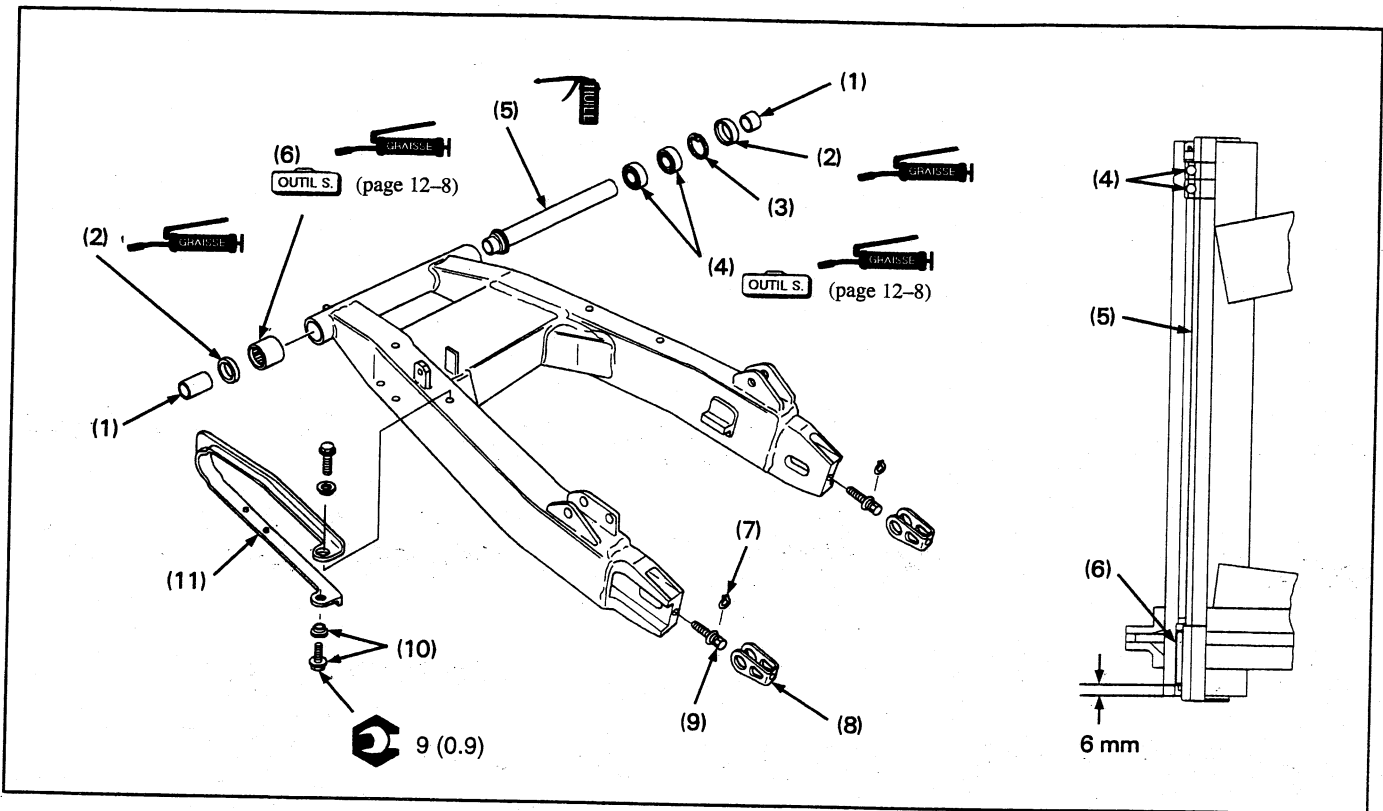


Interventions requises

- Dépose/pose de la roue arrière (page 12-2)

Procédure		Qté	Observations
Ordre des opérations de dépose			La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(1)	Boulon/rondelle du cache de la chaîne	2/1	
(2)	Entretoise/écrou	2/2	
(3)	Cache de la chaîne	1	Lors de l'installation, introduire le tirant du bras oscillant par la fente du cache de la chaîne.
(4)	Boulon de serrage du flexible de frein	2	
(5)	Etrier de frein arrière	1	
(6)	Boulon/écrou de montage inférieurs de l'amortisseur	2/2	
(7)	Capuchon de pivot	2	
(8)	Boulon/écrou de pivot de bras oscillant	1/1	
(9)	Bras oscillant	1	Démontage/montage (page 12-7)

Démontage/montage du bras oscillant



Interventions requises

- Dépose/pose du bras oscillant (page 12-6)

Procédure		Qté	Observations
Ordre des opérations de démontage			
(1)	Entretoise de pivot	2	Le montage se fait dans l'ordre inverse des opérations de démontage.
(2)	Cache-poussière	2	
(3)	Jonc	1	
(4)	Roulement de pivot droit	2	
(5)	Entretoise centrale	1	
(6)	Roulement de pivot gauche	1	
(7)	Jonc	2	Lors de l'installation, le côté à bride doit être dirigé vers la gauche. Remplacement (page 12-8)
(8)	Dispositif de tarage de la chaîne secondaire	1	
(9)	Boulon de réglage	1	
(10)	Boulon/entretoise	2/2	
(11)	Fourreau de la chaîne secondaire	1	
			Lors de l'installation, aligner les goupilles du fourreau sur les orifices du bras oscillant.

Roue arrière/suspension

Remplacement de roulement de pivot de bras oscillant

Déposer le jonc.

Déposer le roulement de pivot droit (roulements à billes radiales) du bras oscillant.

OUTILS

Dispositif de dépose des roulements	07936-KC10000
-Tête de dépose 15 mm	07936-KC10200
-Arbre de dépose	07936-KC10100
-Masselotte coulissante	07741-0010201

Enfoncer des roulements à billes radiales neufs dans le pivot du bras oscillant, enfoncer un roulement à la fois.

OUTILS

Chassoir	07749-0010000
Accessoire 32 x 35 mm	07746-0010100
Guide 15 mm	07746-0040300

NOTE

- Lors de l'installation du roulement, le côté gravé doit être dirigé vers l'extérieur.

Poser le jonc avec le côté chanfreiné vers l'intérieur.

Chasser le roulement à aiguilles du pivot du bras oscillant gauche.

OUTILS

Arbre de chassoir	07946-MJ00100
Accessoire du dispositif de dépose de roulement	07LMC-KV30200

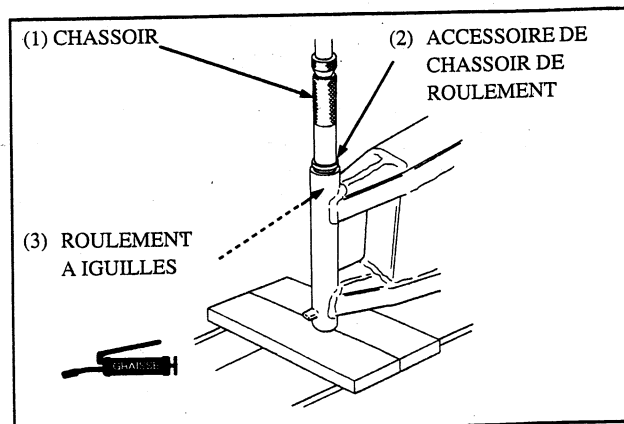
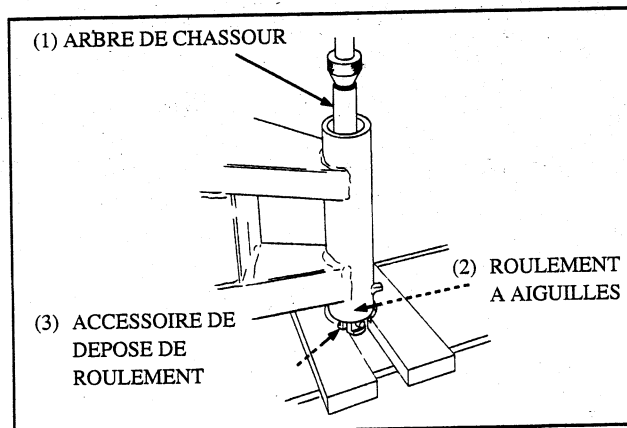
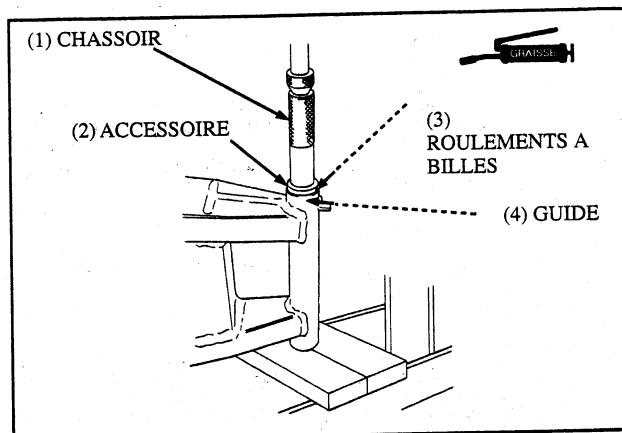
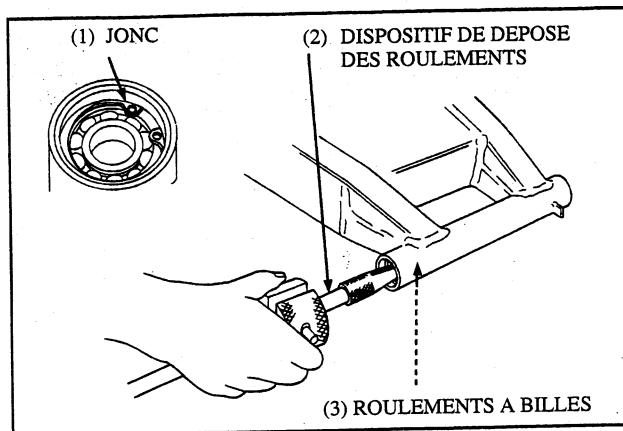
Enfoncer le roulement à aiguilles dans le pivot du bras oscillant gauche.

OUTILS

Chassoir	07749-0010000
Accessoire de chassoir de roulement	07946-4250100

NOTE

- Lors de l'installation du roulement, le côté gravé doit être dirigé vers l'extérieur.



13. Circuit de freinage

Renseignements sur l'entretien	13-1	Démontage/montage du maître-cylindre avant	13-4
Dépistage de pannes	13-1	Démontage/montage du maître-cylindre arrière	13-6
Remplacement des plaquettes de frein avant	13-2	Démontage/montage de l'étrier du frein avant	13-8
Remplacement des plaquettes de frein arrière	13-3	Démontage/montage de l'étrier du frein arrière	13-10

Renseignements sur l'entretien

⚠ AVERTISSEMENT

- **L'inhalation de fibres d'amiante peut provoquer des problèmes respiratoires ou un cancer. Ne jamais utiliser un jet d'air ou une brosse sèche pour nettoyer les freins.**
 - **Employer un aspirateur ou une méthode permettant de minimiser les risques provoqués par la présence de fibres d'amiante dans l'air.**
 - **La souillure d'un disque ou d'une plaquette de frein réduit la puissance de freinage. Mettre au rebut toute plaquette contaminée. Nettoyer à l'aide d'un dégraissant de qualité tout disque souillé.**
-
- Les épanchements de liquide de frein risquent d'endommager gravement les diffuseurs des instruments et les surfaces peintes. Ce produit attaque également certains composants en caoutchouc. Faire très attention en retirant le bouchon du réservoir: s'assurer tout d'abord que ce réservoir est à l'horizontale.
 - Ne jamais laisser pénétrer de produits contaminateurs (poussière, eau, etc.) dans le réservoir ouvert.
 - Dès que le circuit hydraulique est ouvert, ou si les freins donnent l'impression d'être "spongieux", purger le circuit.
 - Toujours utiliser du liquide de frein DOT 4 neuf pris dans un récipient hermétiquement scellé lors de la révision de ce circuit. Ne pas mélanger différents types de liquides car ils risquent de ne pas être compatibles.
 - Vérifier toujours le fonctionnement des freins avant de prendre la route.

Dépistage

Levier/pédale de frein mou ou spongieux

- Présence de bulles d'air dans le circuit hydraulique
- Fuites du circuit hydraulique
- Souillure de plaquette, disque de frein
- Usure de joint de piston d'étrier
- Usure de coupelles de piston de maître-cylindre
- Usure de plaquette/disque de frein
- Souillure de l'étrier
- Glissement incorrect de l'étrier
- Niveau insuffisant de liquide de frein
- Colmatage du passage du liquide de frein
- Flambage/déformation du disque de frein
- Grippage/usure du piston d'étrier
- Grippage/usure du piston du maître-cylindre
- Souillure du maître-cylindre
- Flambage du levier/de la pédale de frein

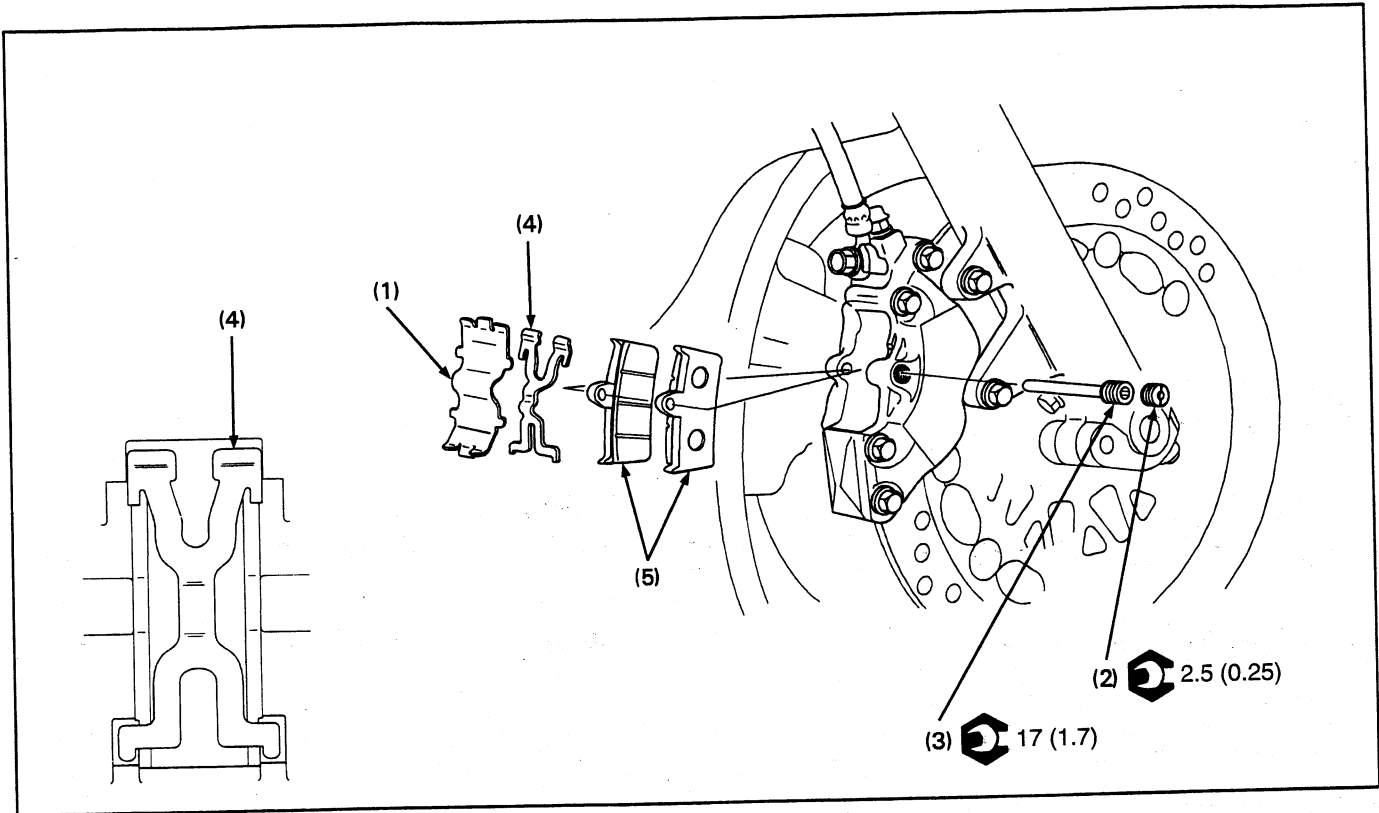
Levier/pédale de frein dur

- Colmatage/obstruction du circuit de freinage
- Grippage/usure du piston d'étrier
- Glissement incorrect de l'étrier
- Colmatage/obstruction du passage de liquide de frein
- Usure du joint de piston d'étrier
- Grippage/usure du piston du maître-cylindre
- Flambage du levier/de la pédale de frein

Le frein reste serré

- Souillure de plaquette/disque de frein
- Défaut d'alignement de roue
- Usure importante de plaquette/disque de frein
- Flambage/déformation du disque de frein
- Glissement incorrect de l'étrier
- Colmatage/obstruction du passage du liquide de frein
- Grippage/usure du piston d'étrier

Remplacement de plaquette de frein avant



AVERTISSEMENT

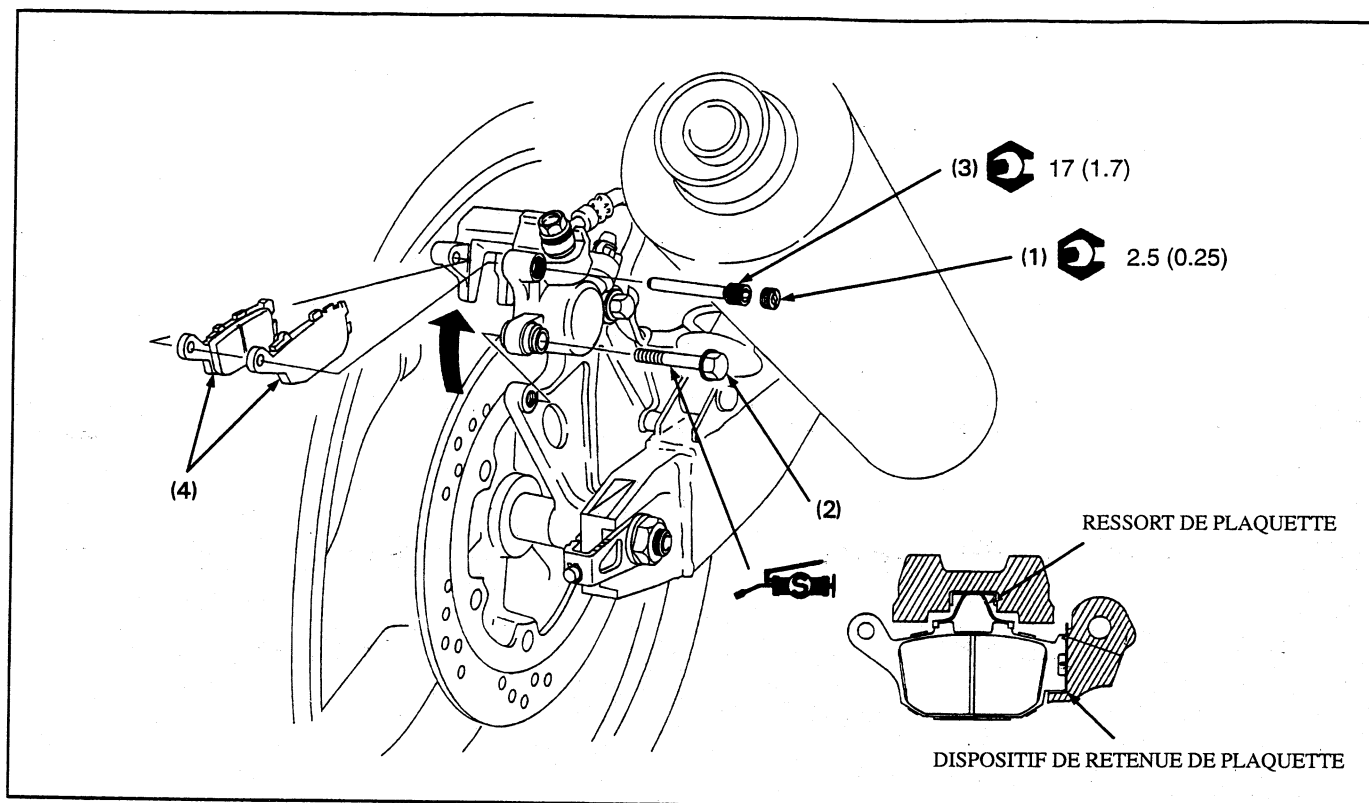
- L'inhalation de fibres d'amiante peut provoquer des problèmes respiratoires ou un cancer.
- La souillure d'un disque ou d'une plaquette de frein réduit la puissance de freinage. Mettre au rebut toute plaquette contaminée. Nettoyer à l'aide d'un dégraissant de qualité tout disque contaminé.
- Après un remplacement, actionner le levier de frein pour amener les pistons d'étrier contre les plaquettes.

NOTE

- Remplacer simultanément toutes les plaquettes.
- Ne pas actionner le levier de frein lorsque les plaquettes ne sont en position.

Procédure		Qté	Observations
(1)	Ordre des opérations de dépose Couvercle de plaquette	1	La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose. PRECAUTION: • Procéder à cette dépose avec précaution car le ressort de la plaquette risque d'être éjecté. NOTE: • Lors de l'installation, aligner les languettes du ressort sur les gorges du corps de l'étrier, comme illustré ci-dessus. Déposer par l'arrière.
(2)	Obturateur de broche de plaquette	1	
(3)	Broche de plaquette	1	
(4)	Ressort de plaquette	1	
(5)	Plaquette de frein	2	

Remplacement de plaquettes de frein arrière



⚠ AVERTISSEMENT

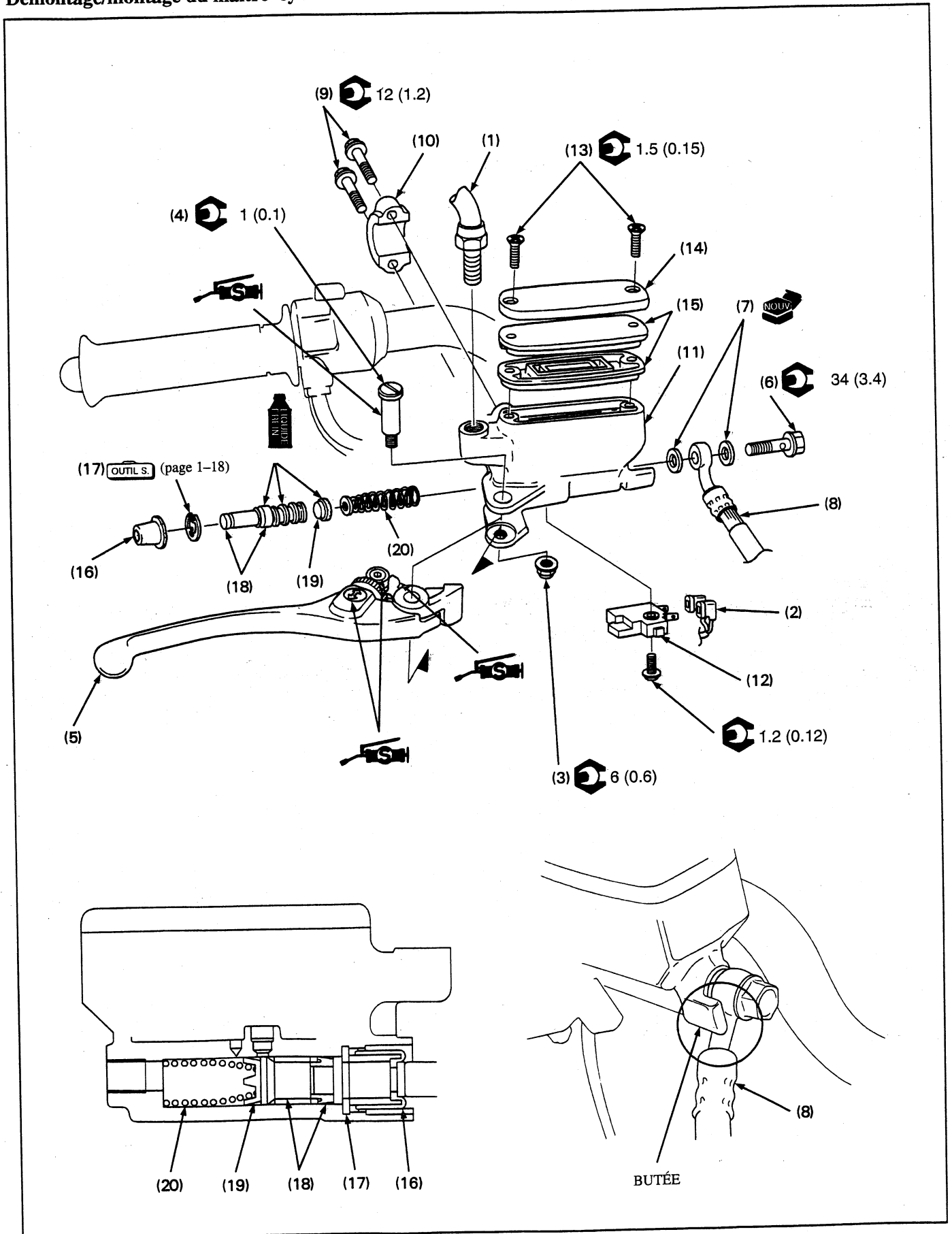
- L'inhalation de fibres d'amiante peut provoquer des problèmes respiratoires ou un cancer.
- La souillure d'un disque ou d'une plaquette de frein réduit la puissance de freinage. Mettre au rebut toute plaquette contaminée. Nettoyer à l'aide d'un dégraissant de qualité tout disque contaminé.
- Après un remplacement, actionner le levier de frein pour amener les pistons d'étrier contre les plaquettes.

NOTE

- Remplacer simultanément toutes les plaquettes.
- Ne pas actionner le levier de frein lorsque les plaquettes ne sont en position.

Procédure		Qté	Observations
(1)	Ordre des opérations de dépose Obtuteur de broche de plaquette	1	La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(2)	Boulon de broche d'étrier	1	NOTE • Desserrer la broche de plaquette avant de retirer le boulon.
(3)	Broche de plaquette	1	Faire pivoter l'étrier vers le haut pour déposer les plaquettes.
(4)	Plaquette de frein	2	NOTE • Lors de l'installation, aligner le bord de la plaquette sur son dispositif de retenue, comme illustré ci-dessus.

Démontage/montage du maître-cylindre avant



PRECAUTION

- Eviter tout épanchement de liquide de frein sur des surfaces peintes, en matière plastique ou en caoutchouc. Mettre un chiffon sur ces composants lors de la révision de ce circuit.
- Lors de la dépose du boulon de la durite de frein, obturer son extrémité pour éviter toute souillure. Ne pas laisser de corps étrangers pénétrer dans le circuit.

NOTE

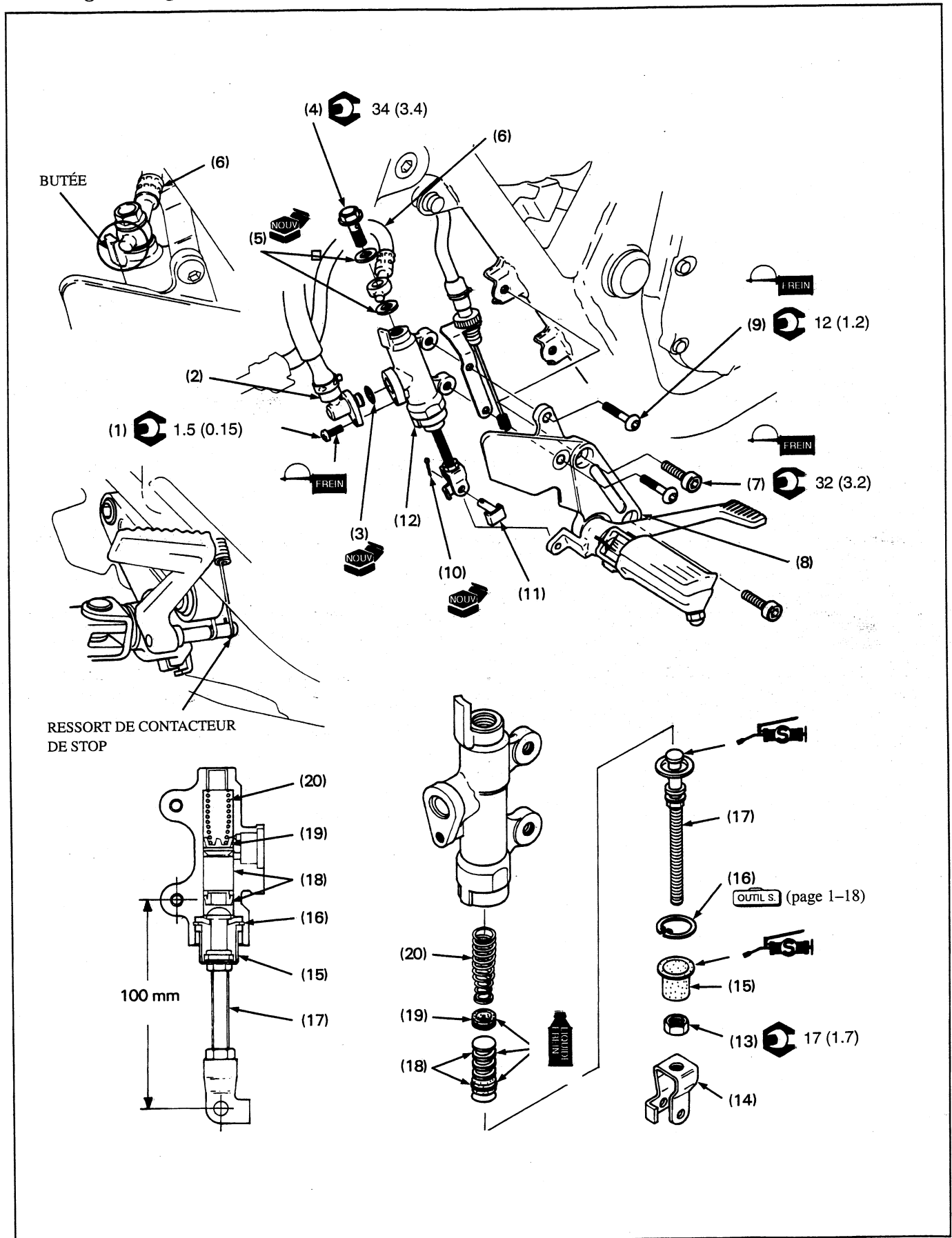
- Remplacer simultanément le piston-maître, le ressort, les coupelles, le jonc et le soufflet.
- Mettre en place simultanément dans le maître-cylindre le piston-maître, le ressort et les coupelles.

Interventions requises

- Vidange/plein/purge d'air du liquide de freins (section 17 du manuel d'entretien standard)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de démontage		Le montage se fait dans l'ordre inverse des opérations de démontage.
(1)	Rétrovisseur	1	
(2)	Fil du contacteur de frein	2	
(3)	Ecrou de pivot	1	
(4)	Boulon de pivot	1	
(5)	Levier de frein	1	
(6)	Boulon de durite de frein	1	
(7)	Rondelle d'étanchéité	2	
(8)	Durite de frein	1	
(9)	Boulon de support	2	
(10)	Support de maître-cylindre	1	
(11)	Maître-cylindre	1	
(12)	Contacteur de frein	1	NOTE • Aligner le bossage de ce contacteur sur l'orifice du maître-cylindre.
(13)	Vis	2	
(14)	Bouchon de réservoir du maître-cylindre	1	
(15)	Plaquette de guidage/membrane	1/1	
(16)	Soufflet	1	PRECAUTION • Faire très attention de ne pas endommager ce soufflet.
(17)	Jonc	1	
(18)	Piston-maître/coupelle secondaire	1	
(19)	Coupelle primaire	1	
(20)	Ressort	1	Lors de l'installation, le côté conique doit être dirigé vers le piston-maître.

Démontage/montage du maître-cylindre arrière



PRECAUTION

- Éviter tout épanchement de liquide de frein sur des surfaces peintes, en matière plastique ou en caoutchouc. Mettre un chiffon sur ces composants lors de la révision de ce circuit.
- Lors de la dépose du boulon de la durite de frein, obturer son extrémité pour éviter toute souillure. Ne pas laisser de corps étrangers pénétrer dans le circuit.

NOTE

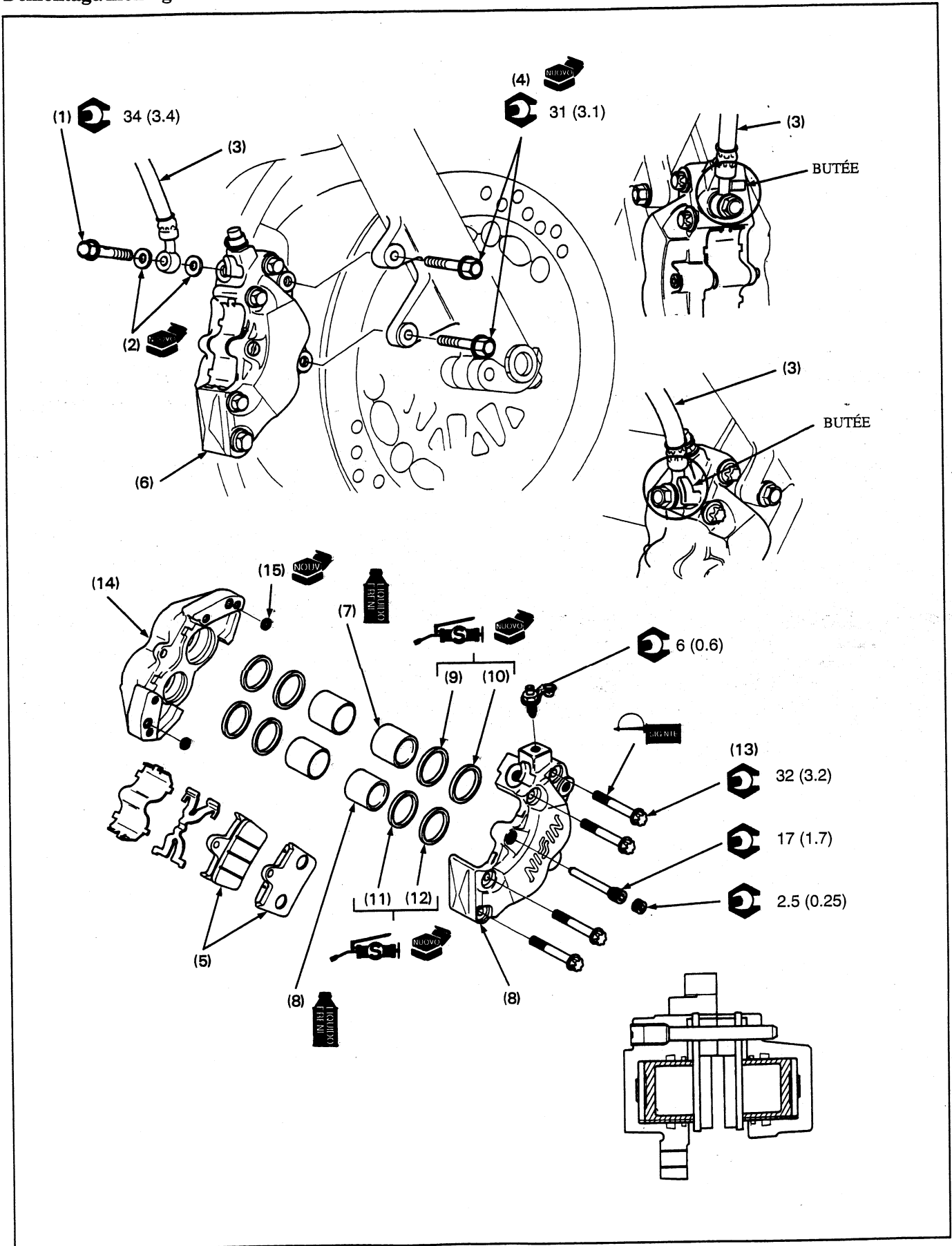
- Remplacer simultanément le piston-maître, le ressort, les coupelles, le jonc et le soufflet.
- Mettre en place simultanément dans le maître-cylindre le piston-maître, le ressort et les coupelles.

Interventions requises

- Vidange/plein/purge d'air du liquide de frein (section 17 du manuel d'entretien standard)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de démontage		Le montage se fait dans l'ordre inverse des opérations de démontage.
(1)	Vis	1	
(2)	Raccordement de flexible de réservoir	1	
(3)	Joint torique	1	
(4)	Boulon de durite de frein	1	
(5)	Rondelle d'étanchéité	2	
(6)	Durite de frein	1	
(7)	Boulon de support de repose-pied	2	NOTE
(8)	Support du repose-pied	1	<ul style="list-style-type: none"> • Desserrer les boulons de montage du maître-cylindre avant de déposer les boulons du support du repose-pied. NOTE <ul style="list-style-type: none"> • Lors de l'installation, accrocher le ressort du contacteur de stop, comme illustré, s'il a été décroché.
(9)	Boulon de montage de cylindre-maître	2	
(10)	Goupille fendue	1	
(11)	Goupille de raccordement	1	
(12)	Maître-cylindre	1	
(13)	Contre-écrou	1	Desserrer
(14)	Raccordement de tige de poussée	1	
(15)	Soufflet	1	PRECAUTION
(16)	Jonc	1	<ul style="list-style-type: none"> • Faire très attention de ne pas endommager ce soufflet.
(17)	Tige de poussée	1	
(18)	Piston/coupelle secondaire	1	
(19)	Coupelle primaire	1	
(20)	Ressort	1	Lors de l'installation, le côté conique doit être dirigé vers le piston-maître.

Démontage/montage de l'étrier du frein avant



▲ AVERTISSEMENT

- L'inhalation de fibres d'amiante peut provoquer des problèmes respiratoires ou un cancer.
- La souillure d'un disque ou d'une plaquette de frein réduit la puissance de freinage. Mettre au rebut toute plaquette contaminée. Nettoyer à l'aide d'un dégraissant de qualité tout disque contaminé.

PRECAUTION

- Eviter tout épandage de liquide de frein sur des pièces peintes, en matière plastique ou en caoutchouc.

NOTE

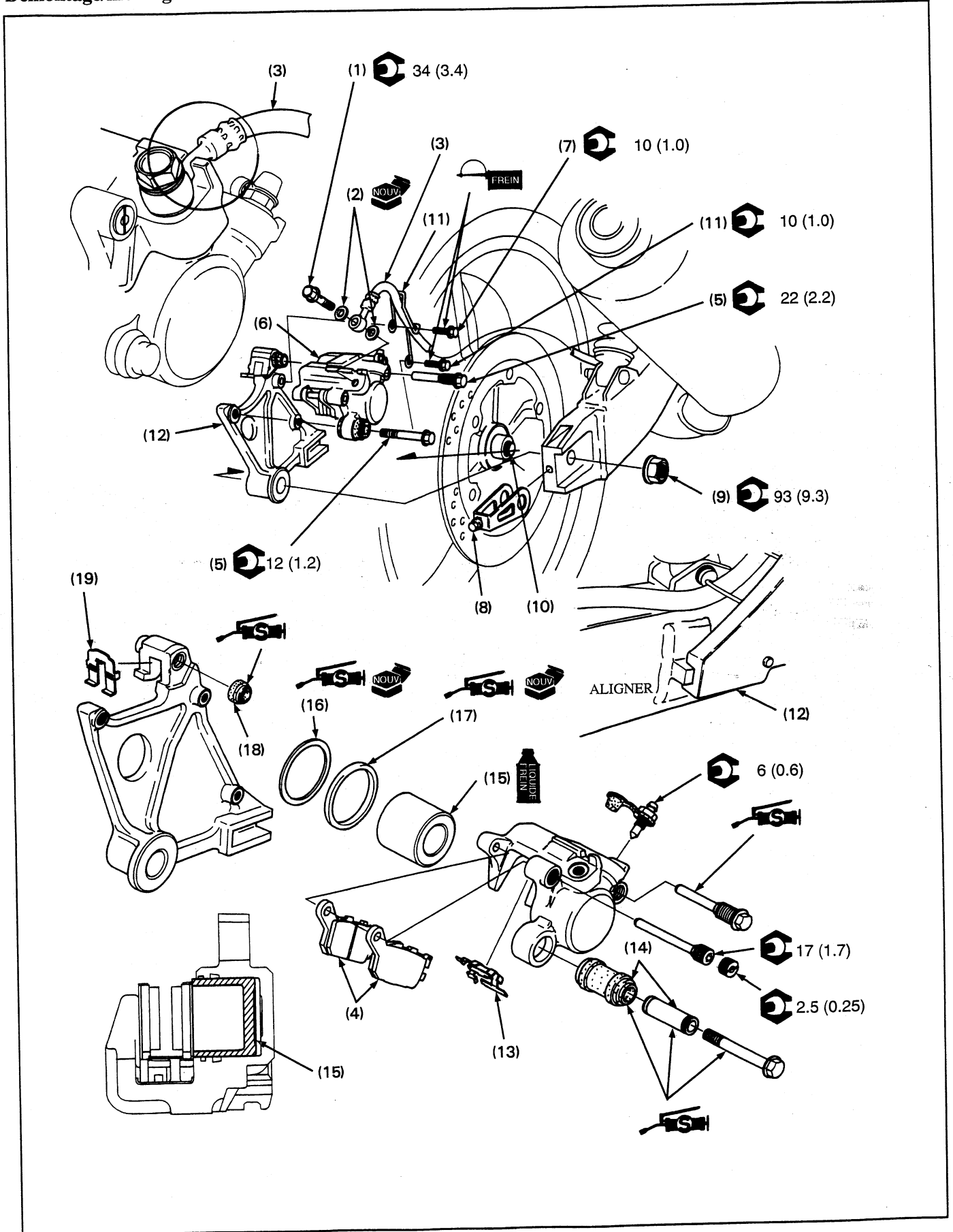
- Ne retirer la valve de purge que s'il faut la remplacer.

Interventions requises

- Vidange/plein/purge d'air du liquide de frein (section 17 du manuel d'entretien standard)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de démontage		Le montage se fait dans l'ordre inverse des opérations de démontage.
(1)	Boulon de durite de frein	1	
(2)	Rondelle d'étanchéité	2	
(3)	Durite de frein	1	
(4)	Boulon de montage d'étrier	2	
(5)	Plaquette de frein	2	Dépose/pose (page 13-2)
(6)	Etrier de frein	1	NOTE • Après la dépose, placer une cale en bois ou un morceau de carton ondulé entre les pistons puis les retirer au jet d'air comprimé.
(7)	Piston A	2	NOTE • Remonter les pistons à leurs emplacements d'origine. PRECAUTION • Faire attention de ne pas rayer ou érafler la paroi du cylindre.
(8)	Piston B	2	
(9)	Cache-poussière A	2	
(10)	Joint de piston A	2	
(11)	Cache-poussière B	2	
(12)	Joint de piston B	2	
(13)	Boulon de montage d'étrier	4	
(14)	Corps d'étrier	2	
(15)	Joint d'huile	2	

Démontage/montage d'étrier de frein arrière



▲ AVERTISSEMENT

- L'inhalation de fibres d'amiante peut provoquer des problèmes respiratoires ou un cancer.
- La souillure d'un disque ou d'une plaquette de frein réduit la puissance de freinage. Mettre au rebut toute plaquette contaminée. Nettoyer à l'aide d'un dégraissant de qualité tout disque contaminé.

PRECAUTION

- Eviter tout épanchement de liquide de freins sur des pièces peintes, en matière plastique ou en caoutchouc.

NOTE

- Ne retirer la valve de purge que s'il faut la remplacer.

Interventions requises

- Vidange/plein/purge d'air du liquide de frein (section 17 du manuel d'entretien standard)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de démontage		Le montage se fait dans l'ordre inverse des opérations de démontage.
(1)	Boulon de durite de frein	1	
(2)	Rondelle d'étanchéité	2	
(3)	Durite de frein	1	
(4)	Plaquette de frein	2	Dépose/pose (page 13-3)
(5)	Boulon de goupille d'étrier	2	
(6)	Etrier de frein	1	
(7)	Boulon de serrage supérieur	1	
(8)	Boulon du dispositif de tarage de la chaîne secondaire	2	Tourner ce bouton dans le sens des aiguilles d'une montre pour desserrer cette chaîne.
(9)	Ecrou de l'axe de roue arrière	1	
(10)	Axe de roue arrière	1	Tirer sur cet axe pour l'amener à une position permettant de déposer le support de l'étrier.
(11)	Boulon de serrage inférieur/collier de serrage de durite de frein	1/1	
(12)	Support d'étrier	1	
(13)	Ressort de plaquette	1	
(14)	Soufflet/entretoise	1/1	
(15)	Piston	1	
(16)	Cache-piston	1	PRECAUTION
(17)	Joint de piston	1	• Faire attention de ne pas rayer ou érafler la paroi du cylindre.
(18)	Soufflet	1	
(19)	Dispositif de retenue de plaquette	1	NOTE • Enduire de colle A Honda la surface de contact de ce dispositif de retenue lors de l'installation.

MEMO

•

14. Circuit de charge/alternateur

Renseignements sur l'entretien	14-1	Examen du circuit de charge	14-5
Emplacement des éléments du système	14-2	Régulateur/redresseur	14-6
Dépistage de pannes	14-3	Examen de l'alternateur	14-7
Dépose/pose de la batterie	14-4	Dépose/pose de la bobine du stator	14-8

Renseignements sur l'entretien



- La batterie dégage des gaz explosifs; ne pas utiliser d'étincelle, flamme ou cigarette à proximité. Lors de la recharge ou de l'utilisation de la batterie dans un espace clos, s'assurer que l'aération est suffisante.
- La batterie contient de l'acide sulfurique (électrolyte). Un contact avec la peau ou les yeux peut provoquer de graves blessures. Porter des vêtements protecteurs et un masque.
 - En cas de contact de l'électrolyte avec la peau, rincer abondamment à l'eau.
 - En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau pendant au moins 15 minutes et appeler un médecin.
- L'électrolyte est un poison. En cas d'absorption, boire de grandes quantités d'eau ou de lait. Absorber ensuite du lait de magnésie ou de l'huile végétale et appeler un médecin.
- **TENIR A L'ECART DES ENFANTS.**

- Avant de débrancher un composant électrique, quel qu'il soit, toujours couper le contact.

PRECAUTION

- Certains composants électriques risquent d'être endommagés si des bornes des connecteurs sont branchées ou débranchées alors que le contacteur d'allumage est sur la position "MARCHE" et alors qu'un courant est présent.

- En cas de stockage prolongé, déposer la batterie. Bien la charger puis la conserver dans un lieu frais et sec.
- Si la batterie reste sur la moto, débrancher tout d'abord le câble négatif au niveau de la cosse de la batterie.

NOTE

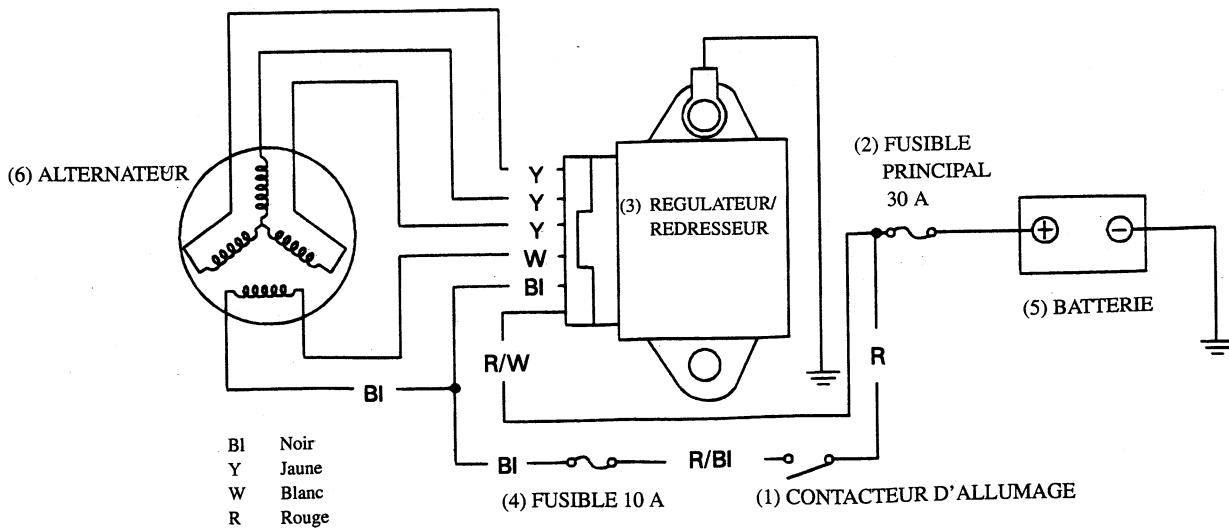
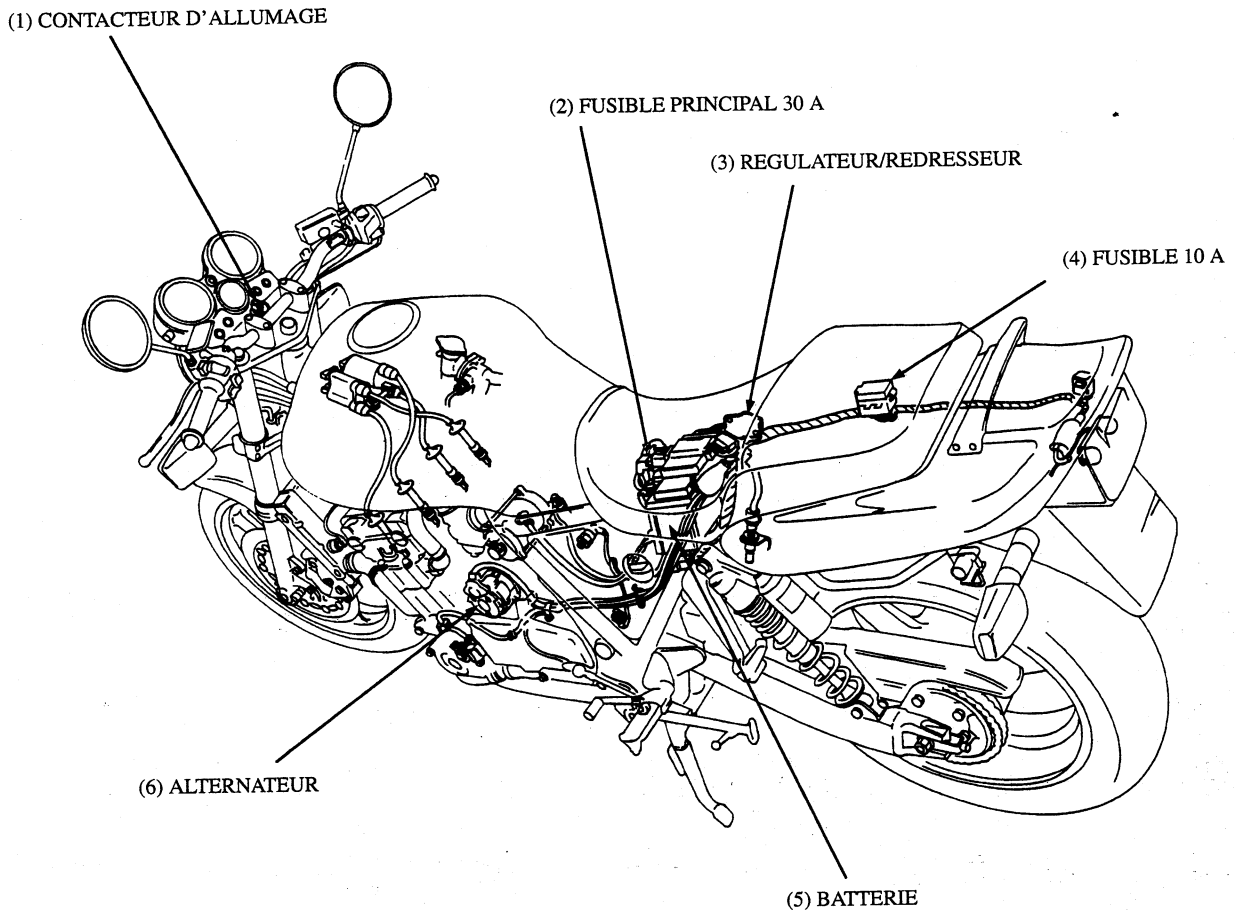
- La batterie est sans entretien et doit être remplacée à la fin de sa durée de service.

PRECAUTION

- **Ne pas retirer les bouchons de la batterie. Toute tentative de retrait de bouchons d'étanchéité des différents éléments risque d'endommager la batterie.**

- La batterie peut être endommagée par une charge excessive ou insuffisante ou si elle se décharge pendant une période prolongée. Ces conditions contribuent à raccourcir la durée de vie utile de cette batterie. Même dans le cadre d'une utilisation normale, les performances d'une batterie se détériorent au bout de 2 à 3 ans.
- La tension de la batterie peut être rétablie après une recharge, mais en présence de charges importantes, cette tension risque de chuter rapidement, voire même de disparaître. Pour cette raison, on soupçonne souvent que ce problème est provoqué par le circuit de recharge. Une recharge excessive de la batterie provoque souvent des problèmes au niveau de la batterie proprement dite, problèmes qui apparaissent sous la forme d'un symptôme de charge excessive. Si l'un des éléments de la batterie est mis en court-circuit et si la tension de la batterie n'augmente pas, le régulateur/redresseur fournit une tension excessive à la batterie. Dans ces conditions, le niveau d'électrolyte baisse rapidement.
- Avant de rechercher l'origine d'une panne sur un circuit de charge, il convient de vérifier que la batterie bénéficie d'une utilisation et d'un entretien corrects. S'assurer que la batterie n'est pas soumise à des charges importantes fréquentes; vérifier par exemple que le phare et le feu arrière ne restent pas allumés pendant de longues périodes alors que la moto ne roule pas.
- En dehors des périodes d'utilisation de la moto, la batterie subit une auto-décharge. C'est pourquoi il faut la recharger toutes les deux semaines pour éviter la formation de sulfate.
- Le fait de remplir une batterie neuve d'électrolyte produit une certaine tension mais pour maximiser les performances, il faut toujours charger cette batterie. En outre, la durée de vie d'une batterie est prolongée grâce à cette charge initiale.
- Lors de la vérification du circuit de charge, toujours procéder dans l'ordre indiqué sur le schéma synoptique de dépistage de pannes (page 14-3).
- En ce qui concerne l'emplacement des éléments du circuit de charge, consulter la page 14-2.
- Se référer à la section 10 pour effectuer la dépose et la pose de l'arbre de l'alternateur.

Emplacement des éléments du système



Dépiage de pannes

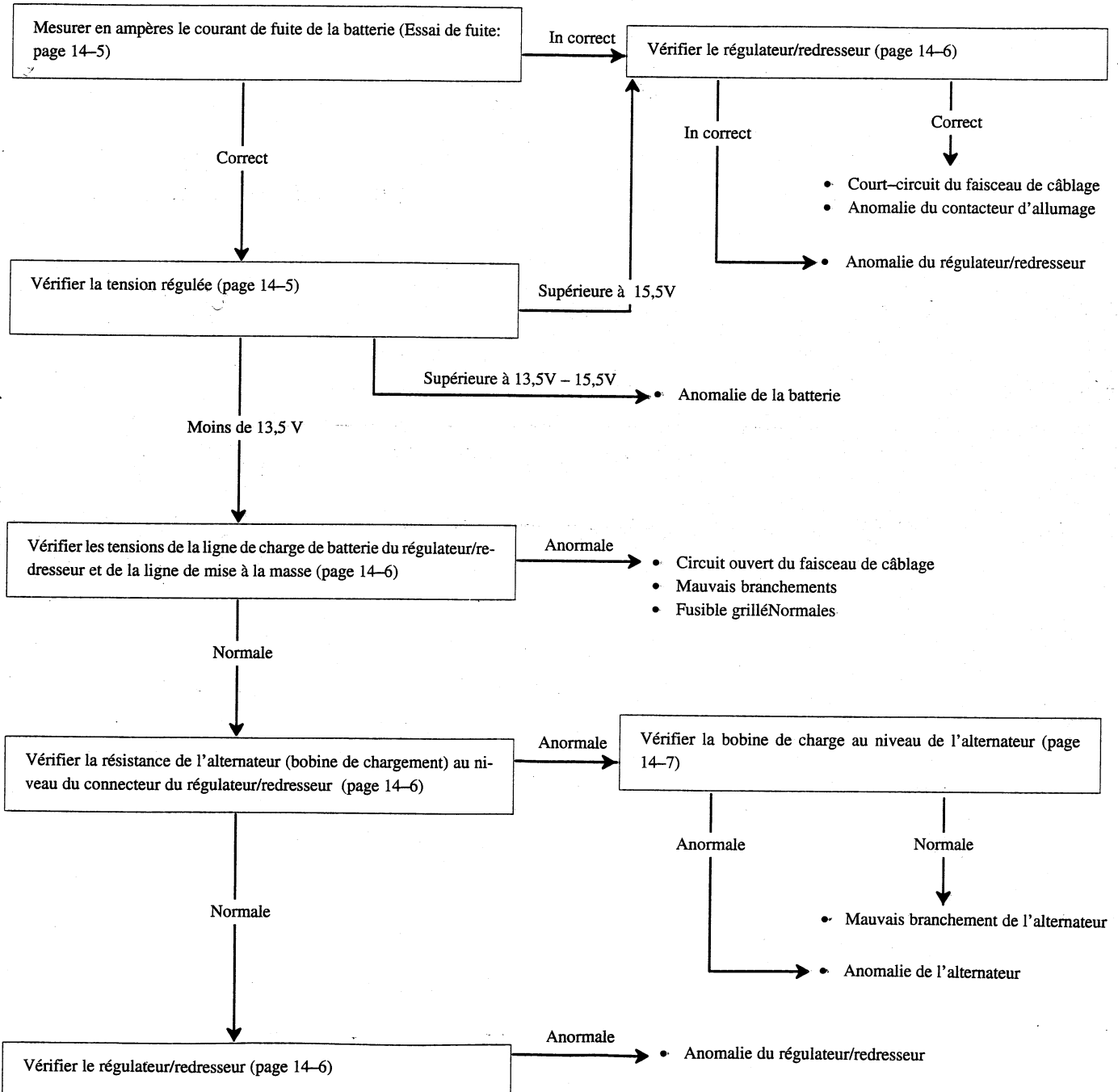
Charge excessive de la batterie

- Anomalie du régulateur/redresseur

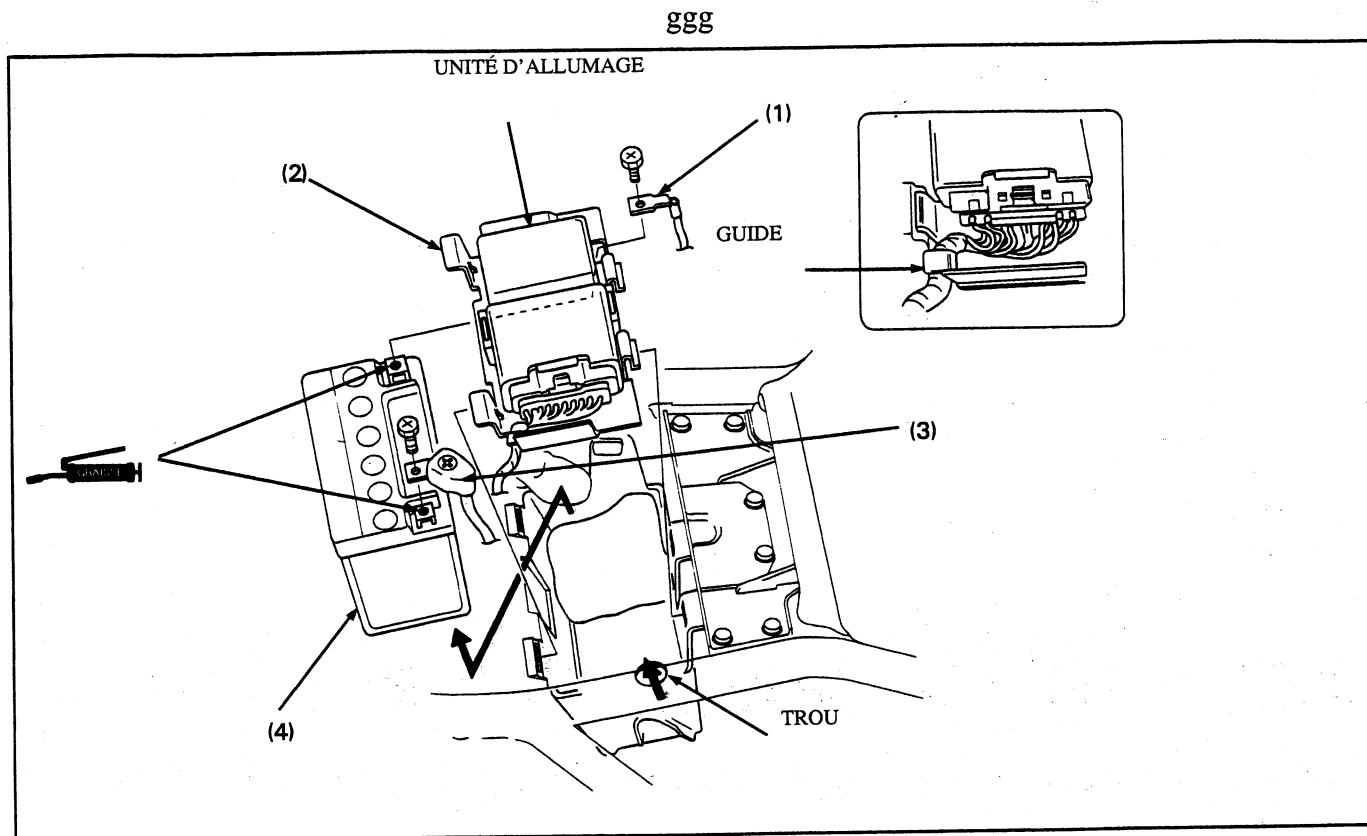
Charge insuffisante de la batterie

NOTE

- Pour obtenir des affichages précis lors des essais, la batterie doit être bien chargée et en bon état. Consulter la section 22 du manuel d'entretien commun qui fournit des consignes concernant la vérification de l'état de la batterie.



Dépose/pose de la batterie



NOTE

- Avant d'effectuer une intervention, mettre le contacteur d'allumage sur "ARRET" ("OFF").

Interventions requises

- Dépose/pose de la selle (page 2-2)

Procédure		Qté	Observations
(1)	Ordre des opérations de dépose Câble de mise à la masse de la batterie (-)	1	La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose. A déposer avec l'unité d'allumage. PRECAUTION • Faire attention de ne pas endommager l'unité d'allumage. NOTE • Après l'installation, brancher le fil de l'unité d'allumage sur le guide du couvercle.
(2)	Couvercle du boîtier de la batterie	1	
(3)	Câble positif (+) de la batterie	1	NOTE • Passer un doigt dans l'orifice du boîtier de la batterie pour appuyer sur le socle et déposer la batterie.
(4)	Batterie	1	

Examen du circuit de charge

Essai de courant de fuite

Déposer la selle (page 2-2).

Couper le contact puis débrancher le câble de mise à la masse (-) de la batterie.

Brancher le capteur positif (+) de l'ampèremètre sur le câble de mise à la masse et le capteur (-) sur la cosse négative (-) de la batterie.

Le contact étant coupé, vérifier qu'il n'y a pas de courant de fuite.

NOTE

- Lors de la mesure d'un courant à l'aide d'un ampèremètre, le régler sur une plage élevée puis sur une plage inférieure jusqu'à ce que vous trouviez le niveau approprié. En effet, la présence d'un courant supérieur à la plage sélectionnée risque de faire sauter le fusible de l'ampèremètre.
- Pendant la mesure d'un courant, ne pas mettre le contact. L'arrivée brutale d'un courant risque de faire sauter le fusible de l'ampèremètre.

Courant de fuite spécifié: 20 mA maximum

Si ce courant de fuite dépasse la valeur spécifiée, il est probable qu'il y ait un court-circuit.

Localiser ce court-circuit en débranchant l'une après l'autre les connexions et en mesurant le courant.

Contrôle de la tension régulée

NOTE

- Avant de réaliser cet essai, s'assurer que la batterie est bien chargée et que la tension entre les cosses est supérieure à 12,8 V.

Déposer le couvercle du boîtier de la batterie (page 2-2) puis rebrancher la cosse positive.

Mettre le moteur en route puis le laisser chauffer pour l'amener à la température de fonctionnement. Ramener alors le contact d'allumage sur la position "ARRET".

⚠ AVERTISSEMENT

- Si une intervention demande que l'on fasse tourner le moteur, s'assurer que la zone de travail est bien aérée. Ne jamais faire tourner le moteur dans un endroit clos.
- Les gaz d'échappement contiennent du monoxyde de carbone, un gaz toxique pouvant provoquer des évanouissements, voire être mortel.

Brancher le multimètre sur les cosses de la batterie.

OUTILS

Multimètre numérique

07411-0020000

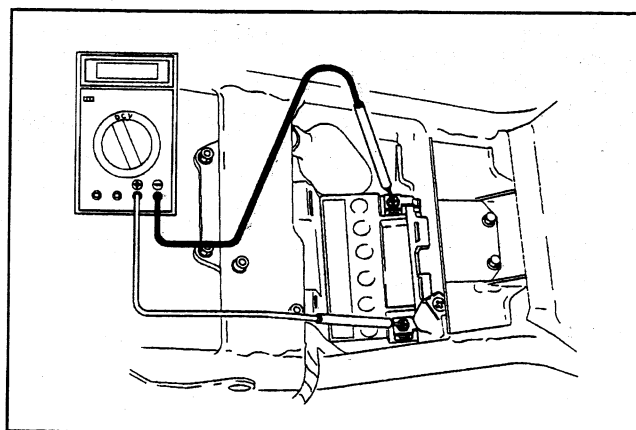
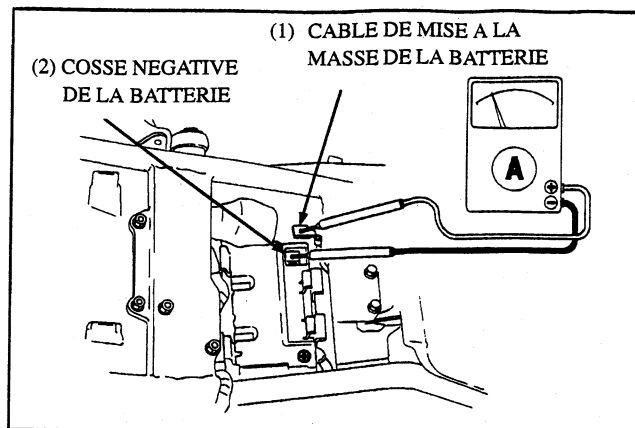
PRECAUTION

- Faire attention de ne pas mettre en court-circuit l'une des pointes de l'appareil d'essai.

Allumer le phare et mettre le moteur en route.

Augmenter progressivement le régime du moteur.

Tension régulée: 13,5 à 15,5 V à 5 000 tr/min



Circuit de charge/alternateur

Régulateur/redresseur

Examen du faisceau de câblage

Déposer la selle (page 2-2).

Débrancher le connecteur 6P du régulateur/redresseur puis vérifier qu'il n'y a pas de borne desserrée ou rouillée sur ce connecteur.

Effectuer les mesures suivantes entre les connecteurs du côté du faisceau de câblage.

Description	Borne	Spécifications
Ligne de charge de la batterie	Rouge/blanc (+) et masse (-)	La tension de la batterie doit s'afficher
Ligne de tension de réaction	Noir (+) et masse (-)	* La tension doit être inférieure à la tension de la batterie = ou 1,5 V
Ligne de bobine de charge	Blanc et noir	2,3-2,9 Ω (à 20°C)
Ligne d'inducteur	Jaune et jaune	0,3-0,5 Ω (à 20°C)

* Après avoir mis le contacteur d'allumage sur la position "MARCHE".

Examen de l'unité

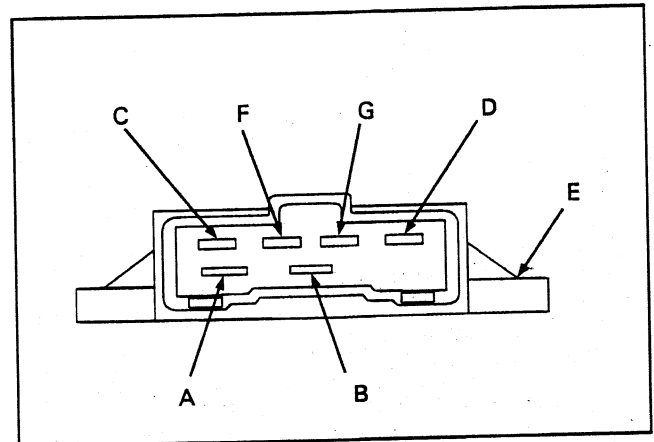
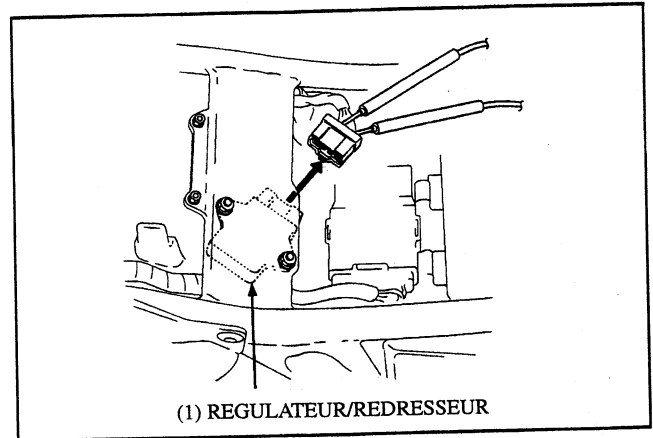
A condition que les circuits sur le côté du faisceau de câblage soient normaux et qu'il n'y ait pas de connexion desserrée au niveau du connecteur, examiner le régulateur/redresseur en mesurant la résistance entre les bornes.

Déposer le régulateur/redresseur (page 14-7).

NOTE

- Si vous touchez des doigts les pointes du multimètre, vous obtiendrez des résultats erronés.
- Utiliser les multimètres spécifiés. L'emploi d'autres appareils risque de ne pas vous permettre d'obtenir des résultats corrects. Cela est dû aux caractéristiques des semi-conducteurs dont les résistances varient en fonction de la tension appliquée.
Multimètres spécifiés:
 - 07411-0020000 (KOWA, type numérique)
 - 07308-0020001 (SANWA, type analogique)
 - TH-5H (KOWA, type analogique)
- Choisir la plage suivante:
SANWA: k Ω
KOWA: x 100
- Une pile usagée dans le multimètre peut être la cause d'indications incorrectes. Vérifier la pile si la résistance affichée par le multimètre est incorrecte.
- Lors de l'utilisation du multimètre KOWA, ne pas oublier que les indications doivent être multipliées par 100.

Remplacer le régulateur/redresseur si la résistance entre les bornes est anormale.



Redresseur:

Unité: k Ω

\ominus / \oplus	A	B	C	D	E
A		∞	∞	∞	∞
B	0.5-50		∞	∞	∞
C	0.5-50	∞		∞	∞
D	0.5-50	∞	∞		∞
E	0.5-50	0.5-50	0.5-50	0.5-50	

Régulateur:

Unité: k Ω

\ominus / \oplus	F	G	E
F		1-30	0.5-20
G	0.5-30		1-50
E	0.5-20	0.5-30	

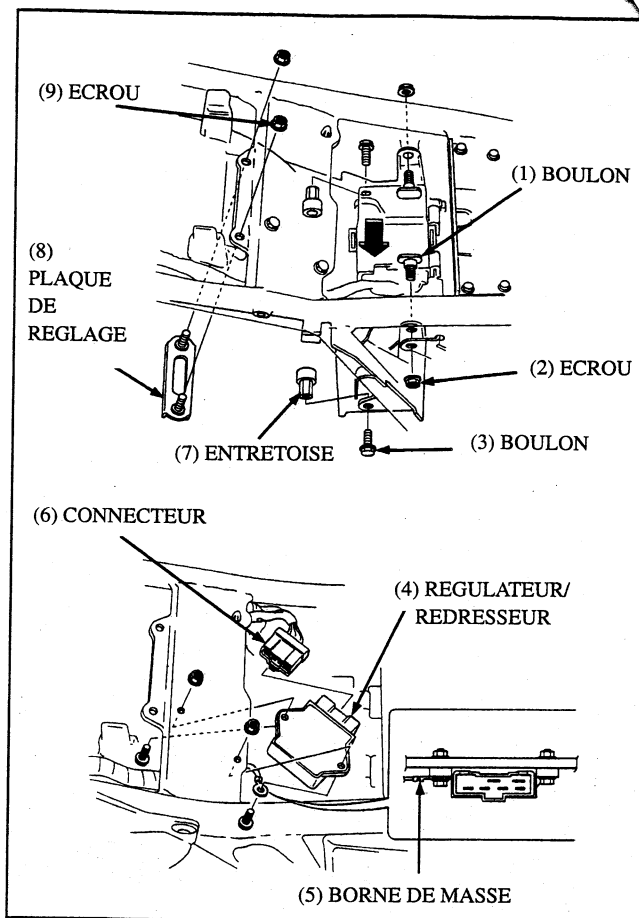
Dépose/pose

Déposer la selle (page 2-2).

Déposer les écrous de montage et les boulons du garde-boue arrière ainsi que l'entretoise et la plaque de réglage. Enfoncer lentement la partie avant du garde-boue arrière pour pouvoir déposer le régulateur/redresseur.

Débrancher le connecteur du régulateur/redresseur puis déposer les boulons, les écrous et le régulateur/redresseur.

La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.



Examen de l'alternateur

NOTE

- Il n'est pas nécessaire de déposer la bobine du stator pour effectuer cet essai.

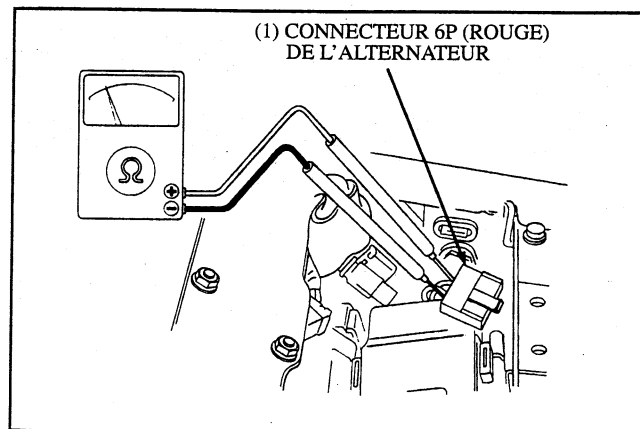
Déposer la selle (page 2-2) puis débrancher le connecteur 6P (rouge) de l'alternateur.

Mesurer la résistance entre les bornes de ce connecteur (jaune et jaune).

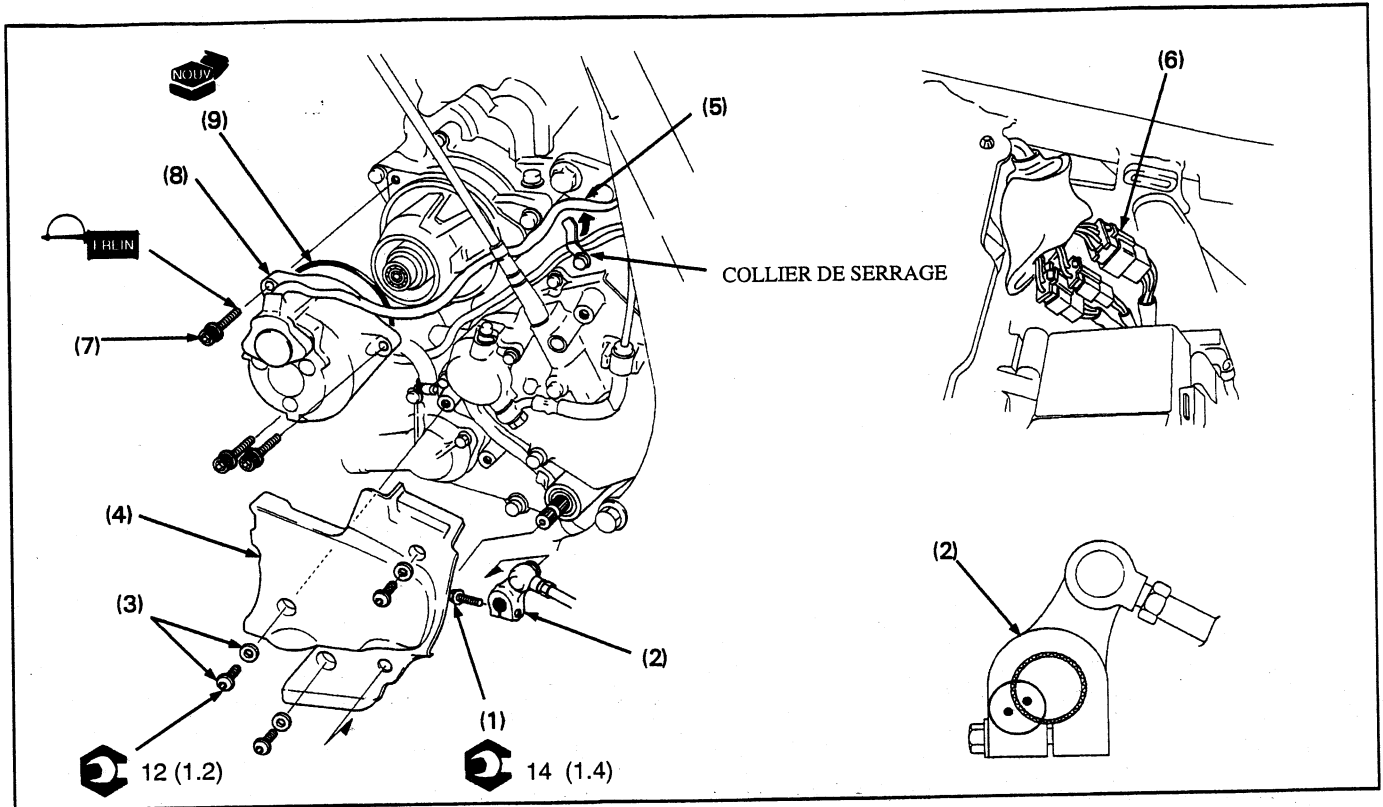
Valeur standard: 0,3 à 0,5Ω (à 20°C)

Vérifier la continuité entre la borne du fil jaune et la masse.

Il ne doit pas y avoir de continuité.



Dépose/pose de la bobine du stator



Interventions requises

- Dépose/pose de la selle (page 2-2)

Procédure		Qté	Observations
	Ordre des opérations de dépose		
(1)	Boulon du bras du mécanisme de sélection	1	La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(2)	Bras du mécanisme de sélection	1	Lors de l'installation, aligner les repères gravés.
(3)	3/3	3/3	
(4)	Cache gauche du carter moteur	1	
(5)	Fil de l'alternateur	1	Le dégager au collier de serrage.
(6)	Connecteur 6P (rouge) de l'alternateur	1	
(7)	Boulon du stator	3	
(8)	Stator	1	
(9)	Joint torique	1	

15. Système d'allumage

Renseignements sur l'entretien	15-1	Dépose/pose de la bobine d'allumage	15-7
Emplacement des éléments du système	15-2	Générateur d'impulsions	15-8
Dépistage de pannes	15-3	Calage de l'allumage	15-8
Examen du système d'allumage	15-4	Dépose/pose du générateur d'impulsions	15-9
Bobine d'allumage	15-6	Capteur de commande des gaz (sauf types IIG, SW, AR)	15-10

Renseignements sur l'entretien

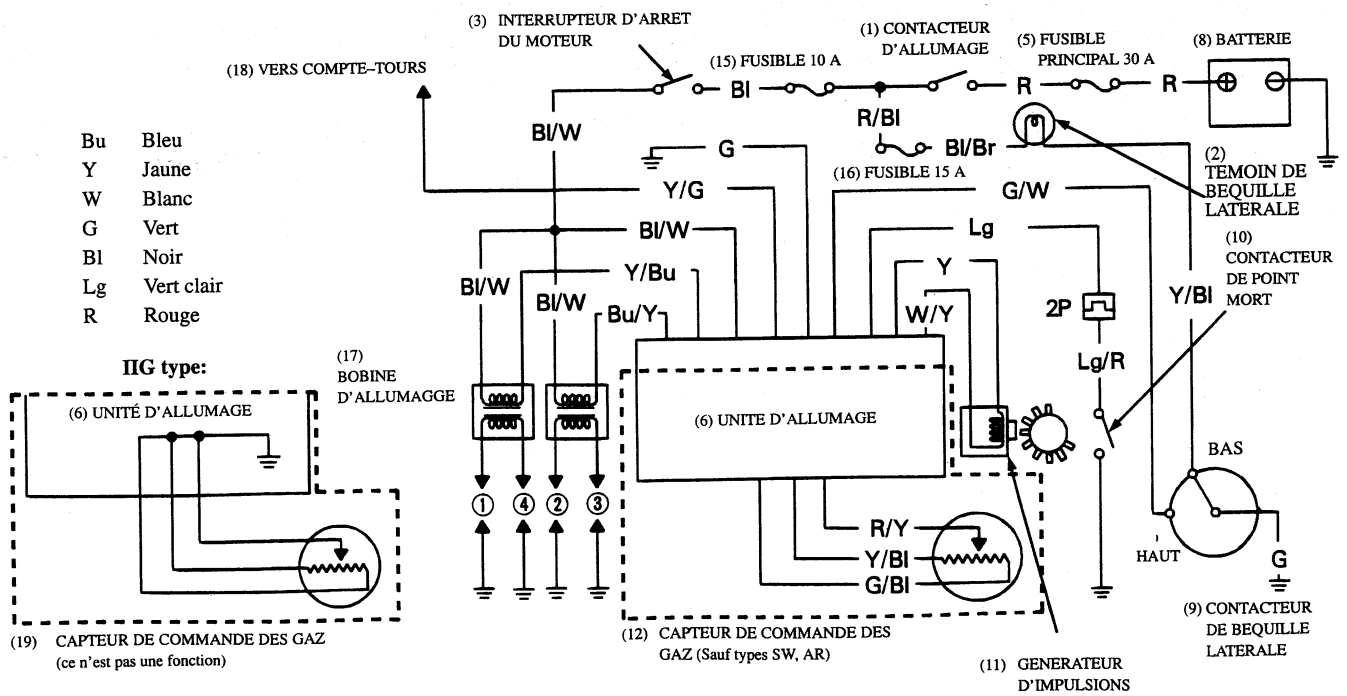
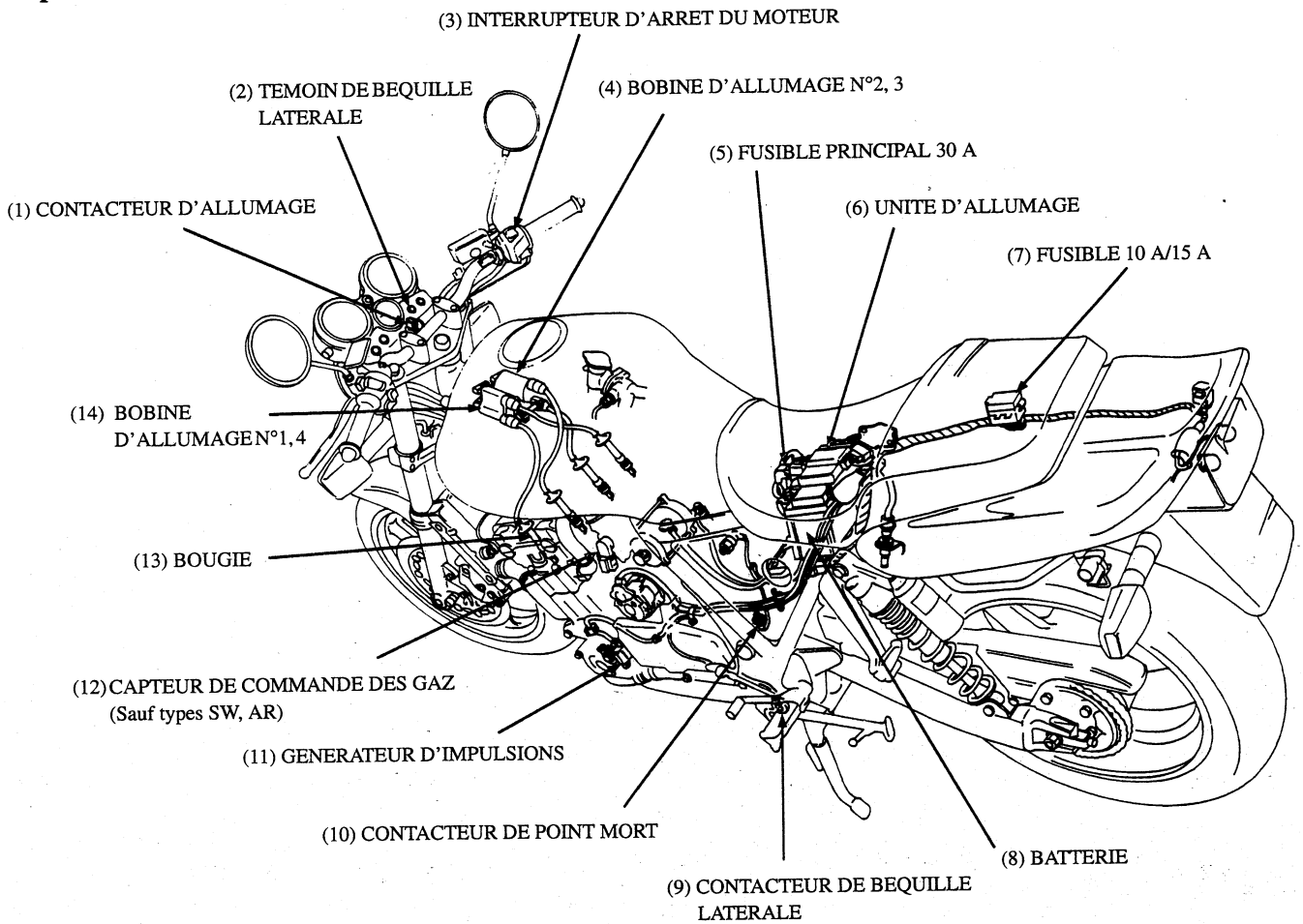
AVERTISSEMENT

- Si une intervention demande que l'on fasse tourner le moteur, s'assurer que la zone de travail est bien aérée. Ne jamais faire tourner le moteur dans un endroit clos.
- Les gaz d'échappement contiennent du monoxyde de carbone, un gaz toxique pouvant provoquer des évanouissements, voire être mortel.

PRECAUTION

- Certains composants électriques risquent d'être endommagés si des bornes ou des connecteurs sont branchés ou débranchés alors que le contacteur d'allumage est sur "MARCHE" et alors qu'un courant est présent.
- Lors des interventions sur le système d'allumage, il faut toujours respecter l'ordre chronologique des opérations du schéma synoptique de dépistage de pannes (page 15-3).
- Le système d'allumage transistorisé fait appel à un système électrique de calage. Aucun réglage ne peut être apporté au calage de l'allumage.
- Un diagnostic approximatif peut être réalisé en identifiant le cylindre dont le calage des étincelles est incorrect.
- L'unité d'allumage peut être endommagée en cas de chute. En outre, si le connecteur est débranché alors qu'un courant y circule, une tension excessive risque d'endommager cette unité. Avant toute intervention, toujours mettre le contacteur d'allumage sur "ARRET".
- Un circuit d'allumage défectueux est souvent le résultat de connecteurs mal branchés. Vérifier les connexions avant de continuer.
- S'assurer que la batterie est bien chargée. En effet, l'emploi d'un démarreur et d'une batterie mal chargée entraîne une vitesse de brassage plus lente et l'absence d'étincelles aux bougies.
- Utiliser des bougies d'une plage thermique correcte. L'utilisation de bougies de plage thermique incorrecte risque d'endommager le moteur. Consulter la section 2 du manuel d'entretien commun.
- En ce qui concerne l'examen du contacteur de point mort, consulter la section 25 du manuel d'entretien commun.
- En ce qui concerne l'examen du contacteur de la béquille latérale, consulter la section 25 du manuel d'entretien commun; en ce qui concerne la dépose/pose de ce contacteur, consulter la page 17-9 de ce manuel.
- En ce qui concerne l'examen du contacteur d'allumage et de l'interrupteur d'arrêt du moteur, vérifier le tableau de continuité du schéma de câblage (section 18). Débrancher les connecteurs du contacteur d'allumage et de l'interrupteur d'arrêt du moteur dans le boîtier du phare (page 1-22).

Emplacement des éléments du système



Dépistage de pannes

- Examiner les éléments suivants avant de rechercher la cause d'un dérangement.
 - Anomalie de bougie.
 - Desserrement de capuchon ou de connexion de fil de bougie.
 - Entrée d'eau dans un capuchon de bougie (causant des pertes de la tension secondaire d'allumage).
- Remplacer provisoirement la bobine d'allumage par une autre en bon état puis effectuer l'essai d'étincelles. Si une étincelle est présente, la bobine d'allumage qui a été retirée est en mauvais état.
- La "tension initiale" de la bobine primaire de l'allumage est la tension de la batterie lorsque le contacteur d'allumage est sur "MARCHE" ("ON") et l'interrupteur d'arrêt du moteur sur la position "FONCTIONNEMENT" ("RUN"). (Le moteur n'est pas lancé par le démarreur).

Pas d'étincelle sur aucune bougie

Condition normale		Cause probable (à vérifier dans l'ordre numérique)
Tension primaire de bobine d'allumage	Pas de tension initiale lorsque le contacteur d'allumage et l'interrupteur d'arrêt du moteur sont sur la position "MARCHE". (Les autres équipements électriques sont normaux.)	<ol style="list-style-type: none"> Anomalie de l'interrupteur d'arrêt du moteur. Circuit ouvert dans le fil noir/blanc entre la bobine d'allumage et l'interrupteur d'arrêt du moteur. Desserrement de la borne primaire ou circuit ouvert dans la bobine primaire. Anomalie de l'unité d'allumage: au cas où la tension initiale est normale lorsqu'on débranche les connecteurs de l'unité d'allumage.
	La tension initiale est normale, mais chute à 2-4 V lorsqu'on lance le moteur.	<ol style="list-style-type: none"> Connexions incorrectes de l'adaptateur de tension de crête. Batterie pas assez chargée. Pas de tension entre le fil noir/blanc (+) et la masse du châssis (-) au niveau du connecteur blanc 9P de l'unité d'allumage ou desserrement de la connexion de l'unité d'allumage. Circuit ouvert ou connexion desserrée dans le fil G. Circuits ouverts ou connexions desserrées dans les fils bleu/jaune et jaune/bleu entre les bobines d'allumage et l'unité d'allumage. Court-circuit dans la bobine primaire de l'allumage. Anomalie du contacteur de la béquille latérale ou du contacteur de point mort. Circuit ouvert ou connexion desserrée dans les fils liés au circuit n°7. <ul style="list-style-type: none"> Ligne de contacteur de béquille latérale: fil vert/blanc et vert Ligne de contacteur de point mort: fil vert clair et vert clair/rouge Anomalie de l'unité d'allumage (si les points 1-8 ci-dessus sont normaux).
	La tension initiale est normale, mais il n'y a pas de tension de crête lorsqu'on lance le moteur.	<ol style="list-style-type: none"> Connexions incorrectes de l'adaptateur de tension de crête. Anomalie de l'adaptateur de tension de crête. Anomalie de l'unité d'allumage (si les points 1-2 ci-dessus sont normaux).
	La tension initiale est normale, mais la tension de crête est inférieure à la tension commun.	<ol style="list-style-type: none"> L'impédance du multimètre est insuffisante: elle est inférieure à 10 MΩ/V c.c. La vitesse de brassage est insuffisante (la batterie n'est pas assez chargée). L'échantillon de calage du multimètre et l'impulsion mesurée ne sont pas synchronisés (le système est normal si la tension mesurée dépasse la tension commun au moins une fois). Anomalie de l'unité d'allumage (si les points 1-3 ci-dessus sont normaux).
Générateur d'impulsions	La tension initiale et la tension de crête sont normales, mais il n'y a pas d'étincelle.	<ol style="list-style-type: none"> Anomalie de bougie ou pertes d'intensité du courant secondaire de la bobine d'allumage. Anomalie des bobines d'allumage.
	La tension de crête est inférieure à la tension commun.	<ol style="list-style-type: none"> L'impédance du multimètre est insuffisante; elle est inférieure à 10 MΩ/V c.c. La vitesse de brassage est insuffisante (la batterie n'est pas assez chargée). L'échantillon de calage du multimètre et l'impulsion mesurée ne sont pas synchronisés (le système est normal si la tension mesurée dépasse la tension commun au moins une fois). Anomalie de l'unité d'allumage (si les points 1-3 ci-dessus sont normaux).
	Pas de tension de crête	<ol style="list-style-type: none"> Anomalie de l'adaptateur de tension de crête Anomalie du générateur d'impulsions

Examen du système d'allumage

NOTE

- S'il n'y a pas d'étincelle sur aucune des bougies, vérifier que les connexions ne sont pas desserrées ou en faux contact avant de mesurer une tension de crête.
- Utiliser un multimètre numérique d'origine ou un multimètre numérique ordinaire (impédance minimale: 10 MΩ/V c.c.).
- La valeur affichée dépend de l'impédance interne du multimètre.
- Dans le cas d'un vérificateur de diagnostic Imrie (modèle 625), suivre les instructions du constructeur.

Brancher l'adaptateur de tension de crête sur le multimètre numérique.

OUTILS.

Vérificateur de diagnostic Imrie (modèle 625) fabriqué en Australie ou
 Adaptateur de tension de crête 07HGJ-0020100
 avec
 multimètre numérique 07411-0020000

Examen de la tension primaire de l'allumage

NOTE

- Vérifier toutes les connexions du système avant cet examen. Si le système est débranché, la tension de crête mesurée risque d'être incorrecte.
- Vérifier la compression de chaque cylindre et s'assurer que les bougies sont bien en place dans tous les cylindres.

Mettre la moto sur sa béquille centrale puis passer au point mort. Soulever le réservoir d'essence et l'immobiliser sur cette position (page 3-5).

Débrancher les capuchons des bougies de chaque culasse. Brancher une bougie en bon état sur chaque capuchon de bougie puis mettre à la masse ces bougies sur le cylindre, comme pour l'essai d'étincelle.

NOTE

- Mesurer la tension de crête lorsque le cylindre est en compression et lorsque le circuit secondaire de la bobine d'allumage est fermé.

Brancher l'adaptateur de tension de crête sur la bobine d'allumage.

NOTE

- Ne pas débrancher les fils primaires de la bobine d'allumage.

Connexions:

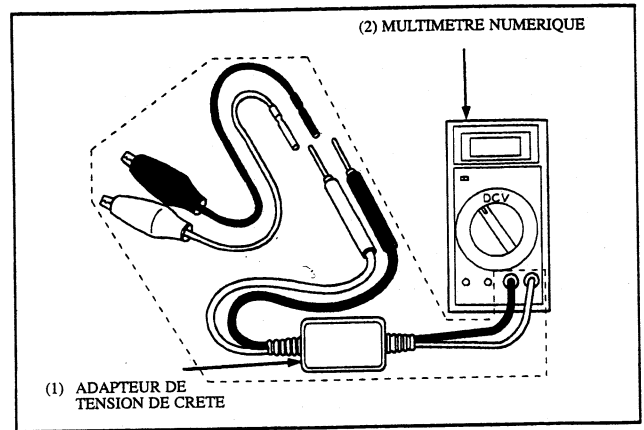
Bobine d'allumage n°1, 4: borne jaune/bleue (+) - masse du cadre (-)
 Bobine d'allumage n°2, 3: borne bleue/jaune (+) - masse du cadre (-)

Mettre le contacteur d'allumage sur "MARCHE" et l'interrupteur d'arrêt du moteur sur "FONCTIONNEMENT".

Vérifier alors la tension initiale.

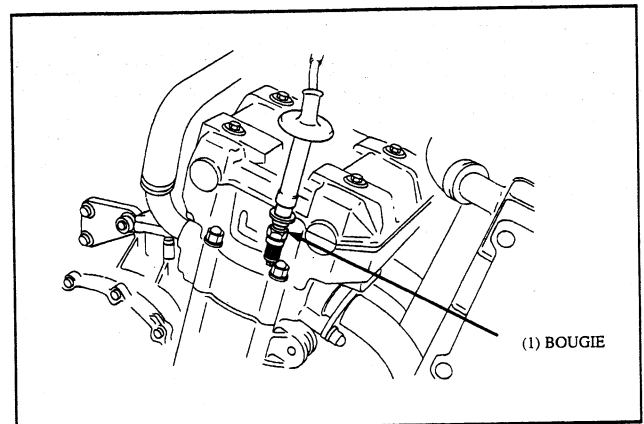
Cette tension doit être égale à la tension de la batterie.

Si cette tension initiale est absente, procéder aux vérifications décrites dans le tableau de dépiage de pannes.

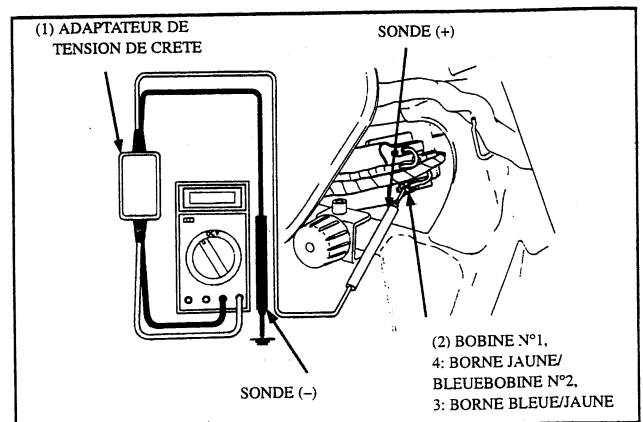


(1) ADAPTEUR DE TENSION DE CRETE

(2) MULTIMETRE NUMERIQUE



(1) BOUGIE



(1) ADAPTEUR DE TENSION DE CRETE

SONDE (+)

SONDE (-)

(2) BOBINE N°1,
 4: BORNE JAUNE/
 BLEUE BOBINE N°2,
 3: BORNE BLEUE/JAUNE

Lancer le moteur avec le démarreur puis lire la tension primaire de chaque bobine d'allumage.

Tension de crête: 100 V minimum

AVERTISSEMENT

- Ne pas toucher aux bougies ni aux pointes du multimètre pour éviter les chocs électriques.

NOTE

- Même si les valeurs mesurées sont différentes pour chaque bobine d'allumage, tout est normal si chaque tension est supérieure à la valeur commun.

Si la tension de crête ne respecte pas les spécifications, vérifier qu'il n'y a pas de circuit ouvert ou de connexion desserrée dans les fils bleu/jaune et jaune/bleu.

Si ces deux fils sont normaux, en déduire que la tension de crête constitue la situation anormale.

Examen de la tension de crête du générateur d'impulsions

NOTE

- Mesurer la tension de crête en appliquant la compression des cylindres. Laisser les bougies d'allumage dans la culasse.

Retirer la selle (page 2-2).

Débrancher le connecteur de l'unité d'allumage puis brancher les sondes de l'adaptateur de tension de crête sur les bornes du générateur d'impulsions.

Connexion:

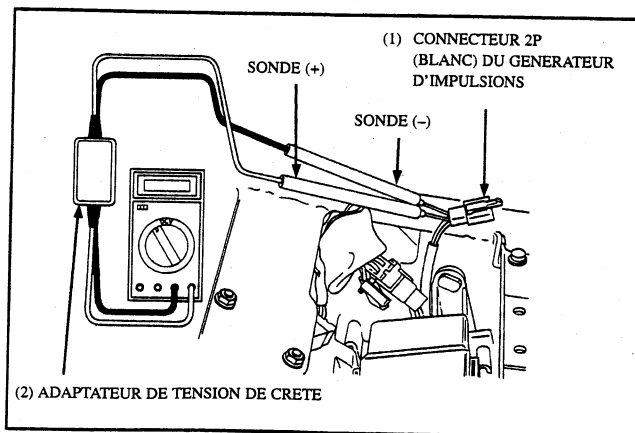
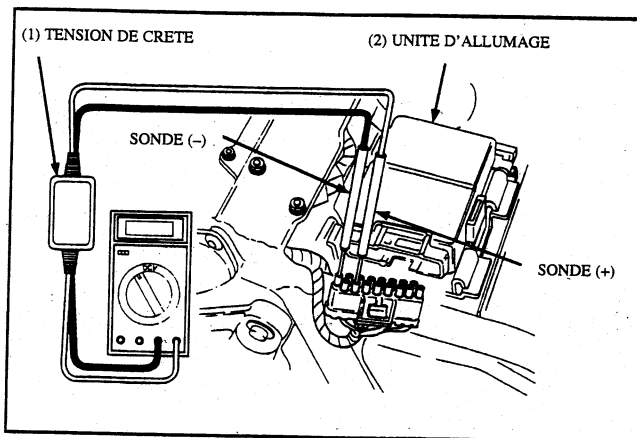
Borne blanche/jaune (+) – borne jaune (-)

Lancer le moteur au démarreur puis lire la tension de crête.

Tension de crête: 0,7 V minimum.

Si la tension de crête ne respecte pas les spécifications, mesurer la tension de crête au niveau du connecteur blanc 2P du générateur d'impulsions en utilisant la procédure retenue précédemment.

Si la tension de crête ne respecte toujours pas les spécifications, en déduire qu'elle constitue la situation anormale. Si elle respecte les spécifications, vérifier qu'il n'y a pas de circuit ouvert ou de connexion desserrée dans les fils bleu/jaune et jaune/bleu.



Système d'allumage

Bobine d'allumage

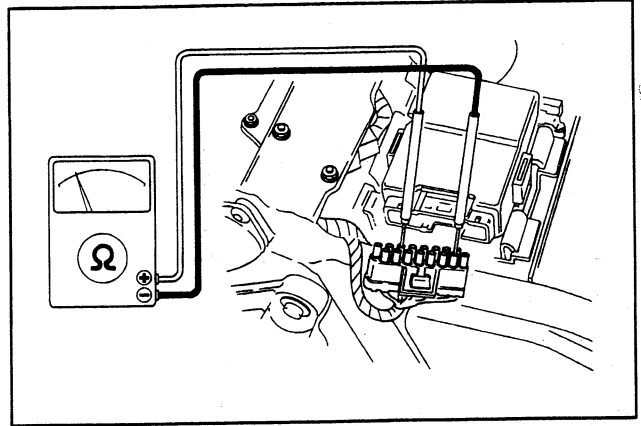
Examen

Déposer la selle (page 2-2).

Débrancher le connecteur de l'unité d'allumage puis mesurer la résistance de la bobine primaire entre chaque borne.

Connexions:

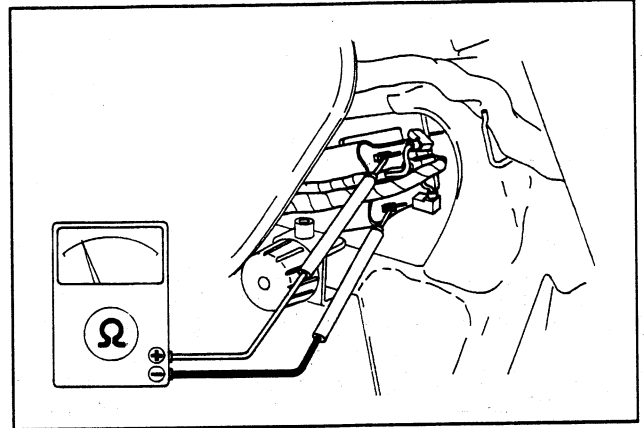
Bobine d'allumage n°1, 4: borne noire/blanche – borne jaune/bleue
Bobine d'allumage n°2, 3: borne noire/blanche – borne bleue/jaune



Soulever le réservoir carburant et le soutenir (page 3-3).

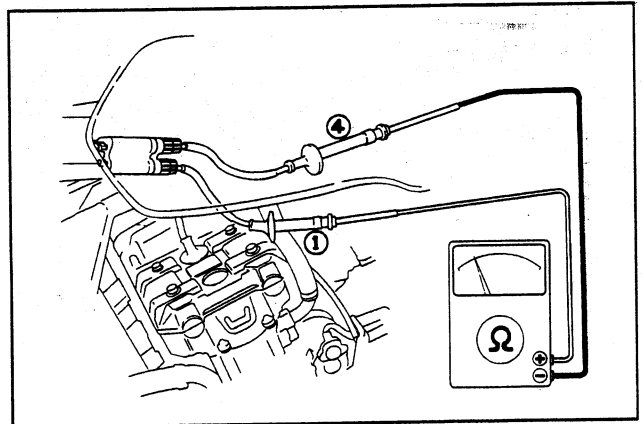
Débrancher les fils de la bobine d'allumage puis mesurer la résistance de la bobine primaire.

Commun: 2,6 à 3,2 Ω (à 20°C)



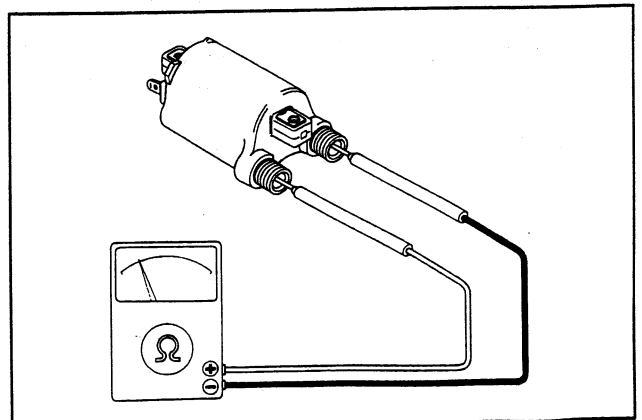
Débrancher les capuchons des bougies puis mesurer la résistance de la bobine secondaire par rapport aux capuchons des bougies.

Commun: 18 – 22 k Ω (à 20°C)

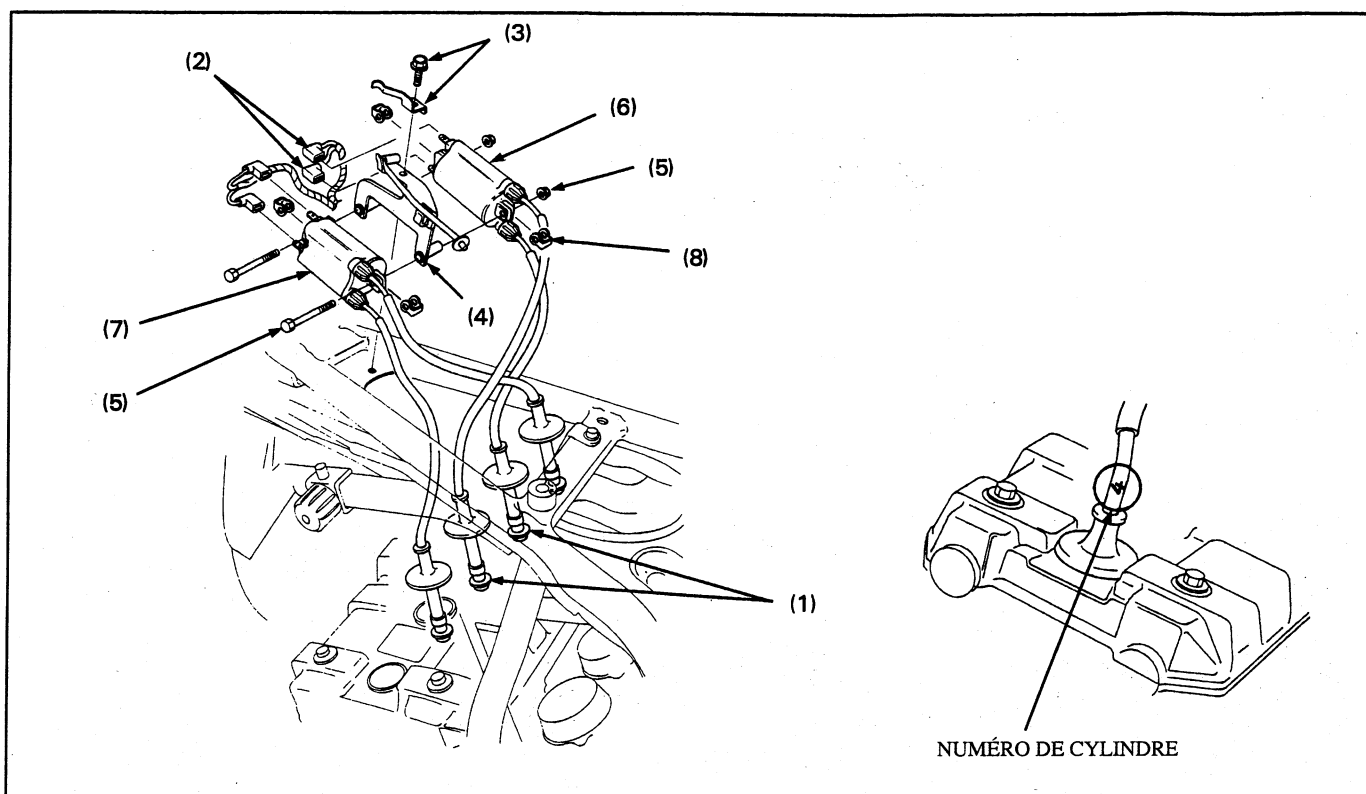


Si la résistance dépasse ces limites, déposer les bobines d'allumage (page 15-7) puis débrancher les bougies avant de mesurer la résistance entre les bornes des bobines secondaires.

Commun: 13-17 k Ω (à 20°C)



Dépose et pose de la bobine d'allumage



NOTE

- Les numéros de cylindres sont gravés sur les fils de chaque bougie d'allumage. Par conséquent, installer chaque capuchon de bougie sur le cylindre correct (page 1-24).

Interventions requises

- Dépose/pose du réservoir d'essence (page 2/2)

Procédure		Qté	Observations
Ordre des opérations de dépose			La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(1)	Capuchon de bougie	4	
(2)	Connecteur de bobine d'allumage	4	
(3)	Boulon/butée de support	1/1	
(4)	Tirant de montage	1	
(5)	Boulon/écrou de montage de bobine d'allumage	2/2	
(6)	Bobine d'allumage n°2, 3	1	
(7)	Bobine d'allumage n°1, 4	1	
(8)	Guide	4	

Systeme d'allumage

Générateur d'impulsions

Examen

NOTE

- Il n'est pas nécessaire de déposer du moteur ce générateur d'impulsions.

Déposer la selle (page 2-2).

Débrancher le connecteur 2P (blanc) du générateur d'impulsions puis mesurer la résistance entre les bornes blanche/jaune-jaune.

Commun: 460-580 Ω (à 20°C)

Consulter la page 15-9 pour le remplacement de ce générateur d'impulsions.

Calage de l'allumage

Faire chauffer le moteur.

Arrêter le moteur puis brancher le témoin de calage sur le fil de la bougie n°4.

NOTE

- Lire les consignes d'exploitation du témoin de calage.

Déposer le bouchon de la lumière de calage (page 3-6).

Mettre le moteur en route au ralenti.

Le calage est correct lorsque l'index du générateur d'impulsions est aligné sur le repère "F" du carter moteur.

Régime de ralenti:
Sauf types SW, AR: 1 000 \pm 100 tr/min
Types SW, AR: 1 100 \pm 50 tr/min

NOTE

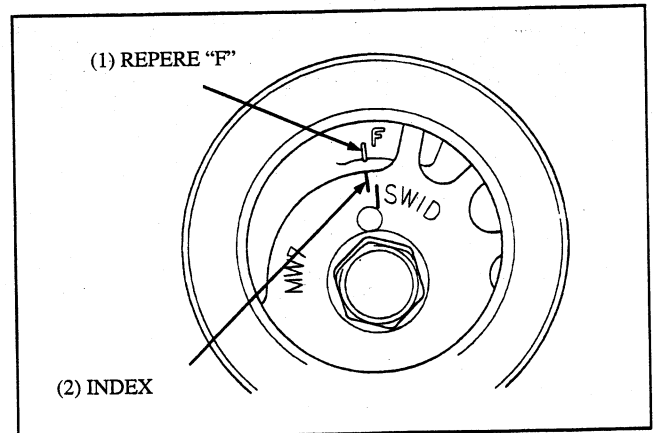
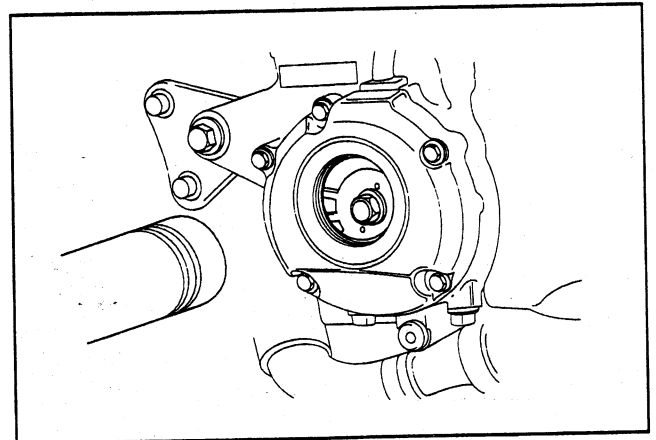
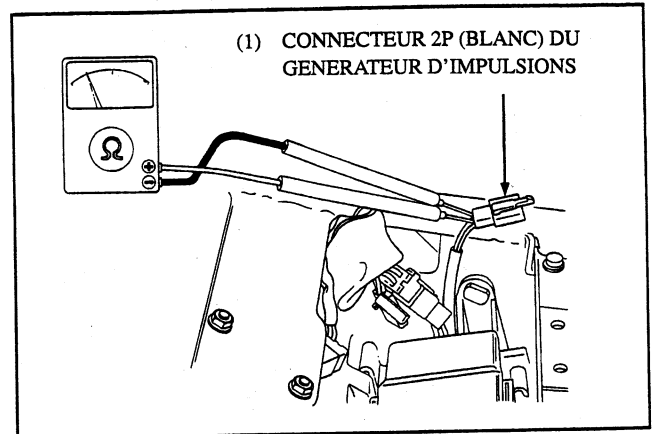
- S'il n'est pas possible d'observer un calage correct, brancher un témoin de calage sur le fil de la bougie du cylindre n°1 puis revérifier ce calage.

Sauf types IIG, SW, AR:

Augmenter le régime du moteur en faisant tourner le bouton d'arrêt du papillon du carburateur. S'assurer que le repère "F" commence à se déplacer dans le sens inverse des aiguilles d'une montre à environ 1 100 tr/min.

Types: IIG, SW, AR

Augmenter le régime du moteur en faisant tourner le bouton d'arrêt du papillon du carburateur. S'assurer que le repère "F" commence à se déplacer dans le sens inverse des aiguilles d'une montre à environ 1 500 tr/min.



Capteur de commande des gaz (sauf types IIG, SW, AR)

Vérification du fonctionnement

Débrancher le connecteur du capteur de commande des gaz.

Mettre le moteur en route. Rebrancher ce connecteur lorsque le régime moteur atteint au moins 3 500 tr/min (l'angle de la commande des gaz se situe entre 4 et 12°).

Le régime du moteur doit augmenter.

Examen du système

Déposer la selle (page 2-2).

Débrancher le connecteur de l'unité d'allumage.

Mesurer la résistance entre les bornes des fils vert/noir et jaune/noir.

Commun: 4-6 kΩ (à 20°C)

Brancher un appareil d'essai sur les bornes des fils vert/noir et rouge/jaune.

Actionner la commande des gaz puis vérifier les changements de résistance lors de l'ouverture/la fermeture de la commande.

Ouverture totale diminue → **Fermeture totale: La résistance diminue**

Fermeture totale augmente → **Ouverture totale: La résistance augmente**

S'il n'est pas possible d'obtenir un résultat correct, déposer le couvercle du capteur puis en débrancher le connecteur avant de recommencer la procédure ci-dessus au niveau de chaque borne latérale du capteur. Si les résultats sont toujours incorrects, remplacer le capteur de commande des gaz.

PRECAUTION

- Ne pas séparer le capteur de commande des gaz de son support. En effet, le fait d'écarter ce capteur de son support peut provoquer la mise hors position du capteur, ce qui donnera un calage incorrect de l'allumage.

Mettre le contacteur d'allumage sur "MARCHE" puis mesurer la tension d'entrée entre les bornes des fils vert/noir et jaune/noir des bornes du connecteur du capteur.

Commun: 4,7 - 5,3 V

Si ces résultats ne correspondent pas aux valeurs spécifiées ou s'il n'y a pas de tension d'entrée, vérifier s'il y a des connexions desserrées ou un faisceau de câblage en circuit ouvert.

Remplacement

PRECAUTION

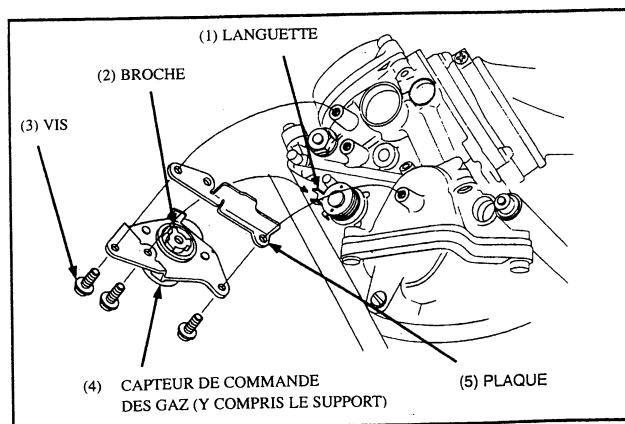
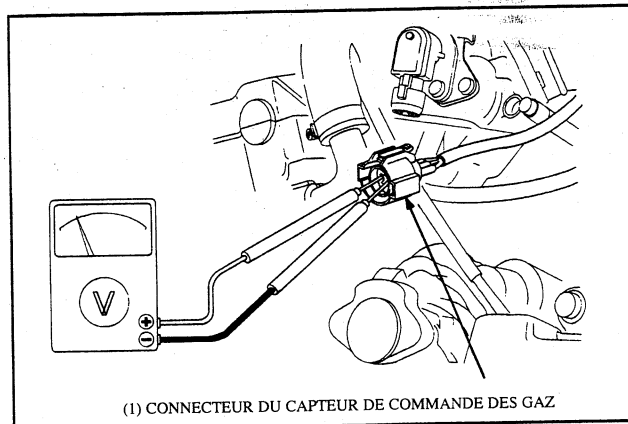
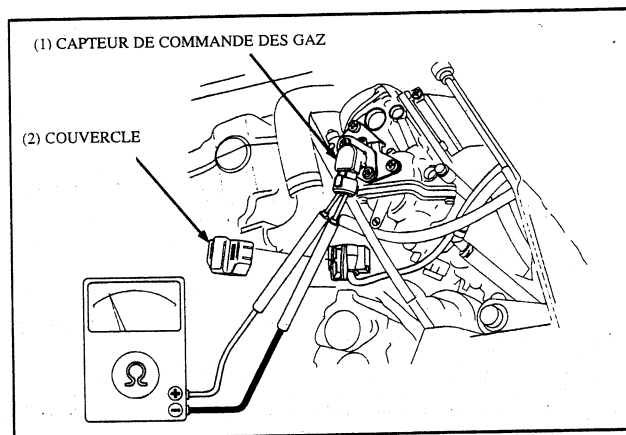
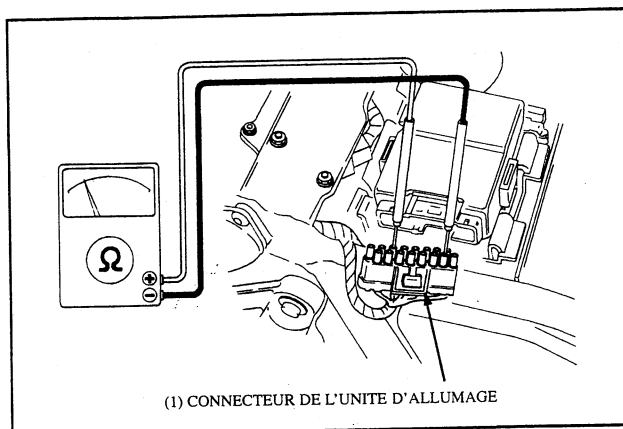
- Ne déposer le capteur de commande des gaz que pour le remplacer.
- Ne pas séparer ce capteur de son support. En effet, le fait d'écarter ce capteur de son support peut provoquer la mise hors position du capteur, ce qui donnera un calage incorrect de l'allumage.

Retirer les trois vis puis déposer d'un seul bloc la plaque et le capteur et le support.

La pose se fait dans l'ordre inverse de la dépose.

PRECAUTION

- Mettre en place le capteur de commande des gaz: la broche de ce capteur doit venir se fixer entre les languettes de l'arbre de commande des gaz. Une installation incorrecte risque d'endommager le capteur.



16. Démarreur électrique

Renseignements sur l'entretien	16-1	Dépose/pose du démarreur	16-5
Emplacement des éléments du système	16-2	Démontage/montage du démarreur	16-6
Dépistage de pannes	16-3		

Renseignements sur l'entretien

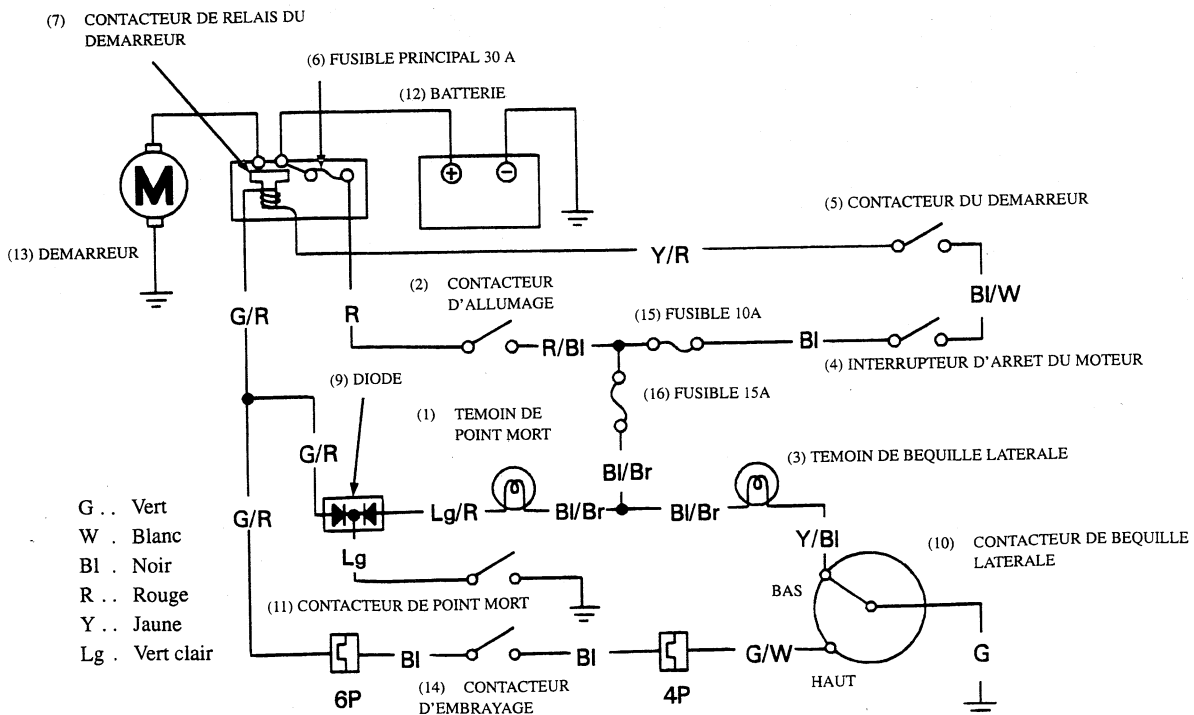
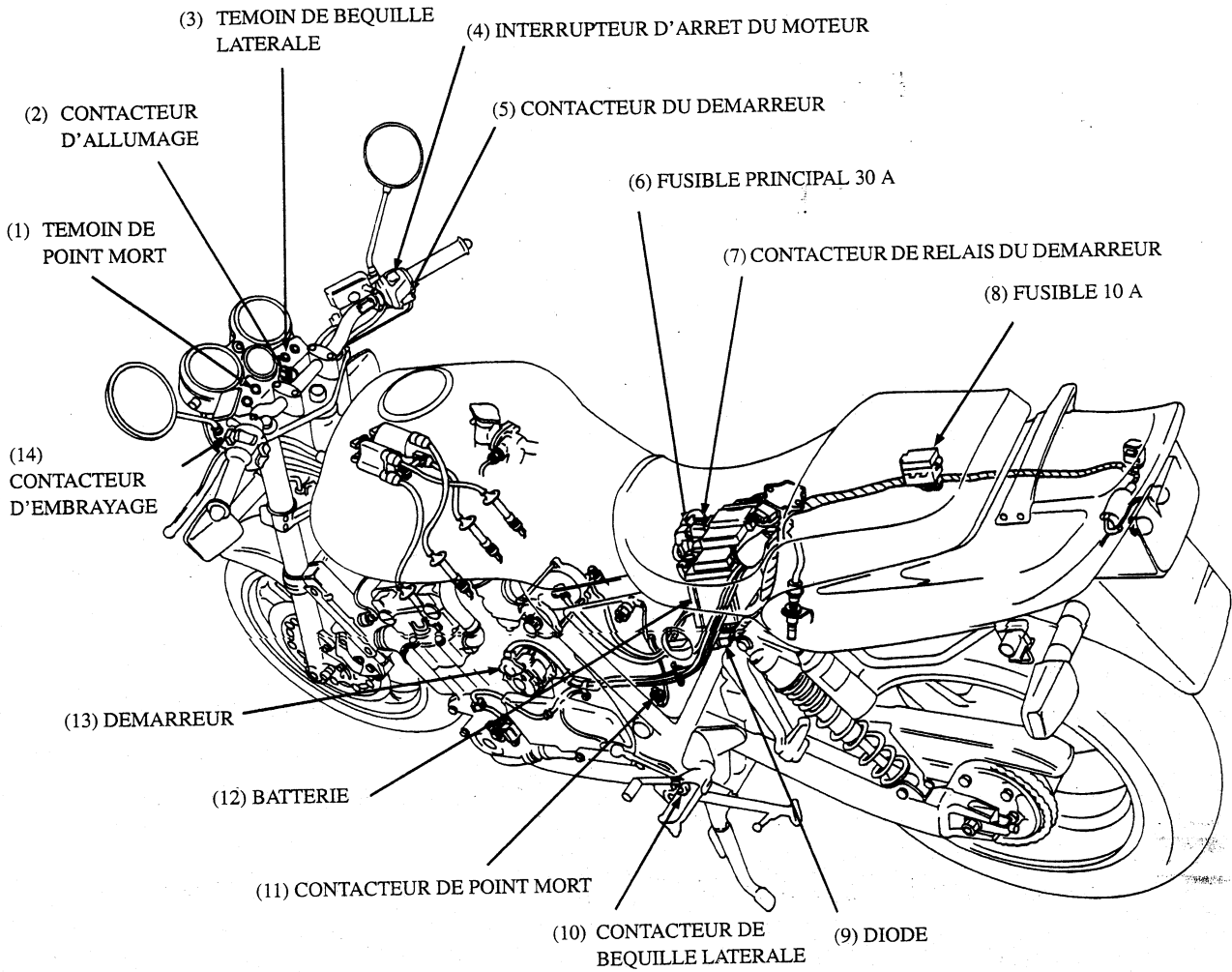
▲ AVERTISSEMENT

- Avant d'effectuer une révision du démarreur, toujours mettre le contacteur de démarrage sur "ARRET". Sinon, le démarreur risque de se mettre brutalement en route et de provoquer des blessures graves.
- Une batterie faiblement chargée peut être dans l'incapacité de faire tourner à une vitesse suffisante le démarreur ou de fournir un courant d'allumage adéquat.
- Si ce courant continue de circuler dans le démarreur alors qu'il n'y a pas de brassage du moteur, le démarreur risque d'être endommagé.
- Pour effectuer les examens des composants suivants, consulter les pages suivantes; en ce qui concerne l'emplacement des composants, consulter la page 16-2 de ce manuel (Emplacement des éléments du système).

Diode de contacteur d'embrayage	Section 24 du Manuel d'entretien commun
Démarreur	Section 24 du Manuel d'entretien commun
Contacteur de relais de démarreur	Section 24 du Manuel d'entretien commun (circuit de type "A")
Contacteur d'embrayage	Section 25 du Manuel d'entretien commun
Contacteur de point mort	Section 25 du Manuel d'entretien commun
Contacteur d'allumage	Vérifier la continuité sur le tableau du schéma de câblage de la section 18. Débrancher le connecteur de ce contacteur à l'intérieur du boîtier du phare (page 1-22) pour le vérifier.
Contacteur de béquille latérale	Section 25 du Manuel d'entretien commun

- En ce qui concerne l'entretien de l'embrayage du démarreur, consulter la page 10-14 de ce manuel.

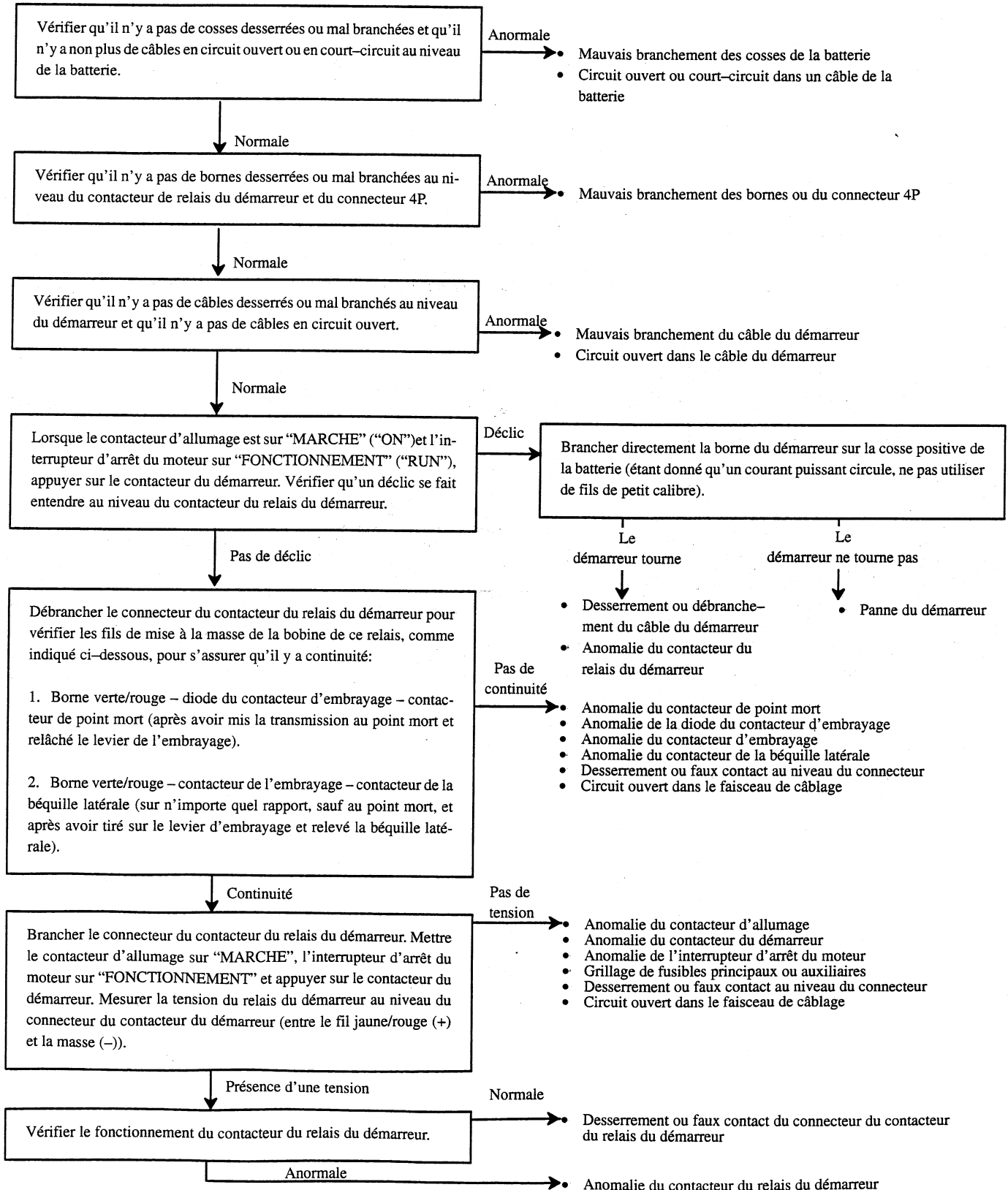
Emplacement des éléments du système



Dépistage de pannes

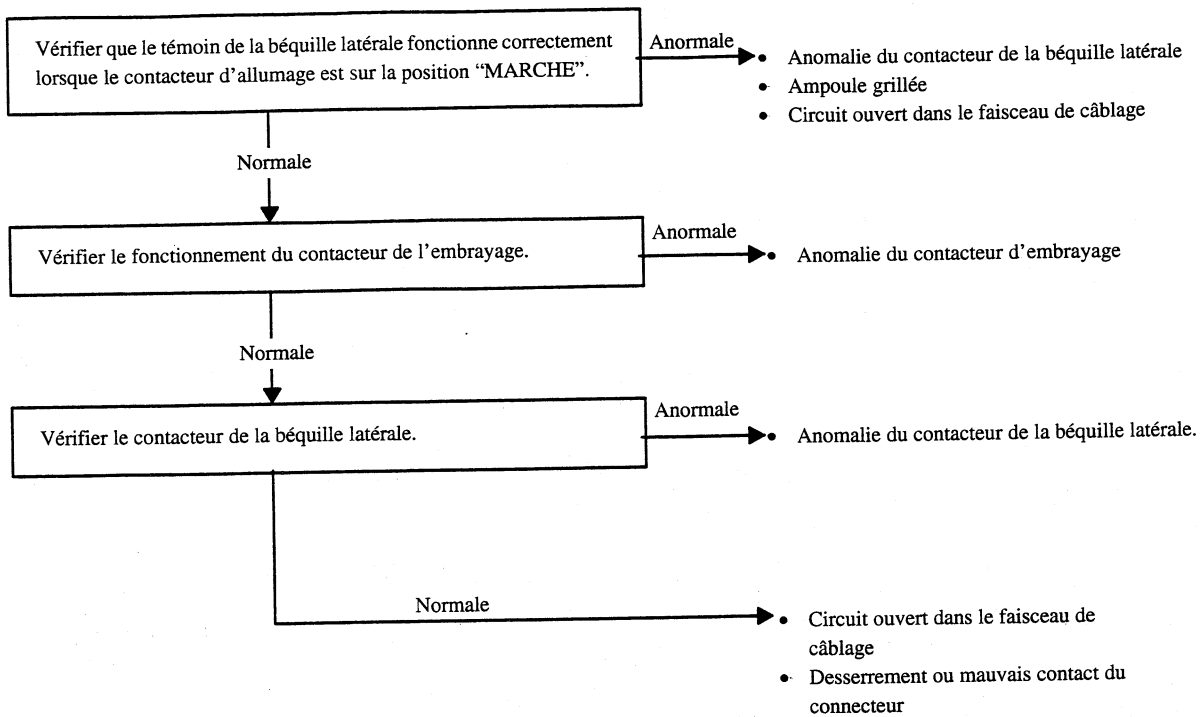
Le démarrreur refuse de tourner

- Avant de procéder à un entretien, s'assurer qu'aucun fusible principal ou auxiliaire n'est grillé.
- S'assurer que la batterie est bien chargée et en bon état.
- Le démarrreur ne tourne pas lorsque l'interrupteur d'arrêt du moteur est sur "ARRET".



Démarrateur électrique

Le démarreur tourne lorsque la transmission est au point mort mais ne tourne pas lorsque la transmission occupe un autre rapport alors que la béquille latérale est relevée et le levier d'embrayage enfoncé.



Le démarreur tourne lentement

- Densité faible de la batterie (ou batterie à plat)
- Mauvais branchement de câble de cosse de la batterie
- Mauvais branchement d'un câble du démarreur
- Anomalie du démarreur
- Mauvais branchement du câble de mise à la masse de la batterie

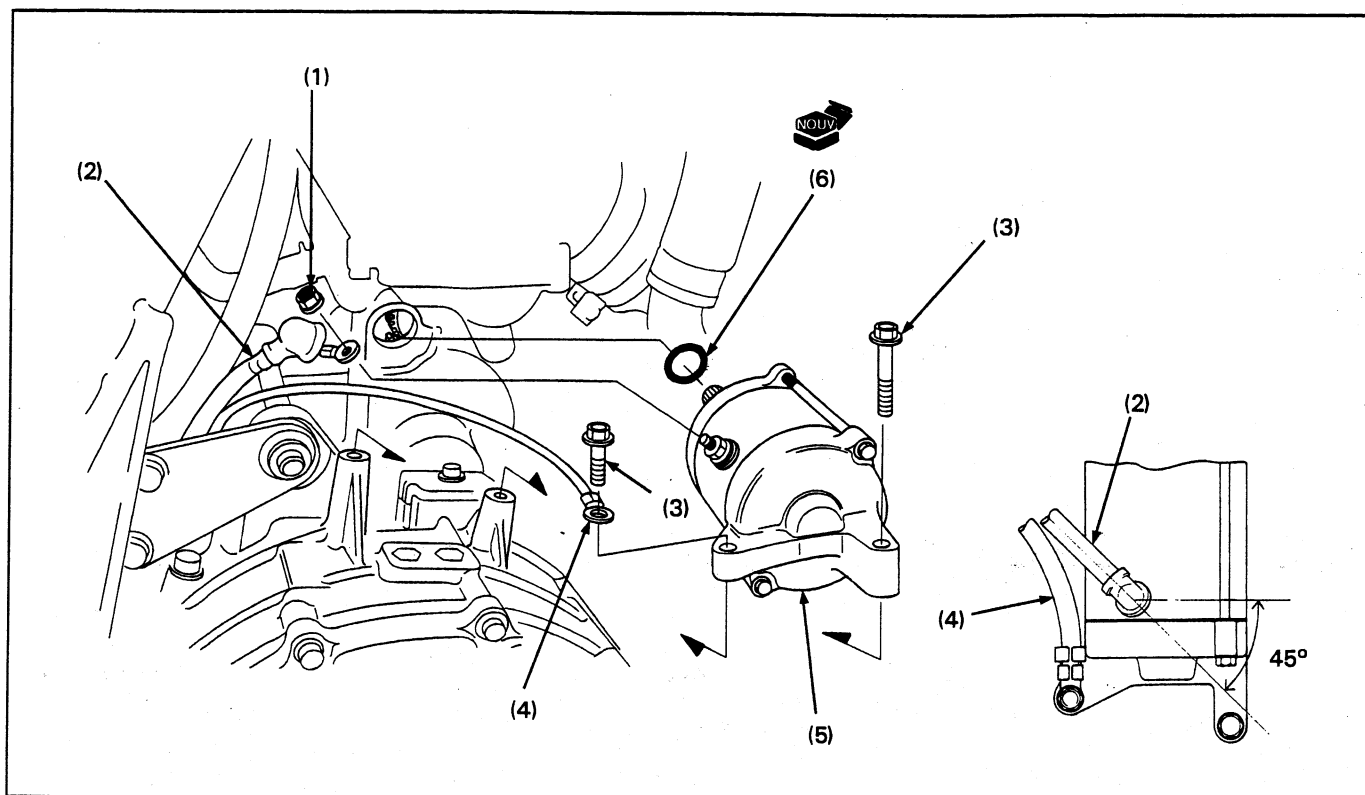
Le démarreur tourne, mais le moteur ne tourne pas

- Le démarreur tourne dans le mauvais sens
 - Montage incorrect du boîtier
 - Branchement incorrect des bornes
- Anomalie de l'embrayage du démarreur
- Endommagement ou anomalie du pignon du démarreur
- Endommagement de réducteurs

Déclat du contacteur du relais du démarreur, mais il n'y a pas de brassage du moteur.

- Le vilebrequin ne tourne pas du fait de la présence de problèmes au niveau du moteur
- Frottement excessif des réducteurs

Dépose/pose du démarréur

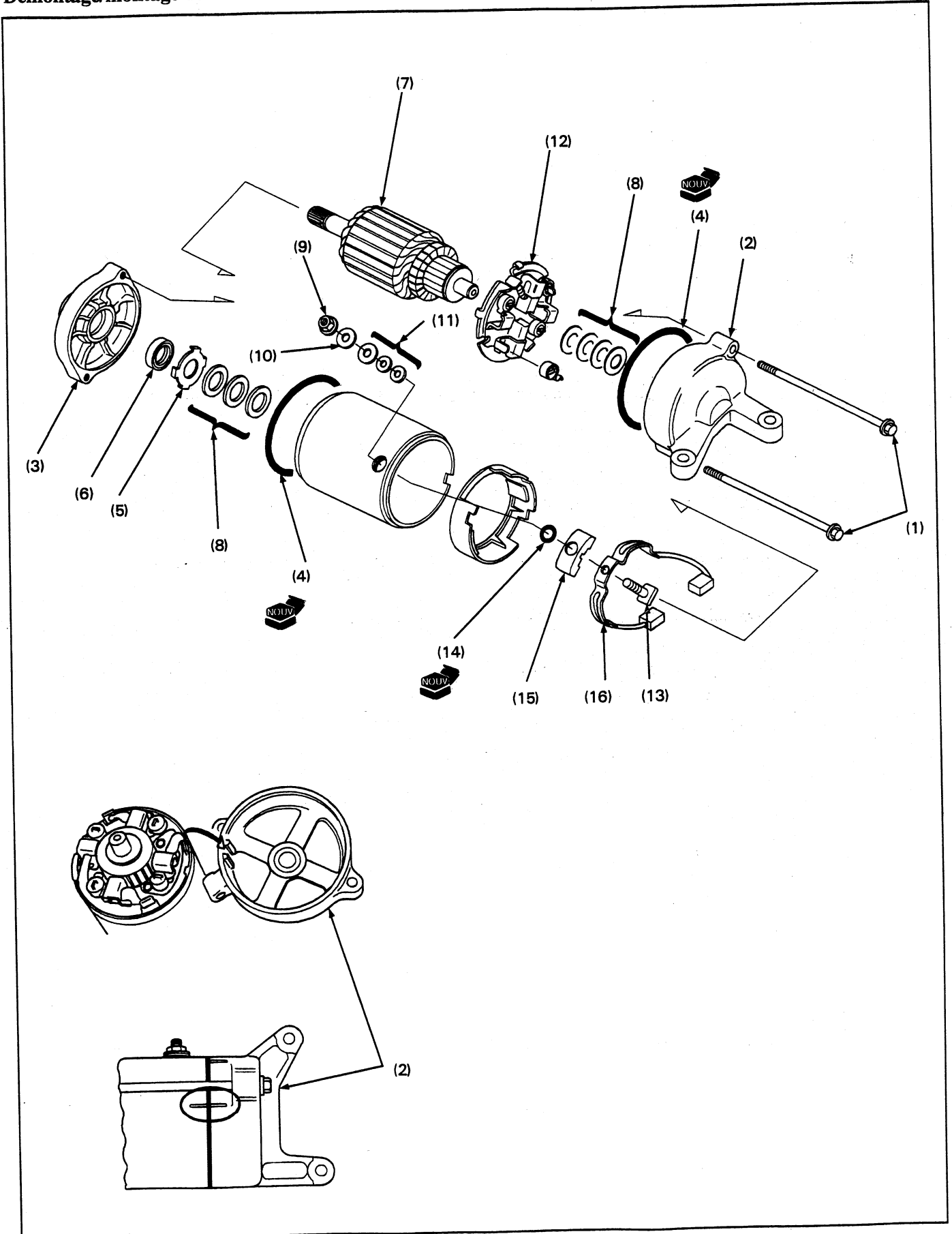


NOTE

- Mettre le contacteur d'allumage sur "ARRET" et déposer le câble de mise à la masse au niveau de la batterie avant de procéder à une intervention sur le démarréur.

Procédure		Qté	Observations
Ordre des opérations de dépose			La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose
(1)	Ecrou de cosse	1	
(2)	Câble de démarréur	1	
(3)	Boulon de montage de démarréur	2	
(4)	Câble de mise à la masse	1	Lors de l'installation, amener le câble de mise à la masse contre le boîtier du démarréur puis le brancher.
(5)	Démarréur	1	Démontage/montage (page 16-6)
(6)	Joint torique	1	

Démontage/montage du démarreur



Interventions requises

- Dépose/pose du démarreur (page 16-5)

Procédure		Qté	Observations
(1)	Ordre des opérations de démontage Boulon du couvercle du démarreur	2	<p>Le montage se fait dans l'ordre inverse des opérations de démontage.</p> <p>Lors de l'installation, s'assurer que les index sur le couvercle arrière et sur le boîtier sont bien alignés.</p> <p>Lors de l'installation, aligner la languette de la plaque du support sur la rainure du couvercle arrière.</p> <p>Noter et conserver les cales dans l'ordre de leur installation afin de pouvoir les remettre à leurs emplacements d'origine.</p>
(2)	Couvercle arrière	1	
(3)	Couvercle avant	1	
(4)	Garniture	2	
(5)	Rondelle frein	1	
(6)	Cache-poussière	1	
(7)	Induit	1	
(8)	Cale d'épaisseur	-	
(9)	Ecrou de cosse	1	
(10)	Rondelle	1	
(11)	Rondelle isolante	3	
(12)	Porte-balais	1	
(13)	Boulon de cosse	1	
(14)	Joint torique	1	
(15)	Support	1	
(16)	Balais du démarreur	1	

MEMO

17. Feux/compteurs/contacteurs

Renseignements sur l'entretien	17-1	Dépose/pose de compteurs	17-5
Emplacement des éléments du système	17-2	Démontage/montage de compteurs	17-6
Dépose/pose du phare	17-3	Examen du compte-tours	17-8
Clignotant	17-4	Contacteur d'allumage	17-8
Feu arrière/stop	17-4	Contacteur de béquille latérale	17-9

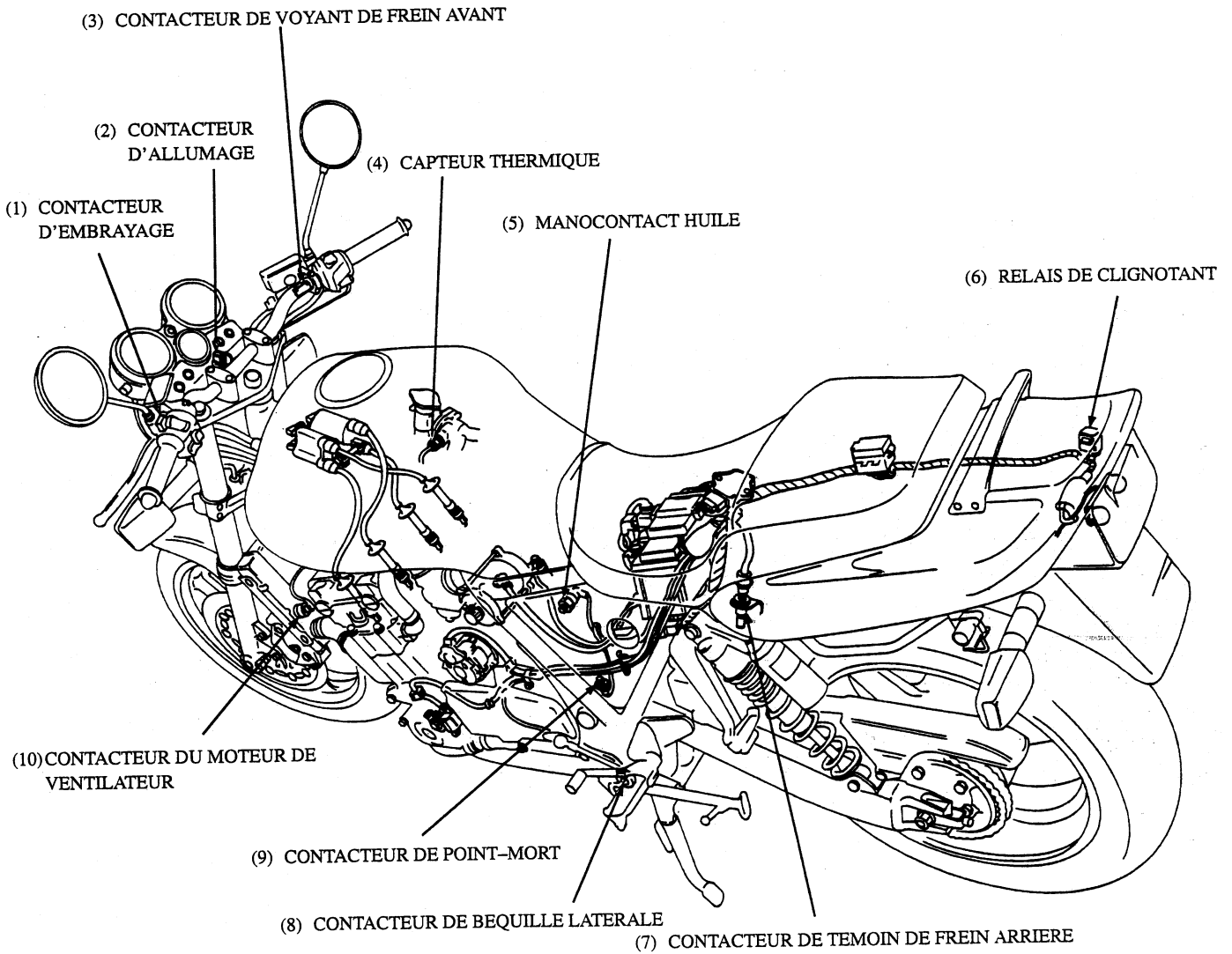
Renseignements sur l'entretien

⚠ AVERTISSEMENT

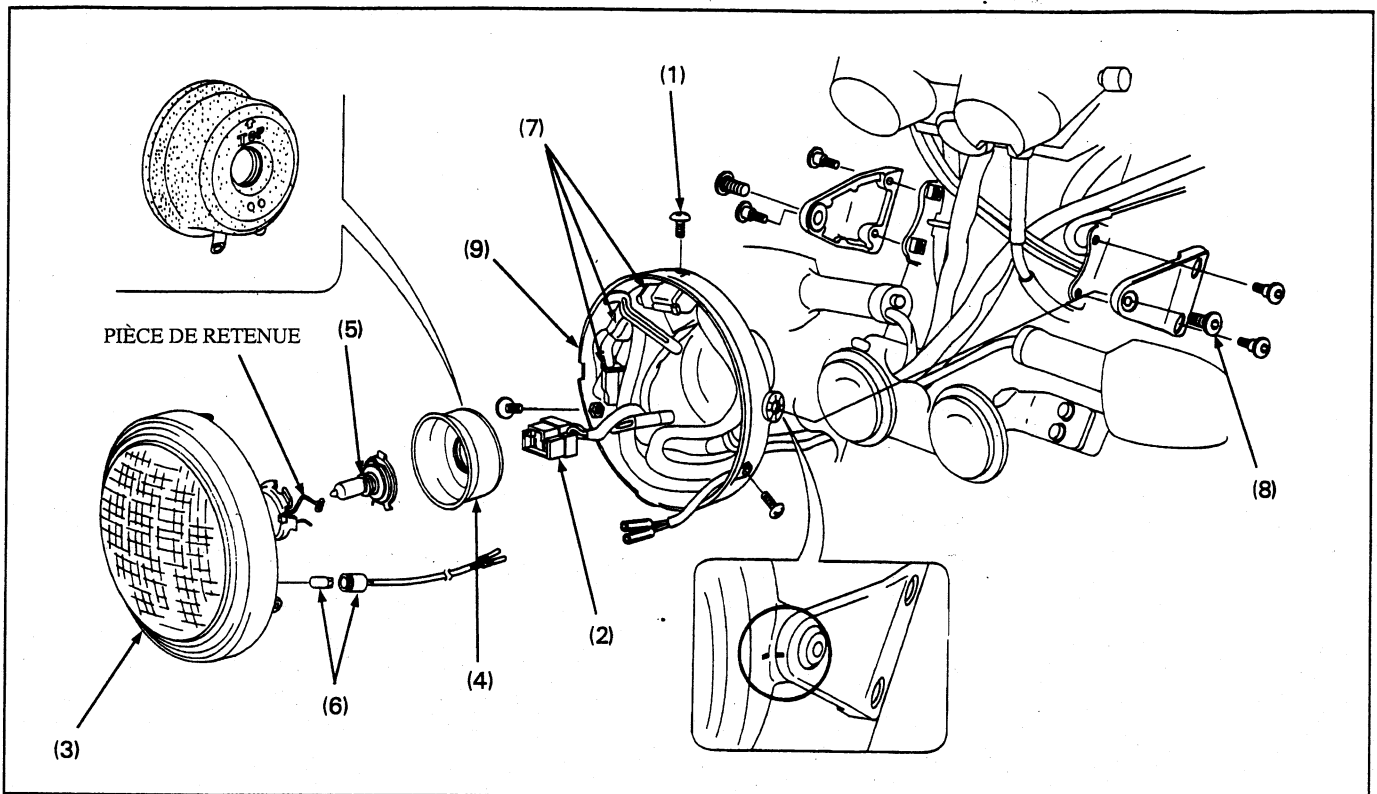
- L'ampoule d'un phare halogène devient brûlante lorsque le phare est allumé et le reste pendant un certain temps après avoir éteint le phare. Avant toute intervention d'entretien, la laisser refroidir suffisamment.
- Utiliser une résistance chauffante électrique pour réchauffer le mélange d'eau et de liquide de refroidissement en vue d'examiner le contacteur du moteur du ventilateur. Tenir tous les matériaux inflammables à l'écart de cette résistance. Porter des vêtements de protection, des gants isolants et des lunettes de protection.
- Lors du remplacement de l'ampoule du phare halogène, tenir compte des remarques suivantes:
 - Porter des gants propres lors du remplacement de cette ampoule. Ne pas laisser d'empreintes de doigts sur cette ampoule car cela peut créer des points chauds qui risquent de provoquer sa rupture.
 - Si l'on touche l'ampoule à main nue, la nettoyer avec un chiffon trempé dans de l'alcool pour éviter sa défaillance prématurée.
 - Ne pas oublier de remettre en place le cache-poussière après avoir remplacé l'ampoule.
- Vérifier l'état de la batterie avant de procéder à un examen qui nécessite l'utilisation de la tension de la batterie.
- Un essai de continuité peut être réalisé après avoir mis en place tous les contacteurs sur la moto.
- Ne pas contaminer avec du liquide de freins ou de l'essence les lentilles des clignotants et du feu arrière.
- En ce qui concerne l'emplacement des composants suivants, consulter la page 17-2 de ce manuel (Emplacement des éléments du système); en ce qui concerne les examens, consulter les pages afférentes.

Composant	Méthode d'examen	Observations
Relais de clignotant	Section 25 du manuel d'entretien commun	Relais de borne 3
Manocontact/témoin pression d'huile	Section 25 du manuel d'entretien commun	Couple de serrage du manocontact: 12 N.m (1,2 kg-m) Enduire de pâte à joint le filetage.
Compteur de température/capteur thermique	Section 25 du manuel d'entretien commun	Couple de serrage du capteur thermique: 9 N.m (0,9 kg-m) Enduire de pâte à joint le filetage.
Contacteur d'embrayage	Section 25 du manuel d'entretien commun	
Commodo	Vérifier la continuité sur le tableau du schéma de câblage de la section 18	Les branchements des contacteurs se trouvent à l'intérieur du boîtier du phare (page 1-22).
Contacteur d'allumage		
Contacteur du moteur du ventilateur	Section 25 du manuel d'entretien commun	Couple de serrage: 17 N.m (1,7 kg-m)
Contacteur de point-mort	Section 25 du manuel d'entretien commun	Couple de serrage: 12 N.m (1,2 kg-m)
Contacteur de voyant de frein avant	Section 25 du manuel d'entretien commun	
Contacteur de voyant de frein arrière	Section 25 du manuel d'entretien commun	
Avertisseur	Section 25 du manuel d'entretien commun	
Contacteur/témoin de béquille latérale	Section 25 du manuel d'entretien commun	

Emplacement des éléments du système



Dépose/pose du phare



AVERTISSEMENT

- L'ampoule d'un phare halogène devient brûlante lorsque le phare est allumé et le reste pendant un certain temps quand il a été éteint. Avant toute intervention d'entretien, la laisser refroidir suffisamment.

Procédure	Qté	Observations
Ordre des opérations de dépose		
(1) Vis	3	La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(2) Douille d'ampoule de phare	1	
(3) Phare	1	Lors de l'installation, le repère "TOP" doit être dirigé vers le haut. Libérer le dispositif de retenue de l'ampoule.
(4) Cache-poussière	1	
(5) Ampoule de phare	1	Branchement (page 1-22)
(6) Douille/ampoule de feu de position	1/1	
(7) Connecteur	-	Lors de l'installation, aligner les repères du boîtier en regard du tirant du phare
(8) Boulon de boîtier de phare	2	
(9) Boîtier de phare	1	

Clignotant

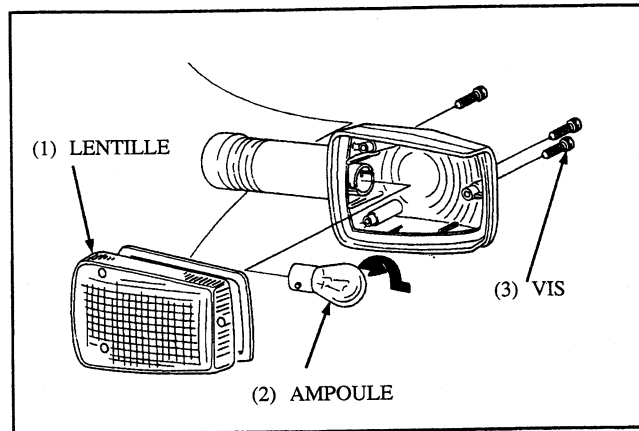
NOTE

- Ne pas contaminer avec du liquide de freins ou de l'essence les lentilles des clignotants et du feu arrière.

Remplacement d'une ampoule

Déposer les vis de montage et la lentille du clignotant.
Déposer l'ampoule de sa douille en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Remplacer cette ampoule par une neuve.

La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.

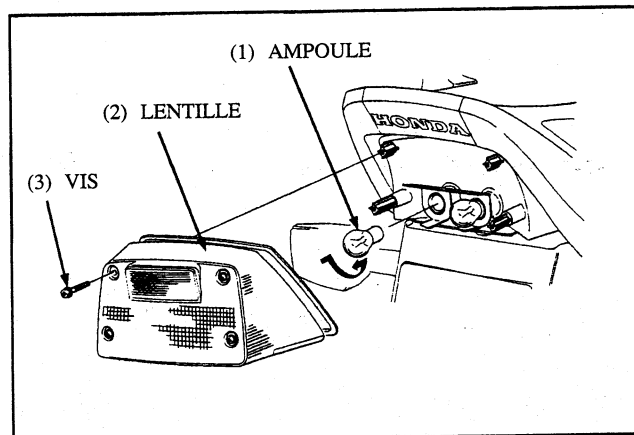


Feu arrière/stops

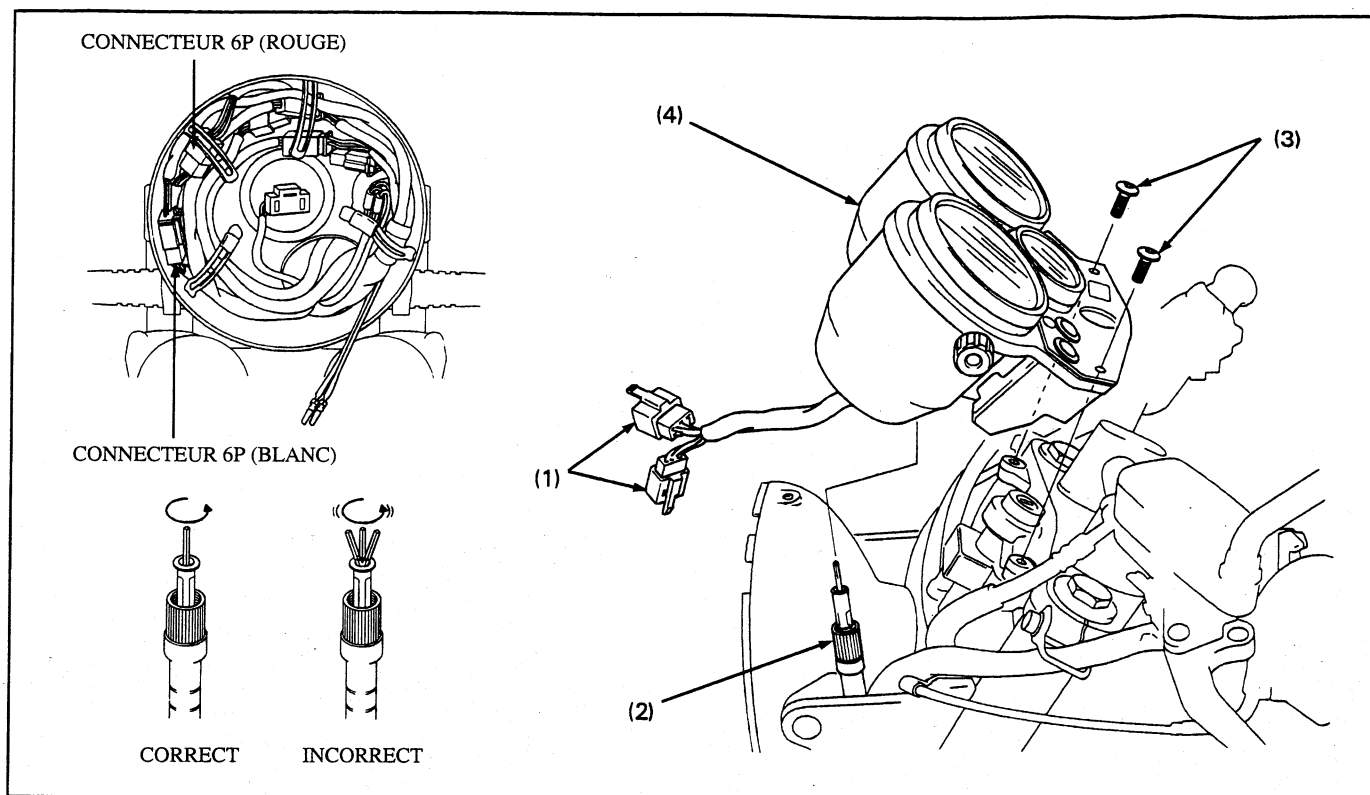
Remplacement de l'ampoule

Déposer les vis de montage et la lentille d'un clignotant.
Déposer l'ampoule de sa douille en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Remplacer l'ampoule par une neuve.

La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.



Dépose/pose de compteurs

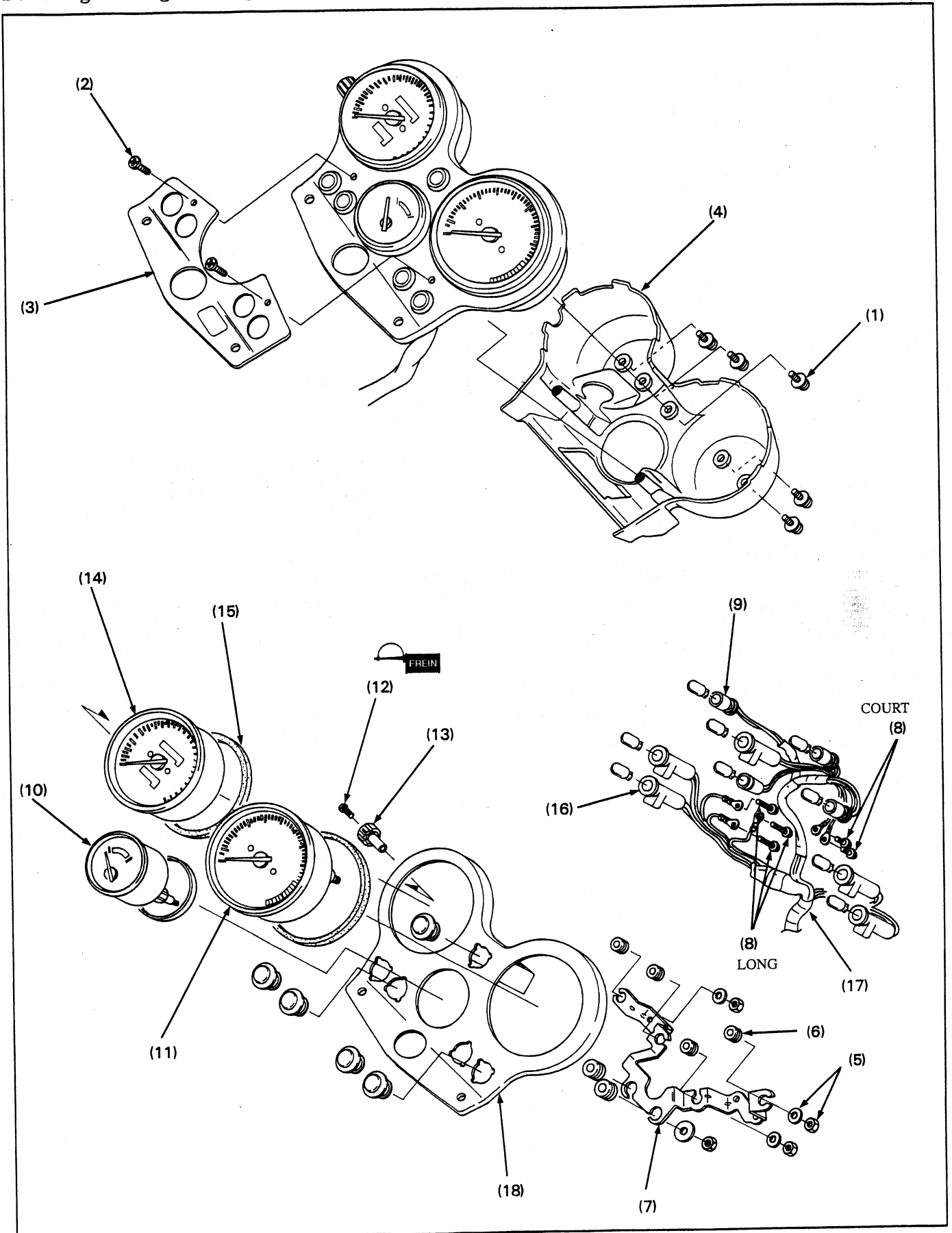


Interventions requises

- Dépose/pose du phare (page 17-3)

	Procédure	Qté	Observations
	Ordre des opérations de dépose		
(1)	Connecteur de compteur	2	La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose.
(2)	Câble du compteur de vitesse	1	Avant de procéder à l'installation, tourner à la main la roue arrière pour s'assurer qu'il n'y a pas de jeu au niveau de l'extrémité du câble.
(3)	Boulon de montage de compteur	2	
(4)	Ensemble compteurs	1	

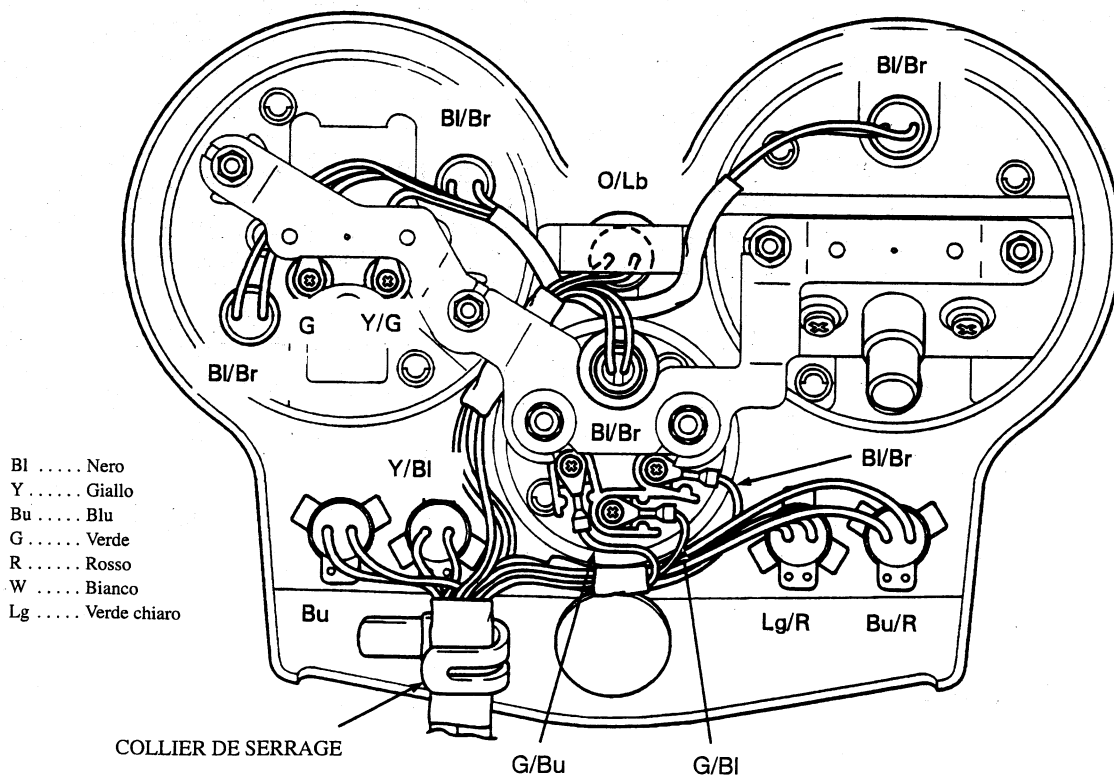
Démontage/montage de compteurs



Interventions requises

- Pose/dépose de compteurs (page 17-5)

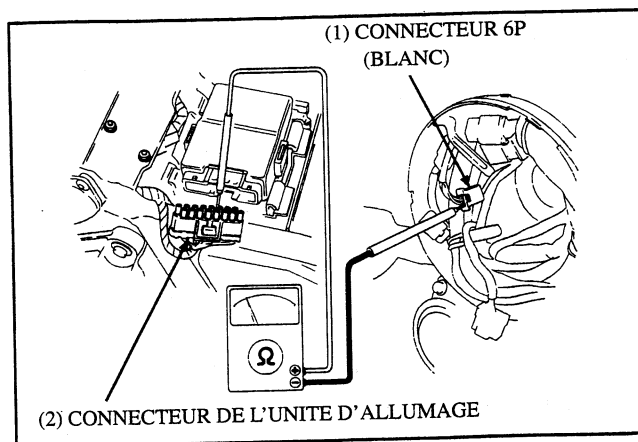
Procédure		Qté	Observations
Ordre des opérations de dépose			La pose se fait dans l'ordre inverse des opérations de dépose
(1)	Vis inférieure	5	
(2)	Vis supérieure	2	
(3)	Panneau des témoins	1	
(4)	Boîtier de compteur	1	
(5)	Ecrou/rondelle de support de compteur	6/6	
(6)	Presse-étoupe	6	
(7)	Support de compteur	1	
(8)	Borne filetée	5	
(9)	Douille d'ampoule de compteur	4	
(10)	Jauge de température	1	
(11)	Compte-tours	1	
(12)	Vis de bouton	1	
(13)	Bouton de réinitialisation	1	
(14)	Compteur de vitesse	1	
(15)	Caoutchouc de réglage	3	
(16)	Douille d'ampoule de témoin	5	
(17)	Faisceau de câblage	1	Le libérer du collier de serrage.
(18)	Panneau des compteurs	1	



Examen du compte-tours

Déposer la selle (page 2-2) et le phare (page 17-3).
Débrancher le connecteur de l'unité d'allumage et le connecteur 6P de compteur (blanc).

Vérifier la continuité entre les bornes des fils jaunes et verts des connecteurs.
La continuité toujours est présente.
S'il n'y a pas de continuité, remplacer le faisceau de câblage.
Si ces vérifications donnent des résultats corrects, remettre en place le compte-tours.



Contacteur d'allumage

Dépose

Déposer le boîtier du phare (page 17-3).
Déposer les boulons et le contacteur d'allumage.

OUTILS

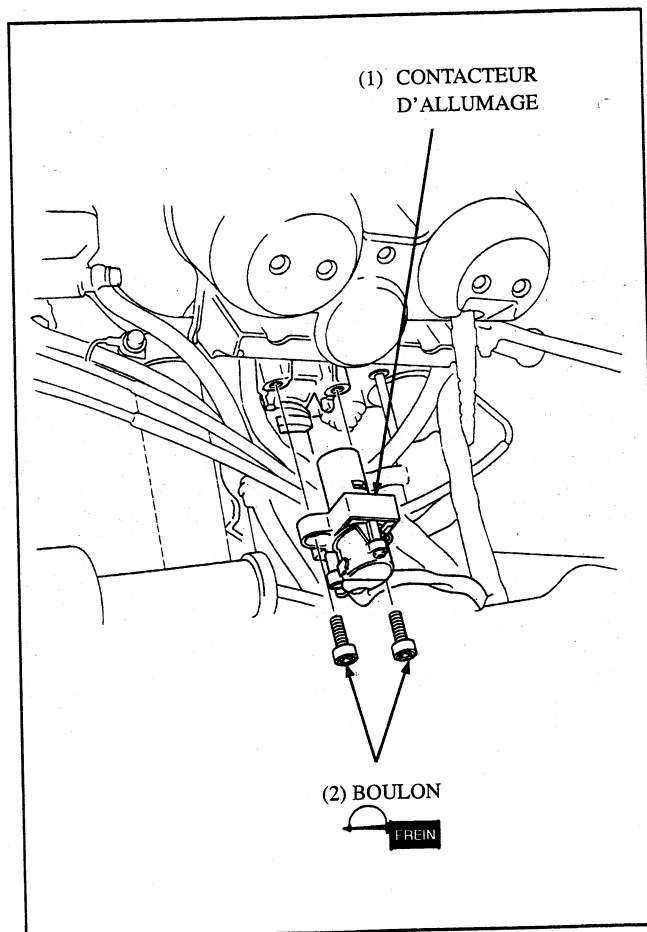
Embout à six pans Torx (T40)

07703-0010100

Pose

Enduire le filetage de produit de freinage puis mettre en place le contacteur d'allumage en procédant dans l'ordre inverse de la dépose.

Couple de serrage: 24 N.m (2,4 kg-m)



Contacteur de béquille latérale

Dépose

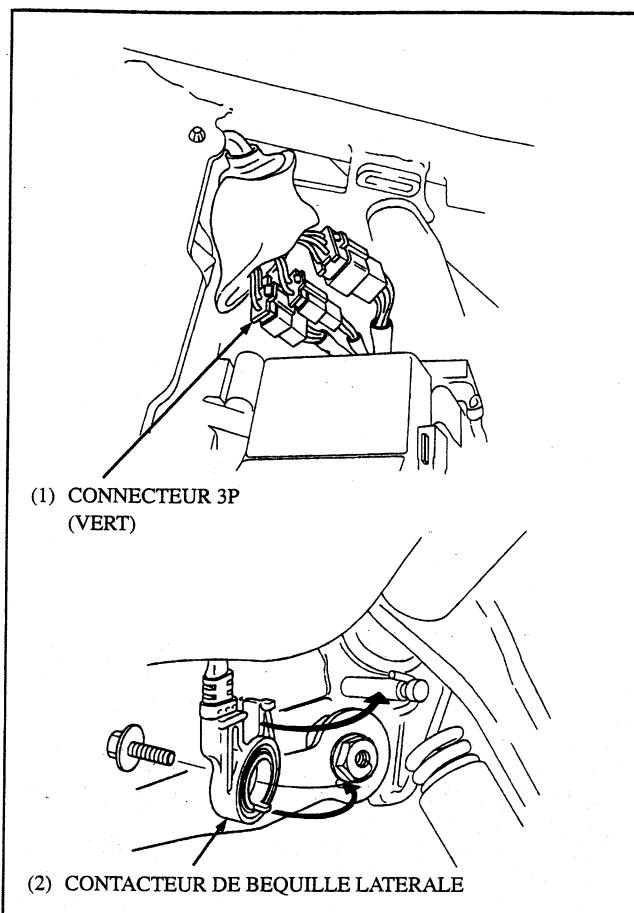
Déposer la selle (page 2-2) puis débrancher le connecteur 3P (vert) du contacteur de béquille latérale.
Soutenir la moto sur sa béquille centrale puis rentrer la béquille latérale.
Retirer le boulon et le contacteur de la béquille latérale.

Pose

Mettre en place le contacteur de la béquille latérale en alignant la goupille de ce contacteur sur l'orifice de la béquille latérale et en alignant également la rainure de ce contacteur sur la goupille d'immobilisation du ressort de rappel de la béquille latérale.
Immobiliser à l'aide du boulon le contacteur de la béquille latérale.

Couple de serrage: 10 N.m (1 kg-m)

Remettre en place les composants déposés, en procédant dans l'ordre inverse de la dépose.



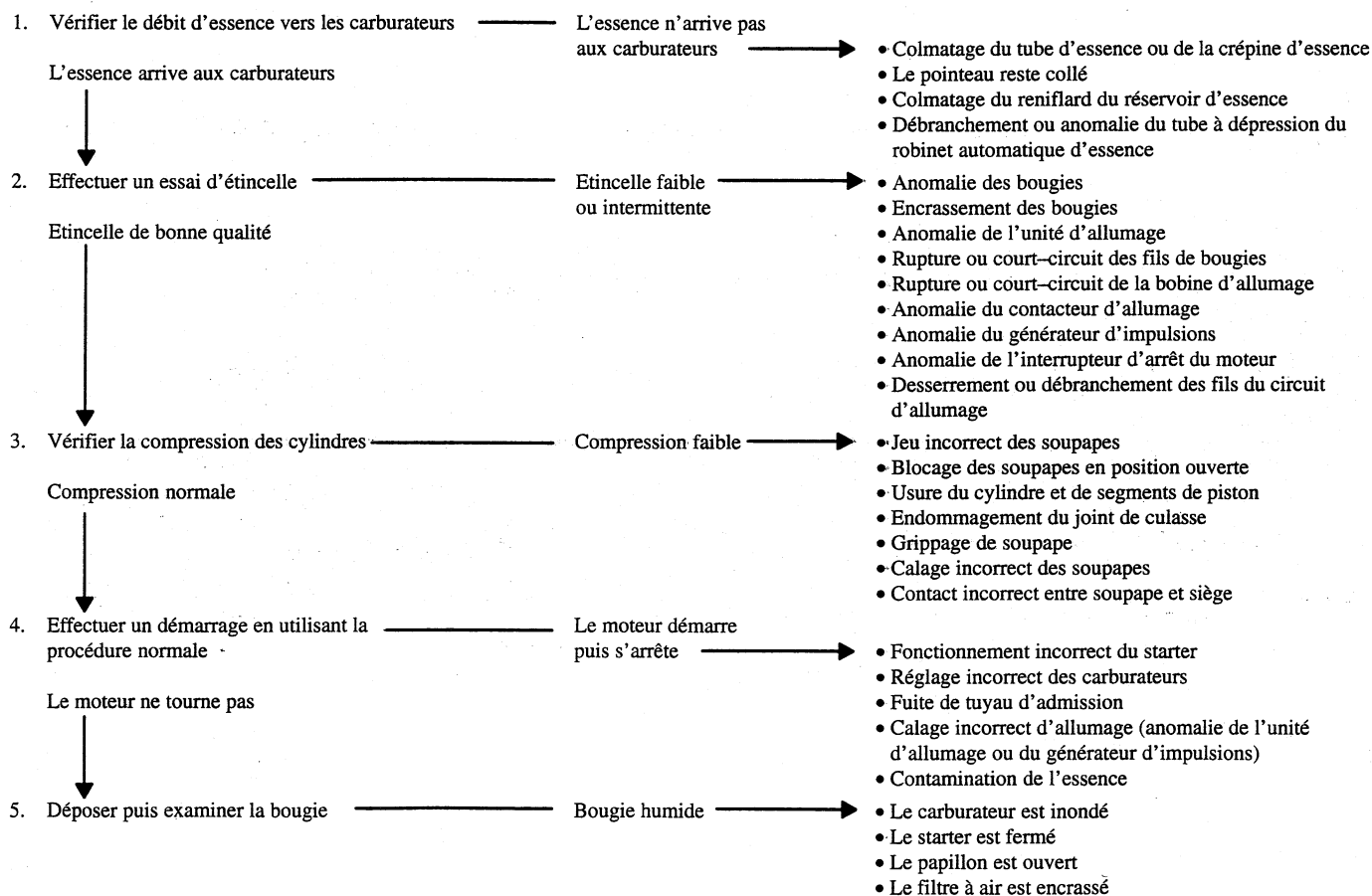
MEMO

19. Dépistage des pannes

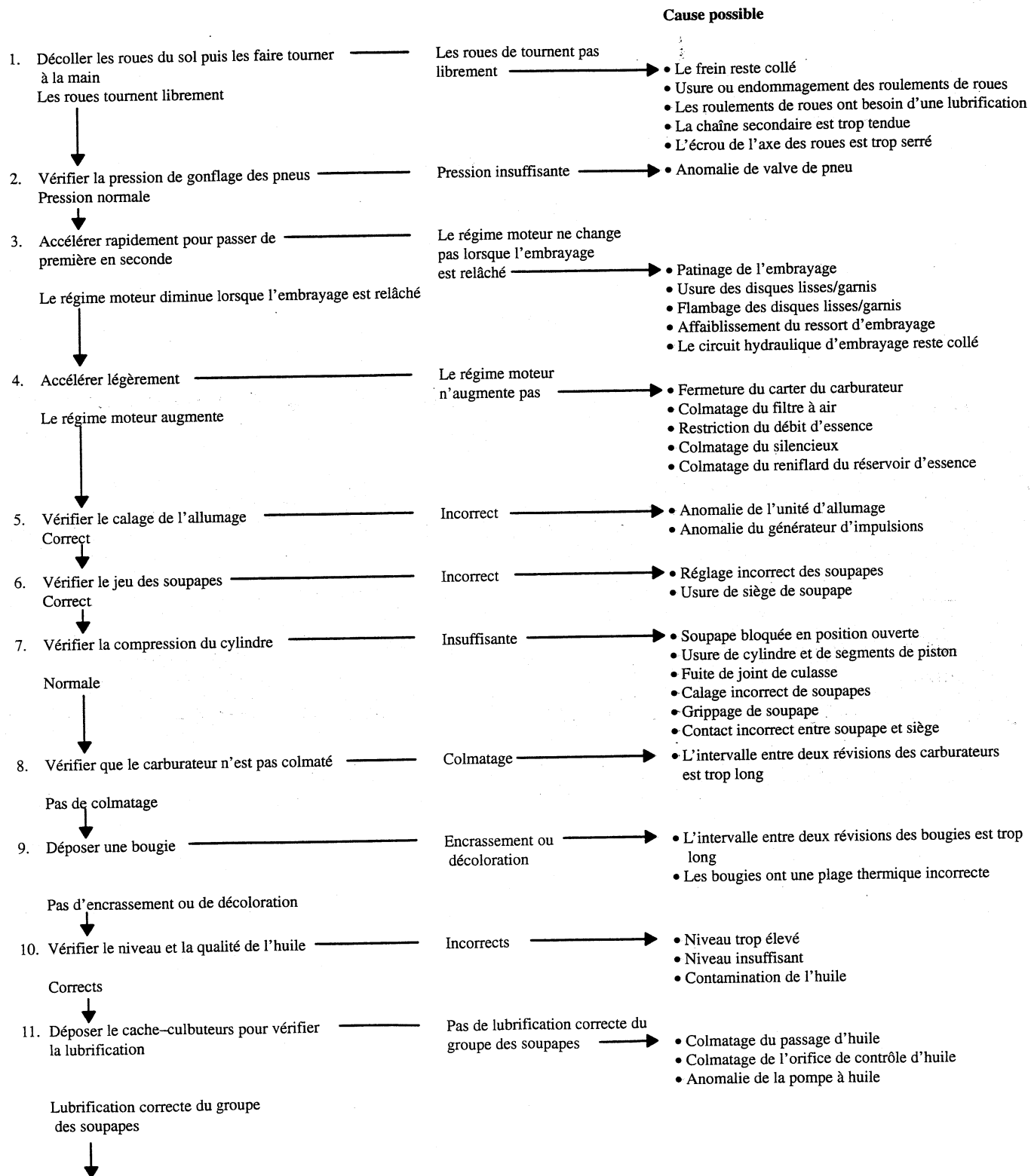
Le moteur refuse de démarrer ou démarre difficilement	19-1	Performances médiocres à haut régime	19-4
Le moteur manque de puissance	19-2	Mauvaise tenue de route	19-4
Performances médiocres à bas régime et au ralenti	19-3		

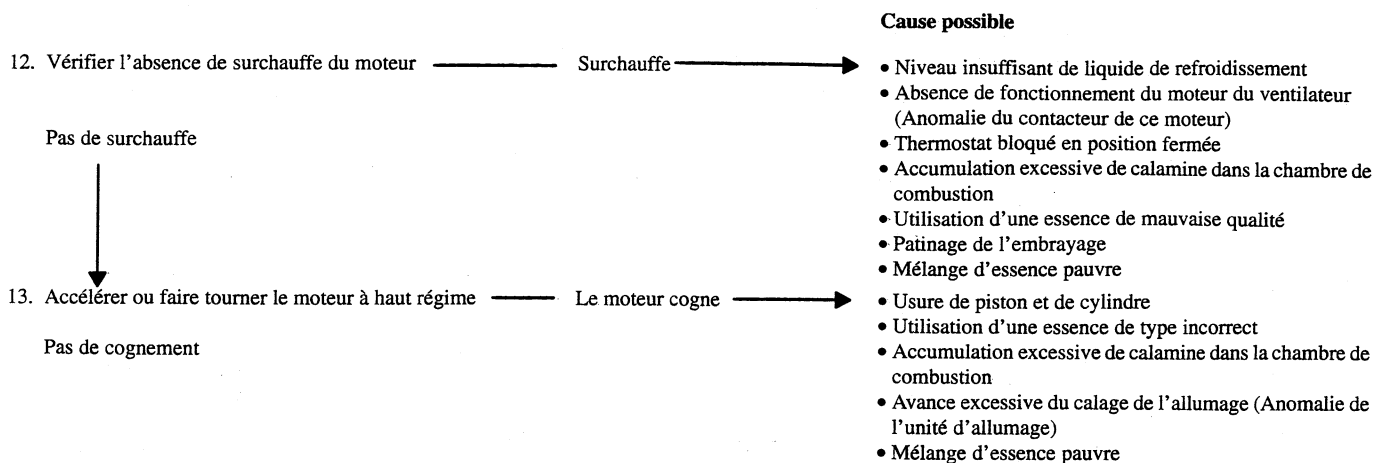
Le moteur refuse de démarrer ou démarre difficilement

Cause possible

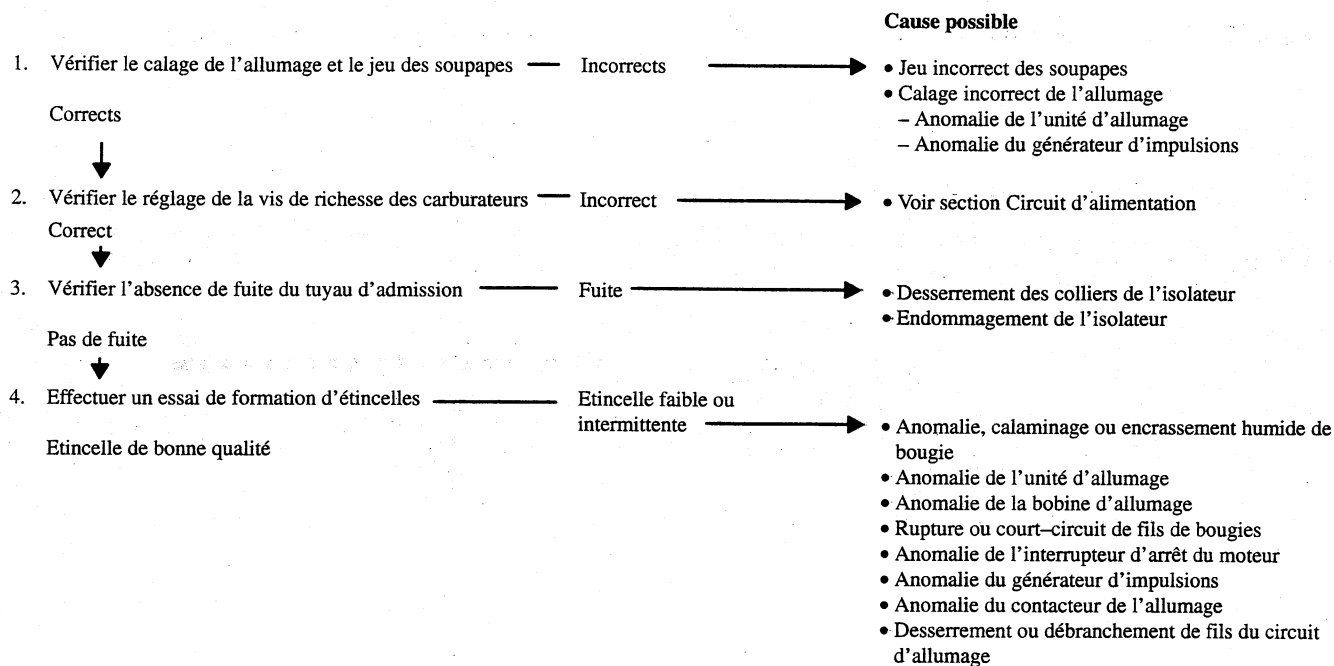


Le moteur manque de puissance

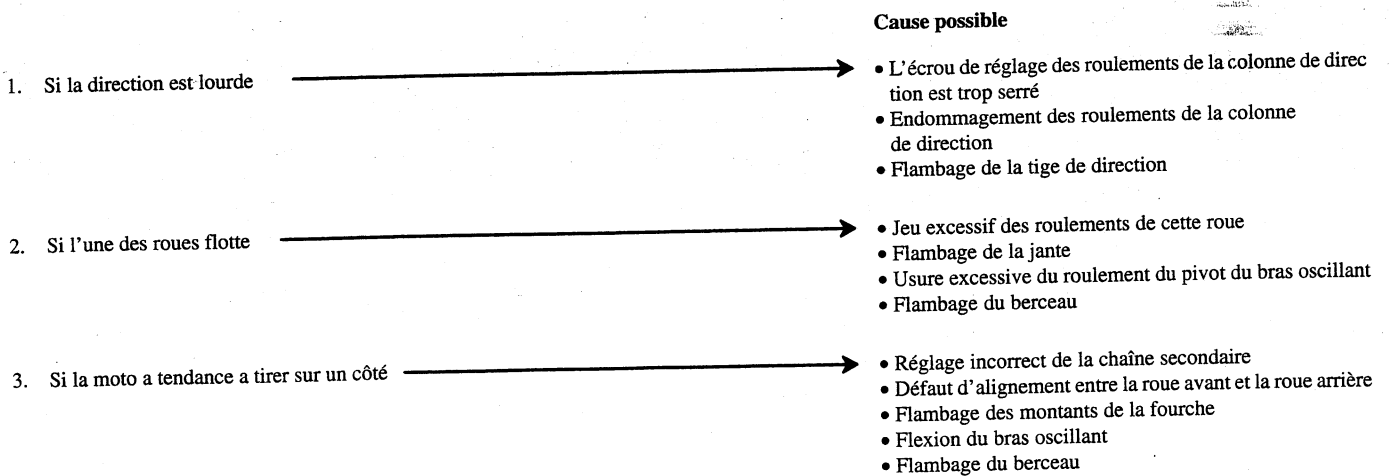
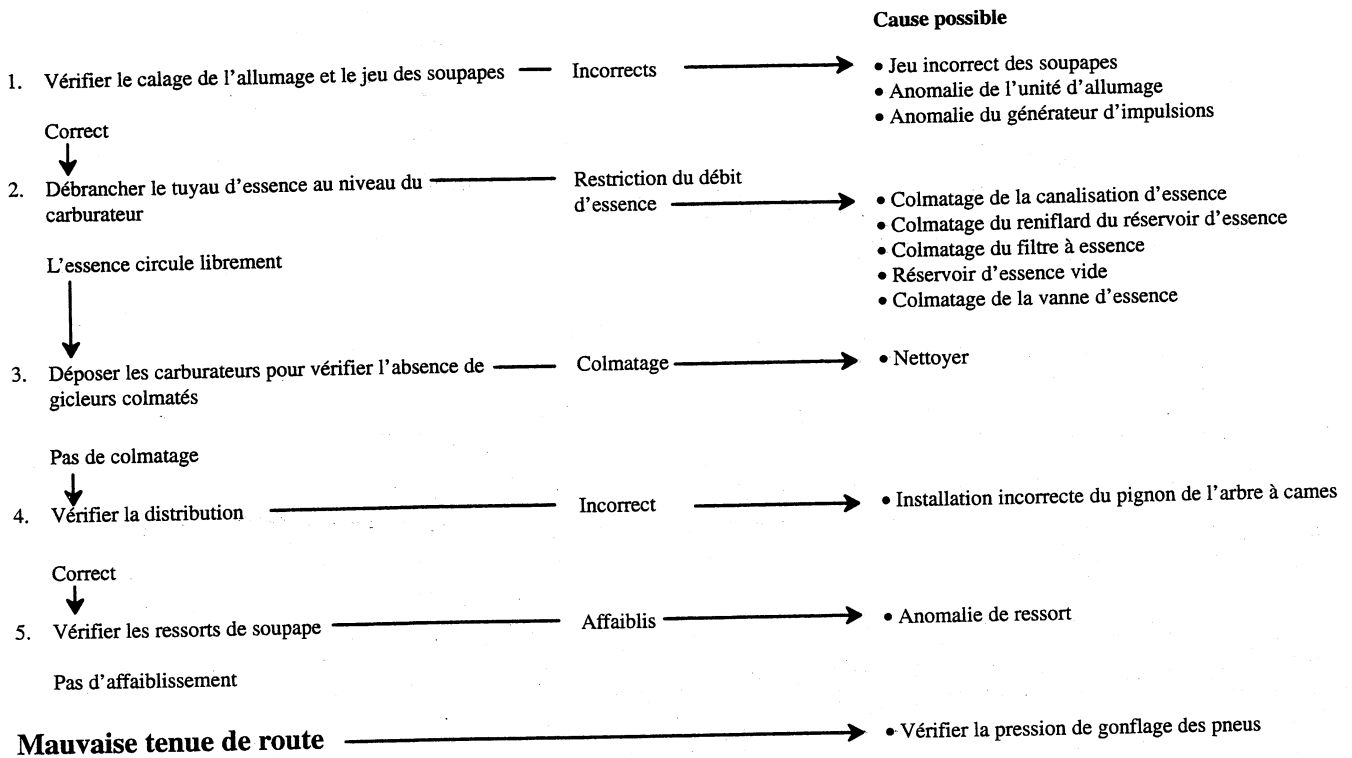




Performances médiocres à bas régime et au ralenti



Performances médiocres à haut régime

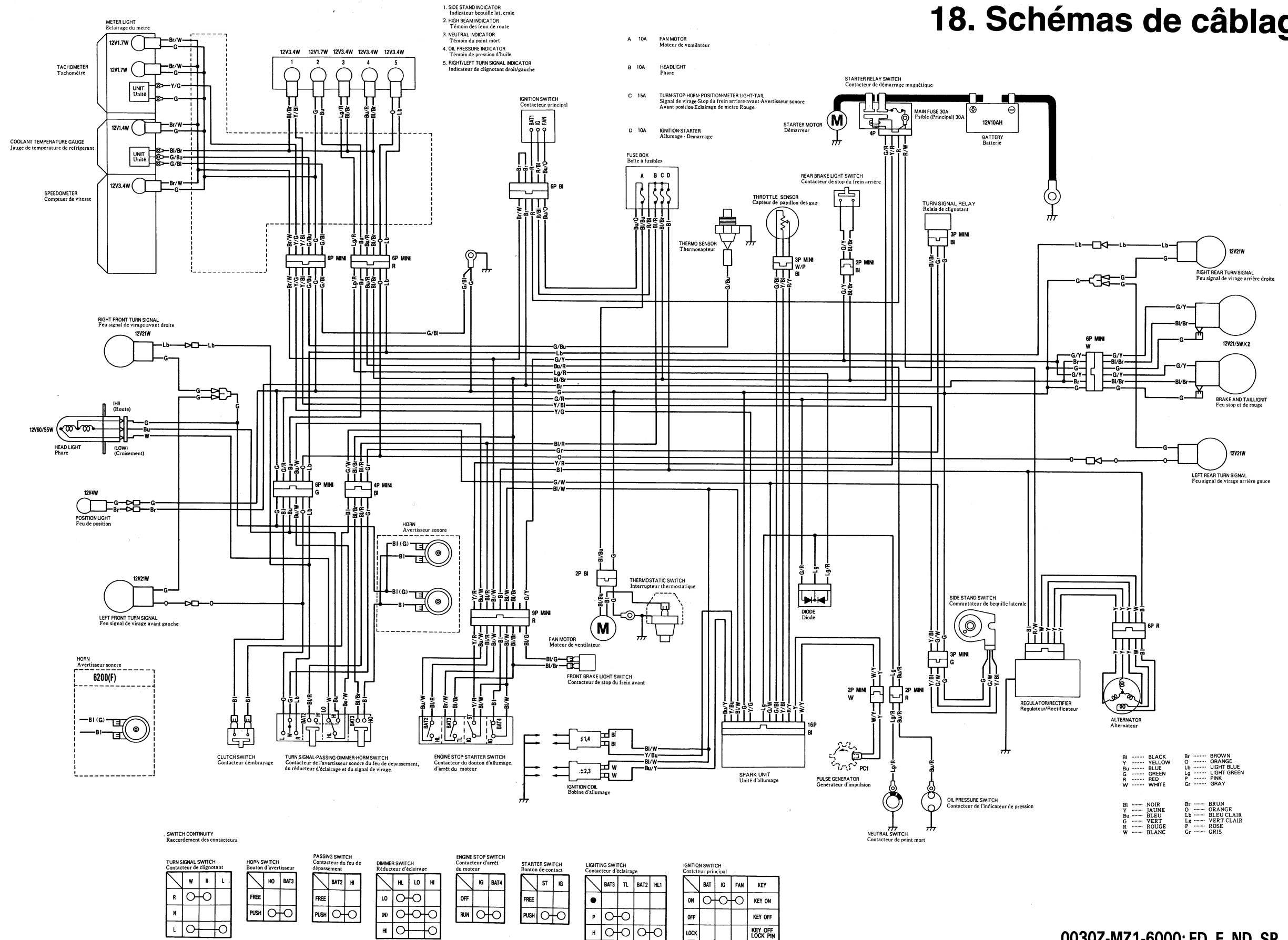


Index

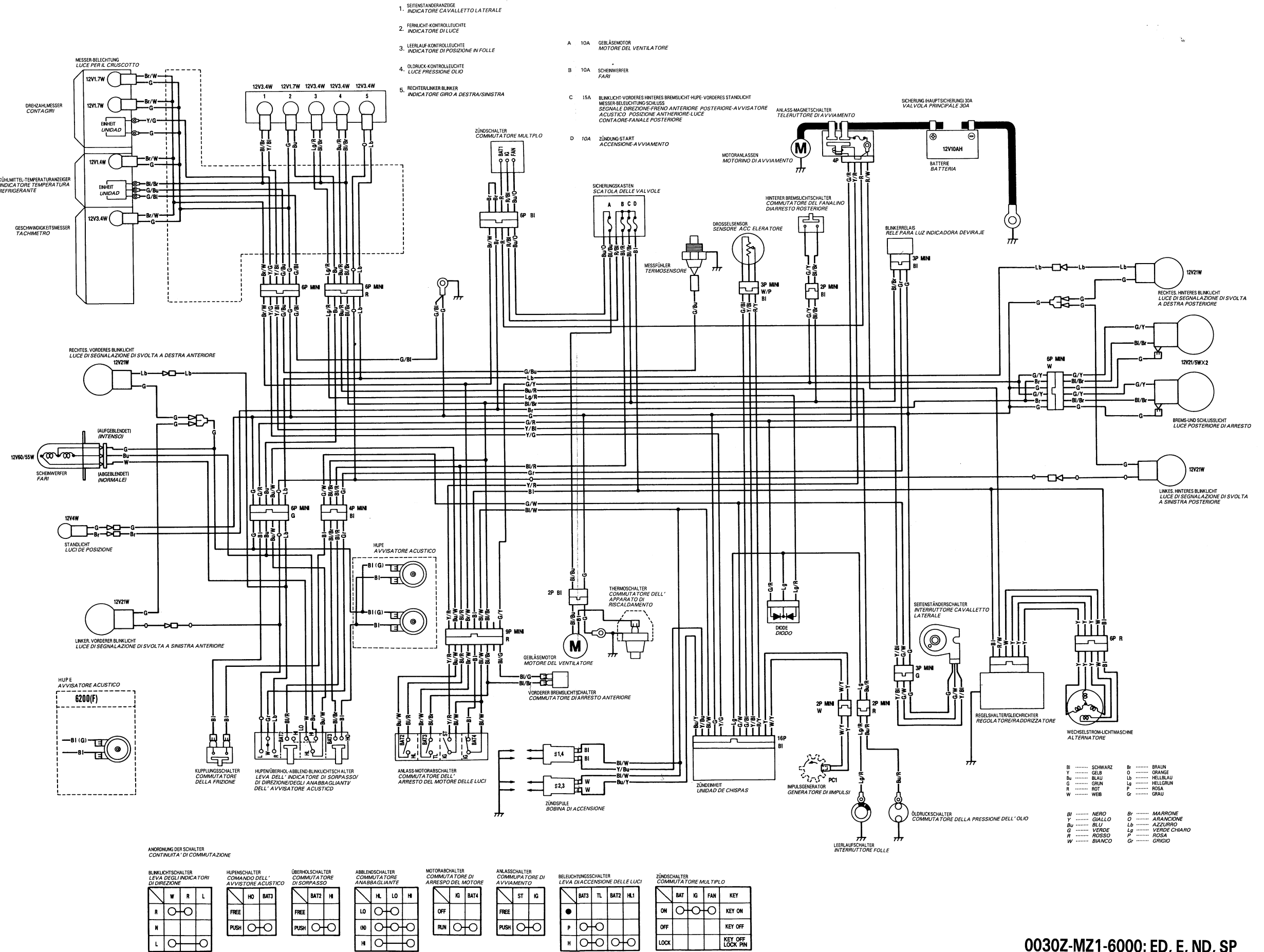
Amortisseur Démontage/montage	12-5	Emplacement des éléments du système	
Dépose/pose	12-4	Circuit de charge/alternateur	14-2
Arbre à cames Dépose/pose	8-4	Démarreur électrique	16-2
Arbre de l'alternateur Dépose/pose	10-14	Feux/compteurs/contacteurs	17-2
Arbre primaire Démontage/montage	10-10	Système d'allumage	15-2
Arbre secondaire Démontage/montage	10-12	Etrier du frein arrière Démontage/montage	13-10
Association des carburateurs	6-10	Etrier du frein avant Démontage/montage	13-8
Balancier Dépose/pose	10-2	Examen de l'alternateur	14-7
Batterie Dépose/pose	14-4	Examen du circuit de charge	14-5
Bobine d'allumage	15-5	Examen du compte-tours	17-8
Bobine d'allumage Dépose/pose	15-7	Examen du système d'allumage	15-4
Bobine du stator Dépose/pose	14-8	Feu arrière/stop	17-4
Bougies	3-5	Filtre à air	3-5
Bras oscillant Démontage/montage	12-7	Fourche Démontage	11-12
Dépose/pose	12-6	Dépose/pose	11-10
Cache-culbuteurs Dépose/pose	8-2	Montage	11-14
Cache latéral Dépose/pose	2-2	Fourchettes de sélection/du tambour de sélection	
Calage de l'allumage	15-8	Dépose/pose	10-8
Capteur de commande des gaz		Garde-boue arrière Dépose/pose	2-4
(Sauf types IIG, SW, AR)	15-10	Générateur d'impulsions	15-8
Caractéristiques	1-4	Dépose/pose	15-9
Carburateurs Démontage/remontage	6-8	Guide d'accès pour l'entretien	3-2
Dépose/pose	6-4	Guidon Démontage/montage	11-4
Séparation	6-6	Dépose/pose	11-2
Synchronisation	6-14	Identification du modèle	1-3
Carénage arrière Dépose/pose	2-3	Jeu des soupapes	3-6
Carter d'huile Dépose/pose	4-3	Le moteur manque de puissance	19-2
Carter moteur Montage	10-6	Le moteur refuse de démarrer ou démarre difficilement	19-1
Séparation	10-4	Logement du filtre à air Dépose/pose	6-12
Cheminement des câbles et faisceaux	1-22	Maître-cylindre Démontage/montage	9-2
Circuit d'échappement Dépose/pose	2-6	Maître-cylindre arrière Démontage/montage	13-6
Clignotant	17-4	Maître-cylindre avant Démontage/montage	13-4
Compteurs Démontage/montage	17-6	Mauvaise tenue de route	19-4
Dépose/pose	17-5	Mécanisme de sélection Dépose/pose	9-8
Contacteur d'allumage	17-8	Moteur Dépose/pose	7-2
Contacteur de béquille latérale	17-9	Outils	1-17
Couples de serrage	1-13	Patin de la chaîne secondaire	3-9
Culasse Démontage/remontage	8-14	Performances médiocres à bas régime et au ralenti	19-3
Dépose/pose	8-12	Performances médiocres à haut régime	19-4
Culbuteur, tendeur de chaîne de cames Dépose/pose	8-8	Phare Dépose/pose	17-3
Cylindre, piston Dépose/pose	8-16	Points de graissage et d'étanchéité	1-19
Cylindre récepteur Dépose/pose	9-4	Pompe à eau Dépose/pose	5-7
Démarreur Démontage/montage	16-6	Pompe à huile Démontage/montage	4-6
Dépose/pose	16-5	Dépose/pose	4-4
Dépistage de pannes		Programme d'entretien	3-4
Cadre/carrosserie/circuit d'échappement	2-1	Radiateur Démontage/remontage	5-6
Circuit d'alimentation	6-2	Dépose/pose	5-5
Circuit de charge/alternateur	14-3	Réglage de la vis de richesse	6-15
Circuit de freinage	13-1	Régulateur/redresseur	14-6
Circuit de refroidissement	5-1	Remplacement des plaquettes de frein arrière	13-3
Culasse/cylindre/piston	8-1	Remplacement des plaquettes de frein avant	13-2
Démarreur électrique	16-3	Renseignements sur l'entretien	
Embrayage/mécanisme de sélection	9-1	Cadre/carrosserie/circuit d'échappement	2-1
Roue arrière/suspension	12-1	Circuit d'alimentation	6-1
Roue avant/suspension/direction	11-1	Circuit de charge/alternateur	14-1
Système d'allumage	15-3	Circuit de freinage	13-1
Système de graissage	4-1	Circuit de refroidissement	5-1
Vilebrequin/transmission	10-1	Culasse/cylindre/piston	8-1
Embrayage Dépose/pose	9-6	Démarreur électrique	16-1

Embrayage/mécanisme de sélection	9-1
Entretien	3-1
Feux/compteurs/contacteurs	17-1
Moteur Dépose/pose	7-1
Roue arrière/suspension	12-1
Roue avant/suspension/direction	11-1
Système d'allumage	15-1
Système de graissage	4-1
Vilebrequin/transmission	10-1
Réservoir d'essence Dépose/pose	2-8
Roue arrière Démontage/montage	12-3
Dépose/pose	12-2
Roue avant Démontage/montage	11-8
Dépose/pose	11-6
Schéma de câblage	18-1
Schéma du système de graissage	4-2
Schéma synoptique du circuit de refroidissement	5-2
Sécurité générale	1-1
Selle Dépose/pose	2-2
Soupape d'aspiration d'air (ASV) Dépose/pose	6-13
Système d'alimentation en air secondaire (Types SW, AR)	6-16
Thermostat Dépose/pose	5-4
Transmission Dépose/pose	10-9
Tube de direction Dépose/pose	11-16
Vase d'expansion du radiateur Dépose/pose	5-8
Vidange du liquide de refroidissement	5-3
Vilebrequin Dépose/pose	10-16
Remplacement des paliers	10-18

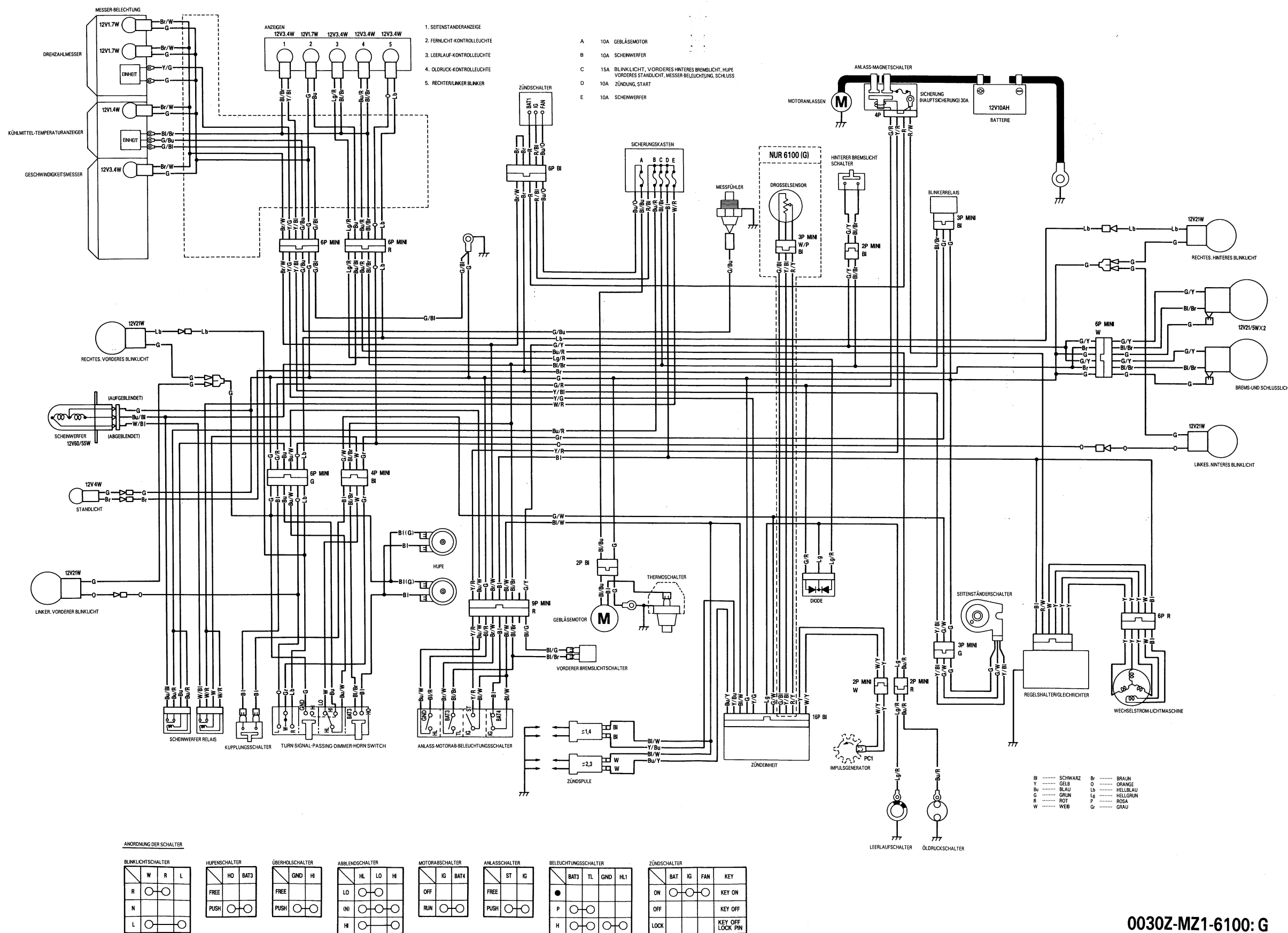
18. Schémas de câblage



Schémas de câblage



0030Z-MZ1-6000: ED, E, ND, SP
6200: F



0030Z-MZ1-6100: G
 7100: II G

